МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ И СМЕШАННЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ СПЕЦОДЕЖДЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 6—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.21.077:006.354 Группа М68

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ И СМЕШАННЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ СПЕЦОДЕЖДЫ

Технические условия

ГОСТ 11209—85

Cotton and blended fabrics for protective clothing.
Specifications

ОКП 83 1400

Дата введения 01.07.86

Настоящий стандарт распространяется на готовые хлопчатобумажные и смешанные ткани, вырабатываемые с защитными видами отделок и без отделок и предназначенные для изготовления спецодежды.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Ткани по физико-механическим показателям и защитным видам отделок должны соответствовать требованиям, указанным в табл.1.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1985
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Наименование ткани и вид отделки	Поверхностная плотность ткани, г/м^2	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, не менее	
		по основе	по утку	по основе	по утку
				Н(кгс)	Н(кгс)
1. Ткань костюмная с капроновым волокном гладкокрашеная с отделкой ВО-У	230±12	333±7	274±8	549(56)	628(64)
2. Ткань хлопкополиэфирная гладкокрашеная с отделкой ВО	370±19	349±7	263±8	1177(120)	785(80)
3. Ткань с капроновым волокном гладкокрашеная с отделкой ВО	250±12	354±7	260±8	706(72)	471(48)
4. Ткань костюмная гладкокрашеная с отделкой ВО	225±11	330±7	280±8	392(40)	490(50)
5. Ткань меланжевая (из смеси крашеного хлопка с капроновым волокном) с отделкой ВО	350±17	281±6	259±8	981(100)	795(81)
6. Ткань костюмная гладкокрашеная с отделками ВО; ВО-У; З	222±11	320±6	348±10	422(43)	667(68)
7. Молескин гладкокрашеный с отделкой То	290±14	300±6	530±16	392(40)	628(64)
8. Молескин гладкокрашеный с отделкой К20	265±13	300±6	530±16	412(42)	883(90)
9. Молескин гладкокрашеный с отделкой К20	245±12	307±6	414±12	402(41)	628(64)
10. Молескин гладкокрашеный с отделкой То; с огнезащитной отделкой на основе пироватекса	280±14	299±6	530±16	343(35)	628(64)
11. Молескин гладкокрашеный с отделкой К20	250±12	299±6	530±16	343(35)	902(92)
12. Диагональ гладкокрашеная с отделкой ВО	250±12	340±7	232±7	883(90)	314(32)
13. Репс крученый с капроновым волокном гладкокрашеный с отделкой ВО; З	222±11	340±7	135±4	785(80)	441(45)
14. Ткань хлопкополиэфирная «Дозор» гладкокрашеная с отделкой ВО	290±15	353±7	171±5	912(93)	383(39)

Таблица 1

Раздирающая нагрузка полоски ткани размером 70 × 200 мм, не менее		Стойкость к истиранию по плоскости, циклы, не менее	Водоупорность по пенетрометру, Па, (мм вод. ст.), не менее	Структура нити		Переплетение
по основе	по утку			основы	утка	
Н(кгс)	Н(кгс)					
20(2,0)	29(3,0)	3000	1962(200)	29 текс (№ 34,5) 15 % ВК 85 % ВХ	42 текс (№ 23,8) 15 % ВК 85 % ВХ	Диагоналевое
78(8,0)	69(7,0)	5000	2943(300)	29 текс × 2 (№ 34,5/2) 33 % ВПэф 67 % ВХ	50 текс (№ 20)	Усиленный атлас
49(5,0)	34(3,5)	3000	2354(240)	18,5 текс × 2 (№ 54/2) 15 % ВК 85 % ВХ	42 текс (№ 23,8) БД	Усиленный атлас
18(1,8)	29(3,0)	2000	1962(200)	29 текс (№ 34,5) БД	42 текс (№ 23,8) БД	Саржа $^2/_3$
49(5,0)	49(5,0)	7000	2943(300)	29 текс × 2 (№ 34,5/2) 15 % ВК 85 % ВХ	29 текс × 2 (№ 34,5/2) 15 % ВК 85 % ВХ	Комбинированное
34(3,5)	39(4,0)	2000	1962(200)	25 текс (№ 40)	36 текс (№ 27,8)	Диагоналевое
29(3,0)	34(3,5)	1000	—	25 текс (№ 40)	29 текс (№ 34,5)	Усиленный сатин
39(4,0)	49(5,0)	3000	—	25 текс (№ 40)	29 текс (№ 34,5)	Усиленный сатин
44(4,5)	49(5,0)	2000	—	25 текс (№ 40)	29 текс (№ 34,5)	Усиленный сатин
15(1,5)	34(3,5)	1300	—	25 текс (№ 40) БД	29 текс (№ 34,5)	Усиленный сатин
19(2,0)	49(5,0)	3500	—	25 текс (№ 40) БД	29 текс (№ 34,5)	Усиленный сатин
29(3,0)	19(2,0)	3000	2943(300)	25 текс × 2 (№ 40/2)	29 текс (№ 34,5) БД	Саржа 2/2
34(3,5)	39(4,0)	2000	1766(180)	18,5 текс × 2 (№ 54/2) 15 % ВК 85 % ВХ	29 текс × 2 (№ 34,5/2)	Полотняное
39(4,0)	25(2,5)	4500	1962(200)	50 текс (№ 20) 25 % ВПэф 75 % ВХ БД	50 текс (№ 20) 25 % ВПэф 75 % ВХ БД	Саржа 2/2

Наименование ткани и вид отделки	Поверхностная плотность ткани, г/м^2	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, не менее	
		по основе	по утку	по основе	по утку
				Н(кгс)	Н(кгс)
15. Ткань «Страдниекс» гладкокрашеная, З	260±13	410±8	180±5	952(97)	383(39)
16. **(Исключен, Изм. № 2).**					
17. Ткань с полиэфирным волокном гладкокрашеная с отделкой ВО-У	340±17	342±7	290±9	1030(105)	588(60)
18. Ткань костюмная гладкокрашеная с отделкой К20, З	240±12	402±8	430±13	441(45)	657(67)
19. Молескин гладкокрашеный, З	347±17	296±6	542±16	441(45)	1344(137)
20. **(Исключен, Изм. № 2).**					
21. Ткань хлопкополиэфирная гладкокрашеная с отделкой ВО; З	245±12	322±6	206±6	755(77)	382(39)
22. Ткань костюмная «Смена» гладкокрашеная, З	256±13	284±6	254±8	490(50)	589(60)
23. Диагональ с полиэфирным волокном гладкокрашеная с отделкой КОМП	380±19	219±4	135±4	1079(110)	686(70)
24. **(Исключен, Изм. № 2).**					
25. Ткань хлопкополиэфирная меланжевая «Горизонт» с отделкой КОМП мерсеризованная	420±21	214±4	163±5	982(100)	707(72)

Примечания:

1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см — по ГОСТ 10641.
2. **(Исключено, Изм. № 2).**
3. Сокращенные буквенные обозначения: ВХ — волокно хлопковое; ВК — волокно капроновое; ВПэф огнезащитная отделка, огнезащитная пропитка на основе пироватекса — устойчивая к стиркам; К20 — кисло от общих производственных загрязнений; ВО — водоотталкивающая отделка; ВО-У — водоотталкивающая
4. Ткани с отделками ВО и ВО-У должны использоваться в комплекте с другими материалами при
5. В тканях с комбинированной отделкой содержание меди должно быть 0,25—0,40 %, окиси хрома—
6. Ткани должны выпускаться мерсеризованными.
7. Соответствие номеров тканей артикулам приведено в приложении.
8. Допускается вырабатывать ткани с водоотталкивающей отделкой ВО-С на основе препаратов типа

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

Продолжение табл. 1

Раздирающая нагрузка полоски ткани размером 70 × 200 мм, не менее		Стойкость к истиранию по плоскости, циклы, не менее	Водоупорность по пенетрометру, Па, (мм вод. ст.), не менее	Структура нити		Переплетение
по основе	по утку			основы	утка	
Н(кгс)	Н(кгс)					
29(3,0)	25(2,5)	1700	—	18,5 текс × 2 (№ 54/2)	50 текс (№ 20) БД	Саржа 2/2
74(7,5)	98(10)	4000	3139(320)	29 текс × 2 (№ 34,5/2) 25 % ВПэф 75 % ВХ	50 текс (№ 20) БД	Усиленный атлас
25(2,5)	29(3,0)	1000	—	25 текс (№ 40) БД	29 текс (№ 34,5) БД	Саржа 2/2
39(4,0)	49(5,0)	4500	—	29 текс (№ 34,5)	42 текс (№ 23,8)	Усиленный атлас
29(3,0)	20(2,0)	3000	—	42 текс (№ 23,8) 33 % ВПэф 67 % ВХ БД	42 текс (№ 23,8) БД	Саржевое
34(3,5)	39(4,0)	2600	—	36 текс (№ 27,8) БД	50 текс (№ 20) БД	Саржевое
78(8,0)	74(7,5)	8000	2943(300)	50 текс × 2 (№ 20/2) 25 % ВПэф 75 % ВХ	50 текс × 2 (№ 20/2) 25 % ВПэф 75 % ВХ	Саржа 3/1
64(6,5)	54(5,5)	7500	1962(200)	50 текс × 2 (№ 20/2) 25 % ВПэф 75 % ВХ БД	100 текс (№ 10) 25 % ВПэф 75 % ВХ БД	Атласное

— волокно полиэфирное; гр. — пряжа гребенная; БД — пряжа с пневмомеханических прядильных машин; То — тозащитная отделка от действия серной кислоты до 20 %-ной концентрации; З — ткань без отделки для защиты отделка, устойчивая к стиркам; КОМП — комбинированная (водоотталкивающая и биостойкая) отделка.
изготовлении спецодежды, обеспечивающей защитные водоупорные свойства (Ву).
0,10—0,20 %.

персистоля «Е» или аламина 520, наряду с водоотталкивающей отделкой ВО.

1.3. Ткани должны вырабатываться из хлопчатобумажной и смешанной пряжи по ОСТ 17—96, ГОСТ 6904 и другой нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Ширина тканей должна соответствовать требованиям ГОСТ 9205.

1.5. Изменение размеров тканей после мокрой обработки не должно превышать по основе минус 3,5 %, по утку ±2,0 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6. Степень мерсеризации хлопчатобумажных тканей должна соответствовать требованиям ГОСТ 29298.

1.7. Устойчивость окраски тканей должна соответствовать требованиям ГОСТ 12930.

1.8. На тканях с кислотозащитной отделкой капли серной кислоты 20 %-ной концентрации должны оставаться на поверхности ткани, не впитываясь в нее, в течение 6 ч.

1.9. Ткани с огнезащитной отделкой после выдерживания их в пламени в течение 20—30 с не должны гореть и тлеть.

1.10. Огнезащитные свойства тканей должны сохраняться после химчистки.

Для тканей с огнезащитной отделкой на основе пироватекса огнезащитные свойства должны сохраняться после пяти стирок.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.11. Для тканей с водоотталкивающими отделками допускается снижение показателя водоупорности: ВО-У — не более чем на 30 % после пяти стирок; ВО — не более чем на 60 % после одной стирки.

1.12. Ткани должны соответствовать дополнительным требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
Гигроскопичность, %, не менее	5
Воздухопроницаемость, $дм^3/м^2 \cdot с$, не менее	10

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.13. Ткани по художественно-эстетическому оформлению должны соответствовать образцам, утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007.

1.14. Определение сортности тканей — по ГОСТ 161.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной и раздирающей нагрузок — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение изменения размеров после мокрой обработки — по ГОСТ 8710.

3.6. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0—ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.7. Определение степени мерсеризации — по ГОСТ 29298 со следующим изменением: степень мерсеризации тканей с защитными видами отделок определяется до отделки.

3.8. Определение стойкости к истиранию по плоскости — по ГОСТ 18976.

3.9. Определение воздухопроницаемости — по ГОСТ 12088.

3.10. Определение гигроскопичности — по ГОСТ 3816.

3.11. Определение кислотозащитных свойств

3.11.1. *Аппаратура и реактивы*

Воронка делительная или капельница по ГОСТ 25336.

Чашка Петри по ГОСТ 23932.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Кислота серная по ГОСТ 4204, х. ч., 20 %-ный раствор.

Линейка по ГОСТ 17435.

Штатив по нормативному документу.

3.11.2. *Подготовка к испытанию*

От каждой отобранной точечной пробы вырезают три элементарные пробы размером 100 × 100 мм.

Участки, смятые и со складками, испытанию не подлежат.

Перед испытанием элементарные пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 24 ч.

3.11.3. *Проведение испытания*

Элементарные пробы испытываемой ткани помещают на стекло, подводят под край воронки или капельницы, закрепленных на штативе, и наносят на них 10 одинаковых по размеру капель раствора серной кислоты 20 %-ной концентрации. Расстояние от элементарных проб до кончика воронки или капельницы должно быть 15—20 мм. Элементарные пробы с нанесенными на них каплями накрывают чашкой Петри и оставляют на 6 ч.

Ткань считают кислотозащитной, если 30 капель, нанесенные на элементарные пробы, оставались на поверхности ткани, не впитываясь в нее в течение 6 ч.

Если одна из 30 капель прошла сквозь ткань, отбирают удвоенное количество проб и проводят повторные испытания.

Партия ткани считается кислотозащитной, если при повторном испытании все капли оставались на поверхности, не впитываясь в нее.

3.12. Определение огнезащитных свойств

3.12.1. *Аппаратура и материалы*

Горелка спиртовая лабораторная по ГОСТ 23932 или горелка лабораторная газовая Бунзена по нормативно-технической документации.

Пинцет по ГОСТ 21241.

Секундомер.

Линейка по ГОСТ 17435.

3.12.2. *Подготовка к испытанию*

От каждой отобранной точечной пробы вырезают элементарную пробу размером 50 × 200 мм. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.12.3. *Проведение испытания*

Испытания проводят в шкафу с индивидуальной вытяжкой. Пламя горелки должно быть защищено от движения воздуха. Высота пламени должна быть 40—50 мм. Элементарную пробу ткани вводят пинцетом в пламя горелки вертикально таким образом, чтобы нижний узкий край полоски погрузился в пламя на 20 мм и в этот момент включают секундомер. Время выдерживания ткани в пламени 20—30 с.

Огнезащитной считают ткань, которая после удаления из пламени не горит и не тлеет.

3.13. Определение устойчивости огнезащитных свойств к химчистке — по ГОСТ 19297.

3.14. Определение водоотталкивающих свойств

Определение водоотталкивающих свойств проводят на пенетрометре в соответствии с требованиями ГОСТ 3816 со следующим дополнением.

От каждой отобранной точечной пробы вырезают элементарную пробу размером 200 × 750 мм и измеряют водоупорность в пяти местах по ее длине до и после стирки.

3.15. Определение устойчивости водоотталкивающих и огнезащитных свойств к стирке

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.15.1. *Аппаратура и материалы*

Машина стиральная автоматическая бытовая типа СМА-4 модели «Вятка-автомат» с горизонтально установленным барабаном.

Машина стиральная полуавтоматическая бытовая типа СМП-1,5 модели «ЗВИ-1», вертикальная с активатором.

Допускается применение другой стиральной машины.

Утюг электрический массой 2,5 кг с терморегулятором по ГОСТ 307.1, ГОСТ 307.2.

Весы лабораторные по ГОСТ 24104 с погрешностью взвешивания не более 1 г с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Моющие средства (мыло и сода или стиральный порошок).

Мыло хозяйственное по ГОСТ 790.

Сода кальцинированная по ГОСТ 5100.

Порошок стиральный и гексаметафосфат по нормативному документу.

Доска гладильная деревянная размером не менее 400 × 1000 мм, обтянутая серошинельным сукном в два слоя или шлихтовальной фланелью в три слоя (подстилка).

Секундомер.

Термометр по ГОСТ 28498.

3.15.2. *Проведение испытания*

Обработка элементарных проб в стиральных машинах производится по режимам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Ступень обработки	Условия обработки в машине	
	Вятка-автомат	Типа СМП-1,5 (модели «ЗВИ-1» и др.)
СТИРКА	По программе № 3 стиральной машины	
Время стирки, мин		30
Температура, °С	60±3	60±3
Модуль ванны*	1:30	1:30
Состав стирального раствора, г/дм^3:		
стиральный порошок	3	3
мыло хозяйственное	—	4
сода кальцинированная	—	1
гексаметафосфат***	—	1
ПОЛОСКАНИЕ	По программе стиральной машины	В стиральном баке машины
Количество циклов	5	3
I полоскание:		
температура, °С	—	60±3
время, мин	—	2
II полоскание:		
температура, °С	—	40±3
время, мин	—	2
III полоскание:		
температура, °С	—	20±3
время, мин	—	2
ОТЖИМ	По программе стиральной машины	В баке центрифуги в течение 5 мин
ГЛАЖЕНИЕ**	Накладыванием утюга	
температура, °С	180±20	180±20

* При недостаточной массе элементарных проб, для обеспечения необходимого модуля, барабан следует дополнить кусками полотен того же или подобного вида, соответствующим размерам элементарных проб.

** Глажение элементарных проб производят непосредственно после отжима электрическим утюгом. Допускается глажение элементарных проб с двух сторон. Продолжительность глажения элементарных проб зависит от вида полотна. Диск терморегулятора утюга устанавливается в положение, соответствующее температурным параметрам глажения тканей, согласно инструкции по эксплуатации утюга.

*** Гексаметафосфат вводится в раствор мыла с содой при стирке элементарных проб тканей с огнезащитной отделкой на основе пироватекса.

Примечание. Просушенные элементарные пробы испытываются на водоупорность в соответствии с требованиями п. 3.14, на устойчивость огнезащитных свойств — п. 3.12.

3.15.1, 3.15.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.16. Определение содержания меди и окиси хрома — по ГОСТ 25617.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка и первичная упаковка тканей — по ГОСТ 8737 со следующим дополнением:

на ярлыках, подвешиваемых к кускам тканей, должны быть указаны сокращенные буквенные обозначения защитных видов отделок, предусмотренные в настоящем стандарте, символы по уходу за тканью по ГОСТ 16958 в соответствии с требованиями, указанными в табл. 4, или приложена памятка.

Таблица 4

Наименование ткани, волокнистый состав и вид отделки	Символы по уходу за тканью
Ткани хлопчатобумажные с отделкой ВО-У и огнезащитной отделкой на основе пироватекса	
Ткани хлопчатобумажные с отделками: То, К20, ВО	
Ткани хлопчатобумажные без отделок, З	
Ткани смешанные с вложением капронового (15 %) или полиэфирного (25—33 %) волокон с отделкой ВО, КОМП	
Ткани смешанные с вложением капронового (15 %) или полиэфирного (25—33 %) волокон с отделкой ВО-У	
Ткани смешанные с вложением полиэфирного волокна (25—33 %) без отделок, З	

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение тканей — по ГОСТ 7000.

4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Номера тканей и соответствующие им действующие артикулы по прейскуранту № 30 (изд. 1971 г.)

Номер ткани	Артикул ткани	Номер ткани	Артикул ткани
1	3067	14	3179, 3018
2	3133	15	3223
3	3146, 3164	16	Заправка исключена
4	3188	17	3598
5	3218, 3587	18	3162
6	3244	19	3054, 3095
7	3052	20	Заправка исключена
8	3052	21	3489
9	3053	22	3163
10	3147, 3594	23	3228
11	3147	24	Заправка исключена
12	3145	25	3581
13	3161		

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Н.А. Солдаткина, канд. техн. наук; **З.В. Павлова**, канд. техн. наук; **Л.И. Киркина, Л.М. Ефимова, С.Е. Козлова, Г.И. Любимова, Л.А. Басс**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.07.85 № 2317**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 11209—72**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.13	ГОСТ 10641—88	1.2
ГОСТ 161—86	1.14	ГОСТ 10681—75	3.11.2
ГОСТ 307.1—95	3.15.1	ГОСТ 12088—77	3.9
ГОСТ 307.2—95	3.15.1	ГОСТ 12930—67	1.7
ГОСТ 790—89	3.15.1	ГОСТ 14192—96	4.3
ГОСТ 3811—72	3.2	ГОСТ 16958—71	4.1
ГОСТ 3812—72	3.3	ГОСТ 17435—72	3.11, 1.3, 12.1
ГОСТ 3813—72	3.4	ГОСТ 18976—73	3.8
ГОСТ 3816—81	3.10, 3.14	ГОСТ 19297—73	3.13, 3.15.1
ГОСТ 4204—77	3.11.1	ГОСТ 20566—75	2.1, 3.1
ГОСТ 5100—85	3.15.1	ГОСТ 21241—89	3.12.1
ГОСТ 6709—72	3.11.1	ГОСТ 23932—90	3.11.1, 3.12.1
ГОСТ 6904—83	1.3	ГОСТ 24104—88	3.15.1
ГОСТ 7000—80	4.2	ГОСТ 25336—82	3.11.1
ГОСТ 8710—84	3.5	ГОСТ 25617—83	3.16
ГОСТ 8737—77	4.1	ГОСТ 28498—90	3.15.1
ГОСТ 9205--75	1.4	ГОСТ 29298—92	1.6, 3.7
ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.1—91, ГОСТ 9733.2—91, ГОСТ 9733.3—83, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.6—83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83	3.6	ОСТ 17—96—86	1.3

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в марте 1987 г., марте 1988 г., сентябре 1989 г. (ИУС 6—87, 6—88, 1—90)**

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 26.02.99. Подписано в печать 18.03.99. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 1,25. Тираж 169 экз. С2325. Зак. 253.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru