МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОТВЕРСТИЯ ПОД КОНЦЫ УСТАНОВОЧНЫХ ВИНТОВ

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

Группа Г30

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ОТВЕРСТИЯ ПОД КОНЦЫ УСТАНОВОЧНЫХ ВИНТОВ

Типы и размеры

ГОСТ 12415—80

Holes for check-screws. Types and dimensions

МКС 21.060.10

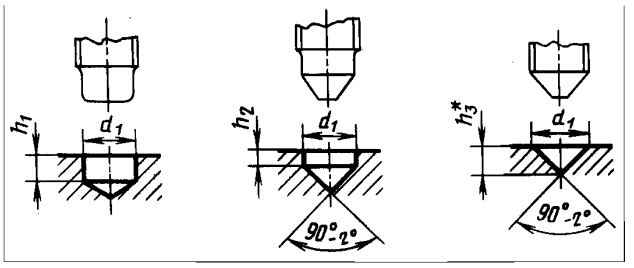
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 апреля 1980 г. № 1944 дата введения установлена

01.01.81

1. Настоящий стандарт устанавливает типы, размеры и предельные отклонения отверстий под концы установочных винтов.

2. Типы и размеры отверстий должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Тип 1 **Тип 2** **Тип 3**



* Размер для справок.

мм

Номинальный диаметр резьбы винта d	d_1 (пред. откл. по H14)	h_1 (пред. откл. по $\pm\frac{IT14}{2}$)	h_2 (пред. откл. по $\pm\frac{IT14}{2}$)	h_3
1,0	0,5	—	—	0,2
1,2	0,6			0,3
1,6	0,8	0,6		0,4
2,0	1,0	0,8		0,5
2,5	1,5	1,0		0,7
3,0	2,0	1,2		1,0
4,0	2,5	1,6		1,2
5,0	3,5			1,7
6,0	4,0	2,0	1,0	2,0
8,0	5,5	2,5		2,7
10,0	7,0	3,0	1,2	3,5
12,0	8,5	4,0	1,6	4,2
16,0	12,0		2,0	6,0
20,0	15,0	6,0	2,5	7,5
24,0	18,0			9,0

Примечания:

1. Предельные отклонения размера d_1 не распространяются на отверстия типа 3.

2. Допускается до 1 января 1986 г. вместо d_1=4,0; 5,5; 7,0; 8,5 мм применять соответственно d_1=4,5; 6,0; 7,5; 9,0 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1982 г. (ИУС 4—83).

gost.e-ecolog.ru