ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ЭМАЛИ И ГРУНТОВКА БЕЛЫЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНИКОВ И ДРУГИХ ЭЛЕКТРОБЫТОВЫХ ПРИБОРОВ

ГОСТ 10982—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Гост 20982-75 №24
срок введения изменения 01.01.87.
№ протокола 1986г.

Постановление Госстандарта
от 21.08.86 №2452 срок действия
в части эмали ЭП-148 продлен
до 01.01.92 в части эмалей
марок МЛ-242 МЛ-283 и грунтовки
МЛ-042 — до 01.01.90.
/Изс №11, 1986г/

УДК 666.29 : 006.354 + 667.638.2 : 006.354 Группа Л24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ЭМАЛИ И ГРУНТОВКА БЕЛЫЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНИКОВ И ДРУГИХ ЭЛЕКТРОБЫТОВЫХ ПРИБОРОВ

Write enamels and primer for refrigerators and other electro-domestic devicis

**ГОСТ 10982—75**

**Взамен ГОСТ 10982—64**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 ноября 1975 г. № 2827 срок действия установлен**

**с 01.01.1977 г.**
**до 01.01.1982 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на эмали и грунтовку белого цвета для холодильников и других электробытовых приборов, представляющие собой суспензию белых пигментов в растворах синтетических смол и с добавлением органических растворителей.

Эмали и грунтовку наносят на поверхность методом пневматического и электростатического распыления.

## 1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от рецептуры, технологии нанесения и условий эксплуатации эмали и грунтовку выпускают следующих марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование марок эмали и грунтовки | Состав | Условие эксплуатации и технология нанесения |
|---|---|---|
| Эмаль марки ЭП-148 | Суспензия пигмента в растворах эпоксидной меламиноформальдегидной и алкидной смол | Для окраски изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений. Наносится без грунтовки по фосфатированной поверхности |

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

*Переиздание. Ноябрь 1978 г.*

© Издательство стандартов, 1979

*Продолжение табл. 1*

| Наименование марок эмали и грунтовки | Состав | Условие эксплуатации и технология нанесения |
|---|---|---|
| Эмаль марки АК-171 | Суспензия пигмента в растворах акрилового сополимера и мочевиноформальдегидной смолы с добавлением пластификатора | Для окраски изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений. Наносится по фосфатированной поверхности или грунтовке МЧ-042 |
| Эмаль марки МЛ-283 | Суспензия пигмента в растворах алкидной и меламиноформальдегидной смол | Для окраски изделий, эксплуатируемых внутри помещений. Наносится без грунтовки |
| Эмаль марки МЛ-242 | | Для окраски изделий, эксплуатируемых внутри помещений. Наносится по грунтовке МЧ-042 |
| Грунтовка марки МЧ-042 | Суспензия пигмента в растворах мочевиноформальдегидной и алкидной смол | — |

1.2. Эмали марок ЭП-148, АК-171, МЛ-283, МЛ-242 и грунтовка марки МЧ-042 должны выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептурам и технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

1.3. Перед применением эмали и грунтовку разбавляют до рабочей вязкости растворителями, указанными в табл. 2.

Таблица 2

| Наименование марок эмалей и грунтовки | Растворитель | |
|---|---|---|
| | для пневматического распыления | для электростатического распыления |
| Эмаль марки ЭП-148 | Этилцеллозольв (ГОСТ 8313—76)<br>Растворитель 646 (ГОСТ 18188—72) | Растворитель РЭ-4В, этилцеллозольв |

*Продолжение табл 2*

| Наименование марок эмалей и грунтовки | Растворитель | |
|---|---|---|
| | для пневматического распыления | для электростатического распыления |
| Эмаль марки АК-171 | Смесь растворителей: сольвент (ГОСТ 1928—67), бутилацетат (ГОСТ 8981—78) в соотношении 4 : 1 | Сольвент, смесь сольвента с ацетатами высших спиртов $C_6C_8$ в соотношении 1 : 1 |
| Эмаль марки МЛ-283 | Разбавитель РКБ-1 | Разбавитель РКБ-1, растворитель РЭ-1В или растворитель РЭ-2В (ГОСТ 18187—72), смесь растворителей:<br>сольвент — 75<br>бутанол — 10<br>этилцеллозольв — 15 |
| Эмаль марки МЛ-242 | Этилцеллозольв, растворитель 646, разбавитель РКБ-1 | |
| Грунтовка марки МЧ-042 | Этилцеллозольв, растворитель 646, разбавитель РКБ-1 | Разбавитель РКБ-1 |

1.4. Эмали и грунтовка должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

| Наименование показателя | Норма для | | | | | Метод испытания |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | эмалей марок | | | | грунтовки марки МЧ-042 | |
| | ЭП-148 | АК-171 | МЛ-283 | МЛ-242 | | |
| 1. Цвет пленки | После высыхания цвет пленки должен быть в пределах допусков утвержденных образцов цвета | | | | | По п. 3.3 |
| 2. Внешний вид пленки | После высыхания пленка эмалей и грунтовки должна быть гладкой и однородной. Допускается небольшая шагрень | | | | | По п. 3.3 |
| 3. Блеск пленки, %, не менее | 55 | 58 | 56 | 56 | Не нормируется | По ГОСТ 896—69 |
| 4. Условная вязкость при 20°С по вискозиметру ВЗ—4, с | 40—75 | 40—60 | 45—75 | 45—80 | 40—80 | По ГОСТ 8420—74 |

*Продолжение табл 3*

| Наименование показателя | Норма для эмалей марок ЭП-148 | АК-171 | МЛ-283 | МЛ-242 | грунтовки марки МЧ-042 | Метод испытания |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 5. Содержание нелетучих веществ, % | 63—69 | 46—53 | 55—63 | 52—60 | 60—68 | По ГОСТ 17537—72 |
| 6. Степень перетира, мкм, не более | 15 | 12 | 20 | 20 | 25 | По ГОСТ 6589—74 |
| 7. Укрывистость, г/м², не более | 80 | 85 | 85 | 120 | 85 | По ГОСТ 8784—75, разд. 1 и п. 3.4 настоящего стандарта |
| 8. Время высыхания, ч, не более: | | | | | | По ГОСТ 19007—73 |
| до степени 3 при 105±5°С | — | — | 1 | 1 | 0,5 | |
| до степени 5: | | | | | | |
| при 120±5°С | 1 | — | — | — | — | |
| при 150±5°С | — | 0,5 | — | — | — | |
| 9. Изгиб, мм, не более | 3 | 5 | 1 | 1 | 3 | По ГОСТ 3806—73 и п. 3.5 настоящего стандарта |
| 10. Прочность пленки при ударе, Н·см (кг·см), не более | 4,08 (40) | 1,53 (15) | 4,08 (40) | 3,06 (30) | 3,06 (30) | По ГОСТ 1765—73 |
| 11. Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее | 0,5—0,65 | 0,6 | 0,35 | 0,3 | 0,2 | По ГОСТ 5233—67 |
| 12. Адгезия пленки, баллы, не более | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | По ГОСТ 15140—78, методом решетчатых надрезов |
| 13. Стойкость пленки к изменению температуры, циклы, не менее | 15 | — | 15 | 15 | — | По п. 3.6 |
| 14. Стойкость пленки при 20°С, ч, не менее: | | | | | | По ГОСТ 21065—75 и п. 3.7 настоящего стандарта |
| к действию воды | 24 | 24 | 6 | 6 | 5 | |
| к действию 2%-ного раствора кальцинированной соды | 24 | 24 | 6 | 6 | — | |
| 15. Удельное электрическое сопротивление, Ом·см | $1 \cdot 10^7$ $1 \cdot 10^8$ | $2 \cdot 10^6$ $2 \cdot 10^8$ | $1 \cdot 10^7$—$1 \cdot 10^8$ | | | По п. 3.8 |

*Примечание.* Допускается увеличение вязкости эмалей марок ЭП-148, АК-171, МЛ-283, МЛ-242 грунтовки марки МЧ-042 при хранении. При этом степень разбавления до нормированной по п. 4 вязкости не должна превышать 20%.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980—75, разд. 1.

2.2. Нормы по показателям 13, 14, 15 табл. 3 для каждой марки эмали и грунтовки изготовитель должен проверять периодически из каждых двадцати партий одну партию.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980—75, разд. 2.

3.2. Подготовку образцов к испытанию.

3.2.1. Условную вязкость, содержание нелетучих веществ и степень перетира определяют в неразбавленных эмалях и грунтовке.

3.2.2. Для определения остальных показателей эмали и грунтовку разбавляют:

эмаль марки ЭП-148 — этилцеллозольвом до вязкости 18—22 с по вискозиметру ВЗ-4;

эмаль марки АК-171 — смесью сольвента и бутилацетата в соотношении 4 : 1 до вязкости 16—20 с;

эмали марок МЛ-283, МЛ-242 и грунтовку МЧ-042 — разбавителем РКБ-1 до вязкости 18—22 с.

Разбавленные эмали и грунтовку фильтруют через сито с сеткой № 01 (ГОСТ 3584—73 или ГОСТ 6613—73) и наносят краскораспылителем на подготовленные пластинки.

3.2.3. Пластинки для нанесения покрытий подготавливают по ГОСТ 8832—76.

Твердость и блеск пленки определяют на стеклянных пластинках по ГОСТ 683—75 размером 90×120 мм.

Изгиб покрытия определяют на пластинках из черной жести по ГОСТ 1127—72 размером 20×150 мм при толщине 0,25—0,31 мм.

Все остальные показатели определяют на пластинках из листовой стали марок 08 кп и 08 пс по ГОСТ 16523—70 размером 70×150 мм и толщиной 0,8—0,9 мм.

3.2.4. Для определения времени высыхания, прочности при ударе, изгиба, твердости и адгезии эмали и грунтовку наносят в один слой. Сушку проводят в соответствии с подпунктом 8 табл. 3.

Для определения цвета, внешнего вида, блеска, стойкости к изменению температур эмали марок ЭП-148, АК-171, МЛ-283 и грунтовку марки МЧ-042 наносят в два слоя, а эмаль МЛ-242— в один слой по одному слою грунтовки марки МЧ-042.

Эмаль марки ЭП-148 наносят один слой за другим через 1—2 мин.

Сушку первого слоя эмали марки АК-171 проводят при 150± ±5°С — 20 мин, эмали марки МЛ-283 и грунтовки марки МЧ-042 в соответствии с подпунктом 8 табл. 3.

Высушенную грунтовку перед нанесением эмали МЛ-242 слегка шлифуют шлифовальной шкуркой зернистостью 5 или 6 (ГОСТ 10054—75) и протирают сухой тряпкой.

Сушку эмали марки МЛ-242, а также второго слоя всех эмалей и грунтовки проводят в соответствии с подпунктом 8 табл. 3, при этом окрашенные эмалью марки ЭП-148 образцы перед сушкой при 120°С выдерживают при 20±2°С в течение 15 мин.

Для определения стойкости пленки эмалей и грунтовки к действию воды и 20%-ного раствора кальцинированной соды эмали и грунтовку наносят в два слоя на обе стороны пластинки.

Толщина однослойного покрытия должна быть 18—23 мкм, двухслойного — 35—45 мкм.

Испытание по всем показателям проводят после выдержки высушенного покрытия при 20±2°С в течение 3 ч.

3.3. Цвет и внешний вид высушенной пленки эмали и грунтовки определяют визуально при дневном рассеянном свете. При определении цвета сравнивают накраску испытуемой эмали или грунтовки с утвержденными образцами цвета.

3.4. Укрывистость эмалей определяют по ГОСТ 8784—75, разд. 1 в пересчете на сухую пленку, при этом сушку каждого слоя эмалей или грунтовки проводят по подпункту 8 табл. 3.

3.5. Испытание покрытия на изгиб проводят по ГОСТ 6806—73, при этом образцы осматривают через лупу 4× увеличения.

3.6. Определение стойкости пленки к измерению температуры

Пластинки с высушенным покрытием после выдержки при 20°С помещают в термостат, нагретый до 60°С, и выдерживают в нем в течение 30 мин. Затем пластинки вынимают и сразу же помещают в холодильную камеру, имеющую температуру минус 40°С, и выдерживают при этой температуре в течение 1 ч. Потом пластинку вынимают, выдерживают 15 мин при 20±2°С и осматривают внешний вид покрытия. Указанный цикл повторяют 15 раз.

Пленка эмалей после 15 циклов не должна иметь трещин.

3.7. Стойкость пленки эмалей и грунтовки к действию воды и 2%-ного раствора кальцинированной соды определяют по ГОСТ 21065—75, при этом покрытие должно быть без изменений. Допускается незначительное поматовение и посветление пленки.

3.8. Удельное объемное электрическое сопротивление эмалей и грунтовки определяют при 20±2°С на приборе типа ПУС-1, при этом эмаль марки АК-171 разбавляют до вязкости, как указано в п. 3.2.2, сольвентом.

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение эмалей и грунтовки — по ГОСТ 9980—75, разд 3—6

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Эмали и грунтовка должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие эмалей и грунтовки требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения, установленных настоящим стандартом

5.2. Гарантийный срок хранения эмалей и грунтовки — 6 месяцев со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока эмали и грунтовка перед применением подлежат проверке на соответствие требованиям настоящего стандарта.

## 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Эмали и грунтовка являются пожароопасными и токсичными материалами.

6.2. При производстве, применении и испытании эмалей должны соблюдаться требования пожарной безопасности и их промышленной санитарии.

6.3. Все работы, связанные с изготовлением и применением эмалей и грунтовки, должны проводиться в производственных помещениях, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией и противопожарными средствами.

Средства тушения пожара: кошма, огнетушители марки ОП-5, пенные установки.

6.4. Предельно допустимые концентрации (ПДК), температура вспышки, самовоспламенения растворителей и пределы взрываемости приведены в табл. 4.

Таблица 4

| Наименование растворителя | ПДК паров растворителей в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м³ | Температура, °С | | Предел взрываемости, % |
|---|---|---|---|---|
| | | вспышки | самовоспламенения | |
| Бутилацетат | 200 | 29 | 450 | 2,25—14,7 |
| Спирт бутиловый | 10 | 34 | 365 | 1,52—7,9 |
| Этилцеллозольв | — | 40 | 235 | 1,8—15,7 |
| Толуол | 50 | 4 | 490 | 1,3—6,7 |
| Ксилол | 50 | 29 | 590 | 1,5—5,3 |
| Сольвент | 100 | 36 | 540 | 1,3—8,0 |
| Циклогексанон | 10 | 40 | 495 | 3,2—9,0 |

6.5. Лица, связанные с изготовлением, применением и испытаниями эмалей и грунтовки, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты.

---

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб 05 03 79 Подп в печ. 16 04 79 0,625 п л 0,48 уч -изд л. Тир 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14 Зак. 1454

**Изменение № 1 ГОСТ 10982—75 Эмали и грунтовка белые для холодильников и других электробытовых приборов**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.08.86 № 2452 срок введения установлен**

**с 01.01.87**

Наименование стандарта дополнить словами: **«Технические условия»**, **«Specifications»**.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 23 1000.

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества».

*(Продолжение см. с. 190)*

Пункт 1.1. Таблица 1. Головка. Заменить слово: «марок» на «марки»;

исключить эмаль марки АК-171 с относящимися к ней составом, условиями эксплуатации и технологией нанесения;

графа «Условия эксплуатации и технологии нанесения». Для эмали марки ЭП-148 после слов «в атмосферных условиях» дополнить словами: «в соответствии с ГОСТ 9.074—77 и ГОСТ 9.401—79».

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.1*а*: 1.1*б*: «1.1а. Коды ОКП эмалей и грунтовки приведены в табл. 1*а*.

*(Продолжение см. с. 191)*

Таблица 1а

| Наименование марки эмали и грунтовки | Код ОКП для эмали и грунтовки | |
|---|---|---|
| | высшей категории качества | первой категории качества |
| Эмаль марки ЭП-148 | 23 1252 0501 07 | |
| Эмаль марки МЛ-283 | | 23 1262 1301 03 |
| Эмаль марки МЛ-242 | | 23 1262 1001 01 |
| Грунтовка марки МЧ-042 | | 23 1263 5001 02 |

1.1б. Эмали и грунтовку наносят на поверхность методом пневматического и электростатического распыления».

Пункт 1.2. Заменить слово: «выпускаться» на «изготовляться»;

исключить обозначение: АК-171.

Пункт 1.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

| Наименование марки эмали и грунтовки | Растворитель | |
|---|---|---|
| | для пневматического распыления | для электростатического распыления |
| Эмаль марки ЭП-148 | Этилцеллозольв (ГОСТ 8313—76) Растворитель 646 (ГОСТ 18188—72) | Разбавитель РЭ-4В (ГОСТ 18187—72) |
| Эмаль марки МЛ-283 | Разбавитель РКБ-1 | Разбавитель РЭ-1В или РЭ-2В (ГОСТ 18187—72) |
| Эмаль марки МЛ-242 | Этилцеллозольв, растворитель 646, разбавитель РКБ-1 | Разбавители: РКБ-1, РЭ-1В или РЭ-2В (ГОСТ 18187—72) смесь растворителей: сольвент — 75, бутанол — 10, этилцеллозольв — 15 |
| Грунтовка марки МЧ-042 | Этилцеллозольв, растворитель 646, разбавитель РКБ-1 | Разбавитель РКБ-1 |

Пункт 1.4. Таблица 3. Исключить эмаль марки АК-171 с относящимися к ней нормами; головку и пункты 10, 15 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 192)

| Наименование показателя | Норма для эмали марки ЭП-148 | Норма для эмали марки МЛ-283 | Норма для эмали марки МЛ-242 | Норма для грунтовки марки МЧ-042 | Метод испытания |
|---|---|---|---|---|---|
| | высшая категория | первая категория | | | |
| 10. Прочность пленки при ударе, см, не менее | 40 | 40 | 30 | 30 | По ГОСТ 4765—73 |
| 15 Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·м | $2 \cdot 10^5$—$1 \cdot 10^6$ | $1 \cdot 10^5$—$1 \cdot 10^6$ | | | По п. 3.8 |

графа «Наименования показателей». Пункт 4. Заменить значение: «при 20°С» на «при (20,0±0,5) °С»;

пункт 5. Заменить слово: «Содержание» на «Массовая доля»;

пункт 9. Заменить слово: «Изгиб» на «Эластичность пленки при изгибе»;

пункт 13 изложить в новой редакции: «13. Стойкость пленки к воздействию переменных температур, циклы, не менее»;

пункт 14. Заменить значение и слова: 20 °С на (20±2) °С; «к действию» на «к статическому воздействию»;

графа «Нормы для». Для пункта 1 изложить в новой редакции: «Должен находиться в пределах допускаемых отклонений утвержденных образцов цвета»;

пункт 2. Заменить слово: «небольшая» на «незначительная»;

пункт 3. Заменить значение: 55 на 57;

пункт 4. Заменить значения: 45—80 на 45—70, 40—80 на 45—75;

пункт 5 Заменить значение: 55—63 на 56—62, 52—60 на 53—59, 60—68 на 62—68;

пункт 11. Заменить значение: 0,5—0,65 на 0,55—0,65;

графа «Методы испытаний». Пункт 4 дополнить словами: «и п. 3.3а настоящего стандарта»;

пункт 5 дополнить словами: «и п. 3.3б настоящего стандарта»;

пункт 9. Исключить слова «и п. 3.5 настоящего стандарта»;

пункт 12. Заменить ссылку: ГОСТ 15140—69 на ГОСТ 15140—78;

пункт 14. Заменить ссылку: ГОСТ 21065—75 на «ГОСТ 9.403—80, разд. 2»;

примечание Исключить обозначение: АК-171.

Пункты 2.1, 3.1, 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—75 на ГОСТ 9980—80.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Нормы по показателям 13—15 табл. 3 изготовитель определяет периодически в каждой 20-й партии эмалей и грунтовки».

Пункт 3.2.1. Заменить слово: «содержание» на «массовую долю».

Пункт 3.2 2. Третий абзац исключить;

заменить слова: «грунтовку МЧ-042» на «грунтовку марки МЧ-042».

Пункт 3.2 3. Первый, второй абзацы. Заменить ссылки и значение: «ГОСТ 8832—58, разд. III» на «ГОСТ 8832—76, разд. 3»; ГОСТ 683—75 на ГОСТ 683—85; 90×120 мм на 9×12—1,2;

третий абзац Заменить слова: «Изгиб покрытия» на «Эластичность пленки при изгибе»; исключить ссылку: «по ГОСТ 1127—72».

Пункт 3.2.4. Первый абзац. Заменить слова: «изгиба» на «эластичности пленки при изгибе»; «подпунктом» на «показателем»; после слов «Сушку проводят» дополнить словами: «в сушильном шкафу»;

*(Продолжение см. с. 193)*

второй абзац Заменить слова «к изменению температур эмали марок ЭП-148, АК-171, МЛ-283» на «к воздействию переменных температур»; «эмали марок ЭП-148, МЛ-283», «эмаль МЛ-242» на «эмаль марки МЛ-242»;

четвертый абзац Заменить слова: «подпунктом 8» на «показателем 8», исключить обозначение: АК-171;

пятый абзац Заменить слова и ссылку: «эмали МЛ-242» на «эмали марки МЛ-242», ГОСТ 10054—62 на ГОСТ 10054—82;

шестой абзац Заменить слова «подпунктом 8» на «показателем 8»;

седьмой абзац Заменить слова: «к действию» на «статическому воздействию».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3 3*а*, 3 3*б*: «3 3а Условную вязкость эмалей и грунтовки определяют по вискозиметру ВЗ-4 с диаметром сопла (4,000±0,015) мм

3 3б. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72. При этом нагревание до постоянной массы проводят для эмали марки ЭП-148 при (120±2) °С, для эмалей марок МЛ-283, МЛ-242 и грунтовки марки МЧ-042 — при (140±2) °С»

Пункт 3.4. Заменить слова: «по подпункту 8» на «по показателю 8».

Пункт 3 5 исключить

Пункт 3 6 Заменить слова и значения «к изменению температуры» на «к воздействию переменных температур», «термостат» на «сушильный шкаф», 20 °С на (20±2) °С, 60 °С на (60±2) °С, 40 °С на (40±2) °С.

Пункт 3 7 Заменить слова и ссылку «к действию» на «статическому воздействию», ГОСТ 21065—75 на «ГОСТ 9 403—80, разд. 2»; дополнить словами: «Края пластин допускается дополнительно защищать парафином»

Пункт 3.8 изложить в новой редакции: «3 8 Удельное объемное электрическое сопротивление эмалей и грунтовки определяют при (20±2) °С на приборе типа ПУС или тераомметре с пределами измерений от 10 до $10^{13}$ Ом и погрешностью ±10 % в комплекте с электроизмерительной ячейкой по ГОСТ 6581—75 При этом эмали разбавляют до вязкостей, как указано в п 3.2.2; эмаль марки ЭП-148 — разбавителем РЭ-4В, эмаль марки МЛ-283 — разбавителем РЭ-1В или РЭ-2В».

Пункт 4 1 дополнить словами «с нанесением на транспортную тару манипуляционного знака «Боится нагрева» по ГОСТ 14192—77, знака опасности по ГОСТ 19433—81 и класса опасности 3»

Пункт 5 1 изложить в новой редакции: «5 1. Изготовитель гарантирует

*(Продолжение см. с. 194)*

соответствие эмалей и грунтовки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения».

Пункт 5.2. Второй абзац исключить.

Пункт 6.3. Первый абзац. Заменить слова «и противопожарными средствами» на «по ГОСТ 12.4.021—75, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с ГОСТ 12.1.005—76, и противопожарными средствами в соответствии с ГОСТ 12.3.002—75 и ГОСТ 12.3.005—85

Контроль за состоянием воздушной среды — по ГОСТ 12.1.007—76 и ГОСТ 17.2.3.02—78».

Пункт 6.4 изложить в новой редакции: «6.4. Характеристики пожароопасности и токсичности растворителей приведены в табл. 4.

Таблица 4

| Наименование растворителя | Предельно допустимая концентрация паров растворителя в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м³ | Температура, °С | | Концентрационные пределы воспламенения, % по объему | Класс опасности |
|---|---|---|---|---|---|
| | | вспышки | самовоспламенения | | |
| Бутилацетат | 200 | 29 | 370 | 2,2—14,7 | 4 |
| Спирт бутиловый | 10 | 34 | 345 | 1,7—12,0 | 3 |
| Этилцеллозольв | 200 | 40—46 | 235 | 1,8—15,7 | 4 |
| Толуол | 50 | 4 | 536 | 1,25—6,5 | 3 |
| Ксилол | 50 | 21 | 450 | 1,0—6,0 | 3 |
| Сольвент | 50 | 22—36 | 464—535 | 1,02 | 4 |
| Ацетон | 200 | Минус 18 | 500 | 2,2—13 | 4 |
| Спирт этиловый | 1000 | 13 | 404 | 3,6—19 | 4 |
| Изопропиловый спирт | 10 | 12 | 455 | 2—12 | 3 |

Пункт 6.5 дополнить словами: «отвечающими требованиям ГОСТ 12.4.011—75, ГОСТ 12.4.068—79 и ГОСТ 12.4.103—83».

(ИУС № 11 1986 г.)

**Изменение № 2 ГОСТ 10982—75 Эмали и грунтовка белые для холодильников и других электробытовых приборов. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 15.03.90 № 433**

**Дата введения 01.01.91**

Наименование стандарта изложить в новой редакции **«Эмаль ЭП-148 белая для холодильников и других электробытовых приборов. Технические условия** White enemal ЭП-148 for refrigerators and other electrodomestic devicis «Specifications»

Под наименованием стандарта проставить код ОКП 23 1252 0501 07

Вводную часть изложить в новой редакции «Настоящий стандарт распространяется на эмаль ЭП-148 белого цвета, представляющую собой суспензию пигментов в растворах эпоксидной, меламиноформальдегидной и алкидной смол

Эмаль предназначается для окраски фосфатированной поверхности холодильников и других электробытовых приборов, эксплуатируемых в атмосферных условиях в соответствии с ГОСТ 9 074—77 и ГОСТ 9 401—89 и внутри помещений

Эмаль наносят на поверхность методами пневматического и электростатического распыления»

Раздел 1 Наименование изложить в новой редакции

**«1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ».**

Пункт 1 1 изложить в новой редакции «1 1. Эмаль должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке», таблицу 1 исключить

Пункты 1 1*а*, 1 1*б* и таблицу 1*а* исключить

Пункт 1 2 изложить в новой редакции «1 2 Перед нанесением на поверхность методом пневматического распыления эмаль разбавляют этилцеллозольвом (ГОСТ 8313—88) или растворителем 646 (ГОСТ 18188—72) Для электростатического распыления — растворителем РЭ-4В (ГОСТ 18187—72)»

Пункт 1 3 и таблицу 2 исключить

Пункт 1 4 изложить в новой редакции «1 4 Эмаль должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл 3

Таблица 3

| Наименование показателя | Норма | Метод испытания |
|---|---|---|
| 1 Цвет пленки | Должен находиться в пределах допусков утвержденных образцов цвета | По п 3 3 |
| 2 Внешний вид пленки | После высыхания пленка эмали должна быть гладкой и однородной Допускается незначительная шагрень | По п 3 3 |
| 3 Блеск пленки, %, не менее | 57 | По ГОСТ 896—69 |

*(Продолжение см. с. 240)*

*Продолжение табл. 3*

| Наименование показателя | Норма | Метод испытания |
|---|---|---|
| 4. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с | 40—75 | По ГОСТ 8420—74 |
| 5. Массовая доля нелетучих веществ, % | 63—69 | По ГОСТ 17537—72 и п. 3.4 настоящего стандарта |
| 6. Степень перетира, мкм, не более | 15 | По ГОСТ 6589—74 и п. 3.5 настоящего стандарта |
| 7. Укрывистость, г/м$^2$, не более | 80 | По ГОСТ 8784—75, разд. 1 и п. 3.6 настоящего стандарта |
| 8 Время высыхания до степени 5 при температуре (120±5) °С, ч, не более | 1 | По ГОСТ 19007—73 и п. 3.7 настоящего стандарта |
| 9 Эластичность пленки при изгибе, мм, не более | 3 | По ГОСТ 6806—73 |
| 10 Прочность пленки при ударе, см, не менее | 40 | По ГОСТ 4765—73 |
| 11 Твердость пленки, условные единицы: | | По ГОСТ 5233—89 |
| по маятниковому прибору типа М-3 | 0,55—0,65 | |
| по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) | Не нормируется | |
| 12. Адгезия пленки, баллы, не более | 1 | По ГОСТ 15140—78, разд 2 |
| 13 Устойчивость пленки к воздействию переменных температур, циклы, не менее | 15 | По ГОСТ 27037—86 и п. 3.8 настоящего стандарта |
| 14 Стойкость пленки при температуре (20±2) °С к статическому воздействию, ч, не менее | | По ГОСТ 9.403—80 и п. 3.9 настоящего стандарта |
| воды | 24 | |
| раствора кальцинированной соды с массовой долей 2 % | 24 | |
| 15 Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·м | $2 \cdot 10^5$—$2 \cdot 10^6$ | По п. 3.10 |

Примечания

1 Допускается увеличение условной вязкости эмали при хранении. При этом степень разбавления до нормированной в соответствии с п. 4 вязкости не должна превышать 20 %

*(Продолжение см. с. 241)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10982—75)*

2. Показатель 11 для прибора типа ТМЛ (маятник А) не нормируется до 01.07.92 Определение обязательно».

Пункт 2 1 Заменить ссылку. «ГОСТ 9980—80, разд. 1» на ГОСТ 9980 1—86.

Пункт 2 2 изложить в новой редакции «2.2. Нормы по показателям 13, 14, 15 табл 3 изготовитель проверяет периодически по требованию потребителя».

Раздел 3 изложить в новой редакции

**«3. Методы испытаний**

3 1 Отбор проб — по ГОСТ 9980 2—86.

3 2 Подготовка к испытанию

Вязкость, массовую долю нелетучих веществ и степень перетира определяют в неразбавленной эмали

Для определения остальных показателей эмаль разбавляют до рабочей вязкости 18—22 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), фильтруют через сетку 01 по ГОСТ 6613—86 и наносят краскораспылителем на пластинки, подготовленные по ГОСТ 8832—76, разд 3

Толщина высушенной пленки однослойного покрытия должна быть 18—23 мкм

Твердость и блеск пленки определяют на стекле для фотографических пластинок 9×12—1,2 по ГОСТ 683—85

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести по ГОСТ 13345—85 размером 20×150 и толщиной 0,25—0,32 мм

Остальные показатели определяют на пластинках из листовой стали марок 08кп и 08пс по ГОСТ 16523—89 размером 70×150 и толщиной 0,8—0,9 мм

Для определения времени высыхания, прочности при ударе, эластичности пленки при изгибе, твердости и адгезии эмаль наносят в один слой Сушку проводят в соответствии с показателем 8 табл 3

Для определения цвета, внешнего вида, блеска, стойкости к статическому воздействию переменных температур эмаль наносят в два слоя, один за другим через 1—2 мин Сушку второго слоя проводят в соответствии с показателем 8 табл 3, при этом образцы перед сушкой выдерживают в течение 15 мин при температуре (20±2) °С

Толщина высушенной пленки двуслойного покрытия должна быть 35—45 мкм с учетом погрешности средств измерения

Испытания по всем показателям проводят после выдержки на воздухе при температуре (20±2) °С в течение 3 ч

*(Продолжение см с 242*

3.3. Цвет и внешний вид высушенной пленки эмали определяют при искусственном или естественном рассеянном свете визуальным сравнением с контрольными образцами цвета. Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300—500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности.

При разногласиях в оценке цвета и внешнего вида за результат принимают определение при естественном дневном свете.

3.4. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72. Испытание проводят под инфракрасной лампой при температуре (120±5) °С до постоянной массы. Первое взвешивание проводят через 10 мин. Масса навески (2,0±0,2) г.

3.5. Степень перетира определяют по ГОСТ 6589—74. Оценку результатов при определении степени перетира проводят по способу А.

3.6. Укрывистость эмали определяют по ГОСТ 8784—75, разд. 1 в пересчете на сухую пленку, при этом сушку каждого слоя эмали проводят по показателю 8 табл. 3

3.7. Время высыхания определяют по ГОСТ 19007—73. При оценке результатов допускается удаление бумаги любым способом, не приводящим к видимым повреждениям пленки.

3.8. Устойчивость к воздействию переменных температур определяют по ГОСТ 27037—86, при этом время выдержки в сушильном шкафу при (60±2) °С — 3 мин. Пленка эмали после 15 циклов не должна иметь трещин.

3.9. Стойкость пленки к статическому воздействию воды и раствора кальцинированной соды с массовой долей 2 % определяют по ГОСТ 9.403—80, метод 2, при этом покрытие должно быть без изменений. Допускается незначительное поматовение и посветление пленки.

Края пластин допускается дополнительно защищать парафином.

3.10. Удельное объемное электрическое сопротивление эмали определяют при температуре (20±2) °С на приборе типа ПУС-1».

Пункт 4.1. Заменить ссылки. «ГОСТ 9980—80, разд. 3—6» на ГОСТ 9980.3-86 — ГОСТ 9980.5-86, ГОСТ 19433—81 на ГОСТ 19433—88.

Пункт 6.4. Таблица 4. Заменить значения: для этилцеллозольва — 200 на 235 на 228; 4 на 3; для ксилола — 21 на «Не ниже 21», 450 на «Выше 450»; для спирта этилового — 13 на 10.

(ИУС № 6 1990 г.)

**Изменение № 3 ГОСТ 10982—75 Эмаль ЭП-148 белая для холодильников и других электробытовых приборов. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.12.91 № 2238**

**Дата введения 01.07.92**

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Эмаль предназначается для окраски фосфатированной поверхности холодильников и других электробытовых приборов, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

Сроки сохранения покрытием защитных и декоративных свойств в условиях умеренного и тропического климата — в соответствии с ГОСТ 9.401—91.

Требования п. 1.4 табл. 3 в части показателей «укрывистость», «стойкость пленки к статическому воздействию воды», «удельное объемное электрическое сопротивление» настоящего стандарта являются рекомендуемыми, другие требования — обязательными».

Пункт 1.4. Таблица 3. Графа «Норма». Заменить значение: «Не нормируется» на «Не менее 0,25»; 0,55—0,65 на «Не менее 0,55»

таблицу 3 дополнить примечанием — 2: «2. Норма по показателю «твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)» не является браковочной до 01.01.95. Определение обязательно. Норма по маятниковому прибору типа М-3 действует до 01.01.95».

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Нормы по показателям «устойчивость пленки к воздействию переменных температур» и «стойкость пленки к статическому воздействию раствора кальцинированной соды» изготовитель проверяет периодически по требованию потребителя».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.3—2.5: «2.3. Необходимость проведения испытаний по рекомендуемым показателям изготовитель и потребитель определяют при заключении договоров на поставку продукции.

2.4. Периодические испытания эмали на соответствие всем требованиям и нормам настоящего стандарта проводят один раз в год.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов не менее чем в трех партиях подряд».

Пункт 3.2. Четвертый абзац изложить в новой редакции: Твердость и блеск пленки определяют на стеклянных пластинах специального назначения размером 90×120 мм и толщиной 1,2 мм по ТУ 21—0284461—058—90».

Пункт 3.10 дополнить словами: «или ПУС-2».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение эмали ЭП-148 — по ГОСТ 9980.3-86 — ГОСТ 9980.5-86 с нанесением на транспортную тару манипуляционного знака «Беречь от нагрева» по ГОСТ 14192—77, знака опасности класса 3, классификационного шифра группы опасных грузов 3313 по ГОСТ 19433—88 и серийного номера ООН 1263».

gost.e-ecolog.ru

Пункт 5.4. Таблица 4. Графа «Температура вспышки, °С». Заменить значение: 21 на «Не ниже 23».

(ИУС № 4 1992 г.)