МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЕПАРАТОРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ МОЛОКА

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Е

БЗ 6—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 637.1.022:006.354 Группа Г72

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЕПАРАТОРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ МОЛОКА

Типы, основные параметры и размеры

Separators for milk purification.
Types, main parameters and dimensions

ГОСТ 11117—85

ОКП 51 3221

Дата введения 01.01.86

1. Настоящий стандарт распространяется на полузакрытые центробежные сепараторы для очистки молока (далее — сепараторы) с коническими вставками, предназначенные для отделения механических примесей от молока, соответствующего требованиям ГОСТ 13264, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 4707.

Обязательными являются показатели п. 3: производительность, объем грязевого пространства, условный проход входных и выводных патрубков для молока, масса, удельное потребление электроэнергии, а также требования п. 5.

2. Сепараторы должны изготавливаться двух типов:

1 — с периодической ручной выгрузкой осадка;

2 — с периодической центробежной выгрузкой осадка.

3. Основные параметры и размеры сепараторов должны соответствовать приведенным в таблице.

Тип сепаратора	Производительность, $дм^3/ч$, не менее	Мощность электродвигателя, кВт, не более	Объем грязевого пространства, $дм^3$, не менее	Условный проход входных и выводных патрубков для молока**, мм, не более	Габаритные размеры, мм, не более (длина×ширина× ×высота)	Масса с электродвигателем (без электродвигателя), кг, не более	Удельное потребление электроэнергии, $кВт·ч/дм^3$, не более
1	1000	1,5	1	32	600×370×620	90(70)	0,0013
	5000	5,5	5	50	870×670×1260	370(310)	0,0007
	5000*				930×765×1325	480(420)	0,0011
	10000	7,5	10		940×670×1400	420(340)	0,0007
	10000*				930×765×1325	505(420)	0,0007
	15000	15,0	15		1080×1010×1450	790(650)	0,0008
2	1000	1,5	—	32	610×490×900	140(120)	0,0013
	3000	4,0			850×660×1100	360(330)	0,0012
	5000	5,5		50	1030×710×1210	460(400)	0,0010
	10000	7,5			1080×710×1210	480(400)	0,0007
	10000*	11,0			1230×800×1495	795(695)	0,0010

*При холодной очистке молока.

**Резьбовое соединение труб — по СТ СЭВ 2575—80.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Е

© Издательство стандартов, 1985
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Продолжение

Тип сепаратора	Производительность, $дм^3/ч$, не менее	Мощность электродвигателя, кВт, не более	Объем грязевого пространства, $дм^3$, не менее	Условный проход входных и выводных патрубков для молока**, мм, не более	Габаритные размеры, мм, не более (длина×ширина×высота)	Масса с электродвигателем (без электродвигателя), кг, не более	Удельное потребление электроэнергии, $кВт·ч/дм^3$, не более
2	15000	11,0	—	50; 65	990×800×1250	525(435)	0,0007
	15000*	18,5			1170×1040×1580	1325(1160)	0,0012
	20000	18,5			1375×850×1520	1050(890)	0,0009
	25000	22,0			1300×1050×1580	1840(1600)	0,0008
	25000*	30,0			1500×1300×1900	2000(1825)	0,0012
	30000	18,5			1300×950×580	1450(1290)	0,0006
	35000*	30,0		65	1930×1680×1930	1875(1670)	0,0008
	50000	37,0			2000×1105×1730	2540(2255)	0,0007

*При холодной очистке молока.

**Резьбовое соединение труб — по СТ СЭВ 2575—80.

1—3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Качество отсепарированного молока должно соответствовать 1-й группе чистоты по ГОСТ 8218.

5. Рабочая температура сепарирования молока — в соответствии с технологическим процессом. Производительность сепараторов и качество отсепарированного молока указаны при их непрерывной и бесперебойной работе на цельном молоке температурой, °С:

при холодной очистке — от 6 до 10;

при горячей очистке — от 35 до 45.

6. Разделяющий фактор сепараторов для очистки молока приведен в приложении.

5. 6. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Разделяющий фактор сепараторов для очистки молока

Производительность, $дм^3/ч$	Тип сепаратора	Разделяющий фактор $E_т$, $м^2·с$, не менее
1000	1; 2	800
3000	2;	2400
5000	1; 2	4000
10000	1; 2	8000
15000	1; 2	12000
20000	2	16000
25000	2	20000
30000	2	24000
35000	2	28000
50000	2	40000

Разделяющий фактор ($E_т$) сепараторов для очистки молока вычисляют по формуле

$$E_т = \frac{2\pi}{3g} \cdot z \cdot \omega \cdot \operatorname{tg}\alpha \cdot (R^3_{max} - R^3_{min}),$$

где $\pi = 3{,}14$;

$g = 9{,}81$ — ускорение силы тяжести, $м/с^2$;

z — число конических вставок;

ω — угловая скорость, рад/с;

α — угол наклона образующей конической вставки, град;

R_{max} — максимальный радиус образующей конической вставки, м;

R_{min} — минимальный радиус образующей конической вставки, м.

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством атомной энергетики и промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   В.И. Углев, канд. техн. наук, **В.Ю. Максимов, Р.Я. Тертель, В.А. Козлов, А.Н. Белоусов,** канд. техн. наук, **Л.П. Мишустина**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.04.85 № 1282**

3. **Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 4707—84**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 11117—75**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8218—89	4
ГОСТ 13264—88	1
СТ СЭВ 4707—84	Вводная часть

6. **Постановлением Госстандарта от 28.06.90 № 1969 снято ограничение срока действия**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1990 г. (ИУС 10—90)**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 16.12.98. Подписано в печать 11.01.99. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,32. Тираж 000 экз. С1679. Зак. 4.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru