ГОСТ 10606—72

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КОРОНЧАТЫЕ С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм (КЛАСС ТОЧНОСТИ В)

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

Группа Г33

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КОРОНЧАТЫЕ С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм (класс точности В)

Конструкция и размеры

Hexagon castle nuts with thread diameter over 48 mm (Product grade B). Design and dimensions

ГОСТ 10606—72

Взамен ГОСТ 10606—63

МКС 21.060.20
ОКП 12 8300

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 сентября 1972 г. № 1709 дата введения установлена

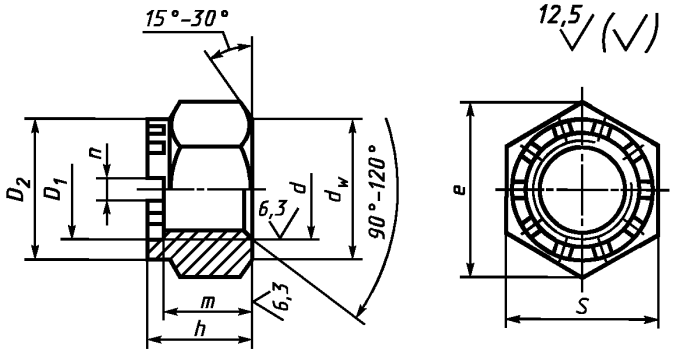
01.01.74

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные корончатые гайки общего назначения класса точности В с диаметром резьбы свыше 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., декабре 1986 г. (ИУС 9—80, 4—87).

мм

Номинальный диаметр резьбы d		(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	160
d_w, не менее		74,9	79,4	88,9	98,4	103,2	107,9	122,0	136,2	145,7	169,5	188,2	212,0
Шаг резьбы	крупный	5,0	5,5	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	мелкий	3,0	4,0		6,0 и 4,0								
Размер «под ключ» S (пред. откл. по h15)		80	85	95	105	110	115	130	145	155	180	200	225
Высота h (пред. откл. по h15)		54	57	66	73	76	79	92	100	108	124	136	152
Диаметр описанной окружности e, не менее		89,0	94,5	105,8	117,1	122,7	128,4	145,1	162,0	173,3	201,6	223,8	252,1
Наружный диаметр коронки D_2 (пред. откл. по h15)		70	75	85	95	100	105	120	135	140	160	180	200
Внутренний диаметр коронки D_1 (пред. откл. по H16)		55	60	70	75	80	85	95	105	115	130	145	165
Число прорезей		10											
Ширина прорези n (пред. откл. по H14)		10	12					14			18		
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези m (пред. откл. по h15)		42	45	51	58	61	64	72	80	88	100	112	128
Размер шплинта для гаек (рекомендуемый)		8·90	10·90	10·100	10·100	10·125		13·140	13·160		16·180	16·200	16·220

Примечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы $d = 56$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, из материала группы 02, без покрытия:

Гайка М56—6Н.02 ГОСТ 10606—72

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, из материала группы 07, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Гайка М56·4—6Н.07.019 ГОСТ 10606—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. **(Исключен, Изм. № 2).**

4. Технические требования — по ГОСТ 18126—94.

5. Теоретическая масса гаек дана в приложении 1.

6. **(Исключен, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Шаг резьбы, мм	Теоретическая масса гайки, кг ≈, при номинальном диаметре резьбы *d*, мм											
	(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	160
Крупный — 5,0; 5,5 и 6,0	1,28	1,51	2,10	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Мелкий — 3,0 и 4,0	1,25	1,48	2,05	2,80	3,18	3,60	5,27	7,32	8,63	13,57	18,51	25,80
Мелкий — 6,0	—	—	—	2,86	3,26	3,68	5,37	7,44	8,78	13,77	18,76	26,13

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Исключено, Изм. № 2).**

gost.e-ecolog.ru