МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА ДЛЯ УПАКОВЫВАНИЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 7—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.45 : 006.354 Группа К68

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА ДЛЯ УПАКОВЫВАНИЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

Технические условия

ГОСТ 11600—75

Wrapping paper for textile products and articles.
Specifications

ОКП 54 3513

Дата введения 01.01.77

Требования п. 2.1 по показателю «Разрушающее усилие в поперечном направлении» настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.
(Введена дополнительно, Изм. № 3).

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна изготовляться в рулонах и листах.
1.2. Размеры устанавливаются по согласованию с потребителем.
1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**
1.3. Предельные отклонения по ширине рулонов, длине и ширине листов бумаги не должны превышать ± 5 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).
2.1. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. **(Исключен, Изм. № 2).**		
2. Масса бумаги площадью 1 м^2,г	83,0 ± 3,5	По ГОСТ 13199
3. Разрушающее усилие в поперечном направлении,Н (кгс),не менее	25,5 (2,60)	По ГОСТ 13525.1
4. Сопротивление продавливанию (абсолютное),кПа (кгс/см^2),не менее	120 (1,20)	По ГОСТ 13525.8
5. Степень проклейки,мм,не менее	1,0	По ГОСТ 8049
6. Гладкость (по верхней и сеточной сторонам),с,не менее	30	По ГОСТ 12795
7. Влажность,%	5,0—9,0	По ГОСТ 13525.19

(Измененная редакция, Изм. № 3).
2.2. Бумага должна изготовляться каландированной. Допускается по согласованию с потребителем изготовлять бумагу машинной гладкости.
2.3. Бумага должна изготовляться цвета естественного волокна. Допускается по согласованию с потребителем изготовлять бумагу окрашенной.
2.2—2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**
2.4. Обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть чистым и ровным.
2.5. Бумага не должна иметь складок, морщин, пятен, полос, а также включений в виде песка, угля и других твердых частиц.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов,1975
© ИПК Издательство стандартов,1999
Переиздание с Изменениями

Малозаметные складки, морщины, пятна, полосы, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления бумаги, допускаются в рулонной бумаге, если показатель этих дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает 2 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.6. Число обрывов в рулоне не должно превышать четырех. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть склеены склеивающей лентой при прочным нерастекающимся клеем.

Ширина места склейки не должна превышать 15 мм.

Расстояние от начала склейки до кромки не должно превышать 10 мм.

2.7. Бумага должна иметь прочную поверхность, не должна пылить и оставлять следов волокон на упаковываемых тканях и изделиях.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборки — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. **(Исключен, Изм. № 2).**

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50 ± 2) % и температуре (23 ± 1) °С. Продолжительность кондиционирования перед испытанием — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3. Определение размеров рулонов и листов бумаги проводят по ГОСТ 21102.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Л.П. Головатая, И.Я. Оборонова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.10.75 № 2661**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 11600—65**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта,подпункта, перечисления,приложения	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта,подпункта, перечисления,приложения
ГОСТ 1641—75	5	ГОСТ 13525.1—79	2.1
ГОСТ 8047—93	3.1; 4.1	ГОСТ 13525.5—68	2.5
ГОСТ 8049—62	2.1	ГОСТ 13525.8—86	2.1
ГОСТ 12795—89	2.1	ГОСТ 13525.19—91	2.1
ГОСТ 13199—88	2.1	ГОСТ 21102—80	4.3
ГОСТ 13523—78	4.2		

5. **Постановлением Госстандарта от 20.08.91 №1372 снято ограничение срока действия**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1981 г., апреле 1987 г., августе 1991 г. (ИУС 10—81, 7—87, 11—91)**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 18.01.99. Подписано в печать 11.02.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37.
Тираж 119 экз. С1890. Зак. 106.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru