

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОСМИЙ В ПОРОШКЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12339—79

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.233-492.2 : 006.354 Группа В56

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОСМИЙ В ПОРОШКЕ

Технические условия

Osmium in powder.
Specifications

ГОСТ 12339—79*

Взамен
ГОСТ 12339—66

ОКП 17 9481

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 июля 1979 г. № 2698 срок введения установлен
с 01.01.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 26.03.85 № 844 срок действия продлен
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на аффинированный осмий в порошке, предназначенный для изготовления сплавов, полуфабрикатов и других целей.

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Осмий в порошке должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта. В зависимости от химического состава аффинированный осмий в порошке изготовляют следующих марок: ОсА-0; ОсА-1; ОсА-2.

1.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.3. Химический состав аффинированного осмия должен соответствовать указанному в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (июнь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 6—85).*

© Издательство стандартов, 1986

Марка	Химический состав, %			
	Осмий, не менее	Примеси, не более		
		Золото	Железо	Всего
ОсА-0	99,97	0,002	0,01	0,03
ОсА-1	99,95	0,002	0,01	0,05
ОсА-2	99,90	0,002	0,03	0,10

Примечание. Графа «Всего» включает сумму примесей, указанных в таблице, и примесей платины, палладия, родия, иридия, рутения, серебра, меди, никеля, кремния, алюминия, магния, бария и натрия в процентах.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Аффинированный осмий производят в виде порошка. Размер частиц порошка должен быть менее 1,0 мм. Допускается наличие частиц размером более 1,0 мм в количестве не более 2% от массы партии.

1.5. Порошок аффинированного осмия не должен содержать посторонних механических примесей.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Аффинированный осмий принимают партиями. Партия должна состоять из порошка одной марки, оформленного одним документом о качестве. Масса партии не должна превышать 40 кг.

2.2. Для проверки соответствия качества порошка требованиям настоящего стандарта от каждой партии порошка отбирают пробу массой не более 10% от массы партии.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве материала, взятом от той же партии порошка. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для определения химического состава и размера частиц порошка осмия от партии отбирают среднюю пробу. Для получения средней пробы партию порошка перемешивают шесть раз на кольцо и конус и сокращают квартованием до пробы массой не более 10% от массы партии, которая и является средней пробой.

Разрешается отбирать среднюю пробу методом пересечения струи при разгрузке партии порошка с помощью механического смесителя.

3.2. Размер частиц определяют просеиванием средней пробы порошка через сито с сеткой № 1 по ГОСТ 3584—73.

3.3. Для анализа химического состава просеянную среднюю пробу перемешивают и сокращают квартованием до массы не менее 20 г. Полученную пробу для анализа измельчают до частиц размером не более 0,315 мм.

Анализ химического состава аффинированного осмия производят по ГОСТ 12224—78.

Пробу для определения химического состава хранить не менее трех месяцев со дня отгрузки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. Механические примеси определяют по средней пробе визуально.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Аффинированный осмий упаковывают в стеклянные ампулы. Масса нетто порошка в ампулах должна быть не более 500 г.

Стеклянные ампулы запаивают.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.3. На каждую ампулу наклеивают этикетку, на которой указывают:

наименование металла и его марку;

номер партии;

массу нетто в граммах;

массовая доля основного компонента в процентах;

год выпуска;

обозначение настоящего стандарта.

4.4. Стеклянные ампулы с порошком обертывают ватой по ГОСТ 5556—81 или алигнином по ГОСТ 12923—82, или поролоном и упаковывают в жесткую тару по нормативно-технической документации. Допускается упаковывать стеклянные ампулы с порошком, не обертывая их, в специальные пеналы.

4.5. Ампулы в жесткой таре или в пеналах упаковывают в деревянные ящики, оклеенные внутри сукном по ГОСТ 6621—72 или поролоном, или в контейнеры.

Каждый ящик пломбируют пломбами цеха-изготовителя и отдела технического контроля предприятия-изготовителя. Пломбы должны быть подвешены через отверстие сквозного болта после завернутой гайки и убраны в углубление на крышке ящика.

4.3—4.5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.6. На каждый ящик наклеивают этикетку, на которой указывают:

номер спецификации;

номер места.

4.7. Каждая партия аффинированного осмия должна сопровождаться документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

номер спецификации;

номер партии и дату выпуска;

номера мест;

номера банок;

массу металла в каждой банке в граммах;

массовую долю в процентах;

массовую долю каждой определяемой примеси в процентах;

массу партии;

обозначение настоящего стандарта.

4.8. Взвешивание, хранение и транспортирование осмия в порошке проводят по нормативно-технической документации.

Редактор *Н. П. Щукина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 07.04.86 Подп. в печ. 26.06.86 0,375 усл. п. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,26 уч.-изд. л. Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндаугo, 12/14. Зак. 2732.

Изменение № 2 ГОСТ 12339—79 Осмий в порошке. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.06.90 № 1748

Дата введения 01.02.91

Пункт 1.3. Таблицу дополнить графой — «Код ОКП»:

Марка	Код ОКП
ОсА-0	17 9481 0003 02
ОсА-1	17 9481 0004 01
ОсА-2	17 9481 0008 00

Пункт 2.1. Исключить слова: «оформленного одним документом о качестве».

Пункт 2.2. Исключить слова: «массой не более 10% от массы партии».

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве материала из пробы, взятой по п. 3.1. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию».

Раздел 3. По всему тексту раздела заменить слова: «средняя проба» на «проба».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Для определения химического состава и размера частиц порошка осмия отбирают пробу. Для этого партию порошка перемешивают шесть раз на кольцо и конус и сокращают квартованием с трехкратным перемешиванием на каждой стадии до массы не менее 10 % от массы партии.

(Продолжение см. с. 96)

Допускается отбор пробы методом пересечения струи порошка при его выгрузке из смесителя после механического усреднения».

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 3584—73 на ГОСТ 6613—86.

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12224—78 на ГОСТ 12224.1—78.

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 6621—72 на ГОСТ 27542—87.

Пункт 4.7 изложить в новой редакции: «4.7. Каждая партия аффинированного осмия должна сопровождаться документом о качестве и спецификацией.

Документ о качестве должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;

наименование металла и его марку;

номер партии;

номера банок;

массовую долю осмия, %;

массовую долю каждой определяемой примеси, %;

номер спецификации;

год выпуска;

штамп ТК;

обозначение настоящего стандарта.

Спецификация должна содержать:

наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;

наименование металла и его марку;

номер спецификации;

номер партии;

год выпуска;

номера мест;

номера банок;

массу металла в каждой банке, г;

массовую долю осмия, %;

массовую долю каждой определяемой примеси, %;

общую массу партии, г;

обозначение настоящего стандарта».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.9: «4.9. Срок хранения осмия в порошке в упаковке изготовителя не ограничивается».

gost.e-ecolog.ru

(ИУС № 10 1990 г.)