

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ЗАГОТОВКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ВЕСЕЛ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ГОСТ 12457—77

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

**РАЗРАБОТАН Украинским научно-исследовательским институтом механической обработки древесины (УКРНИИМОД)**

Зам. генерального директора **В. К. Гук**
Руководитель темы **В. С. Озирский**
Исполнитель **Л. А. Иваний**

**ВНЕСЕН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР**

Зам. министра **В. М. Венцлавский**

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)**

Директор **А. В. Гличев**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 октября 1977 г. № 2405**

УДК 674-412 : 629.12.031.2 : 006.354 Группа К22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ЗАГОТОВКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ВЕСЕЛ

**Технические условия**

Wood blanks for oars Specifications

**ГОСТ 12457—77**

**Взамен ГОСТ 12457—67**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 октября 1977 г. № 2405 срок действия установлен**

**с 01.01 1979 г.**
**до 01.01 1984 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на заготовки хвойных и лиственных пород, предназначенные для изготовления весел морских, речных, прогулочных судов и спасательных средств.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Заготовки для весел изготовляют из цельной или клееной древесины ясеня, бука, сосны, ели, кедра и лиственницы.

1.2. Размеры заготовок для весел должны быть, мм:

по толщине — 22, 25, 32, 60, 65, 70, 75, 80 и 85;

по ширине — 120, 130, 150, 160;

по длине — от 1400 до 5400 с градацией 100 мм.

1.3. Предельные отклонения по размерам заготовок для весел не должны превышать, мм:

| | |
|---|---|
| по толщине до 32 мм включ. | ±1; |
| по толщине и ширине от 60 до 100 мм | ±2; |
| по ширине более 100 мм | ±3; |
| по длине | ±5. |

1.4. Размеры заготовок по толщине и ширине установлены для древесины с влажностью 15%. При другой влажности древесины заготовки должны иметь размеры с учетом припусков на усушку для хвойных пород по ГОСТ 6782.1—75, для лиственных пород — по ГОСТ 6782.2—75.

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

©Издательство стандартов, 1977

1.5. Размеры заготовок, предназначенные для склеивания, должны иметь припуск на механическую обработку по ГОСТ 7307—75.

1.6. Допускается по соглашению с потребителем изготовление заготовок кратных размеров.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Заготовки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

2.2. Заготовки изготовляют трех групп качества: первой, второй и третьей.

Назначение заготовок по группам качества и пример условного обозначения заготовок приведены в рекомендуемых приложениях 1 и 2.

2.3. По качеству древесина заготовок для весел должна соответствовать требованиям таблицы.

| Пороки древесины и дефекты обработки по ГОСТ 2140—71 | Нормы ограничения для групп качества заготовок | | |
|---|---|---|---|
| | Первой | Второй | Третьей |
| 1. Сучки сросшиеся здоровые, темные здоровые | Не учитываются на пластях заготовок без выхода на кромки размером, мм, не более: | | |
| | 8 | 10 | 15 |
| | Допускаются размером, мм, не более: | | |
| | 12 | 12 | 25 |
| | на каждом метре длины заготовки в количестве, не более, шт. | | |
| | 1 | 2 | 3 |
| 2. Трещины | | | |
| 2.1. Пластевые и кромочные | Не учитываются шириной не более 0,5 мм и глубиной не более 5 мм | | |
| | Шириной более 0,5 мм допускаются глубиной не более: | | |
| | 3 мм | $^1/_5$ толщины и длиной до $^1/_{10}$ длины заготовки | $^1/_4$ толщины и длиной $^1/_4$ длины заготовки |
| 2.2. Торцовые | Допускаются глубиной не более 60 мм от каждого торца | | |
| 3. Пороки строения древесины | | | |
| 3.1. Наклон волокон | Допускается при отклонении волокон от прямого направления, %, не более: | | |
| | 2,0 | 2,5 | 5,0 |

*Продолжение*

| Пороки древесины и дефекты обработки по ГОСТ 2140—71 | Нормы ограничения для групп качества заготовок | | |
|---|---|---|---|
| | Первой | Второй | Третьей |
| 3.2. Завиток | Допускается, если ширина полосы с перерезанными годовыми слоями не превышает $^1/_3$ толщины или ширины заготовки | | |
| 3.3. Свилеватость, глазки, внутренняя заболонь | Допускаются | | |
| 4. Химические окраски | Допускаются | | |
| 5. Грибные поражения | | | |
| 5.1. Заболонные грибные окраски | Допускаются в виде отдельных пятен и полос глубиной, мм, не более: 5 | 5 | 10 и общей площадью зоны поражения, %, не более: 10 | 15 | 20 |
| 5.2. Плесень | Допускается | | |
| 6. Дефекты | | | |
| 6.1. Обзол | Допускается на каждом ребре по всей длине цельных заготовок, при условии, если пропиленная часть грани составляет не менее $^2/_3$ толщины или ширины заготовки | | |
| 6.2. Механические повреждения (отщеп, скол, вырыв) | Допускаются в пределах припусков на механическую обработку | | |
| 6.3. Ожог | Допускается | | |
| 7. Покоробленность | | | |
| 7.1. Продольная по пласти | Допускается со стрелой прогиба, мм, не более: 2 | 3 | 4 |
| 7.2. Продольная по кромке | Допускается со стрелой прогиба, мм, не более: 1 | 2 | 3 |
| 7.3. Поперечная покоробленность | Допускается со стрелой прогиба, мм, не более 2 к общей ширине заготовок | 2 | 2 |

Примечания:

1. Сумма размеров сучков, расположенных в одном поперечном сечении, не должна превышать максимального размера допускаемого сучка соответствующей группы заготовок.

2. На концах заготовок на расстоянии не более 60 см от каждого торца, а в цельных заготовках и в зонах спиливания древесины, образующихся при изготовлении весел, допускаются все виды пороков древесины, кроме гнили.

3. Пороки, не указанные в таблице, не допускаются.

2.4. Влажность древесины заготовок не должна быть более 22%.

2.5. Склеивание заготовок должно производиться клеем, стойким к морской воде и нефтепродуктам, обеспечивающим предел

прочности при скалывании по клеевому слою не менее 9 МПа (90 кгс/см$^2$).

2.6. Пласти и кромки должны быть параллельными, отклонения от взаимной параллельности пластей и кромок не должны превышать припусков на механическую обработку.

2.7. Торцы заготовок должны быть защищены смоляными, битумными пеками или другими замазками, предохраняющими торцы от растрескивания

2.8. Параметр шероховатости поверхности заготовок $R_{z\max}$ должен быть не более 1250 мкм по ГОСТ 7016—75.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку заготовок производят партиями. Партией считается количество заготовок одной группы качества, породы и размера, оформленное одним документом о качестве.

3.2. Проверку по всем показателям проводят на каждой заготовке партии.

3.3. Учет заготовок производят в штуках и кубических метрах с погрешностью не более 0,001. Объем заготовок — по ГОСТ 5306—64 или вычисляют как произведение номинальных размеров толщины, ширины и длины заготовки, выраженных в одинаковых единицах измерения. Предельные отклонения и припуски в размерах не учитываются.

## 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Качество заготовок определяют визуально. Дефекты обработки и пороки древесины измеряют по ГОСТ 2140—71.

4.2. Линейные размеры определяют штангенциркулем по ГОСТ 166—73 и металлической линейкой по ГОСТ 427—75.

Длину заготовок измеряют по наименьшему расстоянию между торцами, опиленными перпендикулярно продольной оси заготовок.

Толщину и ширину заготовки измеряют в любом месте ее длины, но не ближе 150 мм от торцов.

4.3. Влажность древесины заготовок определяют по ГОСТ 16588—71.

4.4. Шероховатость поверхности заготовок определяют по ГОСТ 15612—70.

4.5. Прочность клеевых соединений определяют по ГОСТ 15613.1—77.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировку заготовок наносят несмываемой краской на одну из пластей каждой заготовки. Маркировка должна содержать группу качества и размеры заготовки.

5.2. Формирование, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение пакетов и блок-пакетов заготовок—по ГОСТ 19041—73.

Размеры пакетов и блок-пакетов должны соответствовать требованиям ГОСТ 16369—70.

Допускается поставка заготовок в непакетированном виде по соглашению изготовителя с потребителем.

5.3. Каждая партия поставляемых заготовок должна сопровождаться документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак;

номер партии;

размеры;

породу;

количество и объем;

обозначение настоящего стандарта;

дату и выпуск (месяц, год);

штамп ОТК.

5.4. Непакетированные заготовки должны храниться в крытых складских помещениях рассортированными по породам, размерам и группам качества. Заготовки укладываются в штабеля высотой 0,4 м от земли на прокладки из древесины без гнили, трещин, синевы; диаметр сучков не должен превышать 12 мм. Влажность древесины прокладок не должна превышать влажность заготовок.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*
*Рекомендуемое*

## ПРИМЕРНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ ЗАГОТОВОК ДЛЯ ВЕСЕЛ ПО ГРУППАМ КАЧЕСТВА

| Группа качества заготовок | Назначение |
|---|---|
| Первая | Для изготовления цельных и клееных весел ялов, десятивесельных рабочих катеров, двадцативесельных вельботов |
| Вторая | Для изготовления цельных и клееных весел спасательных шлюпок, устанавливаемых на морских судах, рабочих шлюпок, прогулочных судов |
| Третья | Для изготовления цельных и клееных весел спасательных шлюпок, устанавливаемых на судах внутреннего плавания, рабочих шлюпок и прогулочных судов |

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*
*Рекомендуемое*

## ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАГОТОВОК

Заготовка первой группы качества размером 5400×160×80 мм, изготовленная из цельной древесины ясеня

Заготовка 1 ц — ясень 5400×160×80 ГОСТ 12457—77.

Заготовка первой группы качества размером 5400×160×80 мм, изготовленная из клееной древесины ясеня:

Заготовка 1 к — ясень 5400×160×80 ГОСТ 12457—77.

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 24.10.77 Подп. в печ. 01.12.77 0,5 п. л. 0,38 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1351

Группа К22

**Изменение № 1 ГОСТ 12457—77 Заготовки деревянные для весел. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.07.83 № 3246 срок введения установлен**

**с 01.01.84**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 55 8539.

Пункт 1.1. Исключить слово: «бука».

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Размеры заготовок для весел должны быть, мм:

по толщине — 22, 25, 60, 70, 80;

по ширине — 130, 150, 180, 200;

по длине — от 1300 до 5000 кратные 100 мм».

Пункт 2.3. Таблица. Заменить наименование графы: «Пороки древесины и дефекты обработки по ГОСТ 2140—71» на «Пороки древесины и обработки по ГОСТ 2140—81».

Пункт 6. Заменить слово: «Дефекты» на «Механические повреждения и пороки обработки».

Пункт 2.8. Заменить обозначение параметра и ссылку: $R_{z\,max}$ на $R_{m\,max}$; ГОСТ 7016—75 на ГОСТ 7016—82.

Пункт 3.1 дополнить абзацем: «Документ о качестве должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак;

номер партии;

размеры;

породу;

количество и объем;

обозначение настоящего стандарта;

дату и выпуск (месяц, год);

штамп ОТК».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Качество заготовок определяют визуально. Пороки древесины и обработки — по ГОСТ 2140—81».

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 166—73 на ГОСТ 166—80.

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 16588—71 на ГОСТ 16588—79.

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 15612—70 на ГОСТ 15612—78.

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 16369—70 на ГОСТ 16369—80.

Пункт 5.3 исключить.

(ИУС № 10 1983 г.)

**Изменение № 2 ГОСТ 12457—77 Заготовки деревянные для весел. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.02.88 № 227**

**Дата введения 01.07.88**

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 53 8539 на ОКП 53 5130.
Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 5306—64 на ГОСТ 5306—83.

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 15612—78 на ГОСТ 15612—85.
Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 15613.1—77 на ГОСТ 15613.1—84.
Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 19041—73 на ГОСТ 19041—85.

(ИУС № 5 1988 г.)

gost.e-ecolog.ru