ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ФОРМАТОРЫ-ВУЛКАНИЗАТОРЫ ДЛЯ ПОКРЫШЕК

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11973—88

Издание официальное

Цена 3 коп. БЗ 5—88/423

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 678.058 : 006.354 Группа Г47

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФОРМАТОРЫ-ВУЛКАНИЗАТОРЫ ДЛЯ ПОКРЫШЕК

Типы, основные параметры и размеры

Shaper-vulcanizers for types. Types, general parameters and dimensions

ГОСТ 11973—88

ОКП 36 2422

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на форматоры-вулканизаторы для покрышек (далее форматоры-вулканизаторы), предназначенные для формования и вулканизации покрышек диагональной и радиальной конструкции в пресс-формах с экваториальным разъемом или в секторных пресс-формах.

Стандарт не распространяется на форматоры-вулканизаторы для велосипедных шин, пневматических рессор и катков.

1 Форматоры-вулканизаторы изготавливаются следующих типов:

ФВ1 — форматор-вулканизатор с одной пресс-формой;

ФВ2 — форматор-вулканизатор с двумя пресс-формами.

2 Основные параметры и размеры форматоров-вулканизаторов должны соответствовать указанным в таблице

3 Структурная схема условного обозначения форматоров-вулканизаторов приведена в справочном приложении.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

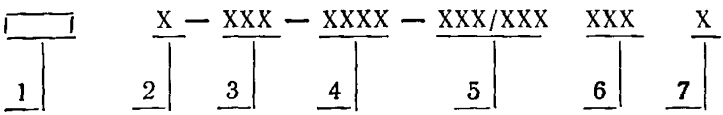
© Издательство стандартов, 1988

Обозначение форматора-вулканизатора	Прессовое усилие на одну пресс-форму, МН (тс), не более	Внутренний диаметр паровой камеры, мм, не менее	Расстояние между плоскостями для установки пресс-форм, мм		Удельный расход электроэнергии, кВт ч/шт не более	Производительность, шт/ч, не менее	Масса, кг, не более
			не менее	не более			
ФВ2—300—1310—240/355	3,0 (300)	1310	240	355	1,0	1,96 (для шин 9,00R20 по ГОСТ 5513—86)	35400
ФВ1—600—1800—305/635	6,0 (600)	1800	305	635	1,1	0,77 (для шин 12,00R20 по ГОСТ 26585—85)	33400
ФВ1—740—2200—600/900	7,4 (740)	2200	600	900	1,2	0,322 (для шин 30,5R32 по ГОСТ 25641—84)	49900
ФВ1—1250—2500—735/1300	12,5 (1250)	2578	735	1300	1,7	0,44 (для шин 21,00—33 по ГОСТ 26585—85)	84500
ФВ2—120—950—300	1,2 (120)	950	—	300*	0,066*	8,76* (для шин 165/70 R13 EX85)	14400*
ФВ2—160—1100—300	1,6 (160)	1100	—	300*	0,073*	6,1* (для шин 205/70R14 по ГОСТ 4754—80)	16600*
ФВ1—500—1800—305/655	5,0 (500)	1800	305*	655*	0,17*	0,8* (для шин 320/508R по ГОСТ 5513—86)	28800*

* Показатели будут уточнены по мере серийного освоения.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ФОРМАТОРОВ-ВУЛКАНИЗАТОРОВ



1 — форматор-вулканизатор для покрышек;
2 — тип;
3 — прессовое усилие на одну пресс-форму, МН (тс);
4 — внутренний диаметр паровой камеры, мм;
5 — расстояние между плоскостями для установки пресс-форм, мм;
6 — климатическое исполнение;
7 — отличительный признак — особенность конкретного типоразмера форматора-вулканизатора: наличие механизма управления двухфазной секторной пресс-формой (МУСП); наличие микропроцессоров (МП); наличие микроэлектроники (МЭ); релейная схема управления.

Пример условного обозначения форматора-вулканизатора для покрышек типа ФВ2, с прессовым усилием 3,0 МН (300 тс), с внутренним диаметром паровой камеры 1310 мм, наименьшим расстоянием между установочными плоскостями пресс-форм 240 мм и наибольшим 355 мм, климатического исполнения — Т3, механизмом управления двухфазной секторной пресс-формой — МУСП, наличием микроэлектронной техники — МЭ:

Форматор-вулканизатор для покрышек ФВ2—300—1310—240/355 Т3—МУСП—МЭ

То же, климатического исполнения УХЛ4:

Форматор-вулканизатор для покрышек ФВ2—300—1310—240/355 УХЛ4—МУСП—МЭ

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Л. Легостаев (руководитель темы), **М. С. Ифанов, А. И. Сомов, А. П. Никишин, Л. К. Автушенко, А. Г. Постернак**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.88 № 2029

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 11973—80**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4754—80	2
ГОСТ 5513—86	2
ГОСТ 25641—84	2
ГОСТ 26585—85	2

Изменение № 1 ГОСТ 11973—88 Форматоры-вулканизаторы для покрышек. Типы, основные параметры и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.03.90 № 460

Дата введения 01.10.90

Пункт 2. Таблица. Графа «Удельный расход электроэнергии, кВт·ч/шт., не более». Для форматора-вулканизатора ФВ-1-1250-2500—735/1300 заменить значение: 1,7 на 2,5*;

(Продолжение см. с. 130)

графа «Производительность, шт./ч, не менее». Значение 0,44 дополнить знаком сноски: *.

(ИУС № 6 1990 г.)

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *И. Н. Дубина*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб 01 07 88 Подп. в печ. 17.08.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0 18 уч.-изд. л.
Тираж 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер. 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2505

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	м кг $с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot$ кг $с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2$ кг $с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2$ кг $с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	с А
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2$ кг $с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2}кг^{-1} \cdot с^4$ $А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot$ кг $с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2}кг^{-1}$ $с^3$ $А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot$ кг $\cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	кг $с^{-2}$ $А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2$ кг $с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot$ кд ср
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru