УДК 621.73.07 : 006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

ПОДБОЙКИ-ВЕРХНИКИ КВАДРАТНЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
Square top set hammers.
Design and dimensions

ГОСТ 11406—75*

Взамен ГОСТ 11406—65

ОКП 39 6910

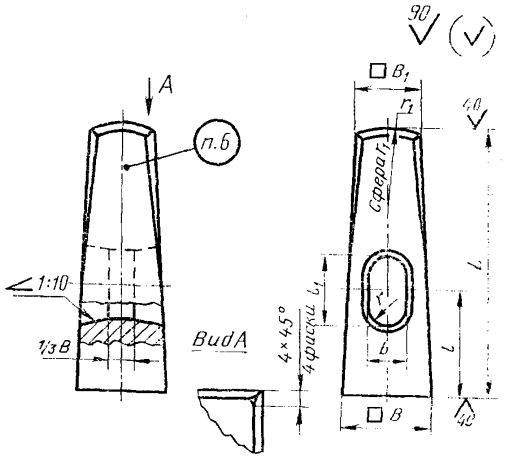
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры квадратных подбоек-верхников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 2102 от 26.05.82 г. (ИУС 9—82)*

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение подбойки-верхника	Применяемость	B	B_1	L	l	l_1	b	r	r_1	Масса, кг, не более
1214-0301		40	30	125	50	32	18	9	40	1,07
1214-0302		45	35	140	55	36	21	10,5	45	1,40
1214-0303		55	40	150	60				55	2,35

Пример условного обозначения квадратной подбойки-верхника размером $B=40$ мм:

Подбойка-верхник 1214-0301 ГОСТ 11406—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм — не менее HRC 39,5 и ударяемой части на длине 20 мм — HRC 30 . . . 40.

4. Ручки деревянные выбирать по МН 546—60; клинья к деревянным ручкам — МН 547—60.

Материал деревянных ручек по ГОСТ 2695—83.

5. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3—5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Маркировать: условное обозначение подбойки-верхника без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. При изготовлении штамповкой уклон в окне подбойки-верхника — по ГОСТ 7505—74.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

gost.e-ecolog.ru