ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВИНИЛИСКОЖА-НТ ГАЛАНТЕРЕЙНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10438—78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 675.81 : 006.354 Группа М11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВИНИЛИСКОЖА-НТ ГАЛАНТЕРЕЙНАЯ

Технические условия

ГОСТ 10438—78

Artificial fancy leather with polyvinylchloride cover. Type HT. Specifications

ОКП 87 1111.

Срок действия с 01.07.79
до 01.07.94

Настоящий стандарт распространяется на галантерейную винилискожу-НТ, предназначенную для изготовления ремней, футляров, папок и др. Винилискожа-НТ представляет собой волокнистую основу, проклеенную поливинилхлоридным пластикатом с лицевым и отделочным покрытиями и изготовленную прессовым методом.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от толщины винилискожу-НТ выпускают следующих марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Толщина, мм
ВИК-1	0,9 —1,10
ВИК-2	1,11—1,30
ВИК-3	1,31—1,80
ВИК-4	1,81—2,20

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978
© Издательсво стандартов, 1990
Переиздание с Изменениями.

1.2. Винилискожу-НТ изготовляют в виде прямоугольных пластин с ровными нерасслоенными краями.

Размер пластин для изготовления изделий, кроме поясных ремней, должен быть по ширине и длине не менее 500 мм. Допускаются пластины других размеров площадью не менее 0,2 м^2 в количестве не более 3% от партии.

Размер пластин для поясных ремней должен быть по ширине не менее 500 мм и длине 1000, 1100, 1200 и 1300 мм. Допускаемое отклонение по длине ±20 мм. Допускаются пластины для изготовления поясных ремней шириной менее 500 мм (кратной 26) в количестве не более 5% от партии.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовлять пластины других размеров.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Требования безопасности — по ГОСТ 11107—85.

Разд. 1а. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Галантерейная винилискожа-НТ должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технологическим регламентом и образцам-эталонам по ГОСТ 15.007—88, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Пластины с лицевой стороны должны быть равномерно окрашенными, нелипкими, без механических включений и сдиров отделочной пленки, гладкими или тисненными. Тиснение должно быть равномерным. Отделочное покрытие не должно осыпаться.

2.3. Рисунок тиснения и цвет лицевой стороны пластины устанавливают по согласованию между изготовителем и потребителем.

2.4. Пластины с изнаночной стороны должны иметь по всей площади чистую, равномерно отшкуренную поверхность без непроклеенных волокон основы.

По согласованию с потребителем могут выпускаться пластины с неошкуренной поверхностью.

2.5. Галантерейная винилискожа-НТ по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

2.6. Галантерейную винилискожу-НТ в зависимости от пороков внешнего вида подразделяют на 1-й и 2-й сорта.

2.5, 2.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для пластин марок	
	ВИК-1, ВИК-2, ВИК-3	ВИК-4
1. Предел прочности при разрыве, мН/м² (кгс/мм²), не менее	11,0 (1,10)	12 (1,2)
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	25	10
3. Сопротивление расслаиванию, кН/м (кгс/см), не менее	—	0,8 (0,8)
4. Сопротивление прорыву, кН/м (кгс/мм), не менее	80 (8)	90 (9)
5. Жесткость, не более:		
Н(гс)	1,8 (180)	—
Н(кгс)	—	25 (2,5)
6. Морозостойкость, °С, не выше	Минус 25	Минус 25
7. Грибоустойчивость (для винилискожи-НТ в тропическом исполнении), баллы, не более	2	2

Примечание. Для пластин марки ВИК-3 норма по жесткости допускается до 2Н (200 кгс).

2.7. К первому сорту относят:

пластины, кроме пластин для поясных ремней, без пороков, а также пластины с одним замином длиной не более 10 см на лицевой стороне и с недопрессовкой волокнистой основы (без расслаивания) на изнаночной стороне общей площадью не более 5% от площади пластины;

пластины для поясных ремней без пороков, а также пластины со слабо выраженной разнооттеночностью на лицевой стороне (по образцу) и с недопрессовкой волокнистой основы (без расслаивания) на изнаночной стороне общей площадью не более 5% от площади пластины.

2.8. Ко второму сорту относят:

пластины, кроме пластин для поясных ремней, на лицевой стороне которых допускается не более трех нижеперечисленных пороков: замины или царапины общей длиной не более 20 см, сдвиг основы общей площадью не более 3 дм², раковины общей площадью не более 3 см², отмин, засоренность, разнооттеночность и нечеткость рисунка тиснения слабо выраженные (по образцу), а также недопрессовка волокнистой основы (без расслаивания) на изнаночной стороне общей площадью не более 8% от площади пластины;

пластины для поясных ремней, на лицевой стороне которых допускается не более трех нижеперечисленных пороков: продольные складки или царапины в количестве не более двух, сдвиг

основы общей площадью не более 3 дм², раковины общей площадью не более 3 см², отмин, разнооттеночность и нечеткость рисунка тиснения слабо выраженные (по образцу), а также недопрессовка волокнистой основы (без расслаивания) на изнаночной стороне общей площадью не более 8% от площади пластины.

2.9. Степень выраженности распространенных пороков определяют по образцам пороков, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.10. На пластинах 1 и 2-го сортов, кроме пластин для поясных ремней площадью менее 500×500 мм², и на пластинах для поясных ремней шириной менее 500 мм размеры пороков не должны превышать половины размера пороков, указанных в пп. 2.6 и 2.7.

2.11. По согласованию с потребителем допускается вырезать или отмечать дефектную часть пластины, кроме пластин для поясных ремней, площадью не более 0,01 м² с одного ее края в виде прямоугольника или среза одного из углов.

2.12. **(Исключен, Изм. № 2).**

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Галантерейную винилискожу-НТ принимают партиями. Партией считают количество пластин винилискожи одного цвета и рисунка тиснения, одной марки, изготовленной по одному технологическому регламенту и оформленное одним документом, удостоверяющим их качество.

3.2. При проверке внешнего вида винилискожу-НТ подвергают сплошному контролю.

3.3. По физико-механическим показателям винилискожа-НТ подвергается типовым и приемо-сдаточным испытаниям.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3.1. При типовых испытаниях винилискожа-НТ контролируется по показателям 1—7 табл. 2.

3.3.2. При приемо-сдаточных испытаниях винилискожа-НТ контролируется по показателям 1, 4, 5 табл. 2.

3.3.1, 3.3.2. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

3.4. Для проверки физико-механических показателей от партии отбирают 0,4% от общего количества пластин, но не менее трех.

3.5. При получении неудовлетворительных результатов физико-механических испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторное испытание на удвоенном количестве вновь отобранных пластин той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Проверку внешнего вида галантерейной винилискожи-НТ проводят при нормально отраженном свете просмотром лицевой и изнаночной сторон всех пластин на браковочном столе.

4.2. Подготовку к испытанию и испытание образцов винилискожи-НТ по физико-механическим показателям проводят в атмосферных условиях по ГОСТ 17316—71 (разд. 3).

4.3. Толщину пластин винилискожи-НТ определяют по ГОСТ 17073—71.

4.4. Предел прочности при разрыве и относительное удлинение при разрыве определяют по ГОСТ 7926—75. Скорость движения нижнего зажима разрывной машины должна быть (100±±10) мм/мин. Нагрузку и удлинение снимают в момент прекращения роста нагрузки. Для испытания вырубают по два образца в каждом направлении.

4.5. Сопротивление расслаиванию определяют по ГОСТ 17317—88. Из каждой пластины вырубают по одному образцу в продольном и поперечном направлениях.

Образцы расслаивают вручную на половину толщины волокнистой основы. В случае надрыва или разрыва слоев образца при расслаивании второго участка испытания прекращают и повторяют на новом образце.

4.6. Сопротивление прорыву определяют по ГОСТ 2892—82. От каждой пластины вырубают по одному образцу в каждом направлении. Испытания проводят на разрывной машине со скоростью опускания нижнего зажима (200±10) мм/мин.

Скобки вводят в образец с лицевой стороны так, чтобы при испытании прорывались лицевая сторона винилискожи-НТ.

4.7. Жесткость винилискожи-НТ толщиной до 1,8 мм определяют по ГОСТ 8977—74. От каждой пластины вырубают по два образца в каждом направлении размером 20×160 мм. Масса применяемых шариков должна быть (0,88±0,02) г.

Жесткость винилискожи-НТ толщиной 1,8 мм и более определяют по ГОСТ 9187—74. От каждой пластины вырубают по три образца в каждом направлении размером 10×50 мм. Скорость движения нижнего зажима разрывной машины должна быть (100±10) мм/мин.

4.8. При определении морозостойкости испытывают в холодильной камере по три образца от каждой пластины размером 200×30 мм, вырубленное в продольном направлении.

Испытуемый образец выдерживают в камере вместе с металлическим валиком (диаметром (5±0,25) мм для винилискожи-НТ толщиной до 1,8 мм и диаметром (10±0,5) мм — толщиной более 1,8 мм) при температуре минус 25°С в течение 10 мин. Охлажденный образец, не вынимая из камеры, плотно сгибают вокруг ва-

лика лицевой стороной наружу таким образом, чтобы валик располагался посередине длины образца и концы образца были плотно соединены. При этом руки не должны соприкасаться с образцом в месте сгиба. Испытанные образцы в местах сгиба не должны иметь трещин на лицевой поверхности или под лицевой пленкой.

4.9. За результат испытания по показателям: «предел прочности при разрыве», «относительное удлинение при разрыве», «жесткость» и «морозостойкость» принимают среднее арифметическое результатов всех испытаний образцов по каждому направлению, а за результат испытания по показателям: «сопротивление прорыву» — по двум направлениям.

4.10. Определение грибоустойчивости — по ГОСТ 9.049—75, метод А.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. В углу каждой пластины с изнаночной стороны цветным карандашом указывают площадь пластин и несмываемой краской ставят клеймо размером не более 50×50 мм с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования материала и марки;

сорта;

номера партии;

номера браковщика.

5.2. Пластины винилискожи-НТ складывают в пачки попарно лицевой стороной внутрь. Общая площадь пластин в каждой пачке 15—20 м^2 при толщине до 1,8 мм и 10—15 м^2 — при толщине более 1,8 мм.

5.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

5.4. Пачки винилискожи-НТ упаковывают в мягкую тару по ГОСТ 5530—81.

По согласованию с потребителем допускается любой вид упаковки винилискожи-НТ.

5.5. На каждую упакованную пачку приклеивают ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования материала;

марки;

цвета и рисунка тиснения;

сорта;

общей площади пластин в м^2;

номера партии;

номера браковщика;

даты выпуска;

обозначения настоящего стандарта.

Постоянные реквизиты должны быть отпечатаны типографским способом. Меняющиеся реквизиты должны быть заполнены четким почерком чернилами.

5.6. Винилискожу-НТ транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.7. Винилискожа-НТ должна храниться в крытых чистых помещениях при температуре не ниже минус 10°С на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие галантерейной винилискожи-НТ требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения галантерейной винилискожи-НТ — 1 год с момента изготовления.

6.1, 6.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. П. Морозова, Л. А. Мишина

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12.04.78 № 955

3. **Периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 10438—78**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.049—75	4.10
ГОСТ 2892—82	4.6
ГОСТ 5530—81	5.4
ГОСТ 7926—75	4.4
ГОСТ 8977—74	4.7
ГОСТ 9187—74	4.7
ГОСТ 17073—71	4.3
ГОСТ 17316—71	4.2
ГОСТ 17317—88	4.5

6. **Срок действия продлен до 01.07.94** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.88 № 4402

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июль 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1983 г., декабре 1988 г. (ИУС 5—84, 4—89)

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Л. В. Сницарчук*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 12.06.90 Подп. в печ. 09.08.90 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,49 уч.-изд. л. Тираж 4000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 946.

Цена 10 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot$ кд · ср
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru