ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

БЛОКИ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ

ГОСТ 13110–83 (СТ СЭВ 3325–81), ГОСТ 13111–83 (СТ СЭВ 3325–81), ГОСТ 13112–83 (СТ СЭВ 3326–81), ГОСТ 13113–83 (СТ СЭВ 3324–81), ГОСТ 13114-75–ГОСТ 13116-75, ГОСТ 13118–83 (СТ СЭВ 3329–81), ГОСТ 13120–83 (СТ СЭВ 3330–81), ГОСТ 13121–83 (СТ СЭВ 3330–81), ГОСТ 13124–83 (СТ СЭВ 3325–81), ГОСТ 13125–83 (СТ СЭВ 3326–81), ГОСТ 13126–83 (СТ СЭВ 3324–81), ГОСТ 13130–83, ГОСТ 14677–83 (СТ СЭВ 3327–81), ГОСТ 21173–83 (СТ СЭВ 3327–81)

Издание официальное

Цена 1 р. 20 к.

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13110—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки нижние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 13111—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки верхние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	7
ГОСТ 13112—83 (СТ СЭВ 3326—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с задним расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	16
ГОСТ 13113—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с осевым расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	24
ГОСТ 13114—75	Плиты-заготовки без полок для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	32
ГОСТ 13115—75	Плиты-заготовки с полками по ширине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	36
ГОСТ 13116—75	Плиты-заготовки с полками по длине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 14677—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с четырьмя направляющими узлами. Конструкция и размеры	43
ГОСТ 13118—83 (СТ СЭВ 3329—81)	Штампы для листовой штамповки. Колонки направляющие гладкие. Конструкция и размеры	48
ГОСТ 13120—83 (СТ СЭВ 3330—81)	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие гладкие. Конструкция и размеры	53
ГОСТ 13121—83 (СТ СЭВ 3330—81)	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие ступенчатые. Конструкция и размеры	64
ГОСТ 13124—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с диагональным расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	76
ГОСТ 13125—83 (СТ СЭВ 3326—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с задним расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	125
ГОСТ 13126—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с осевым расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	143
ГОСТ 21173—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения. Конструкция и размеры	175
ГОСТ 13130—83	Штампы для листовой штамповки. Блоки. Технические условия	196

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 04.09.85 Подп. в печ. 03.03.86 25 п. л. 25,25 усл. кр.-отт. 24,4 уч.-изд. л. Тираж 30000 Цена 1 р. 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2662

Издание официальное
★

УДК 621.983.5.073.061:006.354 Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Штампы для листовой штамповки

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ НИЖНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Lower plates-blanks for dies with diagonally positioned guide assemblies. Design and dimensions

ГОСТ 13110—83

(СТ СЭВ 3325—81)

Взамен
ГОСТ 13110—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен

с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки нижних плит из чугунного и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов.

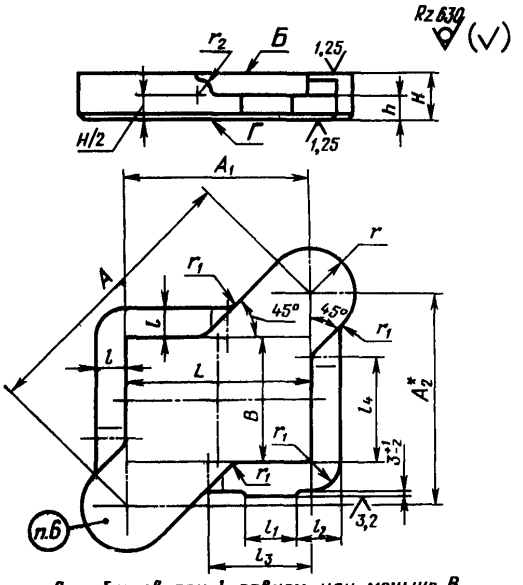
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325—81.

2. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

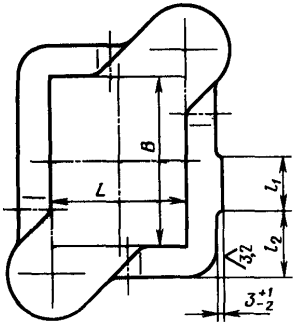
Издание официальное Перепечатка воспреш

Переиздание. Март 1986 г.

★



Для блоков при L равном или меньше B



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4001	—	63	50	32	20	120	63	102,1	20	40	—	—	—	22	8	—	2,60
1022-4002	—	80		40		150	80	126,9									4,60
1022-4003	—	100		32		160	100	124,9		50	10			28			3,98
1022-4004	—			40													4,95
1022-4005	—	80	63	32		140	80	114,9		45	—						3,70
1022-4006	—					160		138,6									4,10
1022-4007	—			40													4,95
1022-4008	—	100		36		170	100	137,5		56					10		6, 00
1022-4009	—			45													7,35
1022-4011	—	125		36		190	125	143,1		71	10			36			6,80
1022-4012	—			45													8,20
1022-4013	—	160		36		220	160	151,0			16						8,16
1022-4014	—			45													9,78
1022-4015	—	80	80	36		170	80	150,0		56							6,19
1022-4016	—			45													7,44
1022-4017	—	100		36		190	100	161,6		50	—	—	—	—	—	—	7,10
1022-4018	—			45													8,52
1022-4019	—	125		40		200	125	143,1	25	63	16			36	10		7,86
1022-4021	—							156,1			10						8,19
1022-4022	—			45													9,33
1022-4023	—	160		40		240	160	178,9		71	16			45	16		11,52
1022-4024	—			50													13,98
1022-4025	—	200		40		260	200	166,1		90	25						12,48
1022-4026	—			50	25												15,10
1022-4027	—	80	100	36		190	80	172,3		80				36	10		6,92
1022-4028	—			45													8,30
1022-4029	—	100		40		220	100	196,0		71				45	16		10,30
1022-4031	—			50													12,53
1022-4032	—	125		40			125	181,0		63	—						10,75
1022-4033	—			50													13,06
1022-4034	—	160		45		250	160	192,1	32	80	16	85	80			22	14,39
1022-4035	—			50													15,72
1022-4036	—	200		45		280	200	196,0									17,40
1022-4037	—			50													18,58
1022-4038	—	250		45		320	250	199,8		100	32	140					19,90
1022-4039	—			50													21,24
1022-4041	—	320		45		380	320	204,9			90	200	90				23,30
1022-4042	—			50													24,93

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4043		80	125	40	25	220	80	205,0	25	80	35	—	—	36	10	—	8,50
1022-4044				45													10,15
1022-4045		100		40		240	100	218,2						45	16		11,45
1022-4046				50													13,86
1022-4047		125		45		250	125	216,5	32		25	16	105			22	15,20
1022-4048				50													16,14
1022-4049		160		45			160	192,1		71	16	70	110				15,65
1022-4051						280		229,8		63	—	50					16,97
1022-4052				50													20,84
1022-4053		200		50		280	200	196,0	32	80	16	110	110			22	19,69
1022-4054						300		223,6									20,86
1022-4055				56												25	23,11
1022-4056		250		50		340	250	230,4		100	25	130		45	16	22	24,41
1022-4057				56												25	26,75
1022-4058		320		50		400	320	240,0			80	190	115			28	28,50
1022-4059				56												25	31,50
1022-4061		80	160	40		260	80	247,4	25		25	—	—			—	11,70
1022-4062				50													14,02
1022-4063		100		45		280	100	261,5	32		50						14,53
1022-4064				50													15,86
1022-4065		125		45			125	250,5				16	145			22	16,47
1022-4066				50													18,35
1022-4067		160				300	160	253,8	40		40	55	150				21,71
1022-4068				56												25	24,44
1022-4069		200		50		305	200	230,3		80	20	100				22	24,17
1022-4071				50		320	200	249,8									24,50
1022-4072				56												25	27,59
1022-4073		250			32	380	250	286,2		100	25	110	140	56	25		37,33
1022-4074				63													41,06
1022-4075		320		56		420	320	272,0			80	180	130				42,40
1022-4076				63													46,57
1022-4077		125	200	50	25	320	125	294,6	32		50	20	180	45	16	22	20,68
1022-4078				56												25	22,90
1022-4079		160		50		340	160	300,0	40		80	50	190			22	25,30
1022-4081				56												25	27,91
1022-4082		200			32	380	200	323,1				56	180	56	25		36,93
1022-4083				63													40,65

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4084	—	250	200	56	32	400	250	312,3	40	80	40	110	170	56	25	25	41,20
1022-4085	—			63													45,40
1022-4086	—	320		56		460	320	330,5				170	180				49,36
1022-4087	—			63													54,56
1022-4088	—	400		63		530	400	347,7	50		80	230	180	65	40	25	71,10
1022-4089	—			71												32	79,24
1022-4091	—	125	250	50	25	380	125	358,8	32		110	6	230	45	16	22	24,04
1022-4092	—			56	32											25	26,60
1022-4093	—	160				400	160	366,6	40			25	220	56	25		36,78
1022-4094	—			63													40,75
1022-4095	—	200		56		420	200	369,3				60	230				41,88
1022-4096	—			63													46,09
1022-4097	—	250				460	250	386,1	50			100		65	40		60,00
1022-4098	—			71												32	67,08
1022-4099	—	320		63		500	320	384,2			60	150	220			25	68,99
1022-4101	—			71												32	77,07
1022-4102	—	400				560	400	391,9			130	240	230				90,60
1022-4103	—			80													100,08
1022-4104	—	500				630	500	383,3			250	350					116,73
1022-4105	—	160	320	56		460	160	431,3	40	100	140	20	230	56	25	25	42,35
1022-4106	—			63													46,57
1022-4107	—	200		56		500	200	458,3				50					49,80
1022-4108	—			63													54,78
1022-4109	—	250				530	250	467,2	50			80		65	40		69,98
1022-4111	—			71							150					32	78,25
1022-4112	—	320				560	320	459,0				150	300				91,10
1022-4113	—			80													100,80
1022-4114	—	400		90	40	630	400	486,7			100	200	290	85	50	40	151,37
1022-4115	—	500				690	500	475,5			200	300	280				173,70
1022-4116	—	630				800	630	493,0			300	410	290				188,58
1022-4117	—	200	400	63	32	600	200	565,7			200	32	400	65	40	25	72,95
1022-4118	—			71												32	81,35
1022-4119	—	250					250	545,5				90	390				91,18
1022-4121	—			80													100,70
1022-4122	—	320		90	40	650	320	565,8				120	370	85	50	40	151,10
1022-4123	—	400				690	400	562,2				200					174,67
1022-4124	—	500				750	500	559,0			180	300	360				203,04
1022-4125	—	630				850	630	570,6			300	420	370				242,95

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса кг, не более
1022-4126		250	500	80	32	690	250	643,1	50	100	250	90	470	65	40	32	132,91
1022-4127		320		90	40	750	320	678,3				120		85	50	40	166,40
1022-4128		400				800	400	692,8				190					211,02
1022-4129		500				850	500	687,4				290					242,89
1022-4131		630		100		950	630	711,1	63		260	390	480	100	63		345,31
1022-4132		800				1060	800	695,4			400	570					411,64
1022-4133		320	630	90		850	320	787,5	50		310	110	580	85	50		358,45
1022-4134		400				900	400	806,2				190					223,94
1022-4135		500		100		950	500	807,8	63			280		100	63		338,98
1022-4136		630				1030	630	814,9				380					404,22
1022-4137		800		110	50	1150	800	826,1			400	560					547,29

Пример условного обозначения нижней плиты размерами L=63 мм, B=50 мм, H=32 мм из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4001—16 ГОСТ 13110—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001—17 ГОСТ 13110—83

То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4001—26 ГОСТ 13110—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001—27 ГОСТ 13110—83

3. Материал плит — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна R_m =240 МПа, для стали R_m = 480 МПа.

4. Допуск параллельности плоскостей Б и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

6. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.

gost.e-ecolog.ru