УДК 621.394.6:534.322.2.08:006.354 Группа Т58

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система стандартов безопасности труда

АППАРАТЫ ТЕЛЕГРАФНЫЕ РУЛОННЫЕ

Допустимые уровни шумовых характеристик и методика их контроля

Occupational safety standards system
Web teleprinters. Permissible levels of noise characteristics and their control procedure

ГОСТ 12.2.038—84

Взамен ГОСТ 12.2.038—78

ОКСТУ 6355

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 декабря 1984 г. № 4633 срок действия установлен

с 01.01.87

Постановлением Госстандарта России № 564 от 22.06.92 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на рулонные стартстопные буквопечатающие телеграфные аппараты пятиэлементного кода, аппараты буквопечатающие стартстопные семиэлементного кода (далее — аппараты) и устанавливает нормы шумовых характеристик и методику их контроля.

Термины, используемые в настоящем стандарте, и их пояснения — по ГОСТ 23941—79.

1. ДОПУСТИМЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШУМОВЫХ ХАРАКТЕРИСТИК

1.1. Нормируемыми шумовыми характеристиками аппаратов являются уровни звукового давления (в децибелах) в октавных полосах со среднегеометрическими частотами 63, 125, 250, 500, 1000, 2000, 4000, 8000 Гц по октавному ряду ГОСТ 12090—80.

Для ориентировочной оценки шума допускается измерять уровень звука (в децибелах корректированный по характеристике *А*) в контрольной точке на расстоянии 1 м от центра смотрового окна аппарата и на высоте 60 см от его основания.

1.2. Уровень звука, создаваемый аппаратом в контрольной точке, не должен превышать 60 (65*) дБ*А*.

Уровни звукового давления в октавных полосах частот, создаваемые аппаратом, не должны превышать значений, приведенных в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Переиздание. Февраль 1996 г.

gost.e-ecolog.ru

Среднегеометрические частоты, Гц	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Уровни звукового давления, дБ	54	56	57,59*	57,60*	54,60*	51,57*	49,55*	48,54*

* Для аппаратов с электромеханической перфоленточной автоматикой, серийный выпуск которых начат до 01.01.81

2. МЕТОДИКА КОНТРОЛЯ

2.1. Определение уровней звукового давления в октавных полосах частот и уровня звука в контрольной точке проводят при приемочных испытаниях опытных образцов и при периодических испытаниях в условиях серийного производства в соответствии с техническими условиями на аппарат.

2.2. Определение шумовых характеристик проводят при работе аппарата по схеме «на себя» при включенной автоматике и включенном печатающем устройстве. При этом должен передаваться испытательный текст № 8 по ГОСТ 23555—79.

Акустическую сигнализацию в аппарате отключают.

2.3. Шумовые характеристики аппаратов определяют по ГОСТ 12.1.024—81 или ГОСТ 12.1.026—80.

2.4. При измерении уровня шума аппарат устанавливают в эксплуатационное положение на войлочную прокладку толщиной $(10 \pm 0,5)$ мм.

Войлочная прокладка не должна касаться днища аппарата.

2.5. Результаты определения шумовых характеристик представляют в виде протокола по ГОСТ 23941—79.

В протоколе должны быть указаны результаты измерения уровня звукового давления в полосах частот и уровня звука в контрольной точке.

gost.e-ecolog.ru