ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБУВЬ ДОМАШНЯЯ И ДОРОЖНАЯ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1135—88

Издание официальное

Е

3 р. 60 к. БЗ 6—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.314:006.354 Группа М12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБУВЬ ДОМАШНЯЯ И ДОРОЖНАЯ

Общие технические условия

Home and light footwear.
General specifications

ГОСТ 1135—88

ОКП 88 0000

Срок действия с 01.07.89
до 01.07.94

Настоящий стандарт распространяется на домашнюю и дорожную обувь из кожи, синтетической и искусственной кожи, текстиля и с комбинированным верхом, а также сандалии, чувяки, туфли спортивные и больничные, ботинки, полуботинки, туфли облегченной конструкции и пинетки.

Стандарт устанавливает требования к обуви, изготовляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Обувь по виду и конструкции должна соответствовать ГОСТ 23251—83 и образцам-эталонам по ГОСТ 15.007—88.

1.2. Обувь по половозрастным группам, размерам и полнотам должна соответствовать ГОСТ 11373—88 и ГОСТ 3927—88.

1.3. Высота каблука определяется фасоном колодки по ГОСТ 3927—88.

1.4. Не допускается изготовлять обувь дошкольную, малодетскую и для детей ясельного возраста с открытой пяточной частью, кроме дошкольной обуви отдельных конструкций, разрешенных Минздравом СССР.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

★
Е

© Издательство стандартов, 1988
© Издательство стандартов, 1992
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обувь должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии, утвержденной Министерством легкой промышленности СССР, образцам-эталонам и техническим описаниям (модельный паспорт, структура комплекта деталей), утвержденным в установленном порядке

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1.1. Обувь должна соответствовать образцам-эталонам по моделям, фасонам колодки и каблука, материалам и расцветкам верха, материалам низа, применяемой фурнитуре, по способу технологической обработки и отделки верха и низа, маркировке.

2.1.2. Требования, установленные в техническом описании, должны соответствовать указанным в приложении 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Характеристики

2.2.1. Обувь должна изготовляться на колодках по ГОСТ 3927—88.

2.2.2. Обувь по методам крепления должна соответствовать ГОСТ 23251—83.

2.2.3. Прочность крепления деталей обуви — по ГОСТ 21463—87.

2.2.4. Величина деформации подноска и задника, кроме укороченного и обуви для детей ясельного возраста и малодетской, — по ГОСТ 21463—87.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.5. Гибкость обуви — по ГОСТ 14226—80.

2.2.6. Масса обуви исходного размера должна быть не более массы образца-эталона, умноженной на коэффициент 1,08.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.7. Готовая обувь должна быть парной. Все одинаковые детали в паре должны быть одинаковыми по плотности, толщине, форме, размеру, цвету и рисунку мереи.

Обувь на каблуках должна быть устойчива в геленочной части:

при постановке обуви на ровную плоскость каблук должен стоять всей ходовой поверхностью набойки, пучки — опираться на эту плоскость.

2.3. Требования к сырью, материалам и комплектующим изделиям

2.3.1. Искусственные и синтетические материалы, текстильные материалы, выработанные из химических волокон, для деталей верха и низа обуви, кроме накладных деталей отделки, обтяжки платформы и окантовочной детали верха обуви, должны быть разрешены для применения Министерством здравоохранения СССР или союзной республики.

При изготовлении пинеток искусственные и синтетические материалы не допускаются.

2.3.2. Перечень применяемых материалов на наружные детали верха в соответствии с приложением 1.

Не допускается применять текстильные материалы для наружных деталей верха дорожной обуви, а также шеврет на верх сандалий; яловку, бычок и нубук на сандалии для детей ясельного возраста.

Для наружных деталей верха бесподкладочной обуви и сандалий должны применяться кожи с чистой, ровно выстроганной и немаркой бахтармой.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3.3. Перечень применяемых материалов на внутренние и промежуточные детали верха в соответствии с приложением 1.

Не допускается применять межподкладку из нетканого клееного материала в обуви с задниками и подносками из нитроискожи-Т обувной.

Подноски и задники из нитроискожи-Т обувной применяются в обуви всех видов и назначений, кроме гусариковой.

2.3.4. Перечень применяемых материалов на наружные детали низа в соответствии с приложением 1.

В дошкольной и малодетской домашней обуви допускаются подошвы из пористой резины по ГОСТ 12632—79 марок В, ВШ, резины марок «Малыш» по ТУ 17—21—171—77, «Депора» по ТУ 17—21—498—84 с обязательным применением простилки из войлока или нетканых материалов. В обуви с основной стелькой вкладная стелька должна быть из текстильных подкладочных материалов. В обуви без основной стельки вкладная стелька должна быть из войлока толщиной 2—3 мм, драпа или сукна, дублированная кожей (кожа для верха и подкладки, шпальт кож для низа обуви) или текстильным подкладочным материалом

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3.5. Перечни применяемых материалов на внутренние и промежуточные детали низа в соответствии с приложением 1.

2.3.6 Материалы, применяемые на внутренние детали верха и низа должны иметь прочную окраску.

В обуви малодетской, дошкольной и для детей ясельного возраста основные стельки должны быть из кожи. По согласованию изготовителя с потребителем в малодетской и дошкольной обуви допускаются основные стельки из обувного картона по ГОСТ 9542—89.

По согласованию изготовителя с потребителем применяют в пинетках гусариковой обуви без основной стельки вкладные стельки из текстильных подкладочных материалов, дублирован-

ных с коробочным картоном толщиной 0,6—0,9 мм по ГОСТ 7933—75, шпальтом кож для низа обуви или текстильными материалами по ГОСТ 19196—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3.7. Толщина деталей верха и низа обуви должна соответствовать требованиям ОСТ 17—8—89 и ОСТ 17—12—89.

2.3.8. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем применять и другие материалы при условии соблюдения соответствия качества обуви требованиям настоящего стандарта.

2.3.9. Оценка качества обуви по внешнему виду — в соответствии с требованиями ГОСТ 28371—89, предъявляемыми к повседневной обуви, со следующими дополнениями.

В обуви не допускается:

отдушистость на всех деталях, кроме сильновыраженной в носках и передней части союзки;

значительная разница в направлении волоса на всех деталях;

разная длина союзок в паре более 4 мм;

смещение строчки относительно порезки подошвы более двух стежков;

узлы, петли, обрывы ниток без повторного крепления при строчке подошв более двух штук и двух мест в полупаре обуви сандального метода крепления;

заусенцы между низом и верхом шириной более 2 мм.

2.3.8, 2.3.9. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2·4. Маркировка и упаковка

2.4.1 Маркировка и упаковка — по ГОСТ 7296—81.

3. ПРИЕМКА

Приемка — по ГОСТ 9289—78.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289—78.

4.2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 9133—78.

4.3. Определение прочности швов заготовки — по ГОСТ 9290—76.

4.4. Определение общей и остаточной деформации подноска и задника — по ГОСТ 9135—73.

4.5· Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136—72.

4.6. Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134—78 и ГОСТ 9292—82.

4.7. Определение гибкости — по ГОСТ 9718—88.

4.8. Определение массы производят путем взвешивания на весах с погрешностью не более 1 г.

4.9. Внешний вид обуви определяют сравнением с образцом-эталоном.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296—81.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации (см. приложение 2), транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок носки обуви с подошвой:

из кожи и синтетической и искусственной кожи для верха обуви всех половозрастных групп — 30 дней;

из остальных материалов:

мужской, женской — 60 дней,

мальчиковой, девичьей, школьной, дошкольной — 35 дней со дня продажи через розничную сеть или начала сезона.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗОТОВЛЕНИЯ ОБУВИ

Детали обуви	Наименование материалов и обозначения нормативно-технической документации, по которой они вырабатываются
Наружные детали верха	Кожа хромового дубления для верха обуви по ГОСТ 939—88, ТУ 17—06—3—76, ТУ 17—06—9—76, ТУ 17—06—32—78, ТУ 17—06—146—88, ТУ 17—948—73, ТУ 17—949—73. Кожа для верха обуви из бахтармяного спилка по ГОСТ 1838—83, ТУ 17—06—78—82, ТУ 17—06—140—88, ТУ 17 РСФСР 12—7820—86. Юфть по ГОСТ 485—82, кожа хромового дубления для верха обуви из шкур яловки средней и тяжелой по ОСТ 17—258—80.

Продолжение

Детали обуви	Наименование материалов и обозначения нормативно-технической документации, по которой они вырабатываются
	Кожа для верха обуви, выработанная из воротков шкур крупного рогатого скота средних и тяжелых развесов по ТУ 17—06—49—79. Кожа с волосяным покровом по ТУ 17 РСФСР 12—6639—83. Эластичные кожи по ТУ 17—06—146—88, ТУ 17—06—113—85. Куски кожевенные по ОСТ 17—218—72 Кожа искусственная по ТУ 17—21—524—85, ОСТ 17—224—77, ТУ 17—21—559—86, ТУ 17—21—485—84, ТУ 17—21—442—85, ТУ 17—21—375—81, ТУ 17—21—452—83, ТУ 17—21—459—83, ТУ 17—21—405—82, ОСТ 17—27—88. Синтетическая кожа по ТУ 17—21—395—81, ТУ 17—21—414—82, ТУ 17—21—607—88, ГОСТ 28144—89, ТУ 17—21—514—85, ТУ 17—21—360—85. Ткани по ГОСТ 19196—80, ОСТ 17—73—86, ТУ 17—21—40—3—90, ТУ 17—21—467—83 Войлок по ГОСТ 17—531—75. Фетр, закупленный по импорту Тесьма по ОСТ 17—183—86. Бархат, плюш по ГОСТ 14869—78. Вельвет-корд и вельвет-рубчик по ГОСТ 9727—78. Ткани шелковые, трикотаж по ОСТ 17—949—83, ГОСТ 23761—84, ТУ 17—09—89—90. Нетканые материалы по ГОСТ 13074—85, ОСТ 17—949—83.
Внутренние детали верха, подкладка	Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940—81, ТУ 17—06—3—76. Кожа из бахтармяного спилка по ГОСТ 1838—83, ОСТ 17—463—75. Кожа хромового дубления для верха по ГОСТ 939—88, ТУ 17—06—9—76. Куски кожевенные по ОСТ 17—218—72. Ткани по ГОСТ 19196—80. Байка, фланель по ГОСТ 7259—77. Тик-ластик по ГОСТ 7617—77. Вельветон по ГОСТ 21790—76. Нетканые материалы по ГОСТ 13074—85, ТУ 17 УССР 3338—79. Мех искусственный по ТУ 17—09—87—87. Кожа искусственная по ТУ 17—1297—75, ТУ 17—21—277—79, ТУ 17—21—605—88. Кожа синтетическая по ТУ 17—21—436—82. Материалы термопластические по ТУ 17—21—92—76.
Вкладная и втачная стелька, полустелька, подпяточник, подносочник	Кожа хромового дубления для верха обуви по ГОСТ 939—88, ТУ 17—06—3—76, ТУ 17—06—9—76. Кожа для верха обуви из бахтармяного спилка по ГОСТ 1838—83, ОСТ 17—463—75.

Продолжение

Детали обуви	Наименование материалов и обозначения нормативно-технической документации, по которой они вырабатываются
	Кожа хромового дубления для верха обуви из шкур яловки средней и тяжелой, бычины легкой и тяжелой по ОСТ 17—258—80. Кожа для верха обуви, выработанная из воротков шкур крупного рогатого скота средних и тяжелых развесов по ТУ 17—06—49—79 Кожа эластичная по ТУ 17—06—146—88. Куски кожевенные по ОСТ 17—218—72. Кожа по ГОСТ 940—81. Шпальт кож для низа обуви. Ткани по ГОСТ 19196—80, ГОСТ 7259—77. Кожа искусственная по ТУ 17—21—277—79, ТУ 17—21—559—86, ТУ 17—21—485—84, ТУ 17—21—442—85, ТУ 17—21—452—83, ТУ 17—21—459—83, ТУ 17—21—405—82, ОСТ 17—27 88. ТУ 17—21—605——88, ТУ 17—1297—75. Кожа синтетическая по ТУ 17—21—359—81, ТУ 17—21—414—82, ТУ 17—21—514—85, ТУ 17—21—360—85 Войлок по ОСТ 17—531—75. Сукно по ОСТ 17—949—83 Фетр, закупленный по импорту Мех по ТУ 17—09—87—87. Бархат, плюш по ГОСТ 14869—78, вельвет-корд, вельвет-рубчик по ГОСТ 9727—78. Трикотаж по ОСТ 17—949—83 Материалы нетканые по ГОСТ 13073—85, ТУ 17—14—48—77 Ткани по ГОСТ 7259—77, ГОСТ 19196—80, ТУ 17—21—40—3—90, ОСТ 17—73—86.
Стелька дублирования	Картон обувной по ГОСТ 9542—87, ТУ 17—21—463—83. Картон коробочный по ГОСТ 7933—75. Шпальт кож для низа обуви. Кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по ТУ 17—06—54—84.
Промежуточные детали верха боковинки межподкладка	Бумазея-корд, двунитка, аппретированные спецдиагональ и тик-саржа по ГОСТ 19196—80. Бязь, бумазея-корд, миткаль, тик-саржа по ГОСТ 19196—80; поролон по ОСТ 6—05—407—75 Материалы нетканые по ТУ 17—14—176—82, ОСТ 17—657—82. Материалы термопластические по ТУ 17—21—516—84, ТУ 17—21—447—82.
подносок	Кожа по ГОСТ 1903—78, ГОСТ 939—88, ГОСТ 940—81; Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065—81 Материалы эластичные по ТУ 17—06—19—87, ТУ 84—892—81. Материалы термопластические по ТУ 17—21—272—79, ТУ 17—21—515—84. Смесь резино-волокнистая по ТУ 17—21—107—76.

Продолжение

Детали обуви	Наименование материалов и обозначения нормативно-технической документации, по которой они вырабатываются
Задник	Кожа по ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78, ГОСТ 939—89, ГОСТ 940—81, ГОСТ 485—82 Кожа хромового дубления для верха обуви из воротков шкур крупного рогатого скота средних и тяжелых развесов по ТУ 17—06—49—79. Кожа эластичная по ТУ 17—06—116—88, ТУ 17—06—113—85 Кожа для подкладки из бахтармяного спилка по ОСТ 17—463—75. Шпальт кож для низа обуви и резины Картон обувной по ГОСТ 9542—87, ТУ 17—21—286—84, ОСТ 17—72—85 Кожа искусственная по ТУ 17—21—559—86, ТУ 17—21—485—84, ТУ 17—21—442—85, ТУ 17—21—452—83, ТУ 17—21—459—83, ТУ 17—21—405—82. Материалы термопластические по ТУ 17—21—301—80, ТУ 17—21—24—03—85 Резино-волокнистая смесь по ТУ 17—21—107—76. Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065—81.
Наружные детали низа, подошва	Кожа для низа обуви по ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78. Кожа для верха обуви по ГОСТ 939—88, кожа для верха обуви из бахтармяного спилка по ГОСТ 1838—83, ТУ 17—06—54—84. Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940—81. Юфть по ГОСТ 485—82. Кожа хромового дубления для верха обуви (воротки полы) по ТУ 17—06—49—79 Кожа хромового дубления для верха обуви из шкур яловки средней и тяжелой, бычины легкой и тяжелой по ОСТ 17—258—80 Кожа для подкладки из бахтармяного спилка по ОСТ 17—463—75. Куски кожевенные по ОСТ 17—218—72 Резина по ГОСТ 12632—79, ГОСТ 10124—76, резина «Малыш» по ТУ 17—21—171—77. Резина «Депора» по ТУ 17—21—498—84. Резина «Минора» по ТУ 17—21—326—79 Резина пористая по ТУ 17—21—31—06—82, ТУ 17—21—553—86, ТУ 17—21—294—79. Кожволон по ОСТ 17—92—71. Стиронит по ОСТ 17—44—82 Резина ДМ-1 по ТУ 17—21—505—84. Смеси резиновые по ТУ 17—21—107—76. Поливинилхлорид по ТУ 6—05—1838—77 и закупленный по импорту. Кожа искусственная для верха обуви по ТУ 17—21—584—87, ТУ 17—21—442—85, ТУ 17—21—559—86, ТУ 17—21—452—83, ТУ 17—21—485—84, ТУ 17—21—459—83, ТУ 17—21—405—82.

Продолжение

Детали обуви	Наименование материалов и обозначения нормативно-технической документации, по которой они вырабатываются
	Кожа синтетическая для верха обуви по ТУ 17—21—395—81, ТУ 17—21—414—82, ТУ 17—21—607—88, ТУ 17—21—514—85, ТУ 17—21—360—85. Войлок по ОСТ 17—202—72. Материалы нетканые иглопробивные по ТУ 17—14—237—84. Кожа искусственная для низа обуви по ТУ 17—21—384—84. Резина «Новопора» по ТУ 17—21—526—87, «Талка» по ТУ 17—21—506—84.
накладка (в обуви с подошвой из кожи и войлока)	Пластины резиновые по ГОСТ 10124—76, ГОСТ 12632—79, ОСТ 17—44—82. Кожволон по ОСТ 17—92—71. Резина ДМ-1 по ТУ 17—21—505—84.
рант	Резина «Малыш» по ТУ 17—21—171—77. Резина «Депора» по ТУ 17—21—498—84. Кожа по ГОСТ 9182—75, ТУ 17—06—2—75 Кожа искусственная по ОСТ 17—172—82. Поливинилхлорид по ТУ 17—21—303/79.
каблук	Пластины резиновые по ТУ 17—1186—74, ТУ 17—21—18—75. Резина по ГОСТ 10124—76, ГОСТ 12632—79, ОСТ 17—44—82. Резиновая смесь по ТУ 17—21—107—76 Синтетический материал, пластмасса по ОСТ 17—331—81
набойка	Дерево. Кожа по ГОСТ 461—78, ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78. Резина по ГОСТ 10124—76, ГОСТ 12632—79, ТУ 17—21—106—76, ОСТ 17—44—82. Пластмасса по ОСТ 17—488—80.
Внутренние детали низа	Кожа по ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78.
стелька основная	Шпальт кож для низа обуви. Кожа из бахтармяного спилка для низа обуви по ТУ 17 РСФСР 12—07—82. Картон обувной по ГОСТ 9542—89, ТУ 17—21—537—85, ТУ 17—21—480—83, ОСТ 17—112—85.
Промежуточные детали низа	
подложка	Кожа по ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78. Шпальт кож для низа обуви, кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по ТУ 17 РСФСР 12—07—82.
платформа	Кожа для низа обуви по ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78, ГОСТ 461—78. Кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по ТУ 17 РСФСР 12—07—82. Картон по ГОСТ 9542—89. Войлок по ОСТ 17—202—72.

Продолжение

Детали обуви	Наименование материалов и обозначения нормативно-технической документации, по которой они вырабатываются
геленок (для обуви на высоком и среднем каблуках)	Кожа по ГОСТ 461—78, картон по ГОСТ 9542—87, металл по ОСТ 17—24—83. Материалы синтетические. Пластмасса.
флик	Пластины резиновые по ГОСТ 12632—79, ОСТ 17—44—82.
простилка	Картон, ватин, нетканые материалы, полотно иглопробивное, сукно, войлок и другие мягкие материалы
подпяточник жесткий	Кожа по ГОСТ 461—78, ГОСТ 1010—78, ГОСТ 1903—78, картон по ГОСТ 9542—87.
подпяточник мягкий	Поролон по ОСТ 6—05—407—75. Войлок, ватин, другие мягкие материалы по ОСТ 17—53—75, ТУ 17—14—48—77.
Отделка, застежка	Кожа, мех, искусственная и синтетическая кожа, текстильные отделочные материалы по ОСТ 17—954—83, ОСТ 17—528—76, ОСТ 17—883—81. ГОСТ 9998—86, ОСТ 17—466—85, ОСТ 17—276—87. Застежка-молния по ОСТ 17—31—83. Замки пластмассовые по ОСТ 17—891—86, блочки по ОСТ 17—192—78. Крючки по ОСТ 17—348—85 и другая фурнитура по ОСТ 17—176—78, ОСТ 17—581—76, ОСТ 17—597—76, ОСТ 17—624—76, ОСТ 17—600—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обувь должна эксплуатироваться по назначению.

При эксплуатации обуви необходимо соблюдение следующих условий:

правильно подбирать обувь по размеру стопы: стопа в обуви не должна быть сжатой;

ежедневно просушивать обувь при комнатной температуре. Нельзя сушить обувь на нагретых поверхностях (батареях парового отопления, печах и т. п.);

чистку заготовки верха обуви из синтетических и искусственных кож производить путем протирания влажной мягкой тканью, применение щеток и обувного крема не рекомендуется. Чистку заготовки верха обуви из кожи производить путем нанесения обувного крема.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1. Модель
2. Вид и половозрастная группа.
3. Метод крепления.
4. Размер, полнота, высота обуви и жесткого задника.
5. Фасон колодки.
6. Фасон и высота каблука.
7. Материал и толщина деталей верха.
8. Материал и толщина деталей низа.
9. Вспомогательные материалы.
10. Способы обработки и отделки верха и низа.
11. Дополнительные требования, не регламентированные настоящим стандартом.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Л. И. Шабельская, Л. Н. Батавина, Н. К. Герасимова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.06.88 № 1688

3. **Срок проверки** — 1993 г., **периодичность проверки** — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 1135—78**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела, приложения
ГОСТ 15.007—88	1.1
ГОСТ 461—78	Приложение 1
ГОСТ 485—82	Приложение 1
ГОСТ 939—88	Приложение 1
ГОСТ 940—81	Приложение 1
ГОСТ 1010—78	Приложение 1
ГОСТ 1838—83	Приложение 1
ГОСТ 1903—78	Приложение 1
ГОСТ 3927—88	1.2, 1.3, 2.2.1
ГОСТ 7065—81	Приложение 1
ГОСТ 7259—77	Приложение 1
ГОСТ 7296—81	2.4.1, разд. 5
ГОСТ 7617—77	Приложение 1
ГОСТ 7933—75	2.3.6, приложение 1
ГОСТ 9133—78	4.2
ГОСТ 9134—78	4.6
ГОСТ 9135—73	4.4
ГОСТ 9136—72	4.5
ГОСТ 9289—78	Разд. 3, 4.1
ГОСТ 9290—76	4.3
ГОСТ 9292—82	4.6
ГОСТ 9542—89	2.3.6, приложение 1
ГОСТ 9718—88	4.7
ГОСТ 9727—78	Приложение 1
ГОСТ 9998—86	Приложение 1
ГОСТ 10124—76	Приложение 1
ГОСТ 11373—88	1.2
ГОСТ 12632—79	2.3.4, приложение 1
ГОСТ 13073—85	Приложение 1
ГОСТ 13074—85	Приложение 1
ГОСТ 14226—80	2.2.5

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела, приложения
ГОСТ 14869—78	Приложение 1
ГОСТ 19196—80	2.3 6, приложение 1
ГОСТ 21463—87	2 2 3, 2 2 4
ГОСТ 21790—76	Приложение 1
ГОСТ 23251—83	1.1, 2.2.2
ГОСТ 23761—84	Приложение 1
ГОСТ 28144—89	Приложение 1
ГОСТ 28371—89	2.3 9
ОСТ 6—05—407—75	Приложение 1
ОСТ 17—8—89	2 3 7
ОСТ 17—12—89	2 3 7
ОСТ 17—24—83	Приложение 1
ОСТ 17—27—88	Приложение 1
ОСТ 17—31—83	Приложение 1
ОСТ 17—44—82	Приложение 1
ОСТ 17—53—75	Приложение 1
ОСТ 17—72—85	Приложение 1
ОСТ 17—73—86	Приложение 1
ОСТ 17—92—71	Приложение 1
ОСТ 17—112—85	Приложение 1
ОСТ 17—172—82	Приложение 1
ОСТ 17—176—78	Приложение 1
ОСТ 17—183—86	Приложение 1
ОСТ 17—192—78	Приложение 1
ОСТ 17—202—72	Приложение 1
ОСТ 17—218—72	Приложение 1
ОСТ 17—224—77	Приложение 1
ОСТ 17—258—80	Приложение 1
ОСТ 17—276—87	Приложение 1
ОСТ 17—331—81	Приложение 1
ОСТ 17—348—85	Приложение 1
ОСТ 17—463—75	Приложение 1
ОСТ 17—466—85	Приложение 1
ОСТ 17—488—80	Приложение 1
ОСТ 17—531—75	Приложение 1
ОСТ 17—581—76	Приложение 1
ОСТ 17—582—76	Приложение 1
ОСТ 17—597—76	Приложение 1
ОСТ 17—600—81	Приложение 1
ОСТ 17—624—76	Приложение 1
ОСТ 17—657—87	Приложение 1
ОСТ 17—883—81	Приложение 1
ОСТ 17—891—86	Приложение 1
ОСТ 17—949—83	Приложение 1
ОСТ 17—951—83	Приложение 1
ОСТ 17—597—76	Приложение 1
ТУ 6—05—1838—77	Приложение 1
ТУ 17—06—3—76	Приложение 1
ТУ 17—06—9—76	Приложение 1
ТУ 17—06—19—87	Приложение 1
ТУ 17—06—32—78	Приложение 1
ТУ 17—06—49—79	Приложение 1

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела, приложения
ТУ 17—06—54—84	Приложение 1
ТУ 17—06—78—82	Приложение 1
ТУ 17—06—113—85	Приложение 1
ТУ 17—06—140—88	Приложение 1
ТУ 17—06—146—88	Приложение 1
ТУ 17—09—89—90	Приложение 1
ТУ 17—09—87—87	Приложение 1
ТУ 17—14—48—77	Приложение 1
ТУ 17—14—176—82	Приложение 1
ТУ 17—14—237—84	Приложение 1
ТУ 17—21—24—03—85	Приложение 1
ТУ 17—21—31—06—82	Приложение 1
ТУ 17—21—40—3—90	Приложение 1
ТУ 17—21—92—76	Приложение 1
ТУ 17—21—106—76	Приложение 1
ТУ 17—21—171—77	2.3.4, приложение 1
ТУ 17—21—272—79	Приложение 1
ТУ 17—21—277—79	Приложение 1
ТУ 17—21—286—79	Приложение 1
ТУ 17—21—294—79	Приложение 1
ТУ 17—21—301—80	Приложение 1
ТУ 17—21—326—79	Приложение 1
ТУ 17—21—359—81	Приложение 1
ТУ 17—21—360—85	Приложение 1
ТУ 17—21—375—81	Приложение 1
ТУ 17—21—384—84	Приложение 1
ТУ 17—21—395—81	Приложение 1
ТУ 17—21—405—82	Приложение 1
ТУ 17—21—414—82	Приложение 1
ТУ 17—21—436—82	Приложение 1
ТУ 17—21—442—85	Приложение 1
ТУ 17—21—447—82	Приложение 1
ТУ 17—21—452—83	Приложение 1
ТУ 17—21—459—83	Приложение 1
ТУ 17—21—463—83	Приложение 1
ТУ 17—21—467—83	Приложение 1
ТУ 17—21—480—83	Приложение 1
ТУ 17—21—485—84	Приложение 1
ТУ 17—21—498—84	2.3.4, приложение 1
ТУ 17—21—505—84	Приложение 1
ТУ 17—21—506—84	Приложение 1
ТУ 17—21—514—85	Приложение 1
ТУ 17—21—515—84	Приложение 1
ТУ 17—21—516—84	Приложение 1
ТУ 17—21—524—85	Приложение 1
ТУ 17—21—526—87	Приложение 1
ТУ 17—21—537—85	Приложение 1
ТУ 17—21—553—86	Приложение 1
ТУ 17—21—559—86	Приложение 1
ТУ 17—21—584—87	Приложение 1
ТУ 17—21—605—88	Приложение 1
ТУ 17—21—607—88	Приложение 1

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела, приложения
ТУ 17—948—73	Приложение 1
ТУ 17—949—73	Приложение 1
ТУ 17—1297—75	Приложение 1
ТУ 17—РСФСР 12—07—82	Приложение 1
ТУ 17 РСФСР 12—6639—83	Приложение 1
ТУ 17 РСФСР 12—7820—86	Приложение 1
ТУ 17 УССР 3338—79	Приложение 1

6. Переиздание (май 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 4—91)

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 25.06.92. Подп. в печ. 07.08.92. Усл. п. л. 1,0. Усл. кр.-отт. 1,0. Уч.-изд. л. 1,18. Тир. 2422 экз.

очета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1295

gost.e-ecolog.ru