ГОСТ 10590—75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЫРЬЕ ВТОРИЧНОЕ ТЕКСТИЛЬНОЕ СОРТИРОВАННОЕ ИЗ СМЕШАННЫХ ВОЛОКОН

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 6—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.08:006.354 Группа М08

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЫРЬЕ ВТОРИЧНОЕ ТЕКСТИЛЬНОЕ СОРТИРОВАННОЕ ИЗ СМЕШАННЫХ ВОЛОКОН

ГОСТ 10590—75

Технические условия

Sorted secondary raw material of blended fibres. Specifications

ОКП 81 8914, 81 8922

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на обработанное и сортированное вторичное текстильное сырье из смешанных волокон, состоящее из отходов производства (обрезки) и отходов потребления и предназначенное для перерабатывающих предприятий.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.2. Вторичное текстильное сырье должно соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Условное обозначение сырья	Наименование сырья	Характеристика сырья		Нормированная влажность, %	Фактическая влажность, %, не более	Зольность, %, не более	Массовая доля пыли, %, не более	Код ОКП
		по роду волокна	по способу выработки					
704	Изделия, бывшие в употреблении	Натуральные в смеси с химическими волокнами	Стеганые	12	19	8	—	81 8921 2401
705	То же	Шелковые (из искусственных и натуральных волокон)	Тканые, нетканые, трикотажные	12	19	—	—	81 8921 2602
706	»	Синтетические	То же	5	10	—	—	81 8921 2601
707	Изделия, бывшие в употреблении (замасленные)	Натуральные	Стеганые	12	19	—	—	81 8921 2604
708	Изделия, бывшие в употреблении	Грубые лубяные волокна (пенька, джут кенаф)	Тканые	12	19	8	3	81 8922 2201
709	Обрезки площадью менее 16 см^2 и шириной менее 2 см (мелкие)	Натуральные (кроме шерстяных и хлопчатобумажных), химические, натуральные в смеси с химическими волокнами	Тканые, нетканые, трикотажные, стеганые	14	19	—	—	81 8911 1610

Издание официальное

Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Продолжение

Условное обозначение сырья	Наименование сырья	Характеристика сырья		Нормированная влажность, %	Фактическая влажность, %, не более	Зольность, %, не более	Массовая доля пыли, %, не более	Код ОКП
		по роду волокна	по способу выработки					
710	Отходы сортировки, бывшие в употреблении изделий (пояса, рубцы, борта и др.)	Натуральные (кроме шерстяных), натуральные в смеси с химическими волокнами	Тканые, стеганые	14	19	8	3	81 8922 2603
711	Обрезки	Натуральные в смеси с химическими волокнами	Стеганые	12	19	—	—	81 8911 1401
712	То же	Шелковые (из искусственных и натуральных волокон)	Тканые, нетканые, трикотажные	12	19	—	—	81 8911 1607
713	»	Синтетические	То же	5	10	—	—	81 8911 1606

Примечания:

1. Сырье условного обозначения 706 не включает отходы потребления чулочно-носочных изделий.
2. Сырье условного обозначения 713 не включает обрезки капроновых чулочно-носочных изделий.
3. Допускается по согласованию с потребителем в условное обозначение сырья 710 включать нетканые и трикотажные отходы сортировки.

1.3. Сырье должно быть обработано в соответствии с технологической инструкцией, утвержденной в установленном порядке.

Сырье, предназначенное для производства кровельного картона, должно подвергаться дезинфекции и обеспыливанию.

1.2, 1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.4. Во вторичном текстильном сырье из смешанных волокон не допускаются: посторонние нетекстильные примеси (мочало, резина, кожа, стекло, кость, дерево, целлофан, полимерная пленка, фольга, металлическая стружка, иглы, кнопки, крючки, пряжки, пуговицы, замки «молния» и др.), текстильные примеси (валяльно-войлочные, шубно-меховые, веревочно-канатные изделия, остатки хлопчатобумажного фитиля и др.).

Не допускается наличие сырья прелого, горелого, изъеденного молью, проклеенного различными клеями, пропитанного водоотталкивающей и несминаемой пропитками, прорезиненного, покрытого лаками, красками, нефтью, смолами, гипсом, углем, цементом, мелом, алебастром и другими нерастворимыми в воде веществами; замасленное сырье (кроме условного обозначения 707).

1.5. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.6. **(Исключен, Изм. № 3).**

1.7. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.8. **(Исключен, Изм. № 3).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку вторичного сырья проводят по ГОСТ 5551.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. **(Исключен, Изм. № 3).**

2.3. Показатель зольности и остаточное содержание пыли поставщиком определяется периодически — не реже одного раза в квартал, а также по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 5551.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Определение влажности вторичного сырья — по ГОСТ 3816 со следующим дополнением: из объединенной пробы, отобранной по ГОСТ 5551, из разных мест ножницами вырезают три лабораторные пробы: две для проведения параллельных испытаний и одну для контрольного испытания.

Масса пробы должна быть 200 г — для кондиционного аппарата и 50 г — для сушильной установки.

Если при определении влажности расхождение между результатами испытаний двух лабораторных проб превышает 3 абс. %, проводят испытание третьей лабораторной пробы и за окончательный результат принимают среднее арифметическое значение результатов трех определений.

3.3, 3.4. **(Исключены, Изм. № 1).**

3.5. Определение зольности

3.5.1. *Отбор проб*

Из разных мест объединенной пробы, отобранной по ГОСТ 5551, нарезают две пробы массой по 10 г каждая. Допускается использовать пробы, отобранные для определения влажности.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.5.2. *Аппаратура, материалы и реактивы*

Для проведения испытания применяют:

тигли;

печь муфельную;

эксикатор по ГОСТ 25336;

термометр (со шкалой 100 °С) по ГОСТ 28498;

шкаф сушильный лабораторный;

весы аналитические не ниже 2-го класса точности.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.5.3. *Проведение испытания*

Пробу измельчают, помещают в тигли с постоянной массой и высушивают в сушильном шкафу до постоянно сухой массы. Затем тигли переносят в муфельную печь, где пробы сжигают при температуре 150—200 °С до прекращения выделения продуктов сухой перегонки (в виде дыма). Далее температуру муфельной печи поднимают до 600—800 °С и выдерживают тигли при этой температуре в течение 2 ч. Затем тигли охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Повторные озоления проводят в течение 15 мин при температуре 600—800 °С до тех пор, пока масса тигля с золой не станет постоянной. Взвешивание проводят с погрешностью не более 0,1 г.

3.5.4. *Обработка результатов*

Зольность ($З$) в процентах вычисляют по формуле

$$З = \frac{m_2}{m_1} \cdot 100,$$

где m_2 — постоянно сухая масса пробы сырья после сжигания, г;

m_1 — постоянно сухая масса пробы сырья до озоления, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух испытаний. Вычисление проводят с погрешностью до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

3.5—3.5.4. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

3.6. Определение массовой доли пыли — по ГОСТ 1274.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение вторичного сырья из смешанных волокон — по ГОСТ 5551.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Исключено, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Госснабом СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   И.В. Царев, Н.И. Петров, О.В. Горбачева, Т.В. Светлова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.01.75 № 147**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 10590—63**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1274—76	3.6	ГОСТ 25336—82	3.5.2
ГОСТ 3816—81	3.2	ГОСТ 28498—90	3.5.2
ГОСТ 5551—82	2.1, 3.1, 3.2, 3.5.1, 4.1		

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1980 г., апреле 1985 г., апреле 1990 г. (ИУС 6—80, 7—85, 7—90)**

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 20.01.99. Подписано в печать 15.02.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,51.
Тираж 108 экз. С2001. Зак. 112.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, д. 256.
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru