ГОСТ 12853—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ, ПНЕВМОПРИВОДЫ И СМАЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

## ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗЬБЫ

Издание официальное

БЗ 8—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК [62 — 82 + 62 — 85 + 621.896] : 006.354 Группа Г17

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ, ПНЕВМОПРИВОДЫ И СМАЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

## Присоединительные резьбы

**ГОСТ 12853—80**

Positive-displacement hydraulic drives, pneumatic actuators and lubricating systems. Connecting threads

ОКП 41 4000

Дата введения 01.07.80

1. Настоящий стандарт распространяется на устройства, входящие в состав объемных гидроприводов, пневмоприводов и смазочных систем, и устанавливает типы и размеры резьб для соединения этих устройств с трубопроводами.

Стандарт не распространяется на крепежные резьбы фланцевых соединений.

2. Метрические резьбы должны выбираться из ряда:

| | | | |
|---|---|---|---|
| М3 | М12 × 1,5 | М27 × 2 | М48 × 2 |
| М3,5 | М14 × 1,5 | М30 × 2 | М50 × 2 |
| М4 | М16 × 1,5 | М33 × 2 | М52 × 2 |
| М5 | М18 × 1,5 | М36 × 2 | М56 × 2 |
| М6 | М20 × 1,5 | М39 × 2 | М60 × 2 |
| М8 × 1 | М22 × 1,5 | М42 × 2 | М64 × 2 |
| М10 × 1 | М24 × 1,5 | М45 × 2 | М68 × 2 |
| | | | М72 × 2 |

Примечание. Для устройств, производство которых освоено до срока введения настоящего стандарта, допускается применять резьбы, не входящие в указанный ряд.

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Допускается применять коническую дюймовую резьбу по ГОСТ 6111 с углом профиля 60°.

4. Для устройств, входящих в состав смазочных систем, допускается применять коническую резьбу по ГОСТ 6211 с углом профиля 55°.

5. Термины и определения понятий, используемых в стандарте, приведены в приложении.

**Издание официальное** ★

**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

## ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОНЯТИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В СТАНДАРТЕ

1. Термины и определения устройств, входящих в объемный гидропривод и пневмопривод, — по ГОСТ 17752.

2. Термины и определения устройств, входящих в смазочные системы, — по ГОСТ 20765.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**А.И. Гольдшмидт, В.С. Макаров, А.А. Тульчинский**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.06.80 № 2850**

**3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 523—87**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 12853—67**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложения | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|---|---|---|---|
| ГОСТ 6111—52 | 3 | ГОСТ 17752—81 | Приложение |
| ГОСТ 6211—81 | 4 | ГОСТ 20765—87 | « |

**6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 28.04.88 № 1212**

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1988 г. (ИУС 7—88)**

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 22.02.99. Подписано в печать 18.03.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30.
Тираж 154 экз. С2270. Зак. 237.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru