ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛАТКИ ГОЛОВНЫЕ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ, СМЕШАННЫЕ И ИЗ ВИСКОЗНОЙ ПРЯЖИ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11372—84

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 646.5 : 006.354 Группа М66

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛАТКИ ГОЛОВНЫЕ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ, СМЕШАННЫЕ И ИЗ ВИСКОЗНОЙ ПРЯЖИ

Общие технические условия

Kerchiefs of cotton, blended and viscose filament. General specifications

ГОСТ 11372—84*

Взамен ГОСТ 11372—74

ОКП 83 1410

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 июня 1984 г. № 2118 срок действия установлен

с 01.01.86
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на готовые головные платки из хлопчатобумажной, смешанной и вискозной пряжи, а также платки из вискозной пряжи с филаментными нитями и устанавливает для них общие технические условия.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Головные платки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Головные платки должны вырабатываться из хлопчатобумажной пряжи по ГОСТ 1119—80 и ГОСТ 6904—83 и из выскозной и смешанной пряжи по ГОСТ 9299—73 и нормативно-технической документации.

1.3. Отклонения по размерам платков не должны превышать в сантиметрах:

±1,0 — для платков размером до 70 см включ.;

±1,5 — для платков размером более 70 до 100 см включ.;

±2,0 — для платков размером более 100 до 150 см включ.;

±2,5 — для платков размером более 150 см.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (ноябрь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1986 г. (ИУС 9—86).*

© Издательство стандартов, 1988

1.4. Головные платки должны иметь квадратную форму. Отклонение от квадратной формы не должно быть более в процентах:

2 — для хлопчатобумажных платков;

3 — для платков из вискозной и смешанной пряжи.

1.5. Головные платки должны вырабатываться пестротканными, гладкокрашеными и набивными.

1.6. Головные платки должны быть изготовлены из отбеленных тканей. Степень белизны хлопчатобумажных и смешанных тканей для платков не должна быть менее 81%, а из вискозной пряжи — менее 78%.

Для новых платков улучшенного качества с индексом «Н» степень белизны должна быть не менее в процентах:

82 — для хлопчатобумажных;

80 — для тканей из вискозной и смешанной пряжи.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Присутствие свободного хлора не допускается.

1.7. Головные платки должны быть изготовлены из мерсеризованных хлопчатобумажных тканей, за исключением платков с отделкой, имитирующей чистошерстяные платки.

Норма степени мерсеризации — по ГОСТ 8205—87.

1.8. Устойчивость окраски тканей, из которых изготовляют головные платки, должна соответствовать требованиям: ГОСТ 7913—76 — для платков из хлопчатобумажной и смешанной пряжи; ГОСТ 23433—79 — для платков из вискозной пряжи.

Устойчивость окраски новых платков улучшенного качества с индексом «Н» должна быть «прочной» или «особо прочной».

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.9. Головные платки должны быть изготовлены из аппретированной ткани, за исключением платков с отделкой, имитирующей чистошерстяные платки.

Массовая доля аппрета $(1{,}0 \pm 0{,}5)$ %.

1.10. Головные платки должны выпускаться штучными изделиями с обработанными с четырех сторон краями, с осыпкой или бахромой.

Допускается выпускать платки в кусках для промышленной переработки в штучные изделия.

1.11. Длина осыпки платков не должна быть менее 0,5 см.

1.12. Для бахромы используют хлопчатобумажные нитки по ГОСТ 6309—80 и крученые галантерейные вискозные нитки по ГОСТ 6237—77.

Цвет бахромы должен соответствовать цвету фона или каймы платка. Устойчивость окраски бахромы не должна быть ниже устойчивости окраски платка.

1.13. Края головных платков должны быть обработаны швом вподгибку с закрытым срезом или на краеобметочной машине трехниточным цепным стежком хлопчатобумажными нитками по ГОСТ 6309—80 или шелковыми нитками по ГОСТ 22665—83.

Ширина шва вподгибку с закрытым срезом не должна быть более 0,5 см, частота строчки — менее 4 стежков на 1 см. При обработке на краеобметочной машине ширина шва не должна быть более 0,5 см, частота строчки — менее 5 стежков на 1 см.

Строчка должна быть ровной, без пропусков стежков, нарушения целостности, иметь нормальное натяжение нитей. Концы строчки при обработке швом вподгибку должны быть закреплены обратной строчкой длиной 0,7—2,0 см.

Цвет ниток должен соответствовать цвету фона или каймы платка.

1.14. Сортность головных платков — по ГОСТ 9470—71.

Новые платки улучшенного качества с индексом «Н» должны соответствовать требованиям, предъявляемым к платкам 1-го сорта.

1.15. По художественно-эстетическим показателям головные платки должны соответствовать обазцам-эталонам, утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—81 и нормативно-технической документации.

1.14—1.15. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.16. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.17. Линейная плотность пряжи, поверхностная плотность, число нитей на 10 см по основе и утку, переплетение, размеры платков и бахромы, отделка на каждый конкретный артикул головных платков должны быть предусмотрены технической документацией.

Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см по основе и утку должны соответствовать требованиям ГОСТ 10641—63.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566—75.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 20566—75.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72.

3.3. Определение числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812—72.

3.4. Определение степени белизны — по ГОСТ 18054—72.

3.5. Определение степени мерсеризации — по ГОСТ 8205—87.

3.6. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.1—83, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.6—83, ГОСТ 9733.27—83, ГОСТ 10761—75, ГОСТ 23433—79.

3.7. Определение содержания свободного хлора и аппрета — по ГОСТ 25617—83.

3.8. Определение количества стежков производят подсчетом числа стежков на длине шва 5 см. Ширину шва определяют линейкой. Линейка — по ГОСТ 427—75.

3.9. Определение величины перекоса — по ГОСТ 14067—80.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка головных платков — по ГОСТ 8737—77.

4.2. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение головных платков — по ГОСТ 7000—80.

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 12.01.88 Подп. в печ. 16.02.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,23 уч.-изд. л. Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 383.

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	*тесла*	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot$ кд · ср
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

МКС 61.040

Изменение № 2 ГОСТ 11372—84 Платки головные хлопчатобумажные, смешанные и из вискозной пряжи. Общие технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 72-П от 14.11.2014)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 10090

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, KZ, GE, KG, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Пункт 1.2 изложить в новой редакции:

«1.2. Головные платки должны вырабатываться из хлопчатобумажной пряжи и из вискозной и смешанной пряжи по нормативно-технической документации».

Пункты 1.7, 1.8 изложить в новой редакции:

«1.7. Головные платки должны быть изготовлены из мерсеризованных хлопчатобумажных тканей, за исключением платков с отделкой, имитирующей чистошерстяные платки.

Норма степени мерсеризации устанавливается в нормативно-технической документации.

1.8. Устойчивость окраски тканей, из которых изготовляют головные платки, должна соответствовать требованиям ГОСТ 7913—76 — для платков из хлопчатобумажной и смешанной пряжи; ГОСТ 23433—79 — для платков из вискозной пряжи.

Устойчивость окраски головных платков для детей должна быть «прочной» или «особо прочной». Устойчивость окраски головных платков для детей до 1 года должна быть не менее 4 баллов».

Пункт 1.12. Исключить ссылку: ГОСТ 6237—77.

Пункты 1.12, 1.13. Заменить ссылку: ГОСТ 6309—80 на ГОСТ 6309—93.

Пункт 1.15. Заменить ссылку: ГОСТ 15.007—81 на ГОСТ 15.007—88.

Пункт 1.17. Заменить ссылку: ГОСТ 10641—63 на ГОСТ 10641—88.

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.18, 1.19:

«1.18. Ткани, применяемые для изготовления головных платков, должны соответствовать следующим требованиям биологической и химической безопасности по показателям воздухопроницаемости и массовой доли свободного формальдегида, указанным в таблице 1:

Таблица 1

Возрастная группа, возраст пользователя	Воздухопроницаемость, $дм^3/м^2 \cdot с$, не менее	Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более
Для детей до 3 лет	150	20
Для детей старше 3 лет	100	75
Для взрослых	100	75

Ткани, применяемые для изготовления головных платков, должны соответствовать следующим требованиям биологической безопасности по показателю гигроскопичности, указанным в таблице 2:

Таблица 2

Возрастная группа, возраст пользователя	Гигроскопичность, %, не более
Для детей до 1 года	14
Для детей от 1 года до 14 лет	9
Для детей от 14 лет до 18 лет и взрослых	6

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2015—07—01.

1.19. Ткани, применяемые для изготовления головных платков, должны соответствовать требованиям действующих в стране государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов».

Пункт 3.5. Заменить ссылку: ГОСТ 8205—69 на ГОСТ 25617—83.

Пункты 3.6, 3.7 изложить в новой редакции:

«3.6. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.1—91, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.5—83, ГОСТ 9733.6—83, ГОСТ 9733.7—83, ГОСТ 9733.27—83.

3.7. Определение содержания свободного формальдегида в водной среде, определение содержания свободного хлора и аппрета — по ГОСТ 25617—83».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.10, 3.11:

«3.10. Определение воздухопроницаемости — по ГОСТ 12088—77.

3.11. Определение гигроскопичности — по ГОСТ 3816—81».

Стандарт дополнить библиографическими данными:

УДК 646.5:006.354 МКС 61.040

Ключевые слова: платок головной

(ИУС № 6 2015 г.)

gost.e-ecolog.ru