Группа В22

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОФИЛЬ ДЛЯ КОЛЬЦА ПОВОРОТНОГО КРУГА АВТОПРИЦЕПА СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Сортамент

ГОСТ 12492.12—90

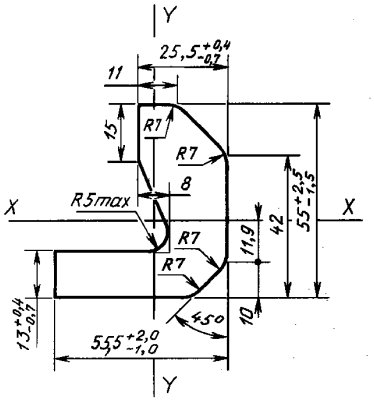
Agricultural machinery. Section for ring of trailer slewing plate. Dimensions

ОКП 09 4129

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль для нижнего кольца поворотного круга автоприцепа.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения и масса 1 м профиля должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	Площадь сечения, см^2	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см^4	
			I_x	I_y
35 по ГОСТ 1050	15,26	11,98	39,2	30,4

2. Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,4 % длины.

3. Отклонение профиля от прямого угла не должно превышать 40'.

4. Скручивание профиля вокруг продольной оси не должно превышать 2° на 1 м длины.

5. Допускается изготовление профиля с неровными торцевыми поверхностями обеих полок. Значение неровности не должно превышать ±1,5 мм.

Уклон торцевых поверхностей не должен выходить за пределы допуска на размер.

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753

3. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.18—72

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1050—88	1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ

gost.e-ecolog.ru