ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РЕПРОГРАФИЯ. КОПИРОГРАФИЯ

ПЛЕНКА РОТАТОРНАЯ И БУМАГА-ОСНОВА ДЛЯ РОТАТОРНОЙ ПЛЕНКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 13.2.011—89

Издание официальное

БЗ 9—89/731

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор *В М Лысенкина*
Технический редактор *Л А. Никитина*
Корректор *Р Н Корягина*

Сдано в наб 17 11 89 Подп. в печ 10 01 90 0,5 усл. печ. л., 0,5 усл кр отт. 0,39 уч.-изд. л.
Тираж 10000 Цена 3 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1189

УДК 676.37.083 : 006.354 Группа Т71.2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Репрография. Копирография

ПЛЕНКА РОТАТОРНАЯ И БУМАГА-ОСНОВА ДЛЯ РОТАТОРНОЙ ПЛЕНКИ

Технические условия

ГОСТ 13.2.011—89

Reprography. Copyrography. Duplicating stencil paper and base paper for duplicating stencil paper. Specifications

ОКП 54 5441

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу-основу для ротаторной пленки и ротаторную пленку, предназначенную для размножения на ротаторах текста, нанесенного пишущей машинкой.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ротаторная пленка и бумага-основа должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться согласно технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. *Марки*

Ротаторная пленка в зависимости от применения должна изготовляться следующих марок:

А — для размножения текста на бумаге площадью 1 м^2 массой до 80 г на ротаторах типа «Гестетнер» с использованием специальных низковязких, высокодисперсных водоэмульсионных красок, повышенной тиксотропности;

Б — для размножения текста на бумаге площадью 1 м^2 массой 80—180 г на ротаторах типа «РЦ» с использованием средневязких водоэмульсионных красок с пониженной дисперсностью и тиксотропностью.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1990

1.2.2. *Размеры*

1.2.2.1. Ротаторная пленка должна изготовляться в листах размерами 100×200 и 230×450 мм.

1.2.2.2. Бумага-основа должна изготовляться в листах размером 230×460 мм или в рулонах шириной 780 и 785 мм.

1.2.2.3. Допускается по согласованию с потребителем изготовлять продукцию других размеров или другой ширины рулонов.

1.2.2.4. Предельные отклонения размеров по длине и ширине не должны превышать 1%. Относительная косина листов бумаги-основы и ротаторной пленки не должна превышать 0,3%.

Пример условного обозначения:

ротаторной пленки марки А размером 230×450 мм, в коробке 100 листов:

Пленка ротаторная А 230×450—100 ГОСТ 13.2.011

То же, бумаги-основы для ротаторной пленки марки Б шириной рулона 785 мм:

Бумага-основа для ротаторной пленки Б-785 ГОСТ 13.2.011

1.3. Характеристики

1.3.1. Бумага-основа для пленки должна быть изготовлена из хлопкового волокна отборного или первого сорта, I или II типов по ГОСТ 3279.

1.3.1.1. Показатели качества бумаги-основы должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Масса бумаги площадью 1 м², г	13±1	По ГОСТ 13199
2. Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс), не менее:		По ГОСТ 13525.1 и п. 3.3 настоящего стандарта
для марки А	3,9 (0,40)	—
для марки Б	10,8±2,0 (1,10±0,20)	—
3. Сорность — число соринок площадью от 0,2 до 2,0 мм включительно на 1 м², не более	95	По ГОСТ 13525.4 и п. 3.4 настоящего стандарта
Соринки площадью свыше 2,0 мм², а также острые и выпуклые соринки любой площади	Не допускаются	—
4. Влажность, %, не более	8	По ГОСТ 13525.19

1.3.1.2. Просвет бумаги-основы должен быть равномерным, без резко выраженной облачности.

1.3.1.3. Бумага-основа не должна содержать выступающих на поверхность пучкообразных скоплений волокон.

Складки, морщины, грязные, жирные и залощенные пятна на бумаге-основе не допускаются.

1.3.1.4. Обрез кромок листов бумаги-основы должен быть ровным и чистым.

1.3.2. Пленка должна быть изготовлена из бумаги-основы, пропитанной коллоидной эмульсией. Пленка должна быть скреплена с подкладочным листом, находящимся снизу, и предохранительным листом бумаги, наложенным сверху.

Показатели качества пленки должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для пленки марок		Метод испытания
	А	Б	
1. Масса листа пленки площадью 1 м², г, не более	62	71	По ГОСТ 13199
2. Число четких оттисков, полученных на ротаторе, не менее	6500	2100	По п. 3.6 настоящего стандарта

1.3.3. Дырки, складки и морщины на пленке не допускаются.

1.3.4. Подкладочный лист должен изготовляться из писчей бумаги № 1 площадью 1 м² массой не менее 70 г по ГОСТ 18510.

Допускается изготовлять подкладочный лист из других видов белой бумаги площадью 1 м² массой не менее 70 г.

1.3.5. На пленку или подкладочный лист должны быть нанесены ограничительные линии печати с числовым обозначением. Расположение и размеры этих линий должны соответствовать образцам, согласованным с потребителем.

1.3.6. Предохранительный лист должен изготовляться из любой бумаги площадью 1 м² массой не более 14 г.

1.3.7. По заказу потребителя в верхней части ротаторной пленки должны пробиваться сквозные отверстия для закрепления пленки на ротаторе.

1.3.8. Ротаторная пленка должна быть изготовлена в климатическом исполнении УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150.

1.4. Маркировка

1.4.1. На каждую пачку с бумагой-основой и коробку с ротаторной пленкой, упакованной в соответствии с пп. 1.5.1; 1.5.2; 1.5.4; 1.5.5, следует наносить маркировку, содержащую следующие данные:

наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
наименование продукции и марку;
число листов (для ротаторной пленки);
массу нетто (для листов бумаги-основы);
размер листа;
оптовую цену единицы упаковки (для ротаторной пленки);
дату выпуска (для ротаторной пленки);
обозначение настоящего стандарта.

1.4.2. Маркировка ящиков и кип, упакованных в соответствии с п. 1.5.6, должна производиться по ГОСТ 6658.

1.4.3. Рулоны бумаги-основы должны маркироваться по ГОСТ 1641.

1.5. Упаковка

1.5.1. Бумага-основа в листах должна упаковываться в пачки массой нетто до 8 кг.

1.5.2. Сверху и снизу пачки на оберточную бумагу должны быть положены листы фанеры и пачка обвязана в двух местах шпагатом, обеспечивающим сохранность бумаги-основы.

1.5.3. Бумага-основа для ротаторной пленки, поставляемая в рулонах, должна упаковываться в один слой двухслойной упаковочной бумаги по ГОСТ 8828 с последующей заклейкой упаковочного материала.

Пачки бумаги-основы должны упаковываться в фанерные ящики по ГОСТ 5959 с настилом в один слой бумаги двухслойной упаковочной по ГОСТ 8828.

1.5.4. Ротаторная пленка должна упаковываться в коробки из картона по нормативно-технической документации не более 500 шт. размером 100×200 мм и не более 100 шт. размером 230×450 мм.

1.5.5. Каждая коробка с ротаторной пленкой должна перевязываться одним слоем тесьмы, ленты или шпагата, обеспечивающим сохранность ротаторной пленки; допускается оклеивание коробок клеевой бумажной лентой в долевом и поперечном направлениях.

1.5.6. Коробки с ротаторной пленкой следует упаковывать в ящики или кипы по ГОСТ 6658.

2. ПРИЕМКА

2.1. Для проверки соответствия ротаторной пленки и бумаги-основы всем требованиям настоящего стандарта проводят приемосдаточные испытания по стадиям технологического процесса изготовления продукции согласно технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Периодичность контроля по пп. 1.2—1.5 определяется технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Продукцию предъявляют потребителю партиями. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047.

2.2.1. Для продукции, изготовляемой в листах, объем выборки должен составлять 5% коробок (пачек) от предъявляемой партии, но не менее двух коробок (пачек). Из каждой коробки (пачки) должно быть отобрано по 10 листов продукции.

2.2.2. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей, проводят повторные испытания этого показателя на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

При получении неудовлетворительных результатов при повторных испытаниях партию бракуют.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытанию — по ГОСТ 8047.

3.2. Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания образцов бумаги-основы при определении массы 1 м^2 и разрушающего усилия — по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50±2) % и температуре (23±2)°С. Время кондиционирования образцов перед испытаниями — не менее 3 ч.

3.3. Разрушающее усилие бумаги-основы определяют на четырех полосках одновременно с последующим делением полученного результата на четыре.

Испытания проводят на пяти листах, после чего подсчитывают среднее арифметическое значение результатов пяти испытаний.

3.4. Сорность бумаги-основы определяют на одной стороне образца.

3.5. Показатели по пп. 1.3.1.2—1.3.1.4 и 1.3.2 определяют визуально в проходящем свете.

3.6. Число четких оттисков проверяют на ротаторе с применением водоэмульсионных красок. При этом считают снятые оттиски и сопоставляют первые четкие оттиски с последними.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

Кипы и ящики бумаги-основы и ротаторной пленки транспортируют по ГОСТ 6658, а рулоны бумаги-основы — по ГОСТ 1641.

4.2. Хранение

Хранение кип и ящиков бумаги-основы и ротаторной пленки — по ГОСТ 6658, а рулонов бумаги-основы — по ГОСТ 1641.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие бумаги-основы и ротаторной пленки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения ротаторной пленки — 12 мес со дня изготовления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИК

А. П. Изаксон

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 20.10.89 № 3127

3. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ — 1995 г.
ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 13.2.011—74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ:

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 1641—75	1.4.3; 4.1; 4.2
ГОСТ 3279—76	1.3.1
ГОСТ 5959—80	1.5.3
ГОСТ 6358—75	1.4.2; 1.5.6; 4.1; 4.2
ГОСТ 8047—78	2.2; 3.1
ГОСТ 8828—75	1.5.3; 1.5.3
ГОСТ 13199—88	1.3.1.1; 4.3.2
ГОСТ 13523—78	3.2
ГОСТ 13525.1—79	1.3.1.1
ГОСТ 13525.4—68	1.3.1.1
ГОСТ 13525.19—71	1.3.1.1
ГОСТ 15150—69	1.3.3
ГОСТ 18510—87	1.3.4

gost.e-ecolog.ru