УДК 621.9-229:006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

УГОЛЬНИКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАВНОБОКИЕ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

Equal angle plates for clamping of machine retaining devices Design

ГОСТ 12944—67

Дата введения 01 01 68

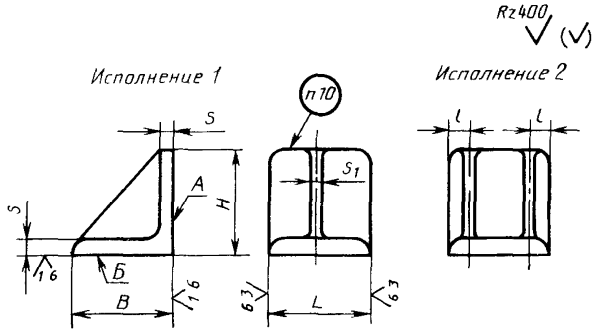
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры равнобоких угольников для крепления должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2 Материал — **чугун марки** СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).



3 Неуказанные литейные радиусы — 3 5 мм

4 Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80

5 Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85

6 Старение производить после предварительной механической обработки.

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение угольников		Применяемость	H	L	B	s	s_1	l	Масса, кг ≈
Исполнение 1	Исполнение 2								
7080-0001			80	125	80	14	8	—	2,198
7080-0002			100	100	100	16			2,522
7080-0003				160					3,214
7080-0004			160	160	160	18	10	—	6,396
	7080-0005			250				45	10,14
	7080-0006		200	200	200	20	12	40	12,56
	7080-0007			320				60	20,08
	7080-0008		250	250	250	22		45	21,58
	7080-0009			400				80	34,60
	7080-0010		320	320	320	24	14	60	38,40
	7080-0011			500				90	60,30
	7080-0012		400	400	400		16	80	60,48
	7080-0013			630				105	99,6
	7080-0014		500	500	500	26	16	90	100,2
	7080-0015			800				150	163,5
	7080-0016		630	630	630	30	18	105	199,0
	7080-0017		800	800	800	34	20	150	340,0

Пример условного обозначения равнобокого угольника для крепления размерами $H=80$ мм и $L=125$ мм:

Угольник 7080-0001 ГОСТ 12944—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

8. Допуск перпендикулярности поверхности A относительно поверхности $Б$ — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. **(Исключен, Изм. № 1).**

10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта.

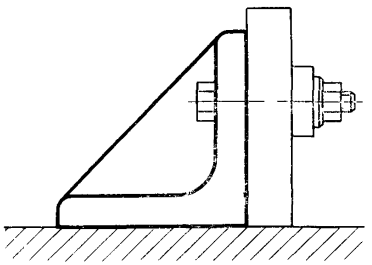
(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Пример применения равнобоких угольников приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Пример применения равнобоких угольников



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

   Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

   ИСПОЛНИТЕЛИ

   В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; **Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский** (руководитель темы); **Г. К. Хорькова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 849

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 1558—42 в части типов А и Б. 7080—0000

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 576)

gost.e-ecolog.ru