УДК 621.9-229:006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

УГОЛЬНИКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НЕРАВНОБОКИЕ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

Unequal angle plates for machine retaining devices. Design

ГОСТ 12945—67

Дата введения 01.01.68

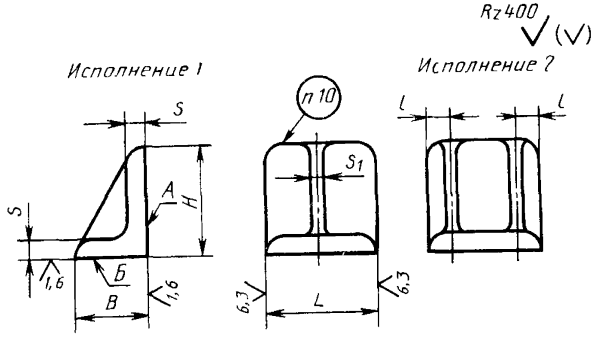
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры неравнобоких угольников для крепления должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).



3. Неуказанные литейные радиусы — 3 . . . 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение угольников		Применяемость	H	L	B	s	t	l	Масса, кг ≈
Исполнение 1	Исполнение 2								
7080-0026	—	—	100	70	70	16	8	—	1,307
7080-0027				100					2,244
7080-0028			160	100	100	18	10		3,529
7080-0029				160					5,294
7080-0030			200	125	125	20	12		6,450
—	7080-0031		200	200				40	10,205
	7080-0032		250	160	160	22		35	11,325
	7080-0033			250				45	17,665
	7080-0034		320	200	200	24	14	40	19,512
	7080-0035			320				60	31,35
	7080-0036		400	250	250		16	45	28,94
	7080-0037			400				80	47,55
	7080-0038		500	320	320	26		60	47,85
	7080-0039			500				90	74,55
	7080-0040		630	400	400	30	18	80	98,90
	7080-0041			630				100	160,78
	7080-0042		800	500	500	34	20	90	167,0
	7080-0043			800				160	277,0

Пример условного обозначения неравнобокого угольника для крепления размерами $H=100$ мм и $L=70$ мм:

Угольник 7080—0026 ГОСТ 12945—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

8. Допуск перпендикулярности поверхности *А* относительно поверхности *Б* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. **(Исключен, Изм. № 1).**

10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта.

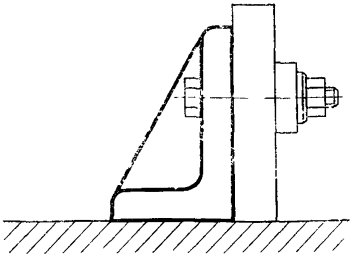
(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Пример применения неравнобоких угольников приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Пример применения неравнобоких угольников для крепления



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

   Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

   ИСПОЛНИТЕЛИ

   В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; **Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский** (руководитель темы); **Г. К. Хорькова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 850

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 1558—42 в части типов В и Г. 7080—0025

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. **Переиздание** (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

7. **Ограничение срока действия отменено** (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 576)

gost.e-ecolog.ru