УДК 621.9—229 : 006.354

Группа Г27
7030-0410

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Приспособления станочные

ШТЫРИ УСТАНОВОЧНЫЕ

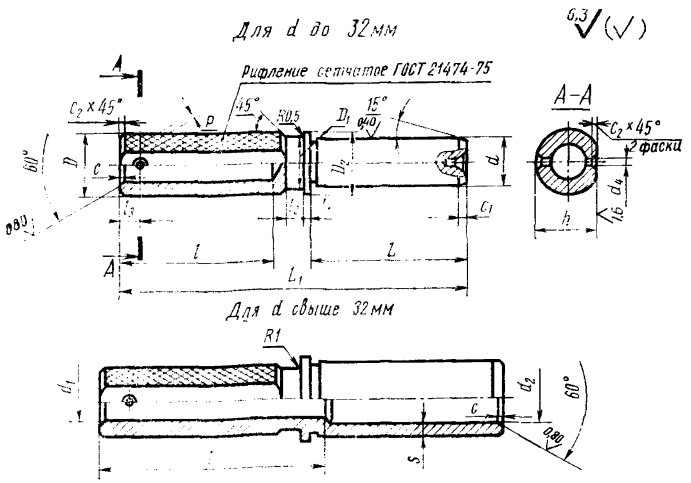
Конструкция

Holding devices. Locating pins. Design

ГОСТ
12213—66

Дата введения 01.07.87

1. Конструкция и размеры установочных штырей должны соответствовать чертежу и таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначения штырей	Применяемость	d (поле допуска g6 или f9)	L	L_1	D	D_1	D_2	d_1	d_2	d_4	h	l	l_1	l_2	l_3	S	P	c	c_1	c_2	Масса, кг
7030-0411		От 2 до 4	20	60	6	5	$d+3$	—	—	2	5	—	2	5	4	—	0,6	—	1	0,5	0,009—0,011
0412			25	65																	0,009—0,011
0413			32	72																	0,009—0,012
0414			40	80																	0,010—0,013
0415		Св. 4 до 8	25	75	10	8				3	9	45	3	6	5		0,8	1,5	2	1,0	0,033—0,040
0416			32	82																	0,033—0,043
0417			40	90																	0,034—0,046
0418			50	100																	0,035—0,050
0419			60	110																	0,035—0,053
0420		Св. 8 до 12	32	92	16	12	$d+4$	8		5	15	55	4	8	8		1,0	2,0	4	2,0	0,083—0,104
0421			40	100																	0,086—0,110
0422			50	110																	0,090—0,118
0423			60	120																	0,090—0,127
0424			80	140																	0,102—0,144
0425		Св. 12 до 18	40	110	20	16		12		6	24	70	4	8	10						0,156—0,201
0426			50	120																	0,164—0,224
0427			60	130																	0,170—0,238
0428			80	150																	0,191—0,278
0429			100	170																	0,209—0,317
0430		Св 18 до 25	50	140	25	21	$d+5$	16													0,330—0,421
0431			60	150																	0,350—0,459
0432			80	170																	0,390—0,534
7030-0433			100	190																	0,428—0,609

Размеры в мм

Обозначения штырей	Применяемость	d (поле допуска g6 или f9)	L	L_1	D	D_1	D_2	d_1	d_2	d_4	h	l	l_1	l_2	l_3	S ≈	P	c	c_1	c_2	Масса, кг
7030-0434		Св. 18 до 25	125	215	25	21		16			24	70							4		0,451—0,703
0435			60	160																	0,653—0,796
0436			80	180					—	6			4	8	10	—	1,0	2			0,728—0,921
0437		Св 25 до 32	100	200	32	28		20			31	80									0,803—1,053
0438			125	225																2,0	0,896—1,220
0439			160	260																	1,042—1,432
0440			80	190																	0,897—1,002
0441			100	210			$d+5$														0,973—1,101
0442		Св. 32 до 40	125	235	36	32		20			35	115				6			5		1,065—1,224
0443			160	270																	1,220—1,397
0444			200	310				—	$d-2S$	8	—	—	5	10	12	—	1,2	3			1,350—1,596
0445			100	220																	1,288—1,456
0446			125	245																	1,426—1,650
0447		Св. 40 до 50	160	280	40	35		25			39	120				7				2,5	1,621—1,892
0448			200	320																	1,845—2,203
7030-0449			250	370																	2,144—2,568

Пример условного обозначения установочного штыря диаметром $d=4$ мм, $L=20$ мм, с полем допуска g6:

Штырь 7030-0411 4 g6 ГОСТ 12213—66

То же, с полем допуска f9:

Штырь 7030-0411 4 f9 ГОСТ 12213—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал для диаметра d до 10 мм — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

Материал для диаметра d свыше 10 мм — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

3. Твердость поверхности диаметра d на длине $L-56\ldots61$ $HRC_э$.

Штыри из стали марки 20Х цементировать h 0,8 ... 1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm\frac{t_2}{2}$.

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Отверстия центровые — форма В по ГОСТ 14034—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. **(Отменен, Изм. № 1).**

8. Покрытие Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

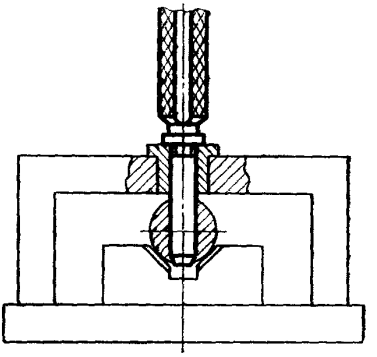
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

10. Пример применения установочного штыря указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УСТАНОВОЧНОГО ШТЫРЯ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; **В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский** (руководитель темы); **А. В. Хренова; В. М. Шаркова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 936

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 380—60

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 1435—74	2
ГОСТ 4543—71	2
ГОСТ 8820—69	6
ГОСТ 14034—74	5
ГОСТ 21474—75	1

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июль 1990 г.) с **ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2,** утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 586)

gost.e-ecolog.ru