УДК 621.983.5.073.061:006.354 Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Штампы для листовой штамповки ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ВЕРХНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Upper plates-blanks for dies with diagonally positioned guide assemblies. Design and dimensions

ГОСТ 13111—83

(СТ СЭВ 3325—81)

Взамен ГОСТ 13111—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки верхних плит из чугунного и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325—81.

2. Заготовки верхних плит для штампов с диагональным расположением направляющих узлов должны изготовляться двух исполнений:

1 — без приливов;

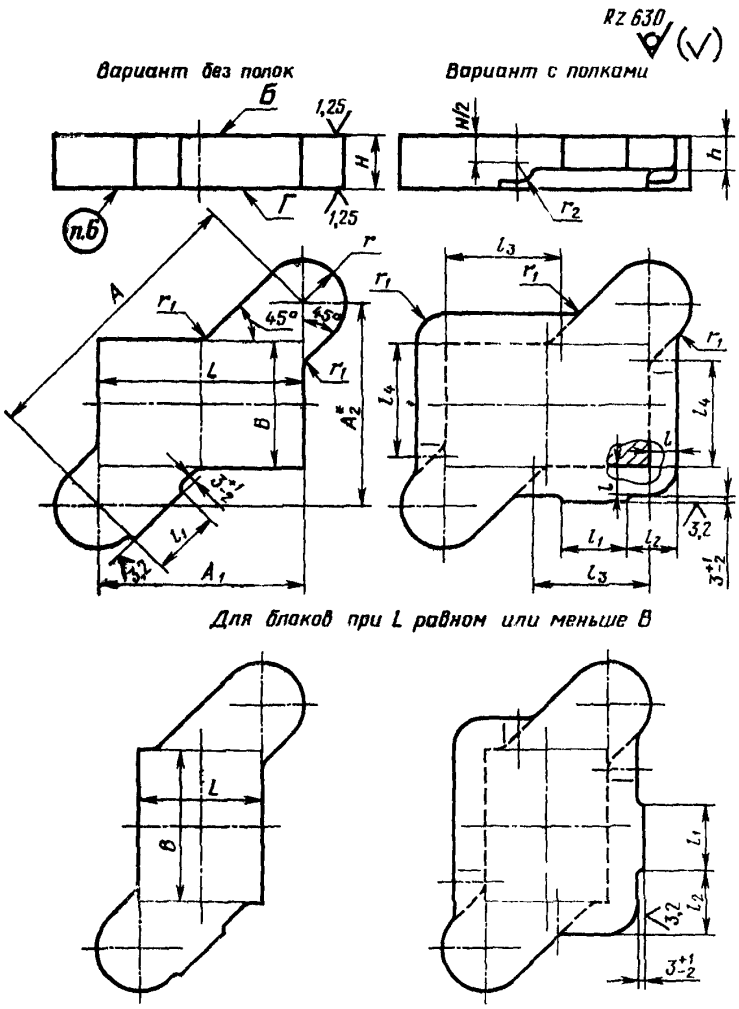
2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание. Март 1986 г.

gost.e-ecolog.ru



Для блоков при L равном или меньше B

* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4161	—	63	50	25	—	120	63	102,1	—	40	—			22	8		1,60
1022-4162	—	80		32	20	150	80	126,9	20								3,74
1022-4163	—	100		25	—	160	100	124,9	—	50							2,68
1022-4164	—			36	20				20		10			28			4,48
1022-4165	—	80		25	—	140	80	114,9	—	45							2,35
1022-4166	—					160		138,6									2,68
1022-4167	—			36	20				20		—						4,48
1022-4168	—	100	63	28	—	170	100	137,5	—	56							4,03
1022-4169	—			36	20				25								6,00
1022-4171	—	125		28	—	190	125	143,1	—	71							4,45
1022-4172	—			36	20				25		10				10		6,80
1022-4173	—	160		28	—	220	160	151,0	—		—						5,08
1022-4174	—			36	25				25		16			36			8,07
1022-4175	—	80	80	28	—	170	80	150,0	—	56	—						3,95
1022-4176	—			36	25				25		16						6,19
1022-4177	—	100	80	28	—	190	100	161,6	—	50		—	—			—	4,50
1022-4178	—			36	25				25		—						7,10
1022-4179	—	125		32		200	125	143,1		63							6,58
1022-4181	—							156,1									6,84
1022-4182	—			36							10						7,69
1022-4183	—	160		32		240	160	178,9		71	16			45	16		9,55
1022-4184	—			45													12,76
1022-4185	—	200		32		260	200	166,1		90	25						10,38
1022-4186	—			45													13,70
1022-4187	—	80	100	28	—	190	80	172,3	—	80	—			36	10		4,40
1022-4188	—			36							25						6,92
1022-4189	—	100		32		220	100	196,0	25	71				45	16		8,50
1022-4191	—			45													11,40
1022-4192	—	125		32			125	181,0		63	—						8,85
1022-4193	—			45													11,85
1022-4194	—	160		36	25	250	160	192,1		80	16						12,00
1022-4195	—			45													14,20
1022-4196	—	200		36		280	200	196,0	32			85	80			22	14,05
1022-4197	—			45													17,40
1022-4198	—	250		36		320	250	199,8		100	32	140				16	16,10
1022-4199	—			45												22	19,90
1022-4201	—	320		36		380	320	204,9			90	200	90			16	18,98
1022-4202	—			45												22	23,30

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4203	—	80	125	32	25	220	80	205,0	25	80	—	—	—	36	10	—	6,93
1022-4204	—			36							35						8,10
1022-4205	—	100		32		240	100	218,2						45	16		9,50
1022-4206	—			45													12,60
1022-4207	—	125		36		250	125	216,5	32		25	16	105			22	12,15
1022-4208	—			45													15,20
1022-4209	—	160		36			160	192,1		71	16	—	—			—	12,50
1022-4211	—	160		36		280	160	229,8		63	—	—	—			—	13,54
1022-4212	—			45								50				22	16,97
1022-4213	—	200		40		300	200	196,0		80	16	110	110			18	16,14
1022-4214	—							223,6	32								16,99
1022-4215	—			50												22	20,57
1022-4216	—	250		40		340	250	230,4		100	25	130				18	19,75
1022-4217	—			50												22	24,41
1022-4218	—	320		40		400	320	240,0			80	190	115	45	16	18	23,45
1022-4219	—			50												22	28,30
1022-4221	—	80	160	32		260	80	247,4	25		25	—	—			—	9,75
1022-4222	—			45													12,85
1022-4223	—	100		36		280	100	261,5	32		50						12,80
1022-4224	—			45													14,53
1022-4225	—	125		36			125	250,5									13,80
1022-4226	—			45								16	145			22	16,47
1022-4227	—	160		40		300	160	253,8	40		40	55	150			18	17,85
1022-4228	—			50												22	21,71
1022-4229	—	200		40		305	200	230,3		80	20	100	150			18	19,82
1022-4231	—					320		249,8									20,41
1022-4232	—			50												22	24,50
1022-4233	—	250		45	32	380	250	286,2		100	25	110	140	56	25	25	31,20
1022-4234	—			56													37,33
1022-4235	—	320		45		420	320	272,0			80	180	130			22	35,50
1022-4236	—			56												25	42,40
1022-4237	—	125	200	40	25	320	125	294,6	32		50	20	180	45	16	18	16,87
1022-4238	—			50												22	20,42
1022-4239	—	160		40		340	160	300,0	40		80	50	190			18	20,74
1022-4241	—			50												22	25,30
1022-4242	—	200		45	32	380	200	323,1				56	180	56	25	25	30,80
1022-4243	—			56													36,93

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_3	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4244		250	200	45	32	400	250	312,3	40	80	40	110	170	56	25	22	34,40
1022-4245				56												25	41,20
1022-4246		320		50		460	320	330,5				170	180			22	44,82
1022-4247				56												25	49,36
1022-4248		400		50		530	400	347,7	50		80	230		65	40	22	58,80
1022-4249				56												25	64,60
1022-4251		125	250	40	25	380	125	358,8	32		110	6	230	45	16	18	19,80
1022-4252				50												22	23,93
1022-4253		160		45	32	400	160	366,6	40			25	220	56	25		30,70
1022-4254				56												25	36,78
1022-4255		200		45		420	200	369,3				60	230			22	35,00
1022-4256				56												25	41,88
1022-4257		250		50		460	250	386,1	50			100		65	40	22	49,70
1022-4258				56												25	54,60
1022-4259		320		50		500	320	384,2			60	150	220			22	57,00
1022-4261		320	250	56		500	320	384,2			60	150	220			25	62,70
1022-4262		400				560	400	391,9			130	240	230				73,85
1022-4263				63													81,24
1022-4264		500				630	500	383,3			250	350					94,83
1022-4265		160	320	45		460	160	431,3	40	100	140	20	290	56	25	22	35,40
1022-4266				56												25	42,30
1022-4267		200		50		500	200	458,3				50				22	41,55
1022-4268				56												25	49,80
1022-4269		250		50		530	250	467,3	50		150	80		65	40	22	57,80
1022-4271				56												25	63,60
1022-4272		320				560	320	459,6				150	300				74,20
1022-4273				63													81,70
1022-4274		400		80	40	630	400	486,7			100	200	290	85	50	32	135,30
1022-4275		500				690	500	475,5			200	300	280				155,60
1022-4276		630				800	630	493,0			300	410	290				186,80
1022-4277		200	400	50	32	600	200	565,7	50		200	32	400	65	40	22	63,40
1022-4278				56												25	71,20
1022-4279		250					250	545,5				90	390				75,75
1022-4281				63													83,30
1022-4282		320		80	40	650	320	565,8				120	370	85	50	32	127,10
1022-4283		400				690	400	562,2				200					148,35
1022-4284		500				750	500	559,0			180	300	360				182,50
1022-4285		630				850	630	570,6			300	420	370				218,40

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4286		250	500	63	32	690	250	643,1	50	100	250	90	470	65	40	25	123,70
1022-4287		320		80		750	320	678,3				120		85	50	32	156,20
1022-4288		400				800	400	692,8				190					182,95
1022-4289		500				850	500	687,4				290					206,70
1022-4291		630		90	40	950	630	711,1	63		260	390	480	100	63	40	301,45
1022-4292		800				1060	800	695,4			400	570					368,10
1022-4293		320	630	80		850	320	787,5	50		310	110	580	85	50	32	187,10
1022-4294		400		80		900	400	806,2				190					227,90
1022-4295		500		90		950	500	807,8	63			280		100	63	40	308,90
1022-4296		630				1030	630	814,9				380					367,95
1022-4297		800		100	50	1150	800	826,1			400	560					502,50

Пример условного обозначения верхней плиты размерами L=63 мм, B=50 мм, H=25 мм, исполнения *1*, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4161—16 ГОСТ 13111—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4161—17 ГОСТ 13111—83

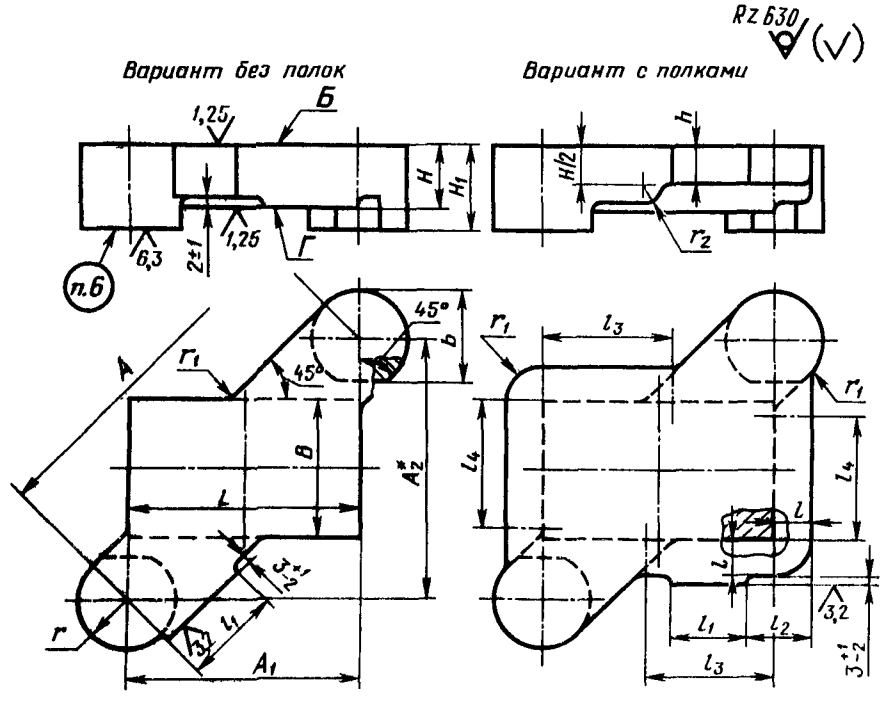
То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4161—26 ГОСТ 13111—83

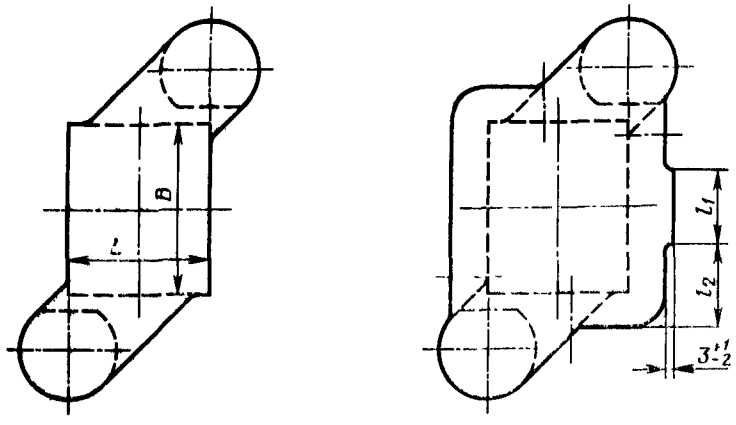
То же, нормальной точности:

Плита 1022-4161—27 ГОСТ 13111—83

Исполнение 2



Для блоков при L равном или меньше B



Черт. 2

* **Размеры для справок.**

Размеры, мм **Таблица 2**

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	H_1	h	A	A_1	A_2	b	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4311		63	50	25	50	—	120	63	102,1	44	—	40	—	—	—	22	8	—	2,24
1022-4312		80		32			150	80	126,9	56	20						10		4,72
1022-4313		100					160	100	124,9			50	10			28			5,45
1022-4314		80	63			20		80	138,6			45	—	—	—	—		—	5,45
1022-4315		100		36	63		170	100	137,5	65	25	56							7,60
1022-4316		125				—	190	125	143,1			71	10			36			8,41
1022-4317		160				25	220	160	151,0				16						9,70

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	H_1	h	A	A_1	A_2	b	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4318	—	80	80	36	63	25	170	80	150,0	65	25	56	16	—	—	36	10	—	7,78
1022-4319	—	100					190	100	161,6			50	—						8,68
1022-4321	—	125					200	125	156,1			63	10						9,28
1022-4322	—	160		45	80		240	160	178,9	80		71	16			45	16		15,99
1022-4323	—	200					260	200	166,1			90							16,95
1022-4324	—	80	100	36	63		190	80	172,3	65		80	25			36	10		8,43
1022-4325	—	100		45	80		220	100	196,0	80		71				45	16		14,60
1022-4326	—	125						125	181,0			63	—						15,10
1022-4327	—	160					250	160	192,1			80	16	—	—			—	17,95
1022-4328	—	200					280	200	196,0		32			85	80			22	20,65
1022-4329	—	250					320	250	199,8			100	32	140					23,13
1022-4331	—	320					380	320	204,9				90	200	90				26,53
1022-4332	—	80	125	36	63		220	80	205,0	65	25	80	35	—	—	36	10	—	9,70
1022-4333	—	100					240	100	218,2										15,85
1022-4334	—	125		45	80		250	125	216,5				25	16	105			22	18,45
1022-4335	—	160					280	160	229,8		32	63	—	50					20,19
1022-4336	—	200					300	200	223,6			80	16	110	110				25,18
1022-4337	—	250		50	100		340	250	230,4				25	130					28,98
1022-4338	—	320					400	320	240,0	80			80	190	115	45	16		33,00
1022-4339	—	80	160	45	80		260	80	247,4		25	100	25	—	—			—	16,10
1022-4341	—	100					280	100	261,5		32		50						17,75
1022-4342	—	125						125	250,5					16	145			22	19,69
1022-4343	—	160		50	100		300	160	253,8		40		40	55	150				26,30
1022-4344	—	200					320	200	249,8			80	20	100					28,80
1022-4345	—	250		56	100	32	380	250	286,2	100			25	110	140	56	25	25	43,60
1022-4346	—	320					420	320	272,0				80	180	130				48,65
1022-4347	—	125	200	50	100	25	320	125	294,6	80	32	100	50	20	180	45	16	22	25,25
1022-4348	—	160					340	160	300,0				80	50	190				29,90
1022-4349	—	200				32	380	200	323,1	100	40			56	180	56	25	25	43,20
1022-4351	—	250		56	100		400	250	312,3			80	40	110	170				47,50
1022-4352	—	320					460	320	330,5					170	180				55,63
1022-4353	—	400					530	400	347,7	115	50		80	230		65	40		73,08
1022-4354	—	125	250	50	100	25	380	125	358,8	80	32	100	110	6	230	45	16	22	28,55
1022-4355	—	160		56	100	32	400	160	366,6	100	40			25	220	56	25	25	43,05
1022-4356	—	200					420	200	369,3					60	230				48,12
1022-4357	—	250					460	250	386,1	115	50			100		65	40		63,10
1022-4358	—	320					500	320	384,2				60	150	220				71,15

Размеры, мм

Продолжение табл. 2

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	H_1	h	A	A_1	A_2	b	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4359	—	400	250	63	110	32	560	400	391,9	115	50	100	130	240	230	65	40	25	90,20
1022-4361	—	500					630	500	383,3				250	350					103,90
1022-4362	—	160	320	56	100		460	160	431,3	100	40		140	20	290	56	25		48,60
1022-4363	—	200					500	200	458,3					50					56,10
1022-4364	—	250		63	110		530	250	467,3	115			150	80	290	65	40		72,10
1022-4365	—	320					560	320	459,6					150	300				90,70
1022-4366	—	400		80	125	40	630	400	486,7	145			100	200	290	85	50	32	150,05
1022-4367	—	500					690	500	475,5				200	300	280				170,30
1022-4368	—	630					800	630	493,0				300	410	290				197,35
1022-4369	—	200	400	56	100	32	600	200	565,7	115			200	32	400	65	40	25	74,06
1022-4371	—	250		63	110			250	545,5					90	390				92,35
1022-4372	—	320		80	125	40	650	320	565,8	145	50			120	370	85	50	32	141,85
1022-4373	—	400					690	400	562,2					200					163,05
1022-4374	—	500					750	500	559,0				180	300	360				197,20
1022-4375	—	630					850	630	570,6				300	420	370				192,70
1022-4376	—	250	500	63	110	32	690	250	643,1	115			250	90	170	65	40	25	132,70
1022-4377	—	320		80	125	40	750	320	678,3	145				120		85	50	32	170,90
1022-4378	—	400					800	400	692,8					190					197,70
1022-4379	—	500					850	500	687,4					290					221,45
1022-4381	—	630		90	140		950	630	711,1	170	63		250	390	480	100	63	40	324,10
1022-4382	—	800					1060	800	695,4				400	570					390,70
1022-4383	—	320	630	80	125		850	320	787,5	145	50		310	110	580	85	50	32	201,80
1022-4384	—	400					900	400	806,2					190					242,60
1022-4385	—	500		90	140		950	500	807,8	170	63			280		100	63	40	331,50
1022-4386	—	630					1030	630	814,9					380					390,55
1022-4387	—	800		100		50	1150	800	826,1				400	560					520,50

Пример условного обозначения верхней плиты размерами L=63 мм, B=50 мм, исполнения 2, повышенной точности:

Плита 1022-4311—16 ГОСТ 13111—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4311—17 ГОСТ 13111—83

4. Материал плит исполнения 1—чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна R_m =240 МПа, для стали R_m =480 МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей *Б* и *Г*:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается на бирке для партии.

gost.e-ecolog.ru