ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТАНКИ ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 1105—74
(СТ СЭВ 5941—87)

Издание официальное

БЗ 4—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.912.3:006.354 Группа Г81

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТАНКИ ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЕ

Основные размеры

Shapers. Basic dimensions

ГОСТ 1105—74

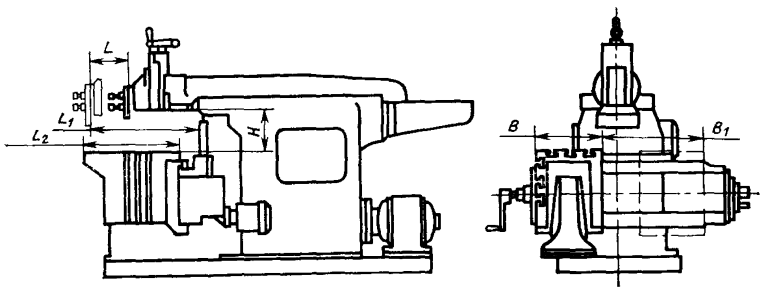
(СТ СЭВ 5941—87)

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт распространяется на поперечно-строгальные станки общего назначения.

Требования настоящего стандарта являются обязательными. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2. Основные размеры поперечно-строгальных станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станков.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974

© Издательство стандартов, 1993

Переиздание с изменениями

мм

Наибольший номинальный ход L ползуна		200	320	500	630*,**	710	1000
Наибольшее расстояние L_1 от опорной поверхности резца до станины, не менее		280	400	560	—	800	1120
Наибольшее расстояние H между рабочей поверхностью стола и ползуна, не менее		200	300	400	400	400*, 450	500
Размер рабочей поверхности стола	Ширина B	200	280	360	400	450	560
	Длина L_2	200	320	500	630	710	1000
Наибольшее горизонтальное перемещение B_1 стола, не менее		250	360	500	710	650	800
Наибольшее сечение резца, не менее		20×12	25×16	32×20	—	40×25	40×25

* Размер при разработке новых конструкций не применять.
** Страна-изготовитель Болгария.

Примечание.
При проектировании станков с ЧПУ числовые значения главного параметра (наибольшего номинального хода L ползуна) следует выбирать из этой же таблицы.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3. Размеры H, B, L_2 не распространяются на станки с универсальными поворотными столами.

4. Размеры L_1, H, B_1 допускается увеличивать по ГОСТ 6636.

5. Размеры пазов в столах и расстояния между ними — по ГОСТ 1574.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.12.74 № 2665

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 1105—66**

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 5941—87 в части типоразмерного ряда поперечно-строгальных станков: 200; 320; 500; 630; 710; 1000 мм в соответствии со специализацией СССР

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1574—91	5
ГОСТ 6636—69	4

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** декабрь 1992 г. с **ИЗМЕНЕНИЯМИ**, 1, 2, 3 утвержденными в феврале 1985 г., в июне 1988 г., в октябре 1990 г. (**ИУС** 5—85, 9—88, 1—91)

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Е. И. Морозова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 10.12 92 Подп. в печ. 02.02.93 Усл. печ. л. 0.25. Усл. кр.-отт. 0,25. Уч.-изд. л. 0,20. Тир. 901 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1737