МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ ПОЛУПУСТОТЕЛЫЕ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 8—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.884.6.091.3:006.354 Группа Г34

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ ПОЛУПУСТОТЕЛЫЕ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

Технические условия

Semi-hollow button-head rivets.
Specifications

ГОСТ 12641—80*

Взамен ГОСТ 12641—67

ОКП 12 8500

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4921 дата введения установлена

с 01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

Настоящий стандарт распространяется на полупустотелые заклепки с полукруглой головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм.

Заклепки полупустотелые с полукруглой головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 12644—80 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

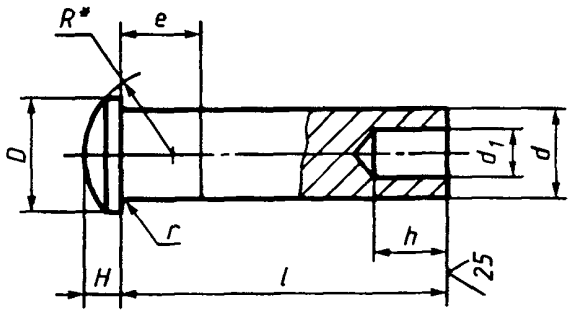
Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (ноябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1986 г., августе 1990 г. (ИУС 6—86, 11—90)*

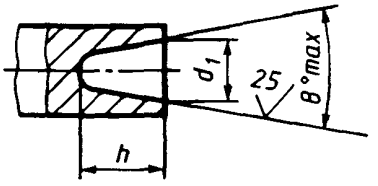
© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999

12,5 (√)

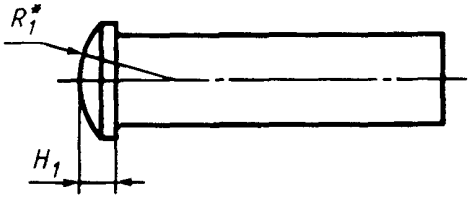
Исполнение 1



Вариант исполнения отверстия



Исполнение 2
для d=2-6 мм



* Размер для справок.

Таблица 1

мм

d	D	H	H_1	r, не более	d_1	h	l_1	R	R_1
1,0	2,0	0,4	—	0,2	0,6	1,0	1,5	1,4	—
1,2	2,4	0,5						1,7	
1,6	3,2	0,7			1,0	1,5		2,2	
2,0	4,0	0,8	0,70		1,2			2,9	3,2
2,5	5,0	1,0	0,85		1,6	2,5	3,0	3,6	4,1
3,0	6,0	1,2	1,00		2,0			4,4	5,0
(3,5)	7,0	1,4	1,20	0,4	2,5	4,0		5,0	5,7
4,0	8,0	1,6	1,40		2,8	4,0		5,8	7,2
5,0	10,0	2,0	1,70		3,5	5,0	4,0	7,3	8,2
6,0	12,0	2,5	2,00	0,5	4,5			8,5	10,0
8,0	16,0	3,0	—		6,0	6,0		12,2	—
10,0	20,0	4,0		0,6	8,0	8,0	6,0	14,5	

Примечания:
1. Диаметр заклепки d измеряется на стержне под головкой на расстоянии e.
2. Диаметры коротких заклепок длиной менее 2 d измерять на середине длины стержня.
3. Размер заклепки, заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

Таблица 2

мм

l	*d*											
	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	(3,5)	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
(11)												
12												
(13)												
14												
(15)												
16												
(17)												
18												
(19)												
20												
22												
24												
26												
28												
30												
32												
34												
36												
38												
40												
42												
45												
48												
50												

Применяемые длины

Примечание. Длины и диаметр заклепок, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Отверстие в стержне заклепок может быть выполнено как сверлением, так и высадкой, форма дна отверстия не регламентируется.

Пример условного обозначения полупустотелой заклепки с полукруглой головкой исполнения 1, диаметра $d = 3$ мм, длиной $l = 20$ мм из материала группы 01, из стали марки 10 без покрытия:

Заклепка 3 × 20.01.10 ГОСТ 12641—80

1.3. Теоретическая масса заклепок указана в приложении 1.

1.4. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.5. Длина стержня заклепки под замыкающую головку указана в приложении 3.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения диаметра d стержня заклепки — j_s 14; диаметра D головки — j_s 15; длины l — $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.2. Предельные отклонения высоты головки заклепок H и $H_1 {}^{+0,5}_{-0,1}$ мм для $H<1$ мм и j_s 16 для $H \geq 1$ мм.

2.3. Предельные отклонения диаметра отверстия заклепок d_1 — H12 для $d_1<1$ мм и H14 для $d \geq 1$ мм.

2.4. Предельные отклонения глубины отверстия заклепок h — H17.

2.5. Допуск соосности отверстия относительно стержня для заклепок d от 1 до 1,6 мм — 0,05 мм; для d свыше 1,6 до 2 мм — 0,12 мм; для d свыше 2 мм — 0,20 мм.

2.6. Шероховатость поверхности заклепок из коррозионностойких сталей должна быть не более Ra 6,3 мкм, кроме отверстия.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Масса стальных заклепок

Длина *l*, мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при номинальном диаметре стержня *d*, мм											
	1	1,2	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
2	0,015	0,020										
3	0,021	0,029	0,060	0,100								
4	0,027	0,038	0,076	0,125	0,191	0,294						
5	0,033	0,047	0,092	0,150	0,230	0,349	0,488					
6	0,039	0,056	0,108	0,174	0,267	0,405	0,565	0,715				
7			0,124	0,199	0,306	0,460	0,642	0,813	1,321	2,215		
8			0,140	0,224	0,345	0,516	0,719	0,912	1,475	2,437		
9			0,156	0,248	0,384	0,571	0,796	1,011	1,629	2,659		
10			0,172	0,273	0,422	0,627	0,873	1,109	1,783	2,881	5,021	
(11)					0,460	0,672	0,950	1,208	1,937	3,103	5,416	
12					0,499	0,738	1,027	1,307	2,091	3,325	5,810	
(13)					0,538	0,693	1,104	1,405	2,245	3,547	6,205	
14					0,576	0,849	1,181	1,504	2,399	3,769	6,599	
(15)					0,614	0,904	1,258	1,603	2,554	3,990	6,994	
16					0,653	0,960	1,385	1,701	2,708	4,212	7,389	11,620
(17)					0,692	1,015	1,412	1,800	2,862	4,434	7,783	12,240
18					0,730	1,071	1,489	1,898	3,016	4,656	8,178	12,860
(19)					0,769	1,127	1,566	1,997	3,170	4,878	8,573	13,480
20					0,807	1,182	1,643	2,096	3,324	5,100	8,967	14,090
22						1,298	1,797	2,298	3,632	5,544	9,756	15,320
24						1,404	1,951	2,490	3,940	5,988	10,540	16,560
26						1,515	2,105	2,688	4,249	6,431	11,330	17,790
28						1,626	2,259	2,885	4,557	6,875	12,120	19,020
30						1,737	2,413	3,082	4,865	7,319	12,910	20,260
32						1,848	2,567	3,279	5,173	7,763	13,700	21,490
34						1,959	2,721	3,477	5,481	8,207	14,490	22,720
36						2,070	2,875	3,674	5,790	8,650	15,280	23,960
38						2,181	3,029	3,871	6,098	9,094	16,070	25,190
40						2,292	3,183	4,069	6,406	9,538	16,860	26,420
42								4,266	6,714	9,982	17,650	27,650
45								4,545	7,161	10,626	18,789	29,538
48								4,858	7,639	11,314	20,020	31,350
50									7,947	11,754	20,800	32,590

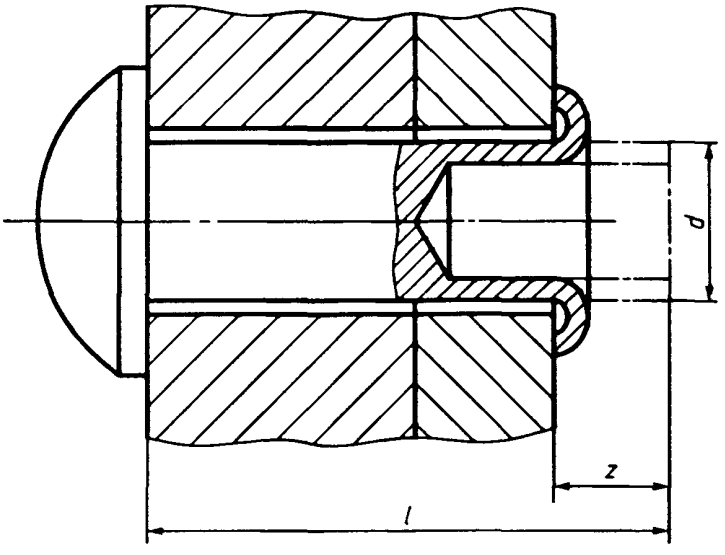
Примечание. Для определения массы заклепок из других материалов значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 1,08 — для латуни; 1,134 — для меди; 0,35 — для алюминиевого сплава.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Исключено, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Длина стержня заклепки под замыкающую головку



мм

l	*d*											
	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	(3,5)	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
	z											
С 2 до 20	0,5		1,0		1,5	2,0			2,5	3,0	4,0	5,0
С 22 до 50	—		—		—	2,5			3,0	3,5	4,5	5,5

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 0.08.95. Сдано в набор 29.01.99. Подписано в печать 18.02.99. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 160 экз. С2026. Зак. 135.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru