ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРЕССЫ ВУЛКАНИЗАЦИОННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

ТИПЫ, ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11997—89

Издание официальное

Е

3 коп. БЗ 5—89/415

ВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 678.058.3-82:006 354 Группа Г47

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРЕССЫ ВУЛКАНИЗАЦИОННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Типы, параметры и размеры

Hydraulic vulcanizing presses
Types, parameters and dimensions

ГОСТ 11997—89

ОКП 36 2132

Срок действия с 01 07 90
до 01.07.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на вулканизационные гидравлические прессы (далее — прессы) усилием от 40 до 250 тс с нагревательными плитами размерами от 250×250 до 600×600 мм для формования и вулканизации изделий из резиновых и резиноасбестовых смесей, предназначенные для нужд народного хозяйства и на экспорт

1 По значению номинального усилия и по размерам нагревательных плит прессы подразделяют на следующие типоразмеры: 40—250, 100—400, 160—400, 250—600

2 Прессы изготавливают с индивидуальным гидравлическим приводом, с электрическим (Э) или с паровым обогревом (П).

3 В зависимости от числа этажей прессы изготавливают
одноэтажными (1);
двухэтажными (2),
четырехэтажными (4)

4. Основные параметры и размеры прессов должны соответствовать указанным в таблице.

5 Структурная схема условного обозначения прессов приведена в приложении

6 Усилие пресса должно быть регулируемым в пределах от 5 до 40 тс для пресса 40—250, для остальных прессов — в пределах от 30% номинального усилия до номинального

Давление подпрессовок регулируется в пределах от 15% и выше от номинального усилия.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Е

© Издательство стандартов, 1989

Обозначение типоразмеров прессов	Усилие номинальное, МН (тс)	Размеры нагревательных плит, мм	Количество этажей	Расстояние между нагревательными плитами, мм	Расход электроэнергии, кВт · ч/ч, не более	Масса, кг не более	
						с электрообогревом	с паровым обогревом
40—250	0,4(40)	250×250	1	200	1,8	748	—
100—400	1,0(100)	400×400	2	160	6,5	1850	2000
160—400	1,6(160)			250	8,1	2500	—
250—600	2,5(250)	600×600			9,3	3520	3630
			4	125	13,6	3820	3930

Примечание. Расход электроэнергии дан при температуре вулканизации (250±5)°С для пресса 40—250, для остальных прессов при (175±5)°С и температуре окружающего воздуха не ниже 20°С.

7. Максимальная рабочая температура нагретой плиты должна быть 250°С для прессов с электрическим обогревом и 200°С — для прессов с паровым обогревом.

8. Перепад температур в разных точках рабочей зоны поверхности нагревательной плиты в диапазоне температур от 150 до 170°С не должен превышать ±3°С, а в диапазоне температур от 170 до 250°С — ±5°С. Осуществление контроля при периодических испытаниях вести при температуре 200°С.

9. Прессы должны быть оснащены устройством, обеспечивающим автоматическое регулирование заданной температуры с относительной погрешностью не более ±2,5% в установившемся режиме.

10. Допуск параллельности и плоскостности рабочих поверхностей нагревательной плиты не более 0,025 мм для плит с размерами 250×250 мм, не более 0,05 мм — для плит с размерами 400×400 мм, и не более 0,06 мм — для плит с размерами 600×600 мм.

11. Параметр шероховатости рабочих поверхностей нагревательных плит не более *Ra* 2,5 мкм по ГОСТ 2789.

12. Время смыкания (разъема) плит прессов должно быть не более 12 с, а для пресса 40—250 — не более 15 с.

13. По заказу потребителя прессы могут изготавливаться с манипуляторами двух- или трехплитных пресс-форм или подъемными столами, за исключением пресса 40—250.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

П	XXX	XXX	X	X	XXX	X...X	X...X	X...X
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1 — пресс вулканизационный гидравлический;
2 — номинальное усилие пресса, тс;
3 — размер нагревательных плит, мм;
4 — этажность;
5 — вид обогрева плит;
6 — тип манипулятора (П2 — манипуляторы для перезарядки двухплитных пресс-форм, П3 — манипуляторы для перезарядки трех- и двухплитных пресс-форм);
7 — климатическое исполнение (по ГОСТ 15150);
8 — обозначение пресса (обозначение спецификации);
9 — обозначение технических условий на пресс конкретного типоразмера.

Пример условного обозначения при написании в технической документации пресса вулканизационного гидравлического с номинальным усилием 250 тс, с нагревательными плитами размерами 600×600 мм, в исполнении с двумя этажами, с электрическим обогревом:

Пресс вулканизационный гидравлический 250—600 2Э

То же, в исполнении с четырьмя этажами, с паровым обогревом:

Пресс вулканизационный гидравлический 250—600 4П

Пример условного обозначения при заказе прессов вулканизационных гидравлических с номинальным усилием 250 тс, с нагревательными плитами размерами 600×600 мм, в исполнении с двумя этажами, с электрическим обогревом, с манипулятором для перезарядки двухплитных пресс-форм (П2), с обозначением XXXXXX:

Пресс вулканизационный гидравлический 250—600 2Э-П2, XXXXXX, ТУ...

То же, на табличке:

Пресс 250—600 2Э

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Н. Шашков, канд. техн. наук; **А. И. Сомов; И. К Гаврилов; А. П. Никишин** (руководитель темы); **Г. В. Шурыгина**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.06.89 № 1967

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 11997—75**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 2789—73	11
ГОСТ 15150—69	Приложение

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб 07 07 89 Подп. в печ. 06.09.89 0,5 усл кр.-отт. 0,24 уч.-изд. л.
Тир. 7000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 797

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \, с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \, с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \, кг \, с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \, кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	с А
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \, кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \, А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \, с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \, с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot$ кд · ср
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru