МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИНСТРУМЕНТ ЭЛЕКТРОМОТОРНЫЙ ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВОК

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Издание официальное

БЗ 8—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 630.36:006.354 Группа Г51

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИНСТРУМЕНТ ЭЛЕКТРОМОТОРНЫЙ ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВОК

Типы и основные параметры

Logging electromotor cutters.
Types and main parametors

ГОСТ 12588—81*

Взамен ГОСТ 12588—75

ОКП 48 5110

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 февраля 1981 г. № 909 дата введения установлена

с 01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Настоящий стандарт распространяется на электромоторный инструмент (цепные пилы и сучкорезки), предназначенный для раскряжевки хлыстов, разделки долготья, обрезки сучьев и рубок ухода на лесозаготовках.

2. Типы и основные параметры лесозаготовительного электромоторного инструмента должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Тип инструмента	Основное назначение	Номинальная мощность электродвигателя, кВт	Номинальная частота, Гц	Номинальное напряжение, В	Рабочая длина пильного аппарата, мм	Номинальная скорость резания, м/с, не менее	Производительность пиления, $см^2/с$, не менее		Удельный расход электроэнергии, кВт ч/$м^3$, не более	Масса инструмента в сборе, кг, не более
							при номинальной мощности двигателя	максимальная		
I	Раскряжевка хлыстов и разделка долготья	3,0	400	220	460	15	85	150	0,15	9,4
		2,2			380(460)	11	50	100		8,2
II	Обрезка сучьев и рубки ухода	1,7			150	15	40	55	0,20	6,3

Примечания:

1. Номинальная мощность электродвигателя установлена при повторно-кратковременном режиме работ с продолжительностью включения 60 % двухминутного цикла по ГОСТ 183—74. Допускается уменьшение номинальной мощности и производительности пиления на 5 %.

2. Допускается изменение длины пильного аппарата ±5 %.

3. Для инструментов с электродвигателем мощностью 3,0 кВт, серийный выпуск которых начат до срока введения в действие настоящего стандарта, допускается номинальная скорость резания не менее 11 м/с, производительность пиления при номинальной мощности двигателя не менее 80 $см^2/с$, масса инструмента в сборе не более 9,7 кг.

4. Максимальную производительность пиления и удельный расход электроэнергии определяют при приемочных испытаниях.

5. Термины, используемые в настоящем стандарте, и пояснения к ним приведены в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

**Переиздание (декабрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г. (ИУС 4—87)*

© Издательство стандартов, 1981
© ИПК Издательство стандартов, 1999

3. Шумовой характеристикой инструмента является эквивалентный уровень звука по шкале А.

3.1. Уровень шума, генерируемый инструментом при поперечном пилении сверху горизонтально расположенного бревна, при номинальном токе нагрузка измеряют с помощью микрофона, установленного в рабочей зоне на высоте 1,6 м над уровнем площадки, слева от плоскости пропила на расстоянии 1,1 м. Он не должен превышать 96 дБА. Микрофон должен быть направлен в сторону пилы.

3, 3.1. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

4. Вибрационные характеристики пил не должны превышать значений, установленных ГОСТ 12.1.012—90.

4.1. Гигиеническую оценку локальной вибрации производят: частотным анализом в октавных полосах 31,5, 63, 125, 250, 500, 1000 Гц — для вновь разрабатываемых, модернизируемых пил и при проведении приемочных испытаний;

интегральной оценкой по частоте — для пил, разработанных или находящихся в производстве. Нормируемым параметром является корректированное значение виброскорости, измеряемое с помощью специальных фильтров или вычисленное по формуле, приведенной в ГОСТ 12.1.012—90.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. При измерении шумовых и вибрационных характеристик инструментов должна быть использована древесина хвойной породы диаметром 0,23—0,30 м, имеющая абсолютную влажность не менее 50 % и температуру выше 0 °С. Бревно должно быть расположено на высоте 0,10—0,15 м от поверхности рабочей площадки.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. Время воздействия шума и вибрации от инструмента на работающего не должно превышать 3 ч в смену.

При работе с инструментом следует использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.010—75.

6. Методы испытаний инструментов — по ТУ 3—492—75.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ТЕРМИНЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ

Термин	Пояснение
Электромоторная цепная пила	Механизированно-ручной инструмент, состоящий из электрического двигателя, передаточного устройства—редуктора (или без него), рабочего органа в виде цепного пильного аппарата, системы смазки пильного аппарата, рукояток управления, выключателя, электрического соединителя (вилки) или несъемного гибкого кабеля, при работе с которым его масса полностью или частично воспринимается руками рабочего.
Электромоторная сучкорезка	Электромоторная цепная пила, предназначенная для обрезки сучьев.
Номинальная мощность электродвигателя	Механическая мощность, отдаваемая электродвигателем на валу, при номинальных значениях напряжения, частоты тока, силы тока и частоты вращения, указанных в нормативно-технической документации.
Номинальное напряжение	По СТ СЭВ 789—77
Номинальный ток	То же
Номинальная частота	То же
Номинальная частота вращения	По ГОСТ 10683—73
Масса пилы	Масса пилы в сборе без кабеля, амортизатора кабеля, розеточной части электрического соединителя и масла для смазки пильного аппарата.
Производительность пиления	Площадь поперечного пропила за единицу времени ($см^2/с$) при раскряжевке сверху вниз горизонтально расположенного бревна.
Рабочая длина пильного аппарата	Расстояние от места упора пилы до крайней точки консоли пильного аппарата.
Номинальная скорость резания	Скорость резания, соответствующая частоте вращения электродвигателя при номинальной мощности.

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 29.01.99. Подписано в печать 18.02.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,40.
Тираж 119 экз. С2022. Зак. 130.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru