ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАМЕРЫ ОЧИСТНЫЕ ДРОБЕМЕТНЫЕ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11046—87
(СТ СЭВ 3110—81)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.747.55.023.3.06-193.2:006.354 Группа Г44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАМЕРЫ ОЧИСТНЫЕ ДРОБЕМЕТНЫЕ

Непрерывного действия

Основные параметры и размеры

Continuous airless shot-blast cleaning rooms. Basic parameters and dimensions

ГОСТ 11046—87
(СТ СЭВ 3110—81)

ОКП 38 4134

Срок действия с 01.01.89
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на очистные дробеметные камеры непрерывного действия с подвесным конвейером, предназначенные для очистки от пригара отливок с одновременной выбивкой стержней на автоматических и поточных линиях.

Допускается использовать камеры для очистки от окалины поковок и штамповок.

1. Основные параметры и размеры дробеметных камер должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование основных параметров и размеров		Нормы			
Грузоподъемность подвески, т		0,160	0,315	0,63	1,250
Габаритные размеры очищаемых деталей или навесного приспособления, мм, не более	Диаметр	600	800	1000	1200
	Длина	1100	1400	1700	2000
Содержание стержней и формовочной смеси в массе загрузки на одну подвеску, %, не более		25	30		

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1988

Продолжение

Наименование основных параметров и размеров		Нормы			
Суммарная масса дроби, выбрасываемой дробеметными аппаратами, кг/мин, не менее		500	2000	2200	2400
Производительность при очистке отливок средней сложности из серого чугуна по ГОСТ 1412—85, т/ч, не менее	с предварительно выбитыми стержнями	12,0	18,5	21,5	22,5
	с выбивкой стержней	7,5	11,0	12,0	13,5
Удельная масса, кг·ч/т, не более		7500	5500	4800	4500
Удельная потребляемая мощность, кВт·ч/т		17,0	16,5	14,0	13,5

Примечания:

1. Под диаметром очищаемых деталей или навесного приспособления понимается наибольший диаметр, описываемый деталью или навесным приспособлением с навешанными деталями при вращении на подвеске.
2. Показатели удельной массы и удельной потребляемой мощности установлены для очистки отливок с предварительно выбитыми стержнями.

2. Камеры должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 10580—74 по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. Камеры могут изготавливаться с пульсирующим или непрерывным движением конвейера.

4. Конструкция камер должна предусматривать:

1) устройства для очистки дроби от посторонних примесей, продуктов выбивки и очистки отливок;

2) устройства, предотвращающие выделение пыли и вылет дроби в окружающее пространство;

3) устройства для включения камеры в вентиляционную систему;

4) звукоизоляцию, обеспечивающую снижение шума при работе камеры до норм по ГОСТ 12.1.003—83;

5) устройства для регулирования времени нахождения деталей под дробью для камер с пульсирующим движением конвейера;

6) устройства для регулирования скорости движения конвейера для камер с непрерывным движением конвейера.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Гондарук (руководитель темы); **Э. Д. Мельников**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.12.87 № 4430

3. Срок проверки 1992 г., периодичность проверки 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 3110—81 в части грузоподъемности подвески 0,16; 0,32; 0,63 т

5. **ВЗАМЕН ГОСТ 11046—69**

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.003—83	4
ГОСТ 1412—85	1
ГОСТ 10580—74	2

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *А. Л. Балыкова*

Сдано в наб. 22.12.87 Подп. в печ. 09.02.88 0,5 усл. п. л. 0.5 усл. кр.-отт. 0,18 уч.-изд. л.
Тир. 9 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1638

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \, с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	$кд \cdot ср$
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru