ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТЕТРАДИ ШКОЛЬНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12063—89

Издание официальное

Е

БЗ 10—89/850

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

МКС 85.080
Группа У31

к ГОСТ 12063—89* Тетради школьные. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Вводная часть	—	Обязательные требования к качеству продукции изложены в пп. 1.3.5, 1.3.8

* Поправка действует на территории Российской Федерации.

(ИУС № 10 2001 г.)

УДК 686.816:006.354 Группа У31

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТЕТРАДИ ШКОЛЬНЫЕ

Технические условия

School note-books.
Specifications

ГОСТ 12063—89

ОКП 54 6100

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Настоящий стандарт устанавливает требования к школьным тетрадям, изготовляемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Тетради должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Тетради школьные должны изготовляться размерами 170×205 мм. Предельные отклонения по размерам не должны быть более ±2 мм, косина — более 2 мм.

1.2.2. Тетради должны изготовляться объемом 12, 18 и 24 листа.

1.3. Характеристики

1.3.1. Для изготовления тетрадей должна применяться:

для блока — бумага писчая по ГОСТ 18510;

для обложки — бумага обложечная тетрадная по ГОСТ 12051, а также другие виды обложечной бумаги с показателями гладкости и механической прочности и степени проклейки не ниже предусмотренных ГОСТ 12051.

Допускается по согласованию с потребителем использовать для обложек тетрадей объемом 24 листа переплетный материал с полимерным покрытием по ГОСТ 9996.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Е

© Издательство стандартов, 1990

1.3.2. В зависимости от расположения линий устанавливаются следующие виды линовок (см. приложение):

1—2 — в одну горизонтальную линию;

3 — в две горизонтальные линии различной интенсивности;

4 — в две горизонтальные линии различной интенсивности с редкими наклонными линиями;

5 — в клетку размером 5,0×5,0 мм ±0,1*;

6 — в клетку размером 7,0×7,0 мм ±0,1*.

1.3.3. Характеристика линовок и размеры полей тетрадей должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для видов линовок				Предельные отклонения
	1	2	3	4	
Количество станов или строк на странице	23	26	15	15	—
Высота станов, мм	—	—	4,0	4,0	±0,1
Расстояние между станами или строками, мм	8,0	7,0	8,0	8,0	±0,1 (в сумме не более 2,0 мм на страницу)
Угол наклона косой линии, град	—	—	—	65,0	±2,0
Расстояние между наклонными линиями (по линии строки), мм	—	—	—	27,0	±2,0
Ширина полей, мм:					
верхнего	16,0	16,0	13,0	13,0	±3,0
нижнего	13,0	14,0	12,0	12,0	±6,0
бокового	20,0	20,0	20,0	20,0	±3,0

* В сумме не более 1,5 мм на страницу.

Примечание. По требованию органов народного образования союзных и автономных республик изготовляют тетради с другими видами линовок.

1.3.4. Тетради объемом 12 листов должны изготовляться с видами линовок 1, 3, 4, 5, 6, тетради объемом 18 и 24 листа — с видами линовок 1, 2, 5, 6.

1.3.5. Толщина линий, образующих строки и клетки, должна быть 0,2—0,4 мм, бокового поля — 0,3—0,5 мм. Для линовок видов 3, 4, толщина верхней линии должна быть 0,1—0,3 мм, нижней — 0,2—0,4 мм, наклонных — 0,1—0,3 мм. Толщина верхней линии должна быть меньше нижней не менее чем на 0,1 мм.

Допускается изготовлять школьные тетради на автоматическом импортном оборудовании толщиной линий, образующих строки и клетки 0,1—0,4 мм.

1.3.6. Цвет основных линий должен быть фиолетовый, зеленый, голубой, серый. Цвет линии бокового поля — красный.

Допускается изготовлять тетради с ограничением бокового поля цветом основных линий.

1.3.7. Интенсивность линий — по образцу-эталону.

1.3.8. Не допускается непролиновка строк.

1.3.9. Горизонтальные линии на разворотах должны совпадать.

Предельные отклонения между ближайшими линиями не должны превышать 2,0 мм.

1.3.10. Блок тетради скрепляется с обложкой двумя проволочными скобами. Скобы должны располагаться на сгибе листов тетради на расстоянии 15—65 мм от верхнего и нижнего краев тетради до начала скобы. Спинка скобы не должна выступать за пределы толщины корешка с внешней стороны тетради.

Концы скоб должны быть загнуты внутрь тетради и обеспечивать крепление листов, исключающее их произвольное выпадение.

Обрез тетрадей должен быть ровным, без прорывов краев.

Тетради не должны иметь надрывов, порезов, помарок, складок, морщин, залощенных и матовых полос и других дефектов, ухудшающих товарный вид изделий.

1.3.11. Тетради объемом 12 листов должны изготовляться с вкладкой из промокательной бумаги по ТУ 13—7308001—758—88.

По согласованию с органами народного образования союзных и автономных республик допускается выпускать тетради с видами линовок 1 и 5 без вкладки из промокательной бумаги.

Размеры вкладки должны быть не менее 80×140 мм.

Тетради объемом 18 и 24 листа изготавливают без вкладки промокательной бумаги.

1.3.12. На первой и четвертой страницах обложки помещаются справочные материалы на русском или национальном языках, согласованные с органами народного образования союзных и автономных республик.

Первая страница обложки тетради должна оформляться в соответствии с черт. 1 или 2.

1.3.13. Тетради изготовляют первого и второго сорта.

1.3.14. Тетради переводят во второй сорт при наличии в одной тетради не более двух отклонений от требований настоящего стандарта:

увеличении предельных отклонений по размерам тетради ±5 мм;

увеличении косины до 3 мм;

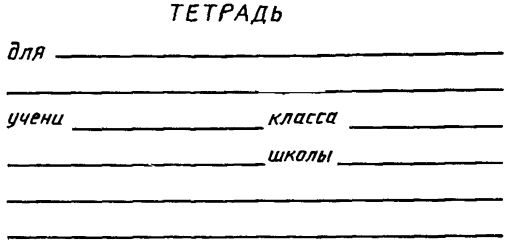
увеличении предельных отклонений по размеру верхнего поля ±5 мм;

непролиновки линий до 5 мм — не более двух на одной странице;

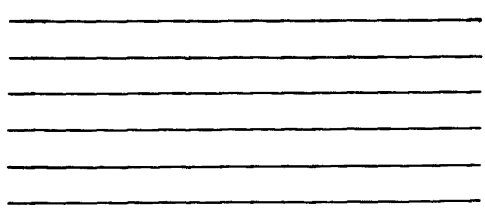
отступа спинки скобы до 2 мм за пределы корешка с внешней стороны тетради;

отклонении расстояния скобы от края тетрадей ±5 мм;

наличии складок, морщин, залощенных и матовых полос, допускаемых ГОСТ 18510.



Черт. 1



Черт. 2

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировку тетрадей наносят на четвертой странице обложки с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и товарного знака;

цены;

объема тетради в листах;

артикула;

сорта (только для изделий второго сорта).

1.4.2. Маркировка кип и ящиков, характеризующая упакованную продукцию, и транспортная маркировка — по ГОСТ 6658. В маркировку, характеризующую упакованную продукцию, дополнительно включают вид линовки.

При упаковывании тетрадей в ящики из гофрированного картона допускается наносить на ящики маркировку штампованием или типографским способом.

1.5. Упаковка

1.5.1. Тетради комплектуют в пачки по 25—50 шт. и обертывают лентой из любой клееной бумаги массой бумаги площадью 1 м² не менее 70 г. Концы ленты заклеивают.

Допускается тетради с мелованным покрытием обложки обертывать бумажной лентой с незаклеенными концами.

1.5.2. Упаковывание тетрадей в кипы проводят одним из следующих способов.

1.5.2.1. По 400, 300, 200 шт., укомплектованных в пачки по п. 1.5.1, — объемом 12 листов; 320, 300, 280, 240, 200, 160 шт. — объемом 18 листов; 200, 150, 100 шт. — объемом 24 листа.

Каждая кипа должна упаковываться в три слоя оберточной бумаги по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м² не менее 80 г или в два слоя бумаги общей массой бумаги площадью 1 м² не менее 200 г.

1.5.2.2. По 600, 400 и 300 шт., укомплектованных в пачки по п. 1.5.1, — объемом соответственно 12, 18 и 24 листа.

Каждая кипа упаковывается в три слоя оберточной бумаги по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м² не менее 120 г.

Масса брутто кипы не должна превышать 30 кг.

1.5.2.3. В кипы — по ГОСТ 6658. Кипа должна состоять из двух стоп тетрадей по 400, 300 и 200 шт. каждая объемом соответственно 12, 18 и 24 листа. Каждая стопа должна упаковываться в два слоя оберточной бумаги по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м² не менее 120 г.

1.5.2.4. Закрепление кип должно осуществляться по ГОСТ 6658. При заклеивании кипы загнутыми концами оберточной бумаги допускается применять ленту из оберточной бумаги по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м² не менее 80 г шириной 250—340 мм при обеспечении сохранности кипы.

1.5.3. Упаковывание тетрадей в ящики — по ГОСТ 6658. Допускается по согласованию с потребителем упаковывание тетрадей в ящики из гофрированного картона без предварительного обертывания по п. 1.5.1 с горизонтальным укладыванием тетрадей.

2. ПРИЕМКА

2.1. Тетради предъявляют к приемке партиями. Партией считается количество тетрадей, оформленное одним документом о качестве и одновременно предъявленное к сдаче.

2.2. Для проверки качества тетрадей выборка единиц продукции должна проводиться из разных частей контролируемой партии.

2.3. Порядок проведения контроля качества тетрадей — по ГОСТ 18242 с использованием одноступенчатого нормального пла-

на выборочного контроля с приемочным уровнем дефектности 2,5 % и общим уровнем контроля II.

2.4. Размер партии, объем выборки, приемочное и браковочное числа установлены в табл. 2.

Таблица 2

шт.

Объем партии	Объем выборки	Число дефектных единиц продукции	
		Приемочное число Ac_0	Браковочное число Re_0
501—1200	80	5	6
1201—3200	125	7	8
3201—10000	200	10	11
10001—35000	315	14	15
35001—150000	500	21	22

2.5. Партию тетрадей считают соответствующей требованиям настоящего стандарта, если число дефектных единиц продукции в выборке меньше или равно приемочному числу Ac_0.

Партию тетрадей считают не соответствующей требованиям настоящего стандарта, если число дефектных единиц продукции в выборке больше или равно браковочному числу Re_0.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Внешний вид, обрез тетрадей, интенсивность линий проверяют визуально, путем сравнения с образцом-эталоном.

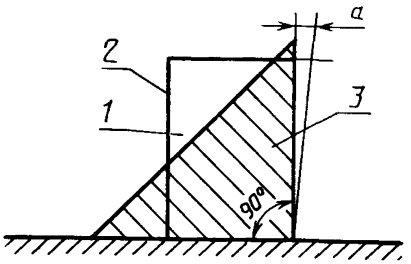
3.2. Размеры изделия определяют измерительной линейкой по ГОСТ 427. При измерении длины и ширины тетради линейку устанавливают так, чтобы ее нулевая отметка совпала с краем измеряемого изделия.

Косину изделия определяют на верхнем и нижнем обрезе изделия с помощью металлического угольника по ГОСТ 3749 и линейки (черт. 3).

3.3. Измерение отклонений между ближайшими линиями на разворотах определяют выборочно по одному измерению на пяти последовательных разворотах (начиная с первого) на каждой тетради, отобранных для контрольной проверки. За результат испытания принимают среднее арифметическое значение пяти измерений. Результаты измерений округляют до целого числа.

3.4. Измерение толщины линий, расстояний между линиями, размера клеток, угла наклона косой линии, ширины полей проводят выборочно, не менее чем в двух местах на двух страницах каждой тетради, отобранной для контрольной проверки.

Схема определения косины блока тетради после обрезки с трех сторон



1 — блок; *2* — корешок блока, *3* — угольник, *а* — косина

Черт. 3

За результат измерений принимают среднеарифметическое значение этих измерений. Результаты округляют с точностью до первого десятичного знака.

3.5. Измерение толщины линий проводят оптической лупой, имеющей миллиметровую шкалу с ценой деления 0,1 мм по ГОСТ 25706 или линейкой с оптическим визиром.

3.6. Измерение угла наклона косой линии проводят транспортиром.

3.7. Измерение расстояния между линиями, размера клеток, ширины полей, расстояния от скоб до верхнего и нижнего краев тетради проводят измерительной линейкой по ГОСТ 427.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение кип и ящиков проводят по ГОСТ 6658.

4.2. Тетради для районов Крайнего Севера и приравненных к ним районов упаковывают по ГОСТ 15846.

4.3. Размеры транспортного пакета должны соответствовать ГОСТ 24597.

4.4. При формировании транспортного пакета пачки, кипы, ящики укладывают на поддоны по ГОСТ 9078. Размер поддона должен быть не менее формируемого пакета.

Допускается формирование пакета на щитах по ГОСТ 1641.

4.5. Сформированный пакет должен быть закрыт деревянным щитом, размер которого должен соответствовать размеру поддона. Пакет должен быть скреплен средствами скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах по ГОСТ 21650.

4.6. Масса транспортного пакета должна быть не более 1,0 т.

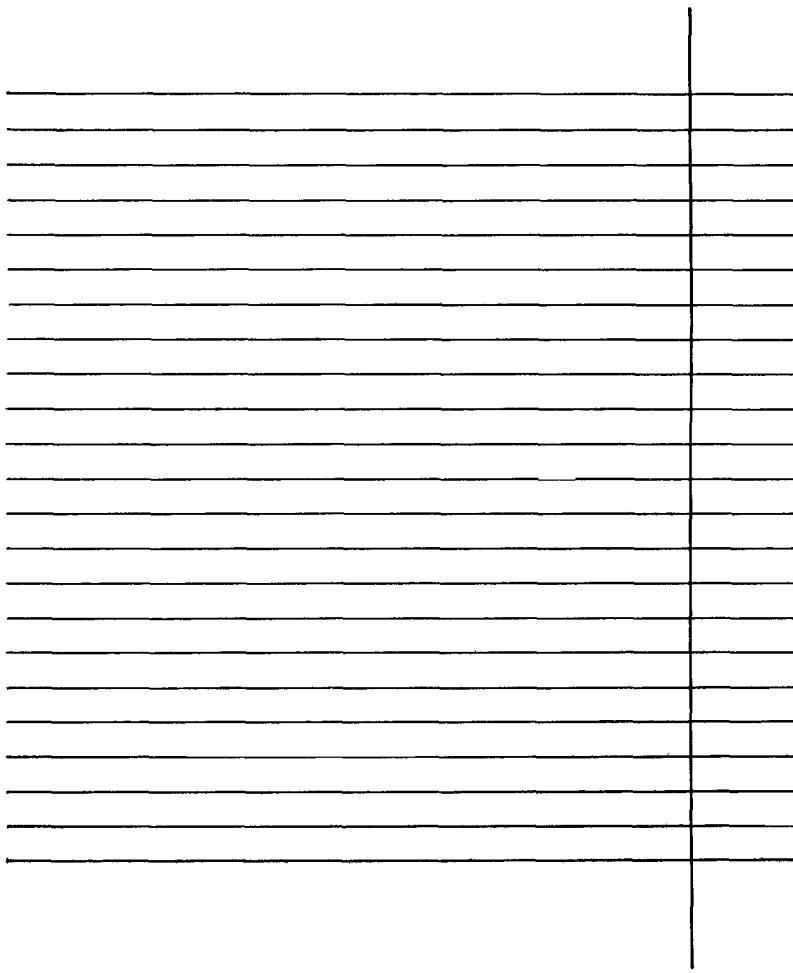
4.7. Тетради должны перевозиться в крытых транспортных

средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

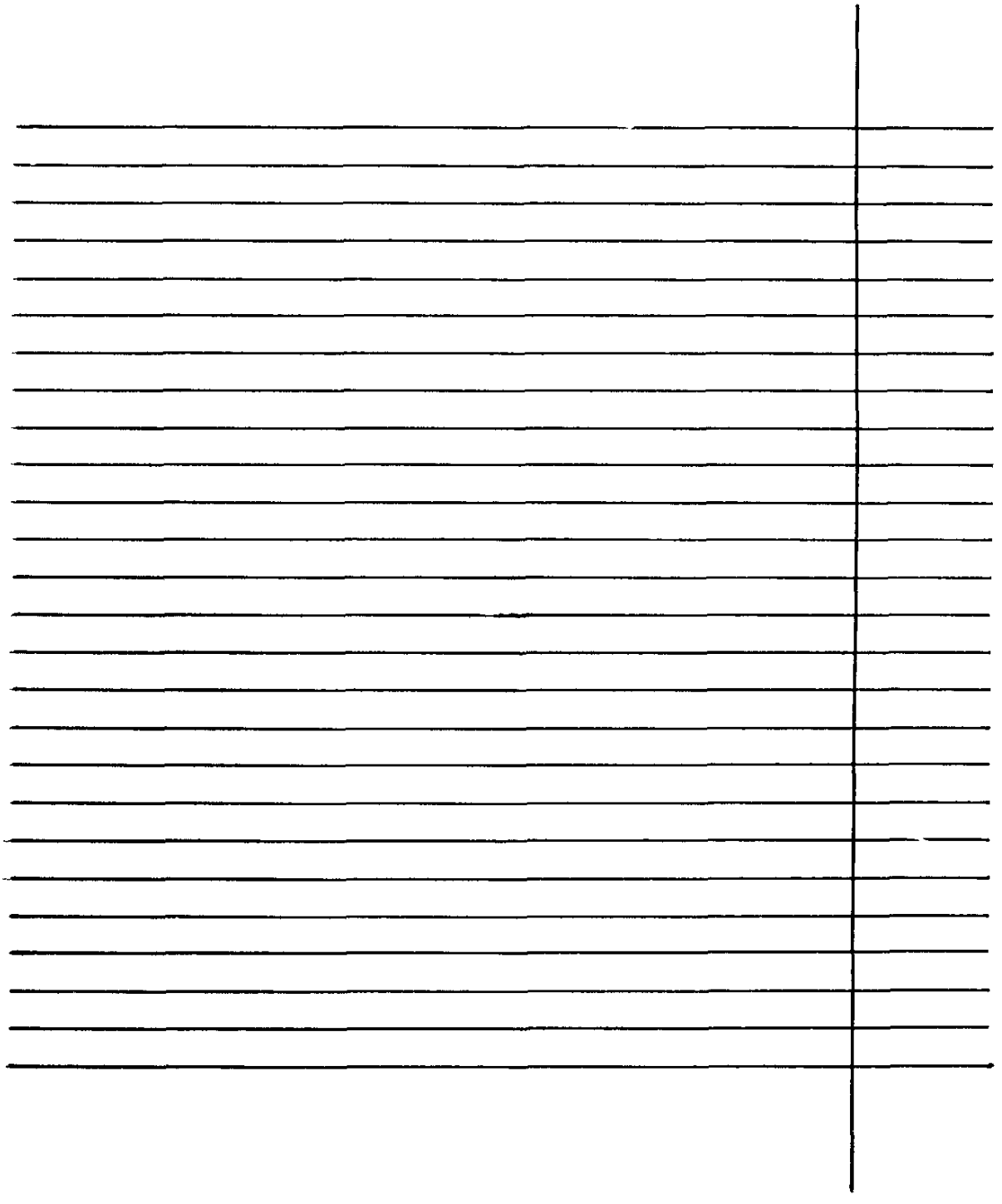
4.8. Тетради должны храниться в сухих закрытых и вентилируемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных устройств.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

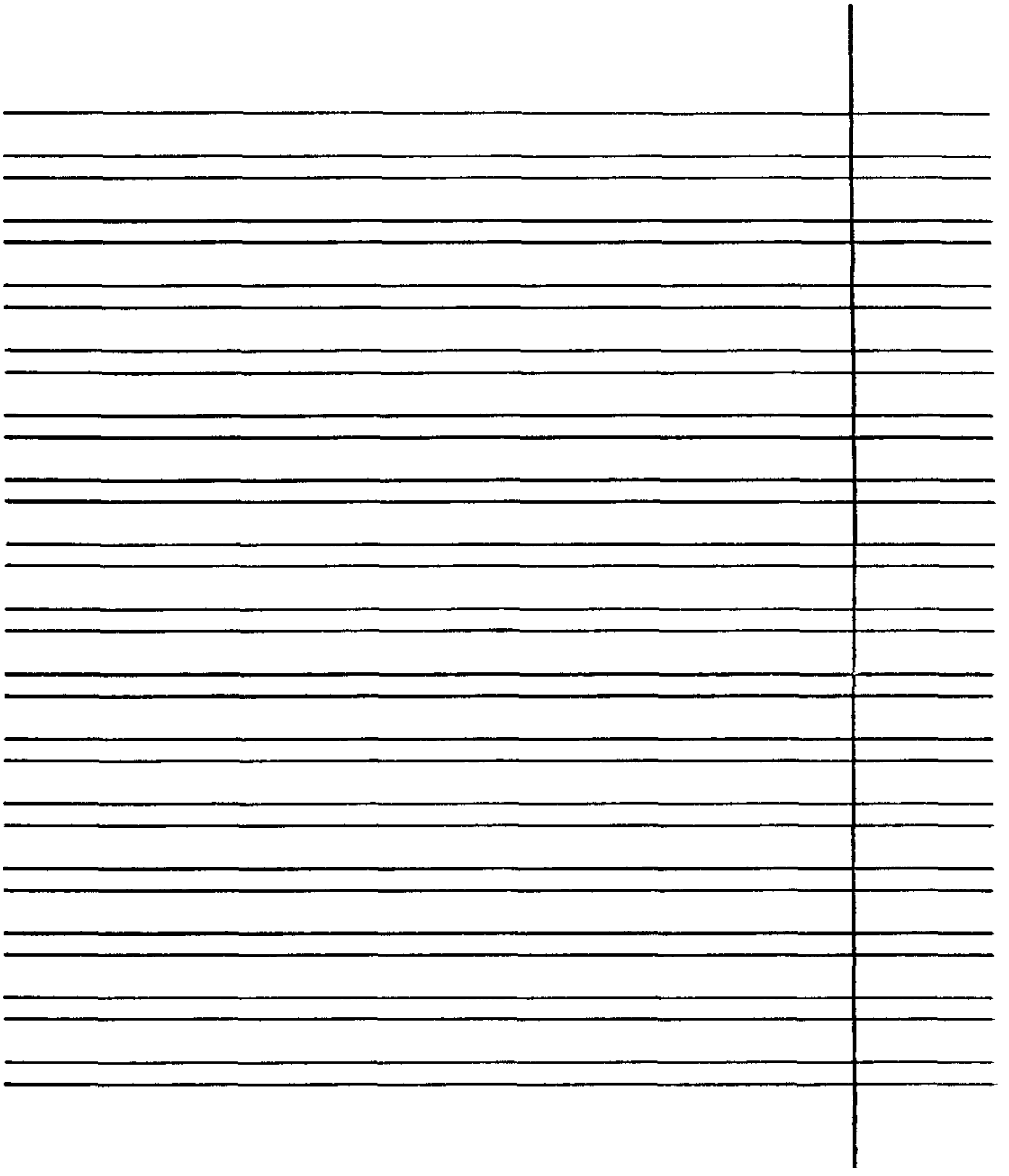
Вид 1



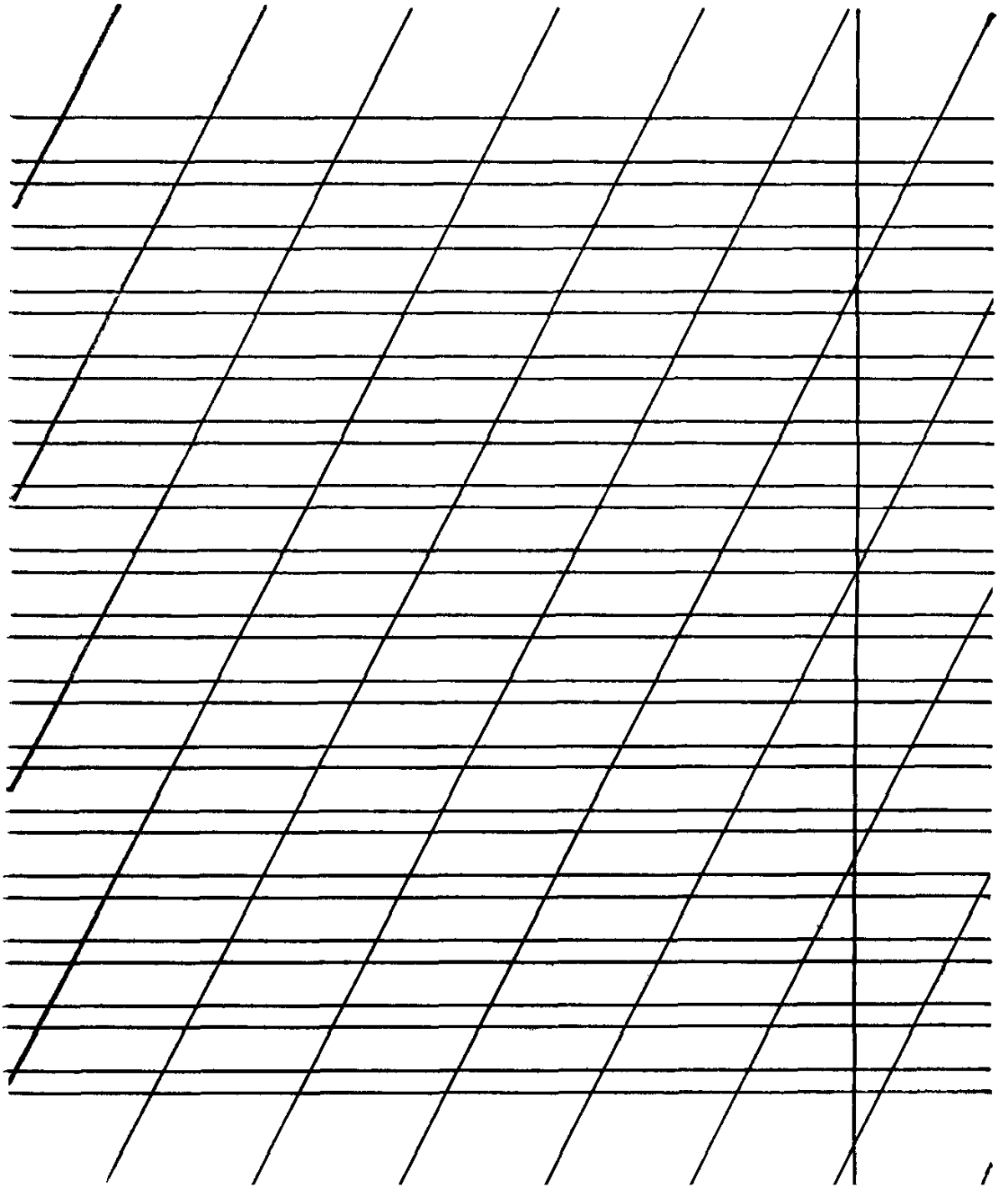
Вид 2



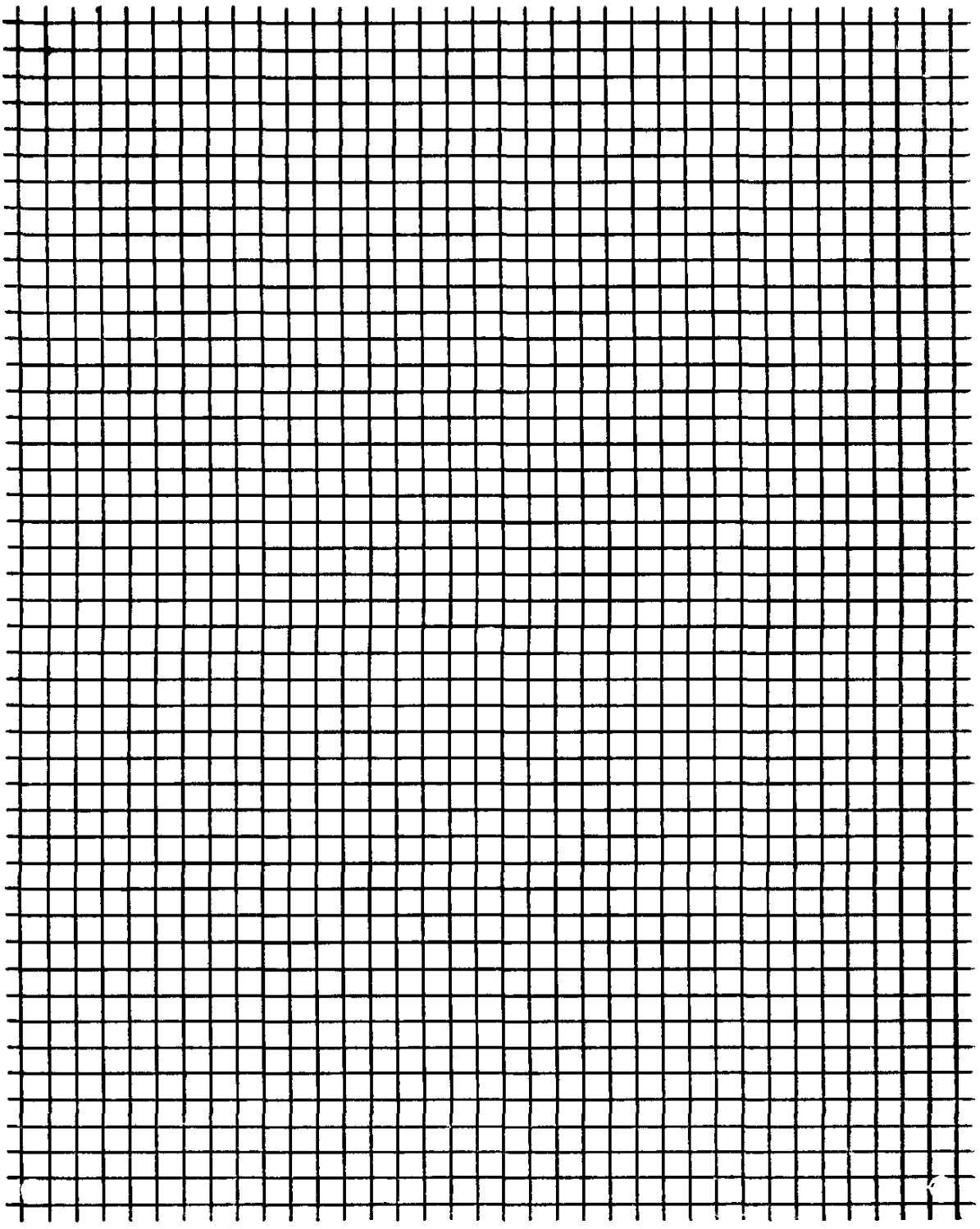
Вид 3



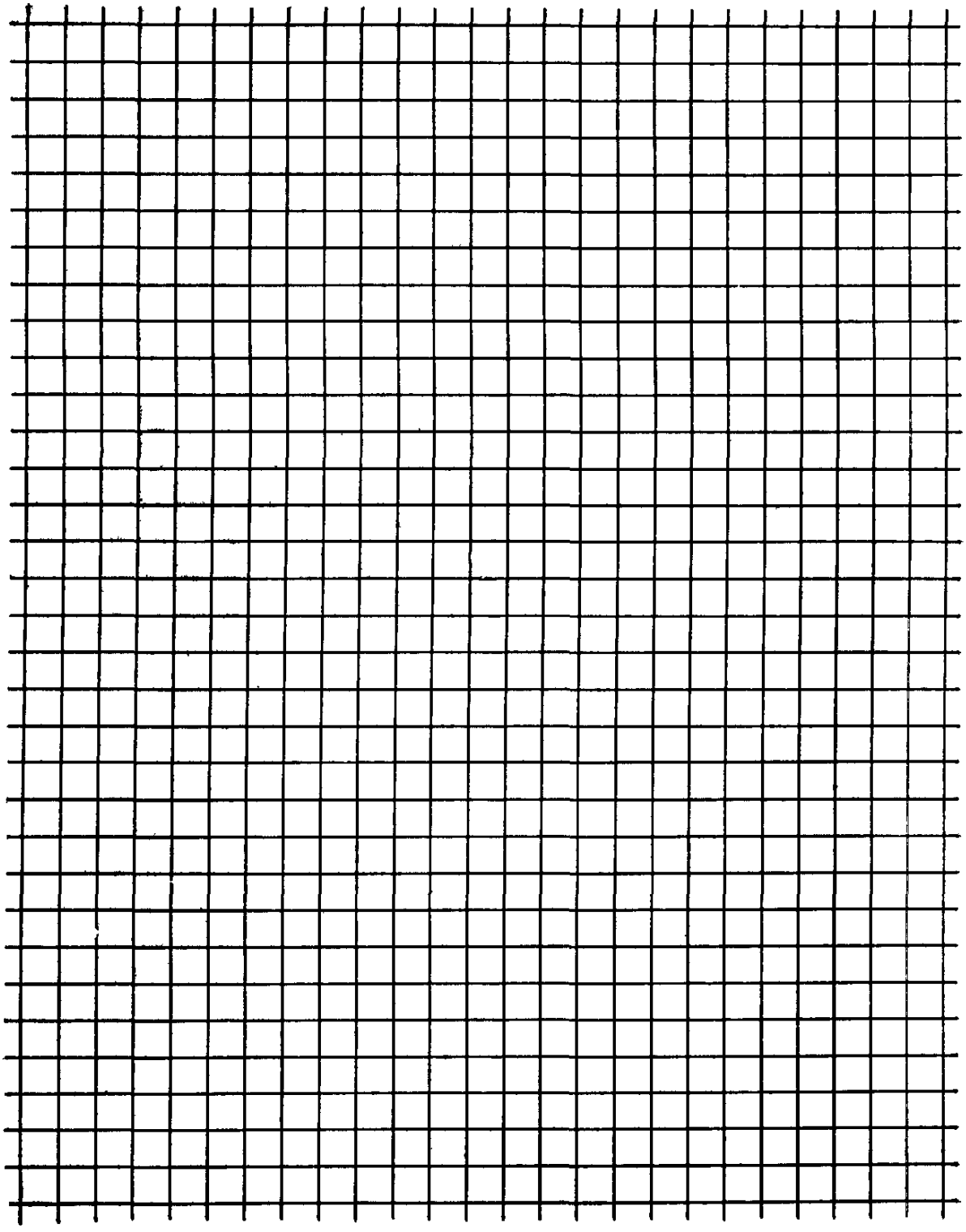
Вид 4



Вид 5



Вид 6



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

О. П. Фиксон, Л. В. Сабанина, О. Б. Фролова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.12.89 № 3826

3. Срок первой проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 12063—75**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 427—75	3.2, 3.7
ГОСТ 1641—75	4.4
ГОСТ 3749—77	3.2
ГОСТ 6658—75	1.4.2, 1.5.2.3, 1.5.2.4, 1.5.3, 4.1
ГОСТ 8273—75	1.5.2.1, 1.5.2.2, 1.5.2.3, 1.5.2.4
ГОСТ 9078—84	4.4
ГОСТ 9996—84	1.3.1
ГОСТ 12051—76	1.3.1
ГОСТ 15846—79	4.2
ГОСТ 18242—72	2.3
ГОСТ 18510—87	1.3.1, 1.3.13
ГОСТ 21650—76	4.5
ГОСТ 24597—81	4.3
ГОСТ 25706—83	3.5
ТУ 13—7308001—758—88	1.3.10

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Л. А. Никитина*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 16.01.90 Подп. в печ. 14.03.90 1,0 усл. печ. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,89 уч.-изд. л. Тираж 8000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 172

У. ИЗДЕЛИЯ КУЛЬТУРНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Группа У31

Изменение № 1 ГОСТ 12063—89 Тетради школьные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 23.03.92 № 234

Дата введения 01.10.92

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2.3: «1.2.3. По согласованию с потребителем тетради могут изготовляться размером 148×205 мм, а также других размеров и объемов».

(ИУС № 6 1992 г.)

gost.e-ecolog.ru