МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Средняя серия. Основные размеры

ГОСТ 10902—77

Twist drills with straight shank. Middle series. Basic dimensions

МКС 25.100.30
ОКП 39 1213; 39 1214

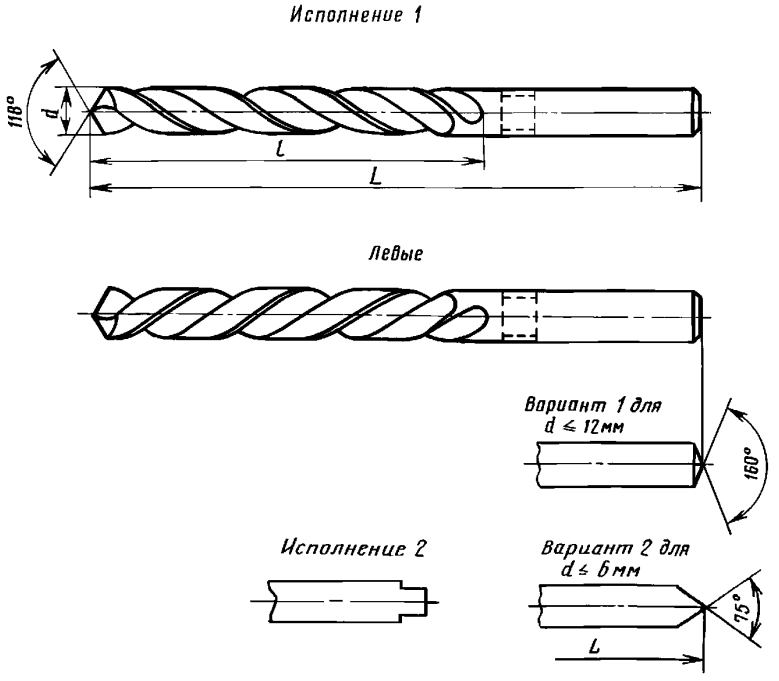
Дата введения 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на правые и левые спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком диаметром от 0,25 до 20 мм.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 235-1—75 в части, касающейся размеров диаметров.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 273.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1								Сверла нормальной точности классов В1 и В								d	L	l
Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2						
Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-8169		—		—		—		2300-8171		—		—		—		0,25	19	3
2300-8001		—		—		—		2300-0112		—		—		—		0,30		
2300-8003		—		—		—		2300-5038		—		—		—		0,32		4
2300-8005		—		—		—		2300-0113		—		—		—		0,35		
2300-8007		—		—		—		2300-5039		—		—		—		0,38		
2300-8011		—		—		—		2300-0114		—		—		—		0,40	20	5
2300-8013		—		—		—		2300-5041		—		—		—		0,42		
2300-8015		—		—		—		2300-0115		—		—		—		0,45		
2300-8017		—		—		—		2300-5042		—		—		—		0,48		
2300-8021		—		—		—		2300-0116		—		—		—		0,50	22	6
2300-8023		—		—		—		2300-5043		—		—		—		0,52		
2300-8025		—		—		—		2300-0117		—		—		—		0,55	24	7
2300-8027		—		—		—		2300-5044		—		—		—		0,58		
2300-8031		—		—		—		2300-0118		—		—		—		0,60		
2300-8033		—		—		—		2300-5045		—		—		—		0,62	26	8
2300-8035		—		—		—		2300-0119		—		—		—		0,65		
2300-8037		—		—		—		2300-5046		—		—		—		0,68	28	9
2300-8041		—		—		—		2300-0120		—		—		—		0,70		
2300-8043		—		—		—		2300-5047		—		—		—		0,72		
2300-8045		—		—		—		2300-0121		—		—		—		0,75		
2300-8047		—		—		—		2300-5048		—		—		—		0,78	30	10
2300-8051		—		—		—		2300-0122		—		—		—		0,80		
2300-8053		—		—		—		2300-0287		—		—		—		0,82		
2300-8055		—		—		—		2300-0123		—		—		—		0,85		

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1								Сверла нормальной точности классов В1 и В								*d*	*L*	*l*
Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2						
Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-8057		—		—		—		2300-5049		—		—		—		0,88	32	11
2300-8061		—		—		—		2300-0124		—		—		—		0,90		
2300-8063		—		—		—		2300-0288		—		—		—		0,92		
2300-8065		—		—		—		2300-0125		—		—		—		0,95		
2300-8067		—		—		—		2300-5051		—		—		—		0,98	34	12
2300-8071		2300-8072		—		—		2300-0126		2300-0542		—		—		1,00		
2300-8073		2300-8074		—		—		2300-0289		2300-0543		—		—		1,05		
2300-8075		2300-8075		—		—		2300-0127		2300-0401		—		—		1,10	36	14
2300-8077		2300-8078		—		—		2300-0290		2300-0544		—		—		1,15		
2300-8081		2300-8082		—		—		2300-0128		2300-0402		—		—		1,20	38	16
2300-8083		2300-8084		—		—		2300-0129		2300-0403		—		—		1,25		
2300-8085		2300-8086		—		—		2300-0130		2300-0404		—		—		1,30		
2300-8087		2300-8088		—		—		2300-0131		2300-0405		—		—		1,35	40	18
2300-8091		2300-8092		—		—		2300-0132		2300-0406		—		—		1,40		
2300-8093		2300-8094		—		—		2300-0133		2300-0407		—		—		1,45		
2300-8095		2300-8096		—		—		2300-0134		2300-0408		—		—		1,50		
2300-8097		2300-8098		—		—		2300-0291		2300-0545		—		—		1,55	43	20
2300-8101		2300-8102		—		—		2300-0135		2300-0409		—		—		1,60		
2300-8103		2300-8104		—		—		2300-0292		2300-0546		—		—		1,65		
2300-8105		2300-8106		—		—		2300-0136		2300-0410		—		—		1,70		
2300-8107		2300-8108		—		—		2300-0137		2300-0411		—		—		1,75	46	22
2300-8111		2300-8112		—		—		2300-0138		2300-0412		—		—		1,80		
2300-8113		2300-8114		—		—		2300-0293		2300-0547		—		—		1,85		

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1								Сверла нормальной точности классов В1 и В								d	L	l
Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2						
Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-8115		2300-8116		—		—		2300-0139		2300-0413		—		—		1,90	46	22
2300-8117		2300-8118		—		—		2300-0140		2300-0414		—		—		1,95	49	24
2300-8121		2300-8122		—		—		2300-0141		2300-0415		—		—		2,00		
2300-8123		2300-8124		—		—		2300-0142		2300-0416		—		—		2,05		
2300-8125		2300-8126		—		—		2300-0143		2300-0417		—		—		2,10		
2300-8127		2300-8128		—		—		2300-0144		2300-0418		—		—		2,15	53	27
2300-8131		2300-8132		—		—		2300-0145		2300-0419		—		—		2,20		
2300-8133		2300-8134		—		—		2300-0294		2300-0548		—		—		2,25		
2300-8135		2300-8136		—		—		2300-0146		2300-0420		—		—		2,30		
2300-8137		2300-8138		—		—		2300-0295		2300-0549		—		—		2,35		
2300-8141		2300-8142		—		—		2300-0147		2300-0421		—		—		2,40	57	30
2300-8143		2300-8144		—		—		2300-0296		2300-0550		—		—		2,45		
2300-8145		2300-8146		—		—		2300-0148		2300-0422		—		—		2,50		
2300-8147		2300-8148		—		—		2300-0149		2300-0423		—		—		2,55		
2300-8151		2300-8152		—		—		2300-0150		2300-0424		—		—		2,60		
2300-8153		2300-8154		—		—		2300-0151		2300-0425		—		—		2,65		
2300-8155		2300-8156		—		—		2300-0152		2300-0426		—		—		2,70	61	33
2300-8157		2300-8158		—		—		2300-0297		2300-0551		—		—		2,75		
2300-8161		2300-8162		—		—		2300-0153		2300-0427		—		—		2,80		
2300-8163		2300-8164		—		—		2300-0298		2300-0552		—		—		2,85		
2300-8165		2300-8166		—		—		2300-0154		2300-0428		—		—		2,90		
2300-8167		2300-8168		—		—		2300-0299		2300-0553		—		—		2,95		
2300-0155		2300-7516		2300-2721		—		2300-7515		2300-0429		—		—		3,00		

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1								Сверла нормальной точности классов В1 и В								d	L	l
Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2						
Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-0156		2300-7518		2300-2401		2300-6518		2300-7517		2300-0430		2300-6501		2300-2551		3,10	65	36
2300-0157		2300-7522		2300-2402		2300-6522		2300-7521		2300-0431		2300-6521		2300-2552		3,15		
2300-0158		2300-7524		2300-2403		2300-6524		2300-7523		2300-0432		2300-6523		2300-2553		3,20		
2300-0159		2300-7526		2300-2404		2300-6526		2300-7525		2300-0433		2300-6525		2300-2554		3,30		
2300-0160		2300-7528		2300-2405		2300-6528		2300-7527		2300-0434		2300-6527		2300-2555		3,35		
2300-0161		2300-7532		2300-2406		2300-6532		2300-7531		2300-0435		2300-6531		2300-2556		3,40	70	39
2300-0162		2300-7534		2300-2407		2300-6534		2300-7533		2300-0436		2300-6533		2300-2557		3,50		
2300-0163		2300-7536		2300-2408		2300-6536		2300-7535		2300-0437		2300-6535		2300-2558		3,60		
2300-0164		2300-0438		2300-2409		2300-2559		2300-7537		2300-7538		2300-6537		2300-6538		3,70		
2300-0165		2300-0439		2300-2410		2300-2560		2300-7541		2300-7542		2300-6541		2300-6542		3,80	75	43
2300-0166		2300-0440		2300-2411		2300-2561		2300-7543		2300-7544		2300-6543		2300-6544		3,90		
2300-0167		2300-0441		2300-2412		2300-2562		2300-7545		2300-7546		2300-6545		2300-6546		4,00		
2300-0168		2300-0442		2300-2413		2300-2563		2300-7547		2300-7548		2300-6547		2300-6548		4,10		
2300-0169		2300-0443		2300-2414		2300-2564		2300-7551		2300-7552		2300-6551		2300-6552		4,20		
2300-0170		2300-0444		2300-2415		2300-2565		2300-7553		2300-7554		2300-6553		2300-6554		4,25		
2300-0300		2300-0554		2300-2416		2300-2566		2300-7555		2300-7556		2300-6555		2300-6556		4,30	80	47
2300-0301		2300-0555		2300-2417		2300-2567		2300-7557		2300-7558		2300-6557		2300-6558		4,40		
2300-0171		2300-0445		2300-2418		2300-2568		2300-7561		2300-7562		2300-6561		2300-6562		4,50		
2300-0172		2300-0446		2300-2419		2300-2569		2300-7563		2300-7564		2300-6563		2300-6564		4,60		
2300-0302		2300-0556		2300-2420		2300-2570		2300-7565		2300-7566		2300-6565		2300-6566		4,70		
2300-0173		2300-0447		2300-2421		2300-2571		2300-7567		2300-7568		2300-6567		2300-6568		4,80	86	52
2300-0303		2300-0557		2300-2422		2300-2572		2300-7571		2300-7572		2300-6571		2300-6572		4,90		
2300-0174		2300-0448		2300-2423		2300-2573		2300-6173		2300-6174		2300-6573		2300-6574		5,00		

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1								Сверла нормальной точности классов В1 и В								d	L	l
Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2						
Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-0175		2300-0449		2300-2424		2300-2574		2300-6175		2300-6176		2300-6575		2300-6576		5,10	86	52
2300-0176		2300-0450		2300-2425		2300-2575		2300-6177		2300-6178		2300-6577		2300-6578		5,20		
2300-0304		2300-0558		2300-2426		2300-2576		2300-6181		2300-6182		2300-6581		2300-6582		5,30		
2300-0305		2300-0559		2300-2427		2300-2577		2300-6183		2300-6184		2300-6583		2300-6584		5,40	93	57
2300-0177		2300-0451		2300-2428		2300-2578		2300-6185		2300-6186		2300-6585		2300-6586		5,50		
2300-0178		2300-0452		2300-2429		2300-2579		2300-6187		2300-6188		2300-6587		2300-6588		5,60		
2300-0179		2300-0453		2300-2430		2300-2580		2300-6191		2300-6192		2300-6591		2300-6592		5,70		
2300-0180		2300-0454		2300-2431		2300-2581		2300-6193		2300-6194		2300-6593		2300-6594		5,80		
2300-0306		2300-0560		2300-2432		2300-2582		2300-6195		2300-6196		2300-6595		2300-6596		5,90		
2300-3401		2300-8169		2300-3402		2300-6598		2300-0181		2300-0455		2300-2433		2300-2583		6,00		
2300-3403		2300-6202		2300-3404		2300-6602		2300-0182		2300-0456		2300-2434		2300-2584		6,10	101	63
2300-3405		2300-6204		2300-3406		2300-6604		2300-0183		2300-0457		2300-2435		2300-2585		6,20		
2300-3407		2300-6206		2300-3408		2300-6606		2300-0184		2300-0458		2300-2436		2300-2586		6,30		
2300-3409		2300-6208		2300-3410		2300-6608		2300-0307		2300-0561		2300-2437		2300-2587		6,40		
2300-3411		2300-6212		2300-3412		2300-6612		2300-0185		2300-0459		2300-2438		2300-2588		6,50		
2300-3413		2300-6214		2300-3414		2300-6614		2300-0308		2300-0562		2300-2439		2300-2589		6,60		
2300-3415		2300-6216		2300-3416		2300-6616		2300-0186		2300-0460		2300-2440		2300-2590		6,70		
2300-3417		2300-6218		2300-3418		2300-6618		2300-0309		2300-0563		2300-2441		2300-2591		6,80	109	69
2300-3419		2300-6222		2300-3420		2300-6622		2300-0310		2300-0564		2300-2442		2300-2592		6,90		
2300-3421		2300-6224		2300-3422		2300-6624		2300-0187		2300-0461		2300-2443		2300-2593		7,00		
2300-3423		2300-6226		2300-3424		2300-6626		2300-0188		2300-0462		2300-2444		2300-2594		7,10		
2300-3425		2300-6228		2300-3426		2300-6628		2300-0189		2300-0463		2300-2445		2300-2595		7,20		
2300-3427		2300-6232		2300-3428		2300-6632		2300-0190		2300-0464		2300-2446		2300-2596		7,30		

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1								Сверла нормальной точности классов В1 и В								d	L	l
Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2						
Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-6233		2300-6234		2300-6633		2300-6634		2300-5052		2300-5053		2300-5054		2300-5055		7,40	109	69
2300-3429		2300-6236		2300-3430		2300-6636		2300-0191		2300-0465		2300-2447		2300-2597		7,50		
2300-3431		2300-6238		2300-3432		2300-6638		2300-0192		2300-0466		2300-2448		2300-2598		7,60	117	75
2300-3433		2300-6242		2300-3434		2300-6642		2300-0193		2300-0467		2300-2449		2300-2599		7,70		
2300-3435		2300-6244		2300-3436		2300-6644		2300-0194		2300-0468		2300-2450		2300-2600		7,80		
2300-3437		2300-6246		2300-3438		2300-6646		2300-0311		2300-0565		2300-2451		2300-2601		7,90		
2300-3439		2300-6248		2300-3440		2300-6648		2300-0195		2300-0469		2300-2452		2300-2602		8,00		
2300-3441		2300-6252		2300-3442		2300-6652		2300-0196		2300-0470		2300-2453		2300-2603		8,10		
2300-3443		2300-6254		2300-3444		2300-6654		2300-0197		2300-0471		2300-2454		2300-2604		8,20		
2300-3445		2300-6256		2300-3446		2300-6656		2300-0198		2300-0472		2300-2455		2300-2605		8,30		
2300-3447		2300-6258		2300-3448		2300-6658		2300-0199		2300-0473		2300-2456		2300-2606		8,40		
2300-3449		2300-6262		2300-3450		2300-6662		2300-0200		2300-0474		2300-2457		2300-2607		8,50		
2300-3451		2300-6264		2300-3452		2300-6664		2300-0312		2300-0566		2300-2458		2300-2608		8,60	125	81
2300-3453		2300-6266		2300-3454		2300-6666		2300-0201		2300-0475		2300-2459		2300-2609		8,70		
2300-3455		2300-6268		2300-3456		2300-6668		2300-0313		2300-0567		2300-2460		2300-2610		8,80		
2300-3457		2300-6272		2300-3458		2300-6672		2300-0202		2300-0476		2300-2461		2300-2611		8,90		
2300-3459		2300-6274		2300-3460		2300-6674		2300-0203		2300-0477		2300-2462		2300-2612		9,00		
2300-3461		2300-6276		2300-3462		2300-6676		2300-0314		2300-0568		2300-2463		2300-2613		9,10		
2300-3463		2300-6278		2300-3464		2300-6678		2300-0204		2300-0478		2300-2464		2300-2614		9,20		
2300-3465		2300-6282		2300-3466		2300-6682		2300-0315		2300-0569		2300-2465		2300-2615		9,30		
2300-3467		2300-6284		2300-3468		2300-6684		2300-0316		2300-0570		2300-2466		2300-2616		9,40		
2300-3469		2300-6286		2300-3470		2300-6686		2300-0205		2300-0479		2300-2467		2300-2617		9,50		
2300-3471		2300-6288		2300-3472		2300-6688		2300-0206		2300-0480		2300-2468		2300-2618		9,60	133	87

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1								Сверла нормальной точности классов В1 и В								*d*	*L*	*l*
Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2						
Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-3473		2300-6292		2300-3474		2300-6692		2300-0207		2300-0481		2300-2469		2300-2619		9,70	133	87
2300-3475		2300-6294		2300-3476		2300-6694		2300-0317		2300-0571		2300-2470		2300-2620		9,80		
2300-3477		2300-6296		2300-3478		2300-6696		2300-0318		2300-0572		2300-2471		2300-2621		9,90		
2300-3479		2300-6298		2300-3480		2300-6698		2300-0208		2300-0482		2300-2472		2300-2622		10,00		
2300-3481		2300-6302		2300-3482		2300-6702		2300-0209		2300-0483		2300-2473		2300-2623		10,10		
2300-3483		2300-6304		2300-3484		2300-6704		2300-0210		2300-0484		2300-2474		2300-2624		10,20		
2300-3485		2300-6306		2300-3486		2300-6706		2300-0319		2300-0573		2300-2475		2300-2625		10,30		
2300-3487		2300-6308		2300-3488		2300-6708		2300-0211		2300-0485		2300-2476		2300-2626		10,40		
2300-3489		2300-6312		2300-3490		2300-6712		2300-0212		2300-0486		2300-2477		2300-2627		10,50		
2300-3491		2300-6314		2300-3492		2300-6714		2300-0320		2300-0574		2300-2478		2300-2628		10,60		
2300-3493		2300-6316		2300-3494		2300-6716		2300-0213		2300-0487		2300-2479		2300-2629		10,70	142	94
2300-3495		2300-6318		2300-3496		2300-6718		2300-0321		2300-0575		2300-2480		2300-2630		10,80		
2300-3497		2300-6322		2300-3498		2300-6722		2300-0322		2300-0576		2300-2481		2300-2631		10,90		
2300-3499		2300-6324		2300-3500		2300-6724		2300-0214		2300-0488		2300-2482		2300-2632		11,00		
2300-3501		2300-6326		2300-3502		2300-6726		2300-0323		2300-0577		2300-2483		2300-2633		11,10		
2300-3503		2300-6328		2300-3504		2300-6728		2300-0215		2300-0489		2300-2484		2300-2634		11,20		
2300-3505		2300-6332		2300-3506		2300-6732		2300-0324		2300-0578		2300-2485		2300-2635		11,30		
2300-3507		2300-6334		2300-3508		2300-6734		2300-0325		2300-0579		2300-2486		2300-2636		11,40		
2300-3509		2300-6336		2300-3510		2300-6736		2300-0216		2300-0490		2300-2487		2300-2637		11,50		
2300-6337		2300-6338		2300-6737		2300-6738		2300-5056		2300-5057		2300-5058		2300-5059		11,60		
2300-3511		2300-6342		2300-3512		2300-6742		2300-0217		2300-0491		2300-2488		2300-2638		11,70		
2300-3513		2300-6344		2300-3514		2300-6744		2300-0326		2300-0580		2300-2489		2300-2639		11,80		
2300-3515		2300-6346		2300-3516		2300-6746		2300-0218		2300-0492		2300-2490		2300-2640		11,90	151	101
2300-3517		2300-6348		2300-3518		2300-6748		2300-0219		2300-0493		2300-2491		2300-2641		12,00		

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1								Сверла нормальной точности классов В1 и В								d	L	l
Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2						
Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-6351		2300-6352		2300-6751		2300-6752		2300-0327		2300-0581		2300-2492		2300-2642		12,10	151	101
2300-6353		2300-6354		2300-6753		2300-6754		2300-0328		2300-0582		2300-2493		2300-2643		12,20		
2300-6355		2300-6356		2300-6755		2300-6756		2300-0329		2300-0583		2300-2494		2300-2644		12,30		
2300-6357		2300-6358		2300-6757		2300-6758		2300-0330		2300-0584		2300-2495		2300-2645		12,40		
2300-6361		2300-6362		2300-6761		2300-6762		2300-0220		2300-0494		2300-2496		2300-2646		12,50		
2300-6363		2300-6364		2300-6763		2300-6764		2300-0331		2300-0585		2300-2497		2300-2647		12,60		
2300-6365		2300-6366		2300-6765		2300-6766		2300-0221		2300-0495		2300-2498		2300-2648		12,70		
2300-6367		2300-6368		2300-6767		2300-6768		2300-0332		2300-0586		2300-2499		2300-2649		12,80		
2300-6371		2300-6372		2300-6771		2300-6772		2300-5061		2300-5062		2300-5063		2300-5064		12,90		
2300-6373		2300-6374		2300-6773		2300-6774		2300-0222		2300-0496		2300-2500		2300-2650		13,00		
2300-6375		2300-6376		2300-6775		2300-6776		2300-0333		2300-0587		2300-2501		2300-2651		13,10		
2300-6377		2300-6378		2300-6777		2300-6778		2300-0223		2300-0497		2300-2502		2300-2652		13,20		
2300-6381		2300-6382		2300-6781		2300-6782		2300-0334		2300-0588		2300-2503		2300-2653		13,30	160	108
2300-6383		2300-6384		2300-6783		2300-6784		2300-5065		2300-5066		2300-5067		2300-5068		13,40		
2300-6385		2300-6386		2300-6785		2300-6786		2300-0224		2300-0498		2300-2504		2300-2654		13,50		
2300-6387		2300-6388		2300-6787		2300-6788		2300-5069		2300-5071		2300-5072		2300-5073		13,60		
2300-6391		2300-6392		2300-6791		2300-6792		2300-0225		2300-0499		2300-2505		2300-2655		13,70		
2300-6393		2300-6394		2300-6793		2300-6794		2300-5074		2300-5075		2300-5076		2300-5077		13,75		
2300-6395		2300-6396		2300-6795		2300-6796		2300-0335		2300-0589		2300-2506		2300-2656		13,80		
2300-6397		2300-6398		2300-6797		2300-6798		2300-5078		2300-5079		2300-5081		2300-5082		13,90		
2300-6401		2300-6402		2300-6801		2300-6802		2300-0226		2300-0500		2300-2507		2300-2657		14,00		
2300-6403		2300-6404		2300-6803		2300-6804		2300-0227		2300-0501		2300-2508		2300-2658		14,25	169	114
2300-6405		2300-6406		2300-6805		2300-6806		2300-0228		2300-0502		2300-2509		2300-2659		14,50		
2300-6407		2300-6408		2300-6807		2300-6808		2300-0336		2300-0590		2300-2510		2300-2660		14,75		

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1								Сверла нормальной точности классов В1 и В								*d*	*L*	*l*
Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2						
Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-6411		2300-6412		2300-6811		2300-6812		2300-0230		2300-0504		2300-2511		2300-2661		15,00	169	114
2300-6413		2300-6414		2300-6813		2300-6814		2300-0231		2300-0505		2300-2512		2300-2662		15,25	178	120
2300-6415		2300-6416		2300-6815		2300-6816		2300-0232		2300-0506		2300-2513		2300-2663		15,40		
2300-6417		2300-6418		2300-6817		2300-6818		2300-0233		2300-0507		2300-2514		2300-2664		15,50		
2300-6421		2300-6422		2300-6821		2300-6822		2300-0337		2300-0591		2300-2515		2300-2665		15,75		
2300-6423		2300-6424		2300-6823		2300-6824		2300-0234		2300-0508		2300-2516		2300-2666		16,00		
2300-6425		2300-6426		2300-6825		2300-6826		2300-0235		2300-0509		2300-2517		2300-2667		16,25	184	125
2300-6427		2300-6428		2300-6827		2300-6828		2300-0236		2300-0510		2300-2518		2300-2668		16,50		
2300-6431		2300-6432		2300-6831		2300-6832		2300-0338		2300-0592		2300-2519		2300-2669		16,75		
2300-6433		2300-6434		2300-6833		2300-6834		2300-0237		2300-0511		2300-2520		2300-2670		17,00		
2300-6435		2300-6436		2300-6835		2300-6836		2300-0238		2300-0512		2300-2521		2300-2671		17,25	191	130
2300-6437		2300-6438		2300-6837		2300-6838		2300-0239		2300-0513		2300-2522		2300-2672		17,40		
2300-6441		2300-6442		2300-6841		2300-6842		2300-0240		2300-0514		2300-2523		2300-2673		17,50		
2300-6443		2300-6444		2300-6843		2300-6844		2300-0339		2300-0593		2300-2524		2300-2674		17,75		
2300-6445		2300-6446		2300-6845		2300-6846		2300-0241		2300-0515		2300-2525		2300-2675		18,00		
2300-6447		2300-6448		2300-6847		2300-6848		2300-0242		2300-0516		2300-2526		2300-2676		18,25	198	135
2300-6451		2300-6452		2300-6851		2300-6852		2300-0243		2300-0517		2300-2527		2300-2677		18,50		
2300-6453		2300-6454		2300-6853		2300-6854		2300-0244		2300-0518		2300-2528		2300-2678		18,75		
2300-6455		2300-6456		2300-6855		2300-6856		2300-0245		2300-0519		2300-2529		2300-2679		19,00		
2300-6457		2300-6458		2300-6857		2300-6858		2300-0246		2300-0520		2300-2530		2300-2680		19,25	205	140
2300-6461		2300-6462		2300-6861		2300-6862		2300-0247		2300-0521		2300-2531		2300-2681		19,40		
2300-6463		2300-6464		2300-6863		2300-6864		2300-0248		2300-0522		2300-2532		2300-2682		19,50		
2300-6465		2300-6466		2300-6865		2300-6866		2300-0340		2300-0594		2300-2533		2300-2683		19,75		
2300-6467		2300-6468		2300-6867		2300-6868		2300-0249		2300-0523		2300-2534		2300-2684		20,00		

Пример условного обозначения сверла повышенной точности диаметром d = 15 мм, правого, исполнения 1, класса точности А1:

Сверло 2300—6411—А1 ГОСТ 10902—77

Пример условного обозначения сверла нормальной точности диаметром d = 15 мм, правого, исполнения 1, класса точности В:

Сверло 2300—0230 ГОСТ 10902—77

То же, класса точности В1:

Сверло 2300—0230—В1 ГОСТ 10902—77

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3. Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

Допускается изготовление сверл без центровых отверстий.

5. Размеры поводков сверл — по СТ СЭВ 198.

6. Технические требования — по ГОСТ 2034.

7. Сверла могут выполняться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.

8. Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов сверл — по ГОСТ 4010.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ СВЕРЛ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМИ ДИАМЕТРАМИ

Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, должны соответствовать указанным в приведенной таблице.

мм

d		*l*	*L*	*d*		*l*	*L*
свыше	до			свыше	до		
0,24	0,30	3	19	3,35	3,75	39	70
0,30	0,38	4	19	3,75	4,25	43	75
0,38	0,48	5	20	4,25	4,75	47	80
0,48	0,53	6	22	4,75	5,30	52	86
0,53	0,60	7	24	5,30	6,00	57	93
0,60	0,67	8	26	6,00	6,70	63	101
0,67	0,75	9	28	6,70	7,50	69	109
0,75	0,85	10	30	7,50	8,50	75	117
0,85	0,95	11	32	8,50	9,50	81	125
0,95	1,06	12	34	9,50	10,60	87	133
1,06	1,18	14	36	10,60	11,80	94	142
1,18	1,32	16	38	11,80	13,20	101	151
1,32	1,50	18	40	13,20	14,00	108	160
1,50	1,70	20	43	14,00	15,00	114	169
1,70	1,90	22	46	15,00	16,00	120	178
1,90	2,12	24	49	16,00	17,00	125	185
2,12	2,36	27	53	17,00	18,00	130	195
2,36	2,65	30	57	18,00	19,00	135	200
2,65	3,00	33	61	19,00	20,00	140	205
3,00	3,35	36	65	20,00	21,20	145	210

Длины *L* и *l* могут изменяться в пределах одного интервала диаметров между минимальным и максимальным значениями, соответствующими приведенным в таблице для ближайшего нижнего и верхнего предела интервала.

Например, для диаметра 4,1 мм длина *l* может изменяться от 39 до 47 мм при номинальном значении 43 мм, а длина *L* может изменяться от 70 до 80 мм при номинальном значении 75 мм.

Примечание. Значения диаметров сверл, указанные в приложении, не рекомендуется использовать.

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.10.77 № 2443**
3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 273—87**
4. **Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 235-1—75**
5. **ВЗАМЕН ГОСТ 10902—64, МН 5807—65**
6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2034—80	6
ГОСТ 4010—77	8
ГОСТ 14034—74	4
СТ СЭВ 198—75	5
СТ СЭВ 273—87	1

7. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.07.82 № 2776**
8. **ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1982 г., апреле 1988 г. (ИУС 11—82, 7—88)**

gost.e-ecolog.ru