

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЕРКАЛИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ

ГОСТ 12125—66

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом хлопчатобумажной промышленности

Директор института канд. наук **Золотарев Н. И**
Руководитель темы ст. научный сотрудник **Дицкая А. П.**
Исполнители: мл. научный сотрудник **Сикачинская Л. П.**
и. о. мл. научного сотрудника **Баранова И. И.**

НА ОСНОВАНИИ плана работ по государственной стандартизации в СССР на 1965 г.
ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Министерства **Фаминский П. П.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ отделом легкой промышленности Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник отдела **Богатов А. В.**
Ст. инженер **Соболева З. М.**

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Заместитель председателя Комитета **Милованов А. П.**

УДК 677.21.066 Группа М68

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 12125—66*

ПЕРКАЛИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ

Industrial Cotton Percales

Взамен ГОСТ 694—41 и ГОСТ 1102—43, кроме ткани АСТ-28

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 12/VII 1966 г. Срок введения установлен с 1/I 1967 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажные технические перкали — суровые, расшлихтованные, гладкокрашеные и пропитанные, которые в зависимости от назначения делятся на две группы:

первая — ткани, применяемые без покрытий;

вторая — ткани, применяемые с покрытием.

I. АССОРТИМЕНТ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Хлопчатобумажные технические перкали должны вырабатываться в ассортименте, указанном в табл. 1, и по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, приведенным в этой таблице.

Выработка тканей нового ассортимента, не предусмотренного настоящим стандартом, допускается по утвержденным в установленном порядке техническим условиям в течение срока не более 18 месяцев. Качество этих тканей должно быть не ниже качества тканей, указанных в данном стандарте.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (февраль 1971 г.) с изменением № 1, принятым в декабре 1969 г.*

Наименования тканей и вид отделки	Вес 1 $м^2$ ткани в $г$, не более	Число нитей на 10 $см$		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 $мм$ в $кгс$, не менее		Удлинение при разрыве в %, не менее	
		основы	утка	основы	утка	основы	утка
1. Готовые							
1. Перкаль «А» суровый расшлихтованный	100	476±10	454±14	43	40	7	11
2. Перкаль «А» гладкокрашеный	100	480±10	445±14	43	40	7	11
3. Перкаль «Б» суровый расшлихтованный	65	432±8	495±15	24	24	5	9
3а. Перкаль «Б» расшлихтованный с противогнилостной пропиткой в тропическом исполнении	65	432±8	480±15	24	24	4,5	9
4. Перкаль «Б» гладкокрашеный	65	436±8	475±14	24	23	4,5	9
5. Перкаль «А-85» суровый расшлихтованный	100	408±8	370±11	40	40	8	10
6. Перкаль «А-85» суровый расшлихтованный с пропиткой «ОП»	120	452±9	370±11	37	30	—	—
7. Перкаль «П» суровый расшлихтованный или расшлихтованный с противогнилостной пропиткой в тропическом исполнении	63	432±8	438±13	24	21	4,5	8
2. Суровые							
1. Перкаль «А»	105	454±9	472±14	45	43	—	—
2. Перкаль «Б»	72	429±8	504±15	25	24	—	—
3. Перкаль «А-85»	108	406±8	384±11	42	42	—	—
4. Перкаль «П»	69	429±8	456±13	25	23	—	—

Таблица 1

Воздухопроницаемость в $дм^3$ ($м^2 \cdot сек$) при ΔP = 5 *мм вод. ст.*			Толщина суровой гребенной пряжи в текс (метрический номер)		Переплетение по ГОСТ 9599—61		Номер суровой ткани, из которой вырабатывается готовый перкаль
минимальная	максимальная	средняя	основы	утка	наименование	условное обозначение	
ткани							
—	—	—	10,75(93)	9,1(110)			№ 1
—	—	—	То же	То же			№ 1
300	800	400—700	7,46(134)	5,9(170)			№ 2
300	800	400—700	То же	То же			№ 2
300	800	400—700	То же	То же	Саржа равносторонняя двухремизная (полотняная)	$y_2=x$ (1/1)	№ 2
100	400	150—300	11,8(85)	11,8(85)			№ 3
—	—	—	11,8(85)	11,8(85)			№ 3
400	1100	500—1000	7,46(134)	5,9(170)			№ 4
ткани							
—	—	—	10,75(93)	9,1(110)	Саржа равносторонняя двухремизная (полотняная)	$y_2=x$ (1/1)	—
—	—	—	7,46(134)	5,9(170)			—
—	—	—	11,8(85)	11,8(85)			—
—	—	—	7,46(134)	5,9(170)			—

Ткани нового ассортимента, принятые к дальнейшему производству по предложению организаций-изготовителей и организаций-потребителей, должны быть включены в настоящий стандарт в установленном порядке.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 12 1969 г.).

1.2. Готовые ткани должны вырабатываться шириной в соответствии с заказом потребителя.

Суровые ткани должны выпускаться шириной в зависимости от ширины готовых тканей и с учетом технологической усадки при их обработке.

По ширинам тканей допускаются следующие отклонения:

при ширине ткани от 80 до 100 *см* вкл. . . . . ±1,5 *см*

при ширине ткани свыше 100 до 135 *см* вкл. . . . ±2,0 *см*

1.3. Перкаль «А-85» с огнезащитной пропиткой (ОП) должен быть опален и острижен с двух сторон. Пропитка по всей ткани должна быть равномерной.

1.4. Перкаль с противогнилостной пропиткой (П) по физико-химическим показателям должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименования показателей	Нормы
1. Свободные кислоты и щелочи	Не допускаются
2. Свободные соединения меди и хрома в виде солей сильных кислот, обнаруживаемых в холодной водной вытяжке	Не допускаются
3. Свободные дубильные вещества, переходящие с ткани при горячей водной вытяжке	Допускаются следы
4. Нейтральные соли серной кислоты, считая на SO_3, в % к весу абсолютно сухой ткани, не более	0,1
5. Количество закрепленной на ткани меди в % к весу абсолютно сухой ткани	0,2—0,4
6. Количество закрепленного на ткани хрома, считая на Cr_2O_3 в % к весу абсолютно сухой ткани	0,05—0,3
7. Количество закрепленного на ткани салициланилида в % к весу абсолютно сухой ткани	0,1—0,2

1.5. По внешнему виду, чистоте и ровноте пряжи, степени расшлихтовки и равномерности окраски ткань должна соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке. Эталоны должны храниться в организациях, утвердивших их. При утверждении эталонов должны быть указаны срок и условия их хранения.

1.6. Ткани по нормам устойчивости окраски должны соответствовать требованиям ГОСТ 7913—65.

1.7. Определение воздухопроницаемости должно производиться на приборе УПВ-2 по ГОСТ 12088—66.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ КАЧЕСТВА ТКАНИ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

2.1. Определение качества ткани по внешнему виду должно производиться путем ее осмотра при отраженном свете на браковочном столе или перекатке, имеющей наклон к вертикали 25—30°, причем для тканей первой группы — с одной стороны, второй — с двух сторон.

В спорных случаях просмотр ткани производят при естественном освещении на браковочном столе в раскидку.

2.2. В тканях первой и второй групп не допускаются следующие грубые местные дефекты:

а) пробоины и подплетины;
б) масляные пятна, не замытые растворителем;
в) пятна от мокрых ржавых металлических предметов;
г) узлы, неочищенные концы нитей основы и утка;
д) групповые поднырки;
е) рваная, вытянутая, гофреная, стянутая и загнутая кромка;
ж) перекос ткани размером более 6 *см*;
з) плохо приработанный отрыв основы.

2.3. Нормы допускаемых дефектов по группам тканей устанавливаются в соответствии с требованиями, указанными в табл. 3.

Таблица 3

Наименования дефектов	Размер дефекта	Группа тканей	
		первая	вторая
1. Близна в одну нить длиной в *см*, не более	20	×	×
2. Близна в две нити длиной в *см*, не более	5	×	×
3. Недосека при недостатке плотности утка на 1 *см* против минимума, предусмотренного табл. 1 настоящего стандарта, не более	Двух нитей	×	×

Продолжение

Наименования дефектов	Размер дефекта	Группа тканей	
		первая	вторая
4. Спуск и затаски утка не более трехкратной толщины нити в *см* не более	10	×	—
5. Местные утолщения нити основы и утка (слеты, непропрядки, заткаными пух), не более четырехкратной толщины нити	Три утолщения — один дефект	×	×
6. Утолщенные нити основы не более трехкратной толщины нити в *см*, не более	100	×	—
7. Грязные и масляные пятна, замытые растворителем без ослабления ткани, по наибольшему размеру дефекта в *см*, не более	2	×	×
8. Полосы от разного номера утка в *см*, не более	1	×	—
9. Одиночные поднырки длиной в *см*, не более	1,5	×	×
10. Складки (засечки) и гофры в *см*, не более	10	×	—
11. Забоины длиной в *см*, не более	1	×	×
12. Масляная нить основы в *см*, не более	25	×	—
13. Масляные нити утка (штрихи) по длине ткани в *см*, не более	1	×	—
14. Слабины и затяжки основы в *см*, не более	20	×	×
15. Пятна от крашения в *см*, не более	2	×	×
16. Местное уменьшение ширины ткани по сравнению с минимальной ее шириной на 1 *см* в *см*, не более	10	×	×

Примечание. Звездочкой «×» обозначено, что дефект допускается, тире «—» — дефект не допускается.

2.4. Дефекты внешнего вида, не предусмотренные в табл. 3, в отношении их оценки приравниваются к аналогичным.

2.5. Допускается суммарное количество дефектов внешнего вида на условную длину куска в 40 *м*:

для тканей первой группы — не более 18; второй группы — не более 11.

2.6. Место в куске ткани, имеющее недопустимые дефекты, не вырезается, а отмечается в начале и конце дефекта цветными нитками или клеймом «В» (условный вырез) у кромки.

Вырезы допускаются по согласованию организации-изготовителя с организацией-потребителем.

Расстояние от конца куска до условного выреза и между ними не должно быть менее 7 *м*, а размер условного выреза не должен превышать 70 *см* по длине ткани.

2.7. Длина ткани, отмеченная клеймом «В» (условный вырез), в общую меру длины куска не принимается, и дефекты, расположенные на этой длине, в подсчет общего количества дефектов не включаются. Длина ткани, отмеченная клеймом «В», учитывается как весовой лоскут.

2.8. Допускается не более двух условных вырезов на условную длину куска.

2.9. В кусках тканей, длина которых более 40 *м*, количество дефектов и условных вырезов пропорционально пересчитываются.

2.10. Готовые ткани должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика. Поставщик должен гарантировать соответствие всех выпускаемых тканей требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества тканей, а также соответствия их упаковки, тары и маркировки требованиям стоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже:

отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 3810—47 (образцы отбирают от каждого куска всех тканей, кроме перкаля «ОП»);

линейные размеры и вес — по ГОСТ 3811—47; плотность — по ГОСТ 3812—47; прочность — по ГОСТ 3813—47; гигроскопические свойства — по ГОСТ 3816—61; воздухопроницаемость — по ГОСТ 12088—66.

Методы испытаний устойчивости окраски определяются — по ГОСТ 9733—61, химических испытаний — по ГОСТ 6303—59.

3.2. Качественный и количественный анализ ткани, обработанной противогнилостной пропиткой, на содержание в ней салициланилида можно производить двумя методами.

Для проведения качественного и количественного анализа от трех кусков партии ткани длиной 1200—1800 *м* отбирают образцы длиной 0,25 *м*.

Первый метод. Навеску ткани в 2,5 *г*, выдержанную не менее 2 *ч* в эксикаторе при относительной влажности воздуха 65%, проэкстрагировать в аппарате Сокслета этиловым спиртом не менее восьми циклов. Экстракт (20—30 *мл*) перелить в мерную колбу объемом 250 *мл*. Колбу от экстракта промыть 10—15 *мл* этилового спирта и присоединить содержимое к экстракту.

Затем в колбу добавить 15 *мл* 1%-ного раствора диазоля розового О и 25 *мл* 1%-ного Na_3PO_4 (раствор диазоля розового О должен быть обязательно свежеприготовленным и нейтрализованным раствором уксуснокислого натрия). Через 30 *мин* довести объем раствора до метки, хорошо перемешать и определить оптическую плотность раствора на фотоколориметре ФЭК—М или ФЭК—56, с синим светофильтром и кюветой с толщиной слоя 10 *мм*. Предварительно строят концентрационную кривую стандартного раствора. Для чего раствор, состоящий из 10 *мл* 0,1%-ного спиртового раствора салициланилида, 15 *мл* 1%-ного раствора диазоля розового О и 25 *мл* 1%-ного раствора Na_3PO_4 разбавляют дистиллированной водой в отношении: 5/250; 10/250; 15/250; 20/250 и 25/250, что соответствует концентрации 0,8; 1,6; 2,4; 3,2 и 4,0 *мг/л*. Затем промеряют оптическую плотность этих растворов и строят график. На горизонтальной оси откладывают значения указанной концентрации в *мг*/1000, а на вертикальной оси— полученное значение оптической плотности.

Находят по полученной кривой концентрацию салициланилида в растворе в *мг/л*.

Концентрацию (*а*) салициланилида в процентах определяют по формуле:

$$a = \frac{x \cdot v \cdot 100}{1000 \cdot P},$$

где:

$\frac{x}{1000}$ — количество салициланилида на концентрационной кривой в *мг*;

v — первоначальный объем диазоля розового О с учетом разбавления в *мг/л*;

P — вес образца в *мг*.

Второй метод Этот метод используется при отсутствии фотоэлектроколориметра.

Навеску ткани в 2,5 *г*, выдержанную не менее 2 *ч* в эксикаторе при относительной влажности воздуха 65%, залить 10 *мл* этилового спирта и оставить на 30 *мин*, покрыв стаканчик часовым стеклом. Затем профильтровать раствор через бумажный фильтр, про-

мыть навеску еще 5 *мл* спирта и также профильтровать. К фильтрату добавить 10 *мл* дистиллированной воды, 15 *мл* 1%-ного раствора диазоля розового О и 25 *мл* 1%-ного Na_3PO_4.

Окраска сравнивается визульно с 10 *мл* раствора эталона, содержащего 0,35 *г* салициланилида в 1 *л* спирта.

3.3. Для определения невоспламеняемости перкаля, подвергнутого огнезащитной невымываемой пропитке, вырезают образец длиной 7 *см* по ширине ткани.

Испытание образца проводят в вытяжном шкафу с равномерным движением воздуха (пламя горелки не должно колебаться). Образец испытывают в трех местах по его ширине (в середине и по краям).

Край образца в горизонтальном положении вводят в середину пламени газовой или спиртовой горелки (высота пламени 4—5 *см*) и выдерживают в нем в течение 20 *сек.*

После удаления образца из пламени огонь не должен распространяться по поверхности ткани за пределы участка, непосредственно соприкасающегося с пламенем.

Огнезащитной тканью будет считаться такая ткань, которая после выдерживания в пламени газовой горелки не горит и не тлеет.

3.4. Для определения степени расшлихтовки ткани производят испытание на присутствие остатков шлихты. Для этого берут отрезок ткани размером 6×2 *см,* разрезают его на полоски и помещают в пробирку, наполненную дистиллированной водой в количестве 10 *мл.*

Содержимое пробирки нагревают и после кипячения в течение 1 *мин* охлаждают, а затем добавляют в жидкость 1 *мл* 0,01 н раствора йода в йодистом калии и несколько раз встряхивают пробирку. Оттенок раствора после прибавления йода характерузует степень расшлихтовки ткани. Если оттенок зеленовато-желтого или желтого цветов, расшлихтовка считается удовлетворительной.

Если оттенок будет синим или голубым, расшлихтовка считается неудовлетворительной. Оттенок раствора сравнивается с эталонами, хранящимися у изготовителя и потребителя.

Ткань должна иметь нейтральную реакцию.

3.5. Оценка качества по физико-механическим показателям производится по среднему арифметическому из результатов испытаний каждого куска ткани.

3.6. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей должны проводить повторные испытания удвоенного количества образцов, взятых из двух разных мест тех же кусков. Результаты повторных испытаний являются окончательными, но при неудовлетворительных результатах повторных испытаний хотя бы по одному показателю, куски ткани возвращаются поставщику.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка тканей должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8737—66.

4.2. Длина ткани в куске для расшлихтованного перкаля первой группы допускается не менее 30 *м*, для крашеного и пропитанного—не менее 10 *м*. Для перкалей второй группы—не менее 80 *м*, по соглашению сторон допускается длина куска не менее 26 *м*.

4.3. Ткани упаковываются в кипу (плоские куски) или в рулон согласно договоренности организации-изготовителя с организацией-потребителем.

4.4. Куски ткани поставляемые в рулонах, должны сшиваться швом «оверлок».

4.5. Общая длина кусков тканей, упакованных в кипу, должна быть 1000—1200 *м*. Общая длина тканей, упакованных в рулон, должна быть не более 350 *м*. Длина ткани одного куска в рулоне не должна превышать 150 *м*.

4.6. Закатка тканей в рулон должна быть плотной без складок, перекосов и свисания кромок отдельных слоев ткани. Ткань в рулоне должна быть намотанной на твердые бумажные или деревянные оправки и плотно упакована в оберточную бумагу.

4.7. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение тканей должны соответствовать требованиям ГОСТ 7000—66.

Не допускается ставить рулоны при хранении и транспортировании на торцовую часть.

4.8. Поставщик должен сопровождать каждую партию тканей документом установленной формы.

В документе должно быть указано:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика и его местонахождение (город или условный адрес);

в) наименование и артикул ткани;

г) результаты испытаний по показателям качества каждого куска ткани (кроме перкаля «ОП»);

д) номер настоящего стандарта.

Замена

ГОСТ 7000—66 введен взамен ГОСТ 7000—56.
ГОСТ 8737—66 введен взамен ГОСТ 8737—58.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 12125—66

СПРАВОЧНАЯ ТАБЛИЦА

номеров готовых тканей по ГОСТ 12125—66 «Перкали хлопчатобумажные технические и соответствующие им действующие артикулы по прейскуранту № 030 (изд. 1965 г.) и суровых тканей по прейскуранту № 40—06 (изд. 1966 г.)

Номера тканей	Артикулы тканей	Номера тканей	Артикулы тканей
	1. Для готовых тканей		
1	7012, 7021	4	7017
2	7020	5	7013
3	7015, 7018	6	7010
3а	—	7	7016, 7019
	2. Для суровых тканей		
1	7012, 1474	3	1471
2	1472	4	7016, 7019

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 12 1969 г.).

Сдано в наб 18/III 1971 г. Подп. в печ. 28/V 1971 г. 1,0 п. л. Тир. 4000

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, д. 4.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1525

Группа М68

Изменение № 2 ГОСТ 12125—66 Перкали хлопчатобумажные технические

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.11.82 № 4298 срок введения установлен

с 01.04.83

Наименование стандарта дополнить словами: **«Технические условия»**; «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 82 1830, 83 1830.

Раздел 1. Наименование. Исключить слова: **«Ассортимент и »**.

Пункт 1.1 и таблицу 1 изложить в новой редакции: «1.1. Ткани должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Физико-механические показатели тканей должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1» (см. стр. 168—170).

Пункт 1.2. Первый абзац. Заменить слово: «заказом» на «требованиями».

Пункт 1.3. Заменить слова: «с огнезащитной пропиткой (ОП)» на «с отделкой ОЗ-ОП».

Пункт 1.4. Заменить слова: с противогнилостной пропиткой (П)» на «с биостойкой фунгицидной и бактерицидной отделкой БС-ФБ».

Пункт 1.6. Заменить ссылку: ГОСТ 7913—65 на ГОСТ 7913—76.

Пункт 1.7 исключить.

Раздел 2. По всему тексту заменить слово: «дефект» на «порок».

Стандарт дополнить разделом — *2а:*

«2а. **Правила приемки**

2а.1. Правила приемки — по ГОСТ 21768—76, ГОСТ 20566—75 со следующим изменением: для контроля качества тканей по физико-механическим показателям от партии отбирают каждую упаковочную единицу продукции, кроме перкаля с отделкой «ОЗ-ОП». Качество партии ткани по физико-механическим показателям определяют по среднеарифметическому результату испытаний каждой единицы продукции. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания удвоенного количества проб, взятых из двух разных мест тех же единиц продукции. Результаты повторных испытаний являются окончательными».

(Продолжение см. стр. 168)

Таблица 1

Наименование ткани и вид отделки	Поверхностная плотность, г/м², не более	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, не менее				Удлинение при разрыве, %, не менее		Воздухопроницаемость, дм³/м²с при ΔP=49 Па (5 мм вод. ст.)			Номинальная линейная плотность суровой гребенной пряжи, текс (номер)		Переплетение по ГОСТ 9599—61		Номер суровой ткани, из которой вырабатывается готовая ткань
		основы	утка	основы		утка		основы	утка	минимальная	максимальная	средняя	основы	утка	Наименование	Условное обозначение	
				Н	кгс	Н	кгс										
1. Готовые ткани																	
1. Перкаль „А" суровый расшлихтованный	100	476±±10	454±±14	422	43	392	40	7	11	—	—	—	10,8 (92,6)	9,0 (111)	Саржа равносторонняя двухремизная (полотняная)	$y_2=x$ (1/1)	1
2. Перкаль „А" гладкокрашеный	100	480±±10	445±±14	422	43	392	40	7	11	—	—	—	10,8 (92,6)	9,0 (111)	То же		1
3. Перкаль „Б" суровый расшлихтованный	65	432±8	495±±15	235	24	235	24	5	9	300	800	400—700	7,5 (133)	5,9 (170)	»		2
3а. Перкаль „Б" расшлихтованный с биостойкой фунгицидной отделкой БС-Ф или с биостойкой фунгицидной и бактерицидной отделкой „БС-ФБ"	65	432±8	480±±15	235	24	235	24	4,5	9	300	800	400—700	7,5 (133)	5,9 (170)	»		2

(Продолжение см. стр. 169)

Продолжение табл. 1

Наименование ткани и вид отделки	Поверхностная плотность, г/м², не более	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, не менее				Удлинение при разрыве, %, не менее		Воздухопроницаемость, дм³/м²с при ΔP=49 Па (5 мм вод.ст.)			Номинальная линейная плотность суровой гребенной пряжи, текс (номер)		Переплетение по ГОСТ 9599—61		Номер суровой ткани, из которой вырабатывается готовая ткань
		основы	утка	основы		утка		основы	утка	минимальная	максимальная	средняя	основы	утка	Наименование	Условное обозначение	
				Н	кгс	Н	кгс										
4. Перкаль „Б" гладкокрашеный	65	436±8	475±±14	235	24	226	23	4,5	9	300	800	400—700	7,5 (133)	5,9 (170)	Саржа равносторонняя двухремизная (полотняная)	$y_2=x$ (1/1)	2
5. Перкаль „А-85" суровый расшлихтованный	100	408±8	370±±11	382	39	382	39	8	10	100	400	150—300	11,8 (84,7)	11,8 (84,7)	То же		3
6. Перкаль „А-85" суровый расшлихтованный с отделкой „ОЗ-ОП"	120	452±9	370±±11	363	37	294	30	—	—	—	—	—	11,8 (84,7)	11,8 (84,7)	»		3
7. Перкаль „П" суровый расшлихтованный или расшлихтованный с биостойкой фунгицидной и бактерицидной отделкой „БС-ФБ"	63	432±8	438±±13	235	24	206	21	4,5	8	400	1100	500—1000	7,5 (133)	5,9 (170)	»		4

(Продолжение см. стр. 170)

Продолжение табл. 1

Наименование ткани и вид отделки	Поверхностная плотность, г/м², не более	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, не менее				Удлинение при разрыве, %, не менее		Воздухопроницаемость, дм³/м²с при ΔР=49 Па (5 мм вод. ст.)			Номинальная линейная плотность суровой гребенной пряжи, текс (номер)		Переплетение по ГОСТ 9599—61		Номер суровой ткани, из которой вырабатывается готовая ткань
		основы	утка	основы		утка		основы	утка	минимальная	максимальная	средняя	основы	утка	Наименование	Условное обозначение	
				Н	кгс	Н	кгс										
2. Суровые ткани																	
1. Перкаль „А"	105	454±9	472±14	441	45	422	43	—	—	—	—	—	10,8 (92,6)	9,0 (111)	Саржа равносторонняя двухремизная (полотняная)	$y_a = x$ (1/1)	—
2. Перкаль „Б"	72	429±8	504±15	245	25	235	24	—	—	—	—	—	7,5 (133)	5,9 (170)	То же		—
3. Перкаль „А-85"	108	406±8	384±11	412	42	412	42	—	—	—	—	—	11,8 (84,7)	11,8 (84,7)	»		—
4. Перкаль „П"	69	429±8	456±13	245	25	226	23	—	—	—	—	—	7,5 (133)	5,9 (170)	»		—

(Продолжение см. стр. 171)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12125—66)

Пункты 3.1, 3.2 изложить в новой редакции: «3.1. Метод отбора проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 20566—75. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72; плотности (число нитей на 10 см) — по ГОСТ 3812—72; разрывной нагрузки и удлинения — по ГОСТ 3813—72; гигроскопических свойств — по ГОСТ 3816—81; воздухопроницаемости — по ГОСТ 12088—77; устойчивости окраски — по ГОСТ 9733—61.

Методы химических испытаний — по ГОСТ 6303—72.

3.2. Определение содержания салициланилида — по ГОСТ 15160—69 со следующим дополнением: для проведения качественного и количественного анализа от трех единиц продукции партии ткани длиной 1200—1800 м отбирают точечные пробы длиной 0,25 м».

Пункт 3.3. По всему тексту заменить слово: «образец» на «точечная проба».

Пункты 3.5, 3.6 исключить.

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 8737—66 на ГОСТ 8737—77.

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 7000—66 на ГОСТ 7000—80.

Пункт 4.8. Подпункт *г*. Заменить обозначение: «ОП» на «с отделкой «ОЗ-ОП».

Приложение. Справочную таблицу изложить в новой редакции:

Справочная таблица
номеров тканей по ГОСТ 12125—66 и соответствующие им действующие артикулы по прейскуранту № 40—07 (изд. 1981 г.)

Номер ткани	Артикул ткани	Номер ткани	Артикул ткани
	1. Готовые ткани		
1	7021	4	7017, 7009, 7015
2	7020		
3	7015, 7018	5	7013, 7031
3а	7018, 7015	6	7010, 7031
		7	7019
	2. Суровые ткани		
1	1474	3	1471, 7031
2	1472, 1470		7019

(ИУС № 2 1983 г.)

МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (СИ)

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА КЕЛЬВИНА	кельвин	К	K
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Площадь	квадратный метр	$м^2$	m^2
Объем, вместимость	кубический метр	$м^3$	m^3
Плотность	килограмм на кубический метр	$кг/м^3$	kg/m^3
Скорость	метр в секунду	м/с	m/s
Угловая скорость	радиан в секунду	рад/с	rad/s
Сила; сила тяжести (вес)	ньютон	Н	N
Давление; механическое напряжение	паскаль	Па	Pa
Работа; энергия; количество теплоты	джоуль	Дж	J
Мощность; тепловой поток	ватт	Вт	W
Количество электричества; электрический заряд	кулон	Кл	C
Электрическое напряжение, электрический потенциал, разность электрических потенциалов, электродвижущая сила	вольт	В	V
Электрическое сопротивление	ом	Ом	Ω
Электрическая проводимость	сименс	См	S
Электрическая емкость	фарада	Ф	F
Магнитный поток	вебер	Вб	Wb
Индуктивность, взаимная индуктивность	генри	Г	H
Удельная теплоемкость	джоуль на килограмм-кельвин	Дж/(кг·К)	J/(kg·K)
Теплопроводность	ватт на метр-кельвин	Вт/(м·К)	W/(m·K)
Световой поток	люмен	лм	lm
Яркость	кандела на квадратный метр	$кд/м^2$	cd/m^2
Освещенность	люкс	лк	lx

МНОЖИТЕЛИ И ПРИСТАВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ДЕСЯТИЧНЫХ КРАТНЫХ И ДОЛЬНЫХ ЕДИНИЦ И ИХ НАИМЕНОВАНИЙ

Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение		Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение	
		русское	международное			русское	международное
10^{12}	тера	Т	T	10^{-2}	(санти)	с	c
10^{9}	гига	Г	G	10^{-3}	милли	м	m
10^{6}	мега	М	M	10^{-6}	микро	мк	μ
10^{3}	кило	к	k	10^{-9}	нано	н	n
10^{2}	(гекто)	г	h	10^{-12}	пико	п	p
10^{1}	(дека)	да	da	10^{-15}	фемто	ф	f
	(деци)	д	d	10^{-16}	атто	а	a

Примечание: В скобках указаны приставки, которые допускается применять только в наименованиях кратных и дольных единиц уже получивших широкое распространение (например, гектар, декалитр, дециметр, сантиметр).

gost.e-ecolog.ru