ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# МЕТЧИКИ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С НАТЯГАМИ

## ДОПУСКИ НА РЕЗЬБУ

## ГОСТ 11188—82

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

**РАЗРАБОТАН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Н. И. Минаева, Л. Е. Мельникова

**ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А. Паничев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 декабря 1982 г. № 4727

УДК 621.993.1:621.753.1:006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# МЕТЧИКИ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С НАТЯГАМИ

## Допуски на резьбу

Taps for metric interference thread. Tolerances for threads

**ГОСТ 11188—82**

**Взамен ГОСТ 11188—65**

ОКП 39 1311

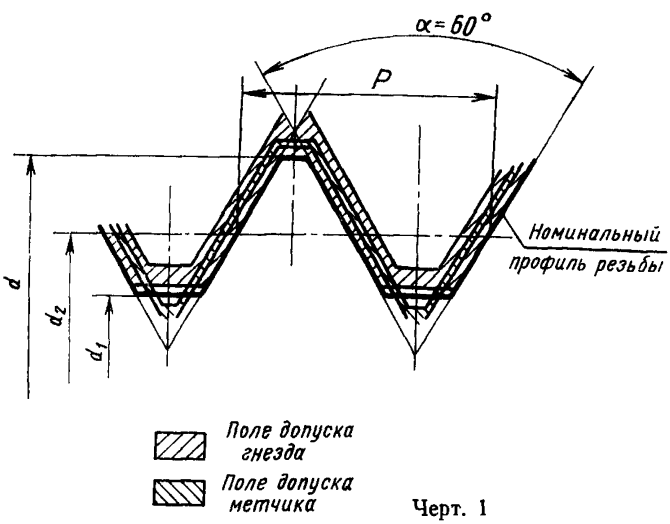
**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 декабря 1982 г. № 4727 срок введения установлен**

**с 01.01.84**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на метчики, предназначенные для нарезания метрических резьб с натягами по ГОСТ 4608—81.

2. Предельные отклонения резьбы метчика должны отсчитываться от линии номинального профиля резьбы и должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице.




Черт. 1

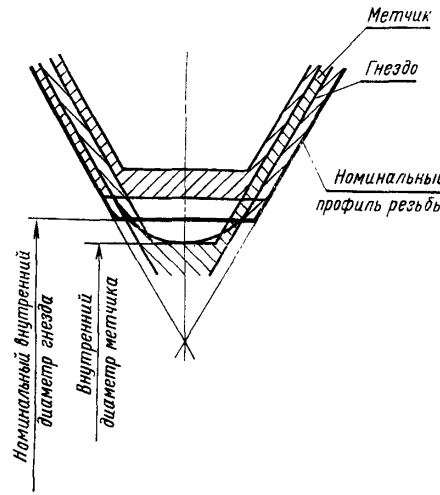
**Издание официальное** ★ **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1983

Размеры в мм

| Шаг резьбы $P$ (пред. откл. на длине до 25 мм ±0,01) | Номинальный диаметр резьбы | | Наружный диаметр $d$ | | Средний диаметр $d_2$ | | Внутренний диаметр $d_1$ | | Допустимые отклонения $\delta$ на половину угла профиля $\alpha$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Предельные отклонения | | | | | | |
| | с крупным шагом | с мелким шагом | нижн. | верхн. | нижн. | верхн. | нижн. | верхн. | |
| 0,80 | 5 | — | +0,043 | +0,080 | +0,005 | +0,015 | Неограниченные | −0,030 | ±30′ |
| 1,00 | 6 | 8 | +0,054 | +0,092 | +0,006 | +0,017 | | −0,032 | |
| 1,25 | 8 | 10 | +0,068 | +0,108 | +0,006 | +0,018 | | −0,034 | ± 25′ |
| | — | 12 | | | +0,007 | +0,019 | | | |
| 1,50 | 10 | 12—22 | +0,081 | +0,125 | +0,007 | +0,020 | | −0,037 | |
| 1,75 | 12 | — | +0,095 | +0,142 | +0,008 | +0,022 | | −0,039 | ±20′ |
| 2,00 | 14; 16 | 18—22 | +0,108 | +0,156 | +0,008 | +0,022 | | −0,040 | |
| | — | 24—33 | | | +0,009 | +0,023 | | | |
| 2,50 | 18—22 | — | +0,135 | +0,186 | +0,009 | +0,024 | | −0,043 | |
| 3,00 | 24; 27 | 36—45 | +0,162 | +0,217 | +0,011 | +0,027 | | −0,046 | |

3. Основание впадины (дно) профиля резьбы метчика изготавливают как прямолинейным, так и с закруглением углов. Радиус закругления углов может доходить до линии наименьшего внутреннего диаметра гнезда по ГОСТ 4608—81 (см. черт. 2).




Черт. 2

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Н. Б. Жуховцева*

**Сдано в наб. 20.12.82 Подп. в печ. 10.02.83 0,5 п. л. 0,18 уч.-изд. л. Тир. 30000 Цена 3 коп.**

**Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.**
**Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3465**

**Цена 3 коп.**

| Величина | Единица | | |
|---|---|---|---|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |
| **ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ** | | | |
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | кельвин | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ** | | | |
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |

**ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ**

| Величина | Единица | | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|---|---|---|---|---|
| | Наименование | Обозначение | | |
| | | международное | русское | |
| Частота | герц | Hz | Гц | $с^{-1}$ |
| Сила | ньютон | N | Н | $м \cdot кг \cdot с^{-2}$ |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$ |
| Энергия | джоуль | J | Дж | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$ |
| Мощность | ватт | W | Вт | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$ |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | с А |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$ |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф | $м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$ |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$ |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | $м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$ |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$ |
| Магнитная индукция | тесла | T | Тл | $кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$ |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$ |
| Световой поток | люмен | lm | лм | кд · ср |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $м^{-2} \cdot кд \cdot ср$ |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | $с^{-1}$ |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй | Gy | Гр | $м^2 \cdot с^{-2}$ |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв | $м^2 \cdot с^{-2}$ |

gost.e-ecolog.ru