УДК 621.9-229:006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШВЕЛЛЕРЫ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

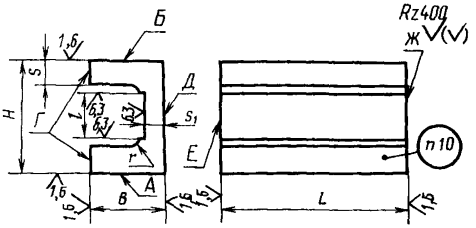
Channels for machine retaining devices. Design

ГОСТ 12950—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры швеллеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm\frac{t_2}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение швеллеров	Применяемость	H	L	B	l	s	s_1	r	Масса, кг ≈
7080-0161		60	40	40	26	14	12	3	0,44
7080-0162			60						0,65
7080-0163			80						0,95
7080-0164			100						1,08
7080-0165		80	40	50	42	16	14		0,56
7080-0166			60						0,98
7080-0167			80						1,43
7080-0168			100						1,64
7080-0169		100	60	60	52	18	16	5	1,39
7080-0170			100						2,33
7080-0171			125						3,12
7080-0172			160						3,74
7080-0173		125	100	80	68	20	18		3,49
7080-0174			125						4,64
7080-0175			160						5,58
7080-0176			200						7,43
7080-0177			250						9,73
7080-0178		160	100	100	100	22	20	8	4,92
7080-0179			160						7,86
7080-0180			250						12,29
7080-0181		200	100	125	135	25	22		6,97
7080-0182			160						11,15
7080-0183			250						17,42
7080-0184		250	160	160	175	28	25	10	15,96
7080-0185			250						25,18
7080-0186			400						40,30

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение швеллеров	Применяемость	H	L	B	l	s	s_1	r	Масса, кг ≈
7080-0187	—	320	250	200	235	30	28	12	34,52
7080-0188	—		320						44,96
7080-0189	—		400						56,21
7080-0190	—	400	250	250	300	32	30	15	47,56
7080-0191			400						76,25

Пример условного обозначения швеллера размерами $H=60$ мм и $L=40$ мм:

Швеллер 7080-0161 ГОСТ 12950—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Допуск параллельности поверхности *Б* относительно поверхности *А*, поверхности *Г* относительно поверхности *Д*, поверхности *Е* относительно поверхности *Ж* и допуск перпендикулярности поверхностей *Д* и *Е* относительно поверхности *А* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. **(Исключен, Изм. № 1).**

10. Маркировать: обозначение стандарта. Допускается маркировку швеллеров одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

   Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

   ИСПОЛНИТЕЛИ

   В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; **Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский** (руководитель темы); **Г. К. Хорькова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20.05.67 № 860

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 3184—62.7080—0160

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67	11
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 574)

П Р И Л О Ж Е Н И Е 1

Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.

gost.e-ecolog.ru