Заменен Гостом № 12.4.002-97
НУС 2-98 с 01.07.98 с 64.

УДК 389.6:614.896.1(083.74) Группа Т58

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система стандартов безопасности труда

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РУК ОТ ВИБРАЦИИ

Общие технические требования

Occupational safety standards system. Means for personal protection of hands from vibration. General technical specifications

ГОСТ 12.4.002—74

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 мая 1974 г. № 1059 срок действия установлен

с 01.01 1975 г.
до 01.01 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на средства индивидуальной защиты рук работающего от вибраций (в дальнейшем — изделия), защитные свойства которых обеспечиваются применением упруго-демпфирующих материалов.

2. В зависимости от защитных свойств, определяемых эффективностью*, устанавливаются две группы изделий, характеристики которых приведены в табл. 1.

Таблица 1

Группа	Сила нажатия при определении эффективности, Н	Эффективность изделия, дБ, при частоте, Гц, не менее							Максимальная толщина упруго-демпфирующего материала, мм, не более
		8	16	32	63	125	250	500; 1000; 2000	
А	50	1		2	3	4	5	6	5
	100	+		1	2	3	4	5	
Б	100	1		2	3	4	5	6	10
	200	+		1	2	3	4	5	

Примечание. Знак «+» означает, что эффективность должна быть положительной.

* Определение понятия «Эффективность средств индивидуальной защиты рук от вибраций» — по ГОСТ 18728—73**.

** Действует до 01.01. 1979 г.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

Переиздание. Декабрь 1977 г.

gost.e-ecolog.ru

3. В зависимости от эксплуатационных свойств устанавливаются три типа изделий, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Тип	Толщина упруго-демпфирующего материала, мм, не более	Преимущественная область применения	Пример применения
1	10	Выполнение работ, требующих нажатия на рукоятки ладонью без обхвата, удержания машины в определенном положении и работы машиной как рычагом	Бурение горизонтальных шпуров перфораторами. Уплотнение грунта плоскостными трамбовками. Работы отбойным молотком и бетоноломом и т. д.
2	8	Выполнение работ, перечисленных для изделия типа 1, а также работ, требующих надежного обхвата рукоятки, маневрирования машиной и перемещения обрабатываемой детали	Грубая обрубка и зачистка крупного литья рубильными молотками. Шлифование наружных плоскостей прямыми пневмошлифовальными машинами. Сверление отверстий в строительных конструкциях
3	5	Выполнение работ, перечисленных для изделий типов 1 и 2, а также работ, требующих точного взаимного координирования рабочего инструмента и обрабатываемого объекта, манипулирования мелкими деталями	Клепка авиационных заклепок молотками пистолетного типа. Окончательная (чистовая) обработка литых деталей легкими рубильными молотками. Сборочные работы шуруповертами и пневмоотвертками и т. п.

4. В зависимости от конструктивного исполнения изделий следует подразделять:

на изделия, состоящие из тканевого и кожаного корпуса в виде рукавиц или перчаток и сплошного или расчлененного виброзащитного упруго-демпфирующего элемента. К ним относятся изделия, корпус которых скреплен с внутренним или наружным виброзащитным наладонником (сшит, склеен, приклепан, вулканизирован и т. д), а также изделия, виброзащитный вкладыш которых помещен в наружные или внутренние карманы корпуса. Для рукавиц с внутренним вкладышем корпус должен иметь увеличенную полноту;

на изделия, состоящие только из виброзащитного упруго-демпфирующего материала. К таким изделиям относятся рукавицы или перчатки, полностью изготовленные из виброзащитного материала (литьем, формованием и т. п.), а также виброзащитные прокладки или пластины, которые снабжены креплениями к руке.

5. Условное обозначение изделия должно содержать:

наименование (указывается по соответствующим стандартам или техническим условиям на конкретные изделия);

группу (через тире);

эффективность в децибелах на частоте 500 Гц при силе нажатия 100 Н;

обозначение типа;

максимальную толщину упруго-демпфирующего материала в мм;

обозначение стандартов или технических условий на конкретные изделия.

Пример условного обозначения виброзащитной рукавицы группы Б, с эффективностью 6 дБ, толщиной 8 мм, изготовленной по ОСТ 18—615—72:

Рукавица виброзащитная — Б 6 2 8 ОСТ 18—615—72

6. Площадь поверхности упруго-демпфирующего материала или элемента, его расположение относительно ладони должны исключать контакт руки с вибрирующей поверхностью.

7. Для уменьшения жидкости изделия при сгибании необходимо предусматривать специальную прострочку изделий по линии сгиба кисти руки и (или) рифленую поверхность упруго-демпфирующего элемента.

8. Если для манипулирования обрабатываемой деталью или управления машиной нужно иметь свободный указательный палец, изделия должны иметь дополнительные напалки.

9. Если вкладыш и корпус имеют неодинаковый срок службы, необходимо предусматривать возможность замены быстроизнашивающейся части.

10. Изделия не должны иметь швов и образовывать складок, мешающих обхвату рукояток или вызывающих раздражение кожи рук в процессе эксплуатации.

11. Упруго-демпфирующие материалы не должны выделять раздражающих кожу или токсичных веществ.

12. Упруго-демпфирующие элементы должны быть отделены от поверхности руки тканью, хорошо впитывающей влагу (отбеленной бязью, фланелью, байкой и т. п.).

13. В стандартах или технических условиях на конкретные изделия должны быть установлены их предельные сроки хранения и службы.

14. Для проверки соответствия изделия требованиям настоящего стандарта следует проводить приемо-сдаточные, типовые и периодические испытания.

15. Порядок отбора образцов, программы и периодичность испытаний изделий должны устанавливаться стандартами и техническими условиями на конкретные изделия.

16. Толщину упруго-демпфирующего материала или элемента следует определять в наиболее утолщенной части зоны обхвата вибрирующей поверхности.

17. Если максимальная толщина упруго-демпфирующего материала в готовом изделии меньше толщины в свободном состоянии (за счет деформации), то толщину следует измерять в условиях, аналогичных состоянию этого материала в изделии или непосредственно в готовом изделии.

18. Измерение следует проводить индикаторными толщиномерами с измерительными площадками диаметром 16 мм при удельном давлении не более 1,47 кПа.

19. Измерение следует проводить не менее чем в трех точках. За результат измерений принимают среднеарифметическое значение, округленное до ближайшего целого числа.

20. Определение эффективности готового изделия — по ГОСТ 18728—73*.

---

* Действует до 01.01. 1979 г.

gost.e-ecolog.ru