УДК 621.822.5-229.25:006.354 Группа Г16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ВТУЛКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ НЕРАЗЪЕМНЫХ КОРПУСОВ НА ЛАПАХ И ФЛАНЦЕВЫХ КОРПУСОВ ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ

**Конструкция и размеры**

Plain bearing metal bushes for pilow blocks and for flange plain bearing blocks
Design and dimensions.

**ГОСТ 11525—82***

**Взамен**

**ГОСТ 11525—65**

ОКП 418210

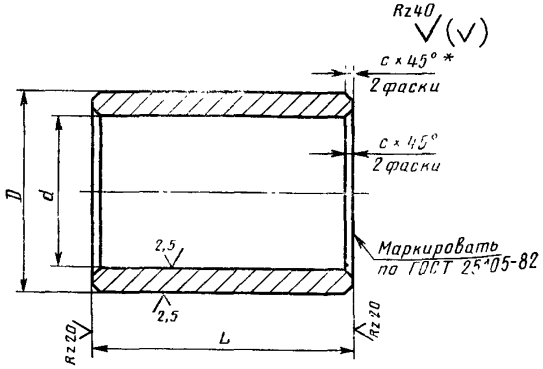
**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 января 1982 г. № 274 срок введения установлен**

**с 01.07.83**

1. Настоящий стандарт распространяется на втулки подшипников скольжения, применяемые в корпусах по ГОСТ 11521-82—ГОСТ 11524-82 и работающие при удельном давлении не более 3,9 МПа (40 кгс/см$^2$), скорости скольжения не более 3 м/с при условии смазывания пластичным смазочным материалом.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры втулок, не указанные в таблице, — по приложению 2 **(Измененная редакция, Изм. № 1).**




* Допускается фаска под углом 15°

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

** Переиздание (апрель 1994 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г. (ИУС 4—87)*



gost.e-ecolog.ru

мм

| Обозначение втулки | *d* (пред. откл. по H7) | *D* (пред. откл. по u8) | *L* | *c* |
|---|---|---|---|---|
| 12×16 | 12 | 18 | 16 | 0,5 |
| 12×20 | | | 20 | |
| 14×16 | 14 | 20 | 16 | |
| 14×20 | | | 20 | |
| 16×20 | 16 | 22 | | |
| 16×25 | | | 25 | |
| 18×20 | 18 | 24 | 20 | |
| 18×25 | | | 25 | |
| 20×25 | 20 | 26 | | |
| 20×32 | | | 32 | |
| 22×25 | 22 | 28 | 25 | |
| 22×32 | | | 32 | |
| 25×32 | 25 | 32 | | |
| 25×40 | | | 40 | |
| 28×32 | 28 | 36 | 32 | |
| 28×40 | | | 40 | |
| 32×40 | 32 | 40 | | 0,8 |
| 32×50 | | | 50 | |
| 35×40 | 35 | 45 | 40 | |
| 35×50 | | | 50 | |
| 40×50 | 40 | 50 | | |
| 40×63 | | | 63 | |
| 45×50 | 45 | 55 | 50 | |
| 45×63 | | | 63 | |
| 50×63 | 50 | 60 | | |
| 50×80 | | | 80 | |

*Продолжение*

мм

| Обозначение втулки | *d* (пред. откл. по H7) | *D* (пред. откл. по n8) | *L* | *e* |
|---|---|---|---|---|
| 55×63 | 55 | 65 | 63 | 0,8 |
| 55×80 | | | 80 | |
| 63×80 | 63 | 73 | 80 | |
| 63×100 | | | 100 | |
| 70×80 | 70 | 85 | 80 | 1,0 |
| 70×100 | | | 100 | |
| 80×100 | 80 | 95 | | |
| 80×125 | | | 125 | |
| 90×100 | 90 | 105 | 100 | |
| 90×125 | | | 125 | |
| 100×125 | 100 | 115 | | |
| 110×125 | 110 | 125 | | |
| 125×125 | 125 | 140 | | |
| 125×160 | | | 160 | |
| 140×125 | 140 | 155 | 125 | 2,0 |
| 140×160 | | | 160 | |
| 160×200 | 160 | 180 | 200 | |
| 180×200 | 180 | 200 | | |

Пример условного обозначения втулки: $d=32$ мм, $L=40$ мм

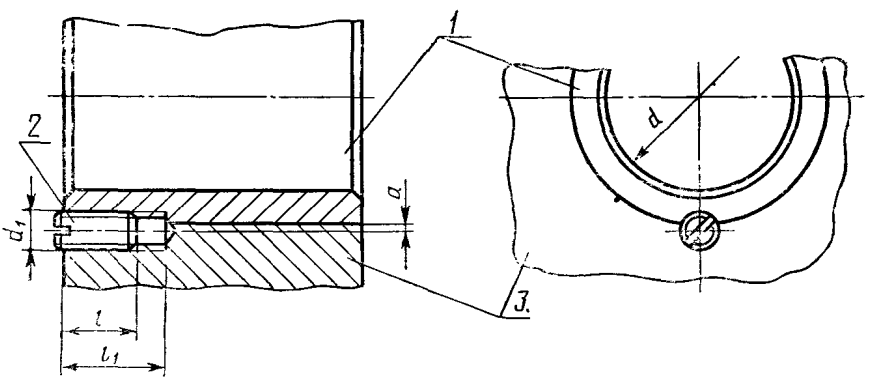
*Втулка 32×40 ГОСТ 11525—82*

3. Технические требования — по ГОСТ 25105—82.

4. Фиксация втулки в неразъемном корпусе — по приложению 1.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*
*Рекомендуемое*

**Фиксация втулки в неразъемном корпусе**




*1*—втулка; *2*—винт; *3*—корпус

мм

| Диаметр вала $d$ | Винт по ГОСТ 1477—75 | | $l_1$ | $a$ | Диаметр вала $d$ | Винт по ГОСТ 1477—75 | | $l_1$ | $a$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $d_1$ | $l$ | | | | $d_1$ | $l$ | | |
| 12 | М4 | 8 | 10 | 1,0 | 50 | М6 | 15 | 19 | 1,0 |
| 14 | | | | | 55 | | | | |
| 16 | | | | | 63 | | | | |
| 18 | М5 | 12 | 15 | | 70 | М8 | 20 | 24 | |
| 20 | | | | | 80 | | | | |
| 22 | | | | | 90 | | | | |
| 25 | | | | | 100 | | | | |
| 28 | | | | | 110 | | | | |
| 32 | | | | | 125 | | | | |
| 35 | | | | | 140 | | | | |
| 40 | М6 | 15 | 19 | | 160 | М10 | 25 | 30 | 1,5 |
| 45 | | | | | 180 | | | | |

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*
*Рекомендуемое*

мм

| *d* | *D* | | *L* | | | *c* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | *а* | *б* | | | | |
| 6 | 10 | 12 | 6 | 10 | — | 0,3 |
| 8 | 12 | 14 | 6 | 10 | — | 0,3 |
| 10 | 14 | 16 | 6 | 10 | — | 0,3 |
| 12 | 16 | 18 | 10 | 15 | 20 | 0,5 |
| 14 | 18 | 20 | 10 | 15 | 20 | 0,5 |
| 15 | 19 | 21 | 10 | 15 | 20 | 0,5 |
| 16 | 20 | 22 | 12 | 15 | 20 | 0,5 |
| 18 | 22 | 24 | 12 | 20 | 30 | 0,5 |
| 20 | 24 | 26 | 15 | 20 | 30 | 0,5 |
| 22 | 26 | 28 | 15 | 20 | 30 | 0,5 |
| 24 | 28 | 30 | 15 | 20 | 30 | 0,5 |
| 25 | 30 | 32 | 20 | 30 | 40 | 0,5 |
| 27 | 32 | 34 | 20 | 30 | 40 | 0,5 |
| 28 | 34 | 36 | 20 | 30 | 40 | 0,5 |
| 30 | 36 | 38 | 20 | 30 | 40 | 0,5 |
| 32 | 38 | 40 | 20 | 30 | 40 | 0,8 |
| 33 | 40 | 42 | 20 | 30 | 40 | 0,8 |
| 35 | 41 | 45 | 30 | 40 | 50 | 0,8 |
| 36 | 42 | 46 | 30 | 40 | 50 | 0,8 |
| 38 | 45 | 48 | 30 | 40 | 50 | 0,8 |
| 40 | 48 | 50 | 30 | 40 | 60 | 0,8 |
| 42 | 50 | 52 | 30 | 40 | 60 | 0,8 |
| 45 | 53 | 55 | 30 | 40 | 60 | 0,8 |
| 48 | 56 | 58 | 40 | 50 | 60 | 0,8 |
| 50 | 58 | 60 | 40 | 50 | 60 | 0,8 |
| 55 | 63 | 65 | 40 | 50 | 70 | 0,8 |
| 60 | 70 | 75 | 40 | 60 | 80 | 0,8 |
| 65 | 75 | 80 | 50 | 60 | 80 | 1,0 |
| 70 | 80 | 85 | 50 | 70 | 90 | 1,0 |
| 75 | 85 | 90 | 50 | 70 | 90 | 1,0 |
| 80 | 90 | 95 | 60 | 80 | 100 | 1,0 |
| 85 | 95 | 100 | 60 | 80 | 100 | 1,0 |
| 90 | 105 | 110 | 60 | 80 | 120 | 1,0 |
| 95 | 110 | 115 | 60 | 100 | 120 | 1,0 |
| 100 | 115 | 120 | 80 | 100 | 120 | 1,0 |
| 105 | 120 | 125 | 80 | 100 | 120 | 1,0 |
| 110 | 125 | 130 | 80 | 100 | 120 | 1,0 |
| 120 | 135 | 140 | 100 | 120 | 150 | 1,0 |

*Продолжение*

мм

| *d* | *D* | | *L* | | | *c* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | *а* | *б* | | | | |
| 130 | 145 | 150 | 100 | 120 | 150 | 2,0 |
| 140 | 155 | 160 | 100 | 150 | 180 | 2,0 |
| 150 | 165 | 170 | 120 | 150 | 180 | 2,0 |
| 160 | 180 | 185 | 120 | 150 | 180 | 2,0 |
| 170 | 190 | 195 | 120 | 180 | 200 | 2,0 |
| 180 | 200 | 210 | 150 | 180 | 250 | 2,0 |
| 190 | 210 | 220 | 150 | 180 | 250 | 2,0 |
| 200 | 220 | 230 | 180 | 200 | 250 | 2,0 |

Примечание. Выбор размера наружного диаметра втулки *D* (*а* или *б*) зависит от прочности применяемого материала.

**(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

gost.e-ecolog.ru