ГОСТ 12.4.049—78

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ И СМЕШАННЫЕ ДЛЯ СПЕЦОДЕЖДЫ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ УСТОЙЧИВОСТИ К МОКРОЙ ОБРАБОТКЕ

Издание официальное

БЗ 11—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.064.001.4:006.354 Группа Т58

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Система стандартов безопасности труда

ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ И СМЕШАННЫЕ ДЛЯ СПЕЦОДЕЖДЫ

Метод определения устойчивости к мокрой обработке

ГОСТ 12.4.049—78

System for safety standard's. Cotton and blended fabrics for industrial clothing. Method of determination wet treatment

МКС 13.340.10

Дата введения 01.07.79

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажные и смешанные ткани для спецодежды с пропиткой и без пропитки и устанавливает метод определения их устойчивости к мокрой обработке.

Сущность метода заключается в определении изменений на тканях, подвергнутых стирке, по показателям, характеризующим их эксплуатационные и защитные свойства и предусмотренным нормативно-технической документацией на конкретные виды тканей.

Стандарт предназначается для проведения научно-исследовательских испытаний.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОТБОР ПРОБ

1. Метод отбора проб

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: длина пробы — 100 см.

Разд. 1. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Начальные показатели, характеризующие защитные свойства тканей, определяют методами, предусмотренными нормативно-технической документацией на конкретные виды тканей.

Примечание. Начальный показатель пылепроницаемости и кислотозащиты определяют без проведения мокрой обработки и кипячения, установленных в соответствующих методах испытания по этим показателям.

2.2. Показатели качества «изменение размеров после мокрой обработки» и «устойчивость окраски к мокрой обработке» определяют после мокрой обработки.

2.3. Края проб тканей, подвергаемых мокрой обработке, обрабатывают зигзагообразной или краеобметочной строчкой.

2.4. Пробы тканей, отобранные для испытаний до мокрой обработки, должны быть выдержаны в климатических условиях в развернутом виде в течение 24 ч по ГОСТ 10681 и нормативно-технической документации.

2.5. Нанесение меток на пробы для определения изменения размеров после мокрой обработки производят по ГОСТ 30157.0.

2.6. Проведение мокрой обработки и глажения

2.6.1. Для проведения мокрой обработки применяют следующее оборудование и материалы:

машину стиральную с активатором типа СМП-1,5 «ЗВИ-1» с загрузочной массой 1,5 кг;

пресс гладильный типа ГП-2,5 или утюг электрический массой 2,5 кг с терморегулятором;

мыло хозяйственное по ГОСТ 790;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 2004

соду кальцинированную по ГОСТ 5100;

порошок специальный стиральный синтетический для механизированных прачечных по нормативно-технической документации.

2.6.2. В бак стиральной машины заливают раствор, нагретый до 65 °С, содержащий 4 г/дм^3 хозяйственного мыла и 1 г/дм^3 кальцинированной соды, или засыпают стиральный синтетический порошок из расчета 4 г/дм^3. Общее количество раствора в баке должно быть 30 дм^3.

2.6.3. В бак с раствором загружают пробы тканей. Для обеспечения загрузочной массы 1,5 кг вместе с испытуемыми пробами тканей помещают балласт (незагрязненная суровая, отбеленная или одного цвета с испытуемой тканью). Балласт при испытаниях проб может использоваться многократно.

2.6.4. Мокрую обработку проб производят в течение 30 мин для тканей с поверхностной плотностью до 350 г и 60 мин для тканей с поверхностной плотностью свыше 350 г.

2.6.5. После окончания мокрой обработки производят три полоскания в баке машины (первое — при 60 °С, второе — при 40 °С, третье — при 20 °С) по 2 мин каждое.

2.6.6. Выстиранные пробы перекладывают в центрифугу стиральной машины равномерно по окружности бака и отжимают в течение 5 мин при загрузочной массе 1,5 кг.

2.6.7. Глажение проб ткани производят непосредственно после отжима. Пробы тканей кладут на подстилку или нижнюю плиту пресса в расправленном виде без растяжения и накрывают неаппретированной тканью.

2.2—2.6.7. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.6.8. Глажение производят электрическим утюгом или прессом при температуре 180—200 °С.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Устойчивость тканей к мокрой обработке определяют по следующим показателям:

изменение размеров после мокрой обработки — по ГОСТ 30157.0 со следующим изменением: мокрая обработка проб по данному методу исключается;

кислотозащитные свойства — по ГОСТ 11209 со следующим изменением: кипячение образцов по данному методу исключается;

пылезащитные свойства — по ГОСТ 17804 со следующим изменением: мокрая обработка образцов тканей по данному методу исключается;

водоупорные свойства — по ГОСТ 3816 со следующим изменением:

размер образца 20 × 75 см;

огнезащитные свойства — по ГОСТ 11209.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. За результат испытаний по каждому показателю принимают разность величин, характеризующих эксплуатационные и защитные свойства тканей до мокрой обработки и после мокрой обработки.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

РЕЦЕПТУРА
стирального синтетического порошка для механизированных прачечных по ОСТ 6—15—933—75

Наименование сырья	Массовая доля, %
1. Сульфонол улучшенный раствор 45 %-ный или алкилбензолсульфонат	18,0
2. Натрий триполифосфат технический	30,0
3. Сода кальцинированная	25,0
4. Стекло натриевое, жидкое (в пересчете на SiO_2)	4,0
5. Карбоксиметилцеллюлоза (100 %-ный продукт)	1,5
6. Оптический отбеливатель	0,1
7. Натрий сернокислый (сульфат натрия)	5—15
8. Вода питьевая	до 100

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН Министерством жилищно-коммунального хозяйства РСФСР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.05.78 № 1258**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 790—89	2.6.1
ГОСТ 3816—81	3.1
ГОСТ 5100—85	2.6.1
ГОСТ 10681—75	2.4
ГОСТ 11209—85	3.1
ГОСТ 17804—72	3.1
ГОСТ 20566—75	1.1
ГОСТ 30157.0—95	2.5, 3.1

5. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.91 № 2388**

6. **ИЗДАНИЕ (март 2004 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 9—87)**

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 29.03.2004. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,35. Тираж 145 экз. С 1157. Зак. 358.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru