УДК 685.314.3:006.354 Группа М15

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ ВАЛЯНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР

## Технические условия

**ГОСТ 12.4.050—78**

Safety felt shoes for protection against high temperatures. Specifications

ОКП 81 6750

Дата введения 01.07.79

Настоящий стандарт распространяется на специальную валяную обувь (сапоги) для защиты ног работающих в горячих цехах от теплового излучения.

## 1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Специальные валяные сапоги по родовым группам, размерам, цвету и защитным свойствам должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Родовая группа | Размеры | Цвет | Условное обозначение защитных свойств |
|---|---|---|---|
| Мужская | 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35 | Натуральные и крашеные | $T_и$ |
| Женская | 23, 24, 25 | То же | $T_и$ |

1.2. Линейные размеры и масса валяных сапог должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Размеры, мм

| Размер | Длина следа внутри сапога | | Длина окружности по наружному измерению | | | | | | Высота сапог | | Номинальная масса пары сапог, г | Предельные отклонения от массы, % |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в пучке | | вверху голенища | | в косом подъеме | | | | | |
| | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | |
| **САПОГИ МУЖСКИЕ** | | | | | | | | | | | | |
| 26 | 260 | | 340 | | 470 | | 490 | | 320 | | 1260 | |
| 27 | 270 | | 346 | | 480 | | 500 | | 330 | | 1360 | |
| 28 | 280 | | 352 | | 490 | | 510 | | 340 | | 1460 | |
| 29 | 290 | | 358 | | 500 | | 520 | | 350 | | 1570 | |
| 30 | 300 | +6 | 364 | ± 15 | 510 | ± 15 | 530 | ± 20 | 360 | +40 | 1680 | +10 |
| 31 | 310 | —3 | 370 | | 520 | | 540 | | 370 | —20 | 1790 | —5 |
| 32 | 320 | | 376 | | 530 | | 550 | | 380 | | 1900 | |
| 33 | 330 | | 382 | | 540 | | 560 | | 390 | | 2010 | |
| 34 | 340 | | 388 | | 550 | | 570 | | 400 | | 2120 | |
| 35 | 350 | | 394 | | 560 | | 880 | | 410 | | 2230 | |

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★



gost.e-ecolog.ru

*Продолжение табл. 2*

Размеры, мм

| Размер | Длина следа внутри сапога | | Длина окружности по наружному измерению | | | | | | Высота сапог | | Номинальная масса пары сапог, г | Предельные отклонения от массы, % |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в пучке | | вверху голенища | | в косом подъеме | | | | | |
| | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | |
| **САПОГИ ЖЕНСКИЕ** | | | | | | | | | | | | |
| 23 | 230 | +6 −3 | 300 | ± 15 | 400 | ± 15 | 430 | ± 20 | 270 | +40 −20 | 850 | +10 −5 |
| 24 | 240 | | 306 | | 410 | | 440 | | 280 | | 930 | |
| 25 | 250 | +6 −3 | 312 | ± 15 | 420 | ± 15 | 450 | ± 20 | 290 | +40 −20 | 1010 | +10 −5 |

Примечание. Допускается изменять высоту сапог по согласованию изготовителя с потребителем.

1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.3. Толщина отдельных частей валяного сапога должна соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

мм

| Родовая группа | Размер | Толщина | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | голенища | | подошвы | | головки (щечки) |
| | | Верх | Задник | Пяточная часть | Подметочная часть | |
| Мужская | 26—35 | $4^{+2,5}_{-1,0}$ | $14^{+3}_{-2}$ | $19^{+3}_{-2}$ | $17^{+3}_{-2}$ | $10^{+2,5}_{-2}$ |
| Женская | 23—25 | $4^{+2}_{-1}$ | $12^{+3}_{-2}$ | $16^{+3}_{-2}$ | $15^{+3}_{-2}$ | $8^{+2,5}_{-2}$ |

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Валяные сапоги должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Внутренние размеры и форма валяных сапог должны соответствовать механическим колодкам, изготовленным по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.3. Валяные сапоги должны изготовляться из сырья, указанного в табл. 4.

Таблица 4

| Вид сырья | Массовая доля сырья, % |
|---|---|
| 1. Шерсть овечья натуральная грубая и помесная мытая или немытая в пересчете на мытую | 47 |
| 2. Шерсть меховая овчинная полугрубая и грубая 1-й, 2-й, 3-й длины, очес и шерсть кислотная от шубных и меховых овчин (в том числе кислотной не более 3 % массы смеси; 3-й длины не более 30 % массы меховой шерсти) | 11 |
| 3. Шерсть коровья заводская 1-й и 2-й длины 1-го сорта или шерсть коровья заводская 2-го сорта после очистки последней и пересчета по выходу на 1-й сорт | 17 |
| 4. Шерсть восстановленная из чистошерстяных обрезков и лоскута или карбонизованная | 13 |
| 5. Обраты своего производства в очищенном виде | 12 |

2.4. Допускается заменять: натуральную овечью шерсть обрывами шерстяной ваты в количестве до 5 % массы смеси; коровью заводскую шерсть овечьей заводской и шерстью меховой овчинной полугрубой и грубой 1-й, 2-й, 3-й длины, очесом и шерстью кислотной от шубных и меховых овчин (в том числе кислотной не более 5 % массы смеси; 3-й длины не более 30 % массы меховой шерсти); восстановленную шерсть обратами своего производства в очищенном виде; полностью заменять восстановленную шерсть и обраты своего производства очищенными чистошерстяными отходами шерстопрядильного производства (выпады, сдир, подметь) заводской шерстью (выросток, опоек, шерсть с голяка). Кроме того, допускается заменять восстановленную шерсть и обраты своего производства натуральной козьей шерстью в количестве не более 3 % массы смеси.

2.3, 2.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.5. Валяные сапоги по физико-механическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в табл. 5.

Таблица 5

| Наименование показателя | Норма |
|---|---|
| Нормированная влажность, % | 13 |
| Плотность (степень уплотнения в голенище), г/см$^3$ | 0,41 ± 0,03 |
| Массовая доля свободной серной кислоты (по водной вытяжке), % | 0,7 |

Примечание. Фактическая влажность сапог не должна превышать нормированную.

2.6. Усадка сапог после замачивания не должна превышать норм, указанных в табл. 6.

Таблица 6

| Наименование измерения | Усадка сапог, %, не более |
|---|---|
| Длина окружности голенища: | |
| вверху | 10 |
| внизу | 6 |
| Длина окружности в пучке | 3 |
| Длина следа внутри сапог | 4 |

2.7. Валяные сапоги должны быть равномерно уплотнены и не должны иметь дряблых мест и расслоений с наружной и внутренней сторон.

2.8. Валяные сапоги в зависимости от вида обработки поверхности выпускают со снятым ворсом или с ворсом. Поверхность сапог должна быть очищена от кнопа и пыли.

2.9. В валяных сапогах не допускается наличие игл игольчатой ленты.

2.10. Верх голенищ валяных сапог должен быть обрезан ровно. Допускается увеличивать высоту передней части голенищ по сравнению с задней на 10—20 мм.

2.11. Валяные сапоги должны быть парными по размеру, плотности, толщине стенок, отделке и цвету.

В одной паре между сапогами допускается разница в линейных размерах в пределах, указанных в табл. 7.

Таблица 7

| Наименование измерения | Разница в линейных размерах сапог, мм, не более | |
|---|---|---|
| | мужских | женских |
| 1. Длина окружности вверху голенища и косом подъеме | 20 | 15 |
| 2. Длина окружности в пучке | 7 | 5 |
| 3. Длина следа сапога снаружи | 5 | 4 |
| 4. Толщина верха голенища | 2 | 2 |
| 5. Высота сапог | 7 | 7 |

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.12. Валяные сапоги выпускают первого и второго сортов. Отнесение пары сапог к соответствующему сорту производят по худшей полупаре.

2.13. Для валяных сапог первого сорта не допускается более двух пороков, для сапог второго сорта — не боле трех пороков, указанных в табл. 8.

Таблица 8

| Наименование порока | Сорт | |
|---|---|---|
| | первый | второй |
| 1. Пятнистость наружного слоя от разного цвета сырья, а также наличие масляных пятен общей площадью на полупаре, $см^2$, не более | 20 | 30 |
| 2. Наличие частиц репья, неразработанных ниток и растительных примесей с глубиной вкрапления на полупаре, мм, не более | 2 | 3 |
| 3. Местные утонения или утолщения в пределах допусков, предусмотренных в табл. 3, $см^2$, не более | 10 | 20 |
| 4. Следы от рубцов на поверхности с разницей в толщине по сравнению с соседними местами, мм, не более | Не допускаются | 2 |
| 5. Прочистка (выхваты) в разных местах с разницей в толщине по сравнению с соседним местом не более 2,5 мм, при этом толщина стенок сапога не должна быть менее норм и минусовых допусков, предусмотренных в табл. 3, см, не более | Не допускается | Длиной 10 |
| 6. Наличие зажимов внутри сапога с разницей в толщине по сравнению с соседним местом, мм, не более | То же | 2 |
| 7. Зачищенное расслоение внутри сапога длиной, см, не более | » | 8 |
| 8. Следы на голенище сапога от заклейки перхлорвиниловым клеем, просечки площадью до 1 $см^2$ на полупаре, количество случаев | Не допускаются | 1 |

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Правила приемки и методы испытаний — по ГОСТ 1059.

3.2. Пересчет массы валяных сапог ($m_н$) в граммах при фактической влажности на массу при нормированной влажности (13 %) проводят по формуле

$$m_н = m_ф \frac{100 + W_н}{100 + W_ф},$$

где $m$ — масса пары валяных сапог, г;

$m_ф$ — фактическая масса пары валяных сапог, г;

$W_н$ — нормированная влажность валяных сапог, установленная к абсолютно-сухой массе, % (13 %);

$W_ф$ — фактическая влажность валяных сапог, %

## 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждый сапог в паре должна наноситься маркировка, условное обозначение защитных свойств:

на подметочной части подошвы — местонахождение и товарный знак предприятия-изготовителя;

на носочной части подошвы — номер браковщика;

на геленочной части подошвы — размер;

на пяточной части подошвы — сорт.

Маркировку наносят штампом с применением красок, дающих отчетливый оттиск на обуви.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.2. Валяные сапоги должны быть упакованы в мешки из ткани по ГОСТ 5530 или ткани из химических нитей по нормативно-технической документации или нетканого тарного полотна по ГОСТ 14253 и другой нормативно-технической документации, или в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514, ГОСТ 22852 или деревянные по ГОСТ 10350.

Допускается упаковывание в мешки из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 при условии транспортирования их в универсальных контейнерах.

Масса грузового места не должна превышать 50 кг.

Мешки зашивают машинным или ручным способом нитками по ГОСТ 6309 и другой нормативно-технической документации. Длина стежка при ручной зашивке должна быть (60±10) мм. Мешки из полиэтиленовой пленки заваривают прерывистым швом. При мелких отправках валяные сапоги должны быть упакованы в деревянные ящики.

По согласованию между потребителем и изготовителем допускается транспортировать сапоги без упаковки в контейнерах и на автомобилях в пределах города.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.3. На тару наклеивают ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;

номера места;

количества пар каждого размера и общего количества пар;

артикула;

сорта;

обозначения настоящего стандарта.

Ярлык с этими же данными вкладывают внутрь тары.

4.4. Валяные сапоги, отгружаемые в районы Крайнего Севера и отдаленные районы, должны быть упакованы по ГОСТ 15846.

4.5. Транспортная маркировка груза — по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Беречь от влаги».

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4.6. Валяные сапоги транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах и универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании по железной дороге указанную продукцию транспортируют в универсальных контейнерах и мелкими отправками.

Транспортирование валяных сапог пакетами должно соответствовать правилам перевозки грузов, действующим на транспорте данного вида.

Размеры пакетов — по ГОСТ 24597. Для пакетирования применяют поддоны ящичные или стоечные по ГОСТ 9570. Средствами скрепления пакетов является проволока стальная по ГОСТ 3282, лента стальная упаковочная по ГОСТ 3560, ГОСТ 503, ГОСТ 6009.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.7. Валяные сапоги должны храниться в закрытом проветриваемом помещении.

Сапоги должны быть уложены в штабеля. Высота штабеля не должна превышать 1,5 м.

При хранении сапоги должны быть обработаны противомольным препаратом не реже одного раза в 6 мес.

4.8. В каждую пару валяных сапог должна быть вложена инструкция с указанием назначения и условий эксплуатации.

## 5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. После окончания работы валяные сапоги должны быть очищены от загрязнений без повреждения поверхности материала и оставлены в вентилируемом помещении для проветривания и подсушки при температуре 40—60 °С.

5.2. Допустимое время непрерывного пользования не более 9 ч.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 02.06.78 № 1510**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 9319—60**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Номер документа, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 503—81 | 4.6 |
| ГОСТ 1059—72 | 3.1 |
| ГОСТ 3282—74 | 4.6 |
| ГОСТ 3560—73 | 4.6 |
| ГОСТ 5530—81 | 4.2 |
| ГОСТ 6009—74 | 4.6 |
| ГОСТ 6309—93 | 4.2 |
| ГОСТ 9570—84 | 4.6 |
| ГОСТ 10350—81 | 4.2 |
| ГОСТ 10354—82 | 4.2 |
| ГОСТ 13514—93 | 4.2 |
| ГОСТ 14192—96 | 4.5 |
| ГОСТ 14253—83 | 4.2 |
| ГОСТ 15846—79 | 4.4 |
| ГОСТ 22852—77 | 4.2 |
| ГОСТ 24597—81 | 4.6 |

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)**

6. **ИЗДАНИЕ (июль 2001 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1982 г., январе 1989 г. (ИУС 3—83, 4—89)**

gost.e-ecolog.ru