УДК 621.9-229:006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РЕБРА ПРАВЫЕ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

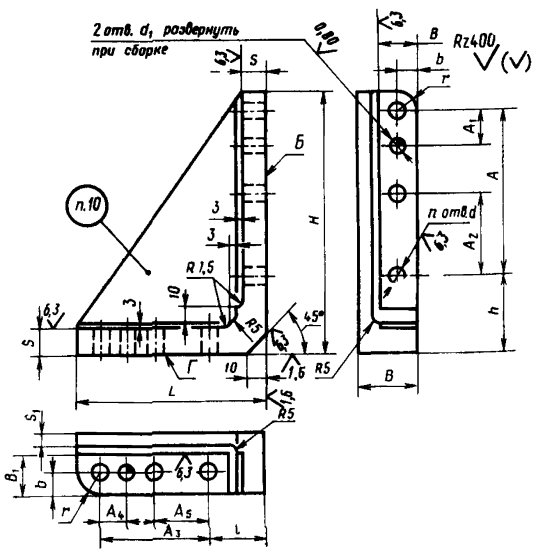
Right ribs for machine retaining devices. Design

ГОСТ 12955—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры правых ребер должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35 Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение ребер	Применяемость	H	L	B	B_1	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	d	d_1 (пред. откл. по H7)	n	b	h	l	s	s_1	r	Масса, кг ≈
7089-0001		125	90	36	25	68	20	—	40	20	—	10,5	8	4	12	45	38	12	8	12	0,52
7089-0002		190	130	42	30	120	25	60	78		38	12,5	10	6	14	56			10	14	2,55
7089-0003		300	210	45		220	50	110	154	35	80					66	42	15	12		6,24
7089-0004		380	250	60	42	290	60	145	172	50	86	16,5	12		18	72	60	20	15	18	13,05
7089-0005		480	320	75	50	380	80	195	230	60	115				20	80	70	25	20	20	24,73

Пример условного обозначения правого ребра размером $H=125$ мм:

Ребро 7089-0001 ГОСТ 12955—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$

8. Допуск перпендикулярности *Б* относительно поверхности *Г*— по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. **(Исключен, Изм. № 1).**

10. Маркировать: обозначение ребра и обозначение стандарта. Допускается маркировку ребер одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

   Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

   ИСПОЛНИТЕЛИ

   В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; **Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский** (руководитель темы); **Г. К. Хорькова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20.05.67 № 865

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 3189—62.7089—0000

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67	11
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 577)

П Р И Л О Ж Е Н И Е 1

Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.

gost.e-ecolog.ru