УДК 621.9-229.324:006.354

Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ С ПРОДОЛЬНОЙ ШПОНКОЙ И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ЛАПКОЙ ДЛЯ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ

Конструкция и размеры

Arbors wirth iongitudinal key and taper claw-ended shank for end cutters. Design and dimensions

ГОСТ 13042—83

Взамен ГОСТ 13042—78

ОКП 39 2800

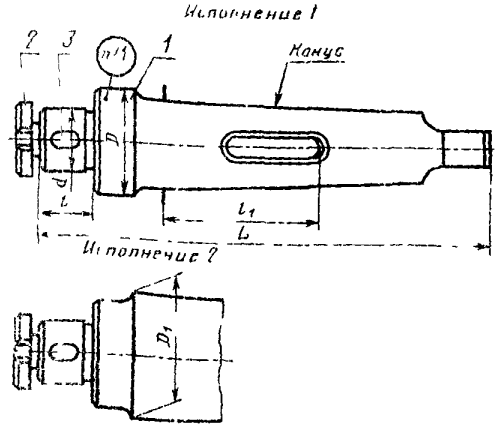
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез, применяемые на расточных станках.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	D_1	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Винт ГОСТ 13039-83 Кол. 1	Поз. 3 Шпонка ГОСТ 23360-78 Кол. 1
											Обозначения деталей		
6220-0239		1	Морзе	4	16	16	58,5	160	36	—	0,64	6220-0239/001	6000-0011	4×4×10
6220-0241							60*				0,65	6220-0241/001		
6220-0242						28	58,5	175			0,71	6220-0242/001		4×4×22
6220-0243							60*				0,72	6220-0243/001		
6220-0244					22	18	58,5	160			0,75	6220-0244/001	6000-0012	6×6×14
6220-0245							60*				0,77	6220-0245/001		

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	D_1	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Винт ГОСТ 13039—83 Кол. 1	Поз. 3 Шпонка ГОСТ 23360—78 Кол. 1
											Обозначения деталей		
6220-0246		1	Морзе	4	22	36	58,5	180	36	—	0,74	6220-0246/001	6000 0012	6×6×32
6220-0247							60*				0,76	6220-0247/001		
6220-0248					27	22	58,5	170	40		0,81	6220-0248/001	6000-0013	7×7×16
6220-0249							60*				0,82	6220-0249/001		
6220-0251						45	58,5	190			0,88	6220-0251/001		7×7×40
6220-0252							60*				0,89	6220-0252/001		
6220-0253					32	26	58,5	170	46		0,91	6220-0253/001	6000-0014	8×7×20
6220-0254							60*				0,92	6220-0254/001		
6220-0255						60	58,5	210			1,22	6220-0255/001		8×7×56
6220-0256							60*				1,23	6220-0256/001		
6220-0257		2	Морзе	5	16	16	63,5	190	36	44,7	1,39	6220-0257/001	6000-0011	4×4×10
6220-0258							75*				1,40	6220-0258/001		
6220-0259					22	18	63,5				1,41	6220-0259/001	6000-0012	6×6×14
6220-0261							75*				1,42	6220-0261/001		
6220-0262						36	63,5	210			1,48	6220-0262/001		6×6×32
6220-0263							75*				1,49	6220-0263/001		
6220-0264					27	22	63,5	200	40		1,56	6220-0264/001	6000-0013	7×7×16
6220-0265							75*				1,57	6220-0265/001		
6220-0266						45	63,5	220			1,62	6220-0266/001		7×7×40
6220-0267							75*				1,63	6220-0267/001		
6220-0268		1	Морзе		32	26	63,5	210	46	—	1,78	6220-0268/001	6000-0014	8×7×20
6220-0269							75*				1,79	6220-0269/001		
6220-0271						60	63,5	240			1,95	6220-0271/001		8×7×56
6220-0272							75*				1,96	6220-0272/001		
6220-0273					40	28	63,5	210	56		1,95	6220-0273/001	6000-0015	10×8×22
6220-0274							75*				1,96	6220-0274/001		
6220-0275						60	63,5	240			2,11	6220-0275/001		10×8×56
6220-0276							75*				2,13	6220-0276/001		
6220-0277		2	Морзе	6	27	22	57	260	40	63,8	4,07	6220-0277/001	6000-0013	7×7×16
6220-0278							85*				4,03	6220-0278/001		
6220-0279						45	57	280			4,14	6220-0279/001		7×7×40
6220-0281							85*				4,11	6220-0281/001		
6220-0282					32	26	57	260	46		4,17	6220-0282/001	6000-0014	8×7×20
6220-0283							85*				4,14	6220-0283/001		
6220-0284						60	57	300			4,37	6220-0284/001		8×7×56
6220-0285							85*				4,44	6220-0285/001		
6220-0286					40	28	57	270	56		4,52	6220-0286/001	6000-0015	10×8×22
6220-0287							85*				4,47	6220-0287/001		

Продолжение табл. 1

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса		d	l	l_1	L	D	D_1	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Винт ГОСТ 13039—83 Кол. 1	Поз 3 Шпонка ГОСТ 23360—78 Кол 1
												Обозначение деталей		
6220-0288		2	Морзе	6	40	60	57	300	56	63,8	4,67	6220-0288/001	6000-0015	10×8×56
6220-0289							85[1]				4,63	6220-0289/001		
6221-0036			Метрический	80	32	26	64	280	46	80,4	6,93	6221-0036/001	6000-0014	8×7×20
6221-0037							100*				6,98	6221-0037/001		
6221-0038						60	64	310			7,12	6221-0038/001		8×7×56
6221-0039							100				7,07	6221-0039/001		
6221-0041					40	28	64	280	56		7,19	6221-0041/001	6000-0015	10×8×22
6221-0042							100*				7,14	6221-0042/001		
6221-0043						60	64	310			7,33	6221-0043/001		10×8×56
6221-0044							100*				7,26	6221-0044/001		

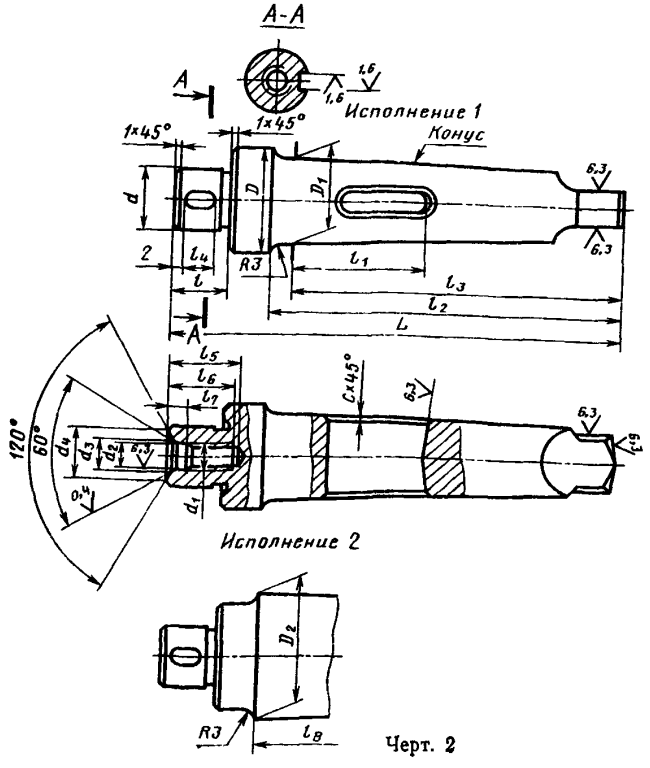
* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 4, размерами $d=16$ мм, $l=16$ мм и $l_1=58{,}5$ мм:

Оправка 6220-0239 ГОСТ 13042—83

2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	D_1	D_2	d_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_9	c	Масса, кг, не более
6220-0239/001	1	Морзе 4	16	16	58,5	160	36	31,267	—	M8	8,5	10,5	11,2	128	117,5	10	20	18	4,5	—	1,0	0,63
6220-0241/001					60,0																	0,64
6220-0242/001				28	58,5	175										22						0,69
6220-0243/001					60,0																	0,71
6220-0244/001			22	18	58,5	160				M10	10,5	12,5	13,2			14	22	20	4,5			0,72
6220-0245/001					60,0																	0,74
6220-0246/001				36	58,5	180										32						0,71
6220-0247/001					60,0																	0,72
6220-0248/001			27	22	58,5	170	40			M12	13,0	15,0	17,0			16	25	23	6,0			0,76
6220-0249/001					60,0																	0,77
6220-0251/001				45	58,5	190										40						0,82
6220-0252/001					60,0																	0,83
6220-0253/001			32	26	58,5	170	46			M16	17,0	20,0	22,0			20	32	29	8,0			0,82
6220-0254/001					60,0																	0,81
6220-0255/001				60	58,5	210										56						1,09
6220-0256/001					60,0																	1,11
6220-0257/001	2	5	16	16	63,5	190	36	44,399	44,7	M8	8,5	10,5	11,2	—	149,5	10	20	18	4,5	156	1,6	1,38
6220-0258/001					75,0																	1,39
6220-0259/001			22	18	63,5					M10	10,5	12,5	13,2			14	22	20	4,5			1,38
6220-0261/001					75,0																	1,39
6220-0262/001				36	63,5	210										32						1,45
6220-0263/001					75,0																	1,46
6220-0264/001			27	22	63,5	200	40			M12	13,0	15,0	17,0			16	25	23	6,0			1,51
6220-0265/001					75,0																	1,52
6220-0266/001				45	63,5	220										40						1,56
6220-0267/001					75,0																	1,57
6220-0268/001	1		32	26	63,5	210	46	44,399	—	M16	17,0	20,0	22,0	163		20	32	29	8,0	—		1,67
6220-0269/001					75,0																	1,68
6220-0271/001				60	63,5	240										56						1,82

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	D_1	D_2	d_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	c	Масса, кг, не более
6220-0272/001	1	Морзе 5	32	60	75,0	240	46	44,399	—	M16	17,0	20,0	22,0	163	149,5	56	32	29	8,0	—	1,6	1,83
6220-0273/001			40	28	63,5	210	56			M20	21,0	26,0	30,0			22	38	35	10,0			1,75
6220-0274/001					75,0																	1,76
6220-0275/001				60	63,5	240										56						1,89
6220-0276/001					75,0																	1,91
6220-0277/001	2	Морзе 6	27	22	57,0	260	40	63,348	63,8	M12	13,0	15,0	17,0	—	210,0	16	25	23	6,0	218	2,0	4,02
6220-0278/001					85,0																	3,99
6220-0279/001				45	57,0	280										40						4,08
6220-0281/001					85,0																	4,05
6220-0282/001			32	26	57,0	260	46			M16	17,0	20,0	22,0			20	32	29	8,0			4,06
6220-0283/001					85,0																	4,03
6220-0284/001				60	57,0	300										56						4,24
6220-0285/001					85,0																	4,31
6220-0286/001			40	28	57,0	270	56			M20	21,0	26,0	30,0			22	38	35	10,0			4,32
6220-0287/001					85,0																	4,27
6220-0288/001				60	57,0	300										56						4,45
6220-0289/001					85,0																	4,41
6221-0036/001		Метрический 80	32	26	64,0	280	46	80,000	80,4	M16	17,0	20,0	22,0		220,0	20	32	29	8,0	228	2,5	6,84
6221-0037/001					100,0																	6,79
6221-0038/001				60	64,0	310										56						6,99
6221-0039/001					100,0																	6,94
6221-0041/001			40	28	64,0	280	56			M20	21,0	26,0	30,0			22	38	35	10,0			7,09
6221-0042/001					100,0																	6,94
6221-0043/001				60	64,0	310										56						7,11
6221-0044/001					100,0																	7,04

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 4, размерами $d=16$ мм, $l=16$ мм и $l_1=58{,}5$ мм:

Корпус 6220-0239/001 ГОСТ 13042—83

3.1. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.

3.2. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—70.

3.3. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

3.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.

3.5. Центровые отверстия — формы *А* по ГОСТ 14034—74.

3.6. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более *Ra* 3,2 мкм.

3.7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме конусной поверхности хвостовика, поверхности *d* и торца.

3.8. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.

gost.e-ecolog.ru