

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛАТКИ НОСОВЫЕ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11381—83

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 687.245 : 006.354 Группа М66

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛАТКИ НОСОВЫЕ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ

Общие технические условия

Cotton handkerchiefs. General specifications

ГОСТ 11381—83*

Взамен ГОСТ 11381—72

ОКП 81 5735

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 сентября 1983 г. № 4664 срок действия установлен

с 01.01.85

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на готовые носовые платки (белые, гладкокрашеные и набивные), изготовленные из хлопчатобумажных тканей.

Стандарт не распространяется на платки из тканей, выработанных на станках СТБ.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Носовые платки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации.

1.2. Носовые платки по назначению подразделяются на:

мужские,

женские,

детские.

1.3. Готовые носовые платки выпускают отдельными штучными изделиями с обработанными со всех сторон краями.

Допускается носовые платки для Госзаказа обрабатывать с трех сторон, если одной из сторон является кромка.

Размеры платков с необработанными краями должны быть, см:

мужских — 45×45; 40×40; 39×39; 38×38;

женских — 30×30; 28×28;

детских — 25×25; 20×20.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (февраль 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1986 г. (ИУС 9—86).*

© Издательство стандартов, 1987

Допускаемые отклонения по ширине и длине платка должны быть не более ±1 см.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Поверхностная плотность ткани для носовых платков должна быть не более 105 г/м^2.

Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см по основе и утку должны соответствовать требованиям ГОСТ 10641—63.

1.5. Платки должны изготовляться из хлопчатобумажных тканей, вырабатываемых по нормативно-технической документации.

1.6. По устойчивости окраски ткани, из которых изготовляют носовые платки, должны соответствовать требованиям ГОСТ 7913—76.

1.7. Платки должны быть изготовлены из мерсеризованной ткани.

Степень мерсеризации (баритовое число) должна быть не менее 135.

Допускается изготовление платков для Госзаказа из немерсеризованной ткани.

1.8. Платки должны быть изготовлены из отбеленной ткани. Белизна должна быть не менее 82%. Присутствие свободного хлора не допускается.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.9. Платки должны быть изготовлены из аппретированной ткани. Массовая доля аппрета (1,0±0,5) %.

1.10. Носовые платки должны обрабатываться нитками по ГОСТ 6309—80, ГОСТ 22665—77, ГОСТ 1674—77 и нормативно-технической документации.

1.11. Обработку краев носовых платков производят в зависимости от назначения одним из следующих способов:

— края мужских, женских и детских платков обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом на универсальной машине. Ширина шва не более 0,4 см, частота строчки на 1 см шва не менее 5 стежков;

— края женских и детских носовых платков обрабатывают кружевами. Ширина шва — не более 0,2 см, частота строчки на 1 см шва не менее 12 стежков;

— края детских носовых платков обрабатывают на краеобметочной машине трехниточным или четырехниточным цепным стежком. При обработке на краеобметочной машине ширина шва — не более 0,5 см, частота строчки не менее 4 стежков на 1 см шва. Новые платки улучшенного качества с индексом «Н» должны быть обработаны швом вподгибку с закрытым срезом, ширина шва должна быть не более 0,3 см, частота строчки не менее 6 стежков на 1 см шва или отделаны кружевами.

При обработке краев платков швом вподгибку с закрытым срезом концы ниток на швах не закрепляются, кроме новых изделий улучшенного качества с индексом «Н» и изделий для Госзаказа.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.12. Строчка должна быть ровной, без пропусков стежков, нарушения целостности, иметь нормальное натяжение нитей. Цвет ниток должен соответствовать цвету фона или каймы платка.

1.13. Сортность носовых платков устанавливают по ГОСТ 9470—71 со следующим дополнением: перекос полотна и рисунка в изделии не должен быть более 3% в первом сорте и 5% — во втором сорте.

Новые платки улучшенного качества с индексом «Н» должны соответствовать требованиям, предъявляемым к платкам 1-го сорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.14. По художественно-эстетическим показателям носовые платки должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—81 и нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.15. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.16. Линейная плотность пряжи, поверхностная плотность, число нитей на 10 см по основе и утку, переплетение, отделка должны соответствовать нормативно-технической документации на ткани для носовых платков.

Размеры платков с обработанными краями, требования к обработке края платков для каждого конкретного артикула должны быть предусмотрены технической документацией.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566—75.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 20566—75.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72.

3.3. Определение плотности числа нитей по основе и утку — по ГОСТ 3812—72.

3.4. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.4—83 и ГОСТ 9733.27—83.

3.5. Определение степени мерсеризации — по ГОСТ 8205—69.

3.6. Определение степени белизны — по ГОСТ 18054—72.

3.7. Определение содержания свободного хлора и аппрета — по ГОСТ 25617—83.

3.8. Определение величины перекоса — по ГОСТ 14067—80.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка носовых платков — по ГОСТ 8737—77 со следующим дополнением: носовые платки для Госзаказа должны быть сложены в пачки в развернутом виде по 50 шт. Пачку перегибают пополам и связывают в двух местах.

4.2. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000—80.

4.3. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение продукции, отправляемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, — по ГОСТ 15846—79.

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 30 03 87 Подп. в печ 15.07 87 0,5 усл. п л. 0,5 усл. кр-отт. 0,23 уч.-изд л
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1959.

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	*тесла*	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

Поправка к Изменению № 2 ГОСТ 11381—83 Платки носовые хлопчатобумажные. Общие технические условия (см. ИУС № 4—2015)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 97	**AM, BY, KG, RU, TJ, UZ, UA**	**AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA**

(ИУС № 9 2015 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 11381—83 Платки носовые хлопчатобумажные. Общие технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 64-П от 27.02.2014)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 9131

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KG, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Пункт 1.4. Второй абзац исключить.

Пункт 1.6 изложить в новой редакции:

«Ткани, из которых изготовляют носовые платки, должны соответствовать требованиям ГОСТ 7913—76 по устойчивости окраски к воздействиям стирки, «пота» и трения сухого. Устойчивость окраски должна быть «прочной» или «особо прочной».

Пункт 1.10. Заменить ссылки: ГОСТ 6309—80 на ГОСТ 6309—93, ГОСТ 22665—77 на ГОСТ 22665—83.

Пункт 1.14. Заменить ссылку: ГОСТ 15.007—81 на ГОСТ 15.007—88.

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.17, 1.18:

«1.17. Ткани, применяемые для изготовления платков носовых, должны соответствовать следующим требованиям биологической и химической безопасности, указанным в таблице 1:

Таблица 1

Возрастная группа, возраст пользователя	Воздухопроницаемость ($дм^3/м^2с$, не менее)	Массовая доля свободного формальдегида (мкг/г, не более)
Для детей до 3 лет	150	20
Для детей старше 3 лет	100	75
Мужские и женские	100	75

1.18. Ткани, применяемые для изготовления носовых платков, должны соответствовать требованиям действующих в стране государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов».

Пункт 3.4 изложить в новой редакции:

«3.4. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.6—83, ГОСТ 9733.27—83».

Пункт 3.5. Заменить ссылку: ГОСТ 8205—69 на ГОСТ 25617—83.

Пункт 3.7 изложить в новой редакции:

«3.7. Определение содержания свободного формальдегида в водной среде, определение содержания свободного хлора и аппрета — по ГОСТ 25617—83».

Пункт 3.8. Заменить ссылку: ГОСТ 14067—80 на ГОСТ 14067—91.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.9:

«3.9. Определение воздухопроницаемости — ГОСТ 12088—77».

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 15846—79 на ГОСТ 15846—2002.

Стандарт дополнить библиографическими данными:

«УДК 687.245:006.354 МКС 61.040

Ключевые слова: носовой платок, ткань».

(ИУС № 4 2015 г.)

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2015—01—01.

gost.e-ecolog.ru