

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЦЕЛЛЮЛОЗА ХВОЙНАЯ СУЛЬФАТНАЯ НЕБЕЛЕНАЯ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12765—88

Издание официальное

Е

Цена 3 коп. БЗ 5—88/352

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.1.062:674.032:006.354 Группа К51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЦЕЛЛЮЛОЗА ХВОЙНАЯ СУЛЬФАТНАЯ НЕБЕЛЕНАЯ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ

Технические условия

Dielectric sulphate unbleached pulp of coniferous species. Specifications

ГОСТ 12765—88

ОКП 54 1125

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95
в части первого сорта
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на электроизоляционную небеленую сульфатную целлюлозу, предназначенную для производства электроизоляционного картона и многослойной кабельной бумаги на напряжение до 35 кВ включительно, изготовляемую для нужд народного хозяйства и для экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Целлюлоза должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Марки

1.2.1. В зависимости от показателей качества целлюлоза должна изготовляться следующих марок: ЭКБ-1, ЭКБ-2 и ЭКБ-3.

Назначение марок целлюлозы приведено в приложении.

Пример условного обозначения электроизоляционной небеленой сульфатной целлюлозы для электроизоляционного картона и многослойной кабельной бумаги марки ЭКБ-2:

Целлюлоза ЭКБ-2 ГОСТ 12765—88

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Е

© Издательство стандартов, 1988

1.3 Характеристики

1 3 1 Показатели качества целлюлозы должны соответствовать нормам, указанным в таблице

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	ЭКЬ 1		ЭКБ 2	ЭКБ 3	
	Высшии сорт	Первый сорт			
1 Степень делигни фикации	23—29 23—27*	23—29 23—27*	27—33	30—36	По ГОСТ 10070—74
2 Динамическая вяз кость медноаммиачного раствора с массовой концентрацией целлюлозы 8 г/дм³, мПа·с, не ме нее	55	50	60	60	По ГОСТ 12395—76
3 Механическая проч ность при размоле в мельнице ЦРА до 60° ШР					
разрывная длина, м, не менее	9300	9000	9500	9300	По ГОСТ 13525 1—79
4 Массовая доля золы %, не более	0,50	0,50	0,50	0,50	По ГОСТ 18461—73
5 pH водной вытяж ки, не более	8,0	8,0	8,0	8,0	По ГОСТ 12523—77 и п 3 3 настоящего стандарта
6 Удельная электри ческая проводимость вод ной вытяжки, мкСм/см не более					По ГОСТ 8552—72
при модуле 1 50	20	22	20	20	
» » 1 20	40	44	40	40	
7 Сорность, отнесенная к условной массе 500 г в абс сух состоянии 1 м², шт					По ГОСТ 14363 3—84
соринки площадью от 0,1 до 1,5 мм² включ, не более	2000	2000	2000	2000	
площадью св 1,5 мм²	0	0	0	0	
8 Влажность, %	18±5	18±5	18±5	18±5	По ГОСТ 16932—82 разд 4

* Целлюлоза предназначена для изготовления электроизоляционного картона толщиной до 1,0 мм.

1 3 2 Влажность для определения массы партии целлюлозы — 12 %.

1.3.3. Целлюлоза должна изготовляться в листах

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка, характеризующая продукцию, должна наноситься окраской по трафарету, штампованием или тиснением на верхний упаковочный лист каждой кипы целлюлозы и иметь следующее содержание:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

условное обозначение продукции;

порядковый номер партии;

порядковый номер кипы;

массы брутто и нетто.

1.4.2. Транспортная маркировка кип целлюлозы — по ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционного знака «Крюками непосредственно не брать» и предупредительной надписи «Не бросать!».

1.5. Упаковка

1.5.1. Целлюлоза должна упаковываться в кипы массой не более 200 кг каждая. Кипа должна быть обернута не менее чем в два слоя небеленой целлюлозы при массе целлюлозы площадью 1 м^2 450—600 г или в один слой при массе целлюлозы площадью 1 м^2 не менее 850 г. Кипа должна быть затянута стальной проволокой диаметром (2,50±0,06) мм по ГОСТ 3282—74 в четыре пояса (два в продольном и два в поперечном направлении).

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 7004—78

2.2. Удельная электрическая проводимость водной вытяжки при модуле 1 : 20 определяется в целлюлозе, предназначенной для экспорта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 7004—78.

3.2. Подготовка проб целлюлозы для определения химических показателей — по ГОСТ 19318—73, показателей механической прочности — по ГОСТ 14363.4—79.

3.3. При приготовлении водной вытяжки целлюлозы для определения pH должно применяться горячее экстрагирование. Допускается использование водной вытяжки, приготовленной для определения удельной электрической проводимости при модуле 1 : 50.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Целлюлоза должна транспортироваться в крытых транспортных средствах любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.1.1. Размещение и крепление грузов, перевозимых по железной дороге, в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденных Министерством путей сообщения СССР.

В одном вагоне должна отгружаться целлюлоза не более двух партий.

4.2. Целлюлоза должна храниться в крытых складах, защищенной от воздействия атмосферных осадков и почвенной влаги.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

НАЗНАЧЕНИЕ МАРОК ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

ЭКБ-1 — для кабельной бумаги и электроизоляционного картона для изоляции электроизделий, работающих в воздушной среде;

ЭКБ-2 — для электроизоляционного картона, применяемого в трансформаторах и аппаратах с масляным заполнением и трансформаторной бумаги, класса нагревостойкости Е;

ЭКБ-3 — для многослойной кабельной бумаги и электроизоляционного картона, применяемого в электрооборудовании с масляным заполнением.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. Г. Шатилова (руководитель темы), **В. Т. Полозкова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.06.88 № 2070

3. **Срок первой проверки — 1992 г.; периодичность проверки — 5 лет.**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 12765—83, ГОСТ 12454—78**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3282—74	1 5 1
ГОСТ 7004—78	2 1, 3 1
ГОСТ 8552—72	1 3 1
ГОСТ 9463—72	1 3 4
ГОСТ 10070—74	1 3 1
ГОСТ 12395—76	1 3 1
ГОСТ 12523—77	1 3 1
ГОСТ 13525 1—79	1 3 1
ГОСТ 14192—77	1 4 2
ГОСТ 14363 3—84	1 3 1
ГОСТ 14363 4—79	3 2
ГОСТ 16932—82	1 3 1
ГОСТ 18461—73	1 3 1
ГОСТ 19318—73	3 2

Редактор *Т В Смыка*
Технический редактор *О Н Никитина*
Корректор *В И Кануркина*

Сдано в наб 11 07 88 Подп в печ 15 08 88 0,5 усл п л 0,5 усл кр отт 0 30 уч изд л
Тир 8000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123840 Москва, ГСП Новопресненский пер, 3
Тип «Московский печатник» Москва Лялин пер, 6 Зак 2550

Группа К51

Изменение № 1 ГОСТ 12765—88 Целлюлоза хвойная сульфатная небеленая электроизоляционная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 26.12.91 № 2148

Дата введения 01.07.92

Пункт 1.3.1, Таблица. Пункты 1, 3 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	ЭКБ-1		ЭКБ-2	ЭКБ-3	
	Высший сорт	Первый сорт			
1. Число Каппа	23—29 23—27*	23—29 23—27*	27—33	30—36	По ГОСТ 10070—74
3. Механическая прочность при размоле в мельнице ЦРА до 60 °ШР разрывная длина, м, не менее	9500	9200	9700	9500	По ГОСТ 13525.1—79

(Продолжение см. с. 132)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12765—88)

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 8552—72 на ГОСТ 8552—88;

таблицу после сноски дополнить примечанием: «Примечание. По согласованию с потребителем допускается для Светогорского ЦБК влажность целлюлозы всех марок (20±5) %».

Пункт 1.4.1. Первый абзац после слова «целлюлозы» дополнить словами: «или наклейкой на боковую поверхность кипы целлюлозы этикеток, изготовленных типографским способом».

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 14363.4 –79 на ГОСТ 14363.4—89.

(ИУС № 4 1992 г.)

gost.e-ecolog.ru