ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА-ОСНОВА ДЛЯ КЛЕЕВОЙ ЛЕНТЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10459—87

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.256:006.354 Группа К68

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА-ОСНОВА ДЛЯ КЛЕЕВОЙ ЛЕНТЫ

Технические условия

Gummed tape base paper. Specifications

ГОСТ 10459—87

ОКП 54 3734

Срок действия с 01.01.89
до 01.01.94
в части марки B_1 с 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, применяемую в качестве основы в производстве клеевой ленты, активируемой смачиванием.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага-основа должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Бумага-основа должна изготовляться следующих марок:

А — для клеевой ленты, склеивающей шпон;

$А_1$ — для клеевой ленты, склеивающей фанеру;

Б — для клеевой ленты, применяемой в производстве органического стекла;

$В_1$ — для клеевой ленты, применяемой для обандероливания на высокоскоростных автоматических линиях;

$В_2$ — для клеевой ленты, применяемой для автоматического обандероливания;

$В_3$ — для клеевой ленты, применяемой для заклеивания картонных ящиков;

1.2.2. Бумага должна изготовляться в рулонах шириной 800, 830, 850, 1000, 1050 мм с предельным отклонением ±2 мм.

По требованию потребителей допускается выпуск рулонов бумаги другой ширины.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

Наименование показателя	Норма для бумаги марок						Метод испытания
	А	$А_1$	Б	$В_1$	$В_2$	$В_3$	
1. Масса бумаги площадью 1 м², г	35^{+2}_{-3}	45±3	65±3	75±3	80^{+2}_{-4}	80±4	По ГОСТ 13199—67
2. Плотность, г/см³	0,65±0,05	0,63±0,05	0,61±0,05	0,75±0,05	0,65±0,05	0,60±0,05	По ГОСТ 13199—67
3. Разрушающее усилие в машинном направлении Н (кгс), не менее	44,1 (4,5)	53,9 (5,5)	73,5 (7,5)	107,9 (11,0)	88,2 (9,0)	78,4 (8,0)	По ГОСТ 13525.1—79
4. Степень проклейки, мм не менее	2,2	1,8	2,0	2,0	2,0	1,8	По ГОСТ 8049—62
5. Влагопрочность при выдерживании в воде в течении 2 мин, %, не менее	28	—	—	—	—	—	По ГОСТ 13525.7—68
6. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании, г/м², не более	—	—	—	19	22	—	По ГОСТ 12605—82, п. 3.3.1 настоящего стандарта
7. Влажность, %	6±1	6±1	6±1	6±1	6±1	6±1	По ГОСТ 13525.19—71

Примечания:

1. Показатель поверхностной впитываемости воды при одностороннем смачивании действует с 01.01.90 г.
2. Показатель степени проклейки для марок $В_1$ и $В_2$ действует до 01.01.90 г.

Пример условного обозначения бумаги-основы для клеевой ленты марка А шириной 800 мм

Бумага-основа для клеевой ленты А—800 ГОСТ 10459—87

1.2.3. Диаметр рулона должен быть 600—900 мм.

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества бумаги-основы должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

1.3.2. Бумага-основа марок А, $А_1$, Б, $В_2$, $В_3$ должна изготовляться из 100%-ной небеленой целлюлозы.

1.3.3. Колебания массы 1 м² бумаги по ширине полотна не должны превышать ±3 г — для марок А и $А_1$, ±4 г — для марок Б, $В_1$, $В_2$, $В_3$.

1.3.4. Просвет бумаги должен быть равномерным, обрез кромок — ровным и чистым.

1.3.5. Намотка рулонов бумаги должна быть плотной и равномерной по всей ширине.

1.3.6. В бумаге не допускаются: складки, морщины, дырчатость, волнистость, коробление, металлические и минеральные включения, видимые невооруженным глазом. Малозаметные складки, морщины, волнистость, коробление, металлические и минеральные включения, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если количество этих дефектов, определенное по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 2%.

1.3.7. Концы бумажного полотна в местах обрывов должны быть прочно склеены липкой лентой или клеем, обеспечивающим прочность склейки не менее прочности бумаги-основы. Число склеек не должно превышать двух. Не допускается склеивание смежных слоев бумаги.

1.4. Маркировка — по ГОСТ 1641—75.

1.5. Упаковка — по ГОСТ 1641—75.

2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов для испытаний — по ГОСТ 8047—78 со следующими дополнениями.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытаниями и испытания проводят по ГОСТ 13523—78 при температуре воздуха (20±2)°С и относительной влажности (65±2)%.

Продолжительность кондиционирования должна быть не менее 3 ч.

3.3. Определение впитываемости при одностороннем смачивании — по ГОСТ 12605—82 с дополнением.

3.3.1. Продолжительность испытания с момента перевертывания сосуда до начала отжима образцов — 60 с.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение должно производиться по ГОСТ 1641—75.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения — один год с момента ее изготовления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Волков В. А., канд. техн. наук, **Бурмистрова Т. Е.**, руководитель темы

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.87 № 4777

3. Срок первой проверки 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет.

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 10459—72**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	пп. 1.4, 1.5
ГОСТ 3914—74	п. 1.3.1, таблица
ГОСТ 7500—75	п. 1.3.1, таблица
ГОСТ 8047—78	п. 2.1
ГОСТ 8049—62	п. 1.3.1, таблица
ГОСТ 11208—82	п. 1.3.1, таблица
ГОСТ 12454—78	п. 1.3.1, таблица
ГОСТ 12605—82	п. 1.3.1, таблица
ГОСТ 12765—83	п. 1.3.1, таблица
ГОСТ 13199—67	п. 1.3.1, таблица
ГОСТ 13525—78	п. 3.2
ГОСТ 13525.1—79	п. 1.3.1, таблица
ГОСТ 13525.5—68	п. 1.3.6, таблица
ГОСТ 13525.7—68	п. 1.3.1, таблица
ГОСТ 13525.19—71	п. 1.3.1, таблица

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Р. А. Фейзрахманова*

Сдано в наб. 11.01.87 Подп. к печ. 23.02.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л. Тираж 8 000 экз. Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1680