

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ВОРСОВЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ НЕСМИНАЕМОСТИ ВОРСА

ГОСТ 10406—81

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 04.07.85 Подп. в печ. 02.12.85 0,375 усл. п. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,26 уч.-изд. л.
Тираж 2000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов. ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3560.

УДК 677.074.5.001.4 : 006.354 Группа М09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ВОРСОВЫЕ

Метод определения несминаемости ворса

Pile textiles. Method of determination of pile. crease resistance

ГОСТ 10406—81*

Взамен ГОСТ 10406—63

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 ноября 1981 г. № 4928 срок введения установлен

с 01.07.82

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 17.07.84 № 2531 срок действия продлен до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на тканый, трикотажный и нетканый искусственный мех и ворсовые ткани из натуральных, химических нитей и пряжи и устанавливает метод определения несминаемости ворса.

Стандарт не распространяется на шерстяные ворсовые ткани и изделия из них, ковры и ковровые изделия.

Сущность метода заключается в определении отношения величины толщины материала после смятия и отдыха к величине исходной толщины материала.

Стандарт предназначен для исследовательских испытаний и разработки нового ассортимента.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор проб производят:

для ворсовых тканей и тканого искусственного меха — по ГОСТ 20566—75;

для трикотажного искусственного меха — по ГОСТ 8844—75;

для нетканого искусственного меха — по ГОСТ 13587—77;

для ворсовых тканей и искусственного меха, вырабатываемых по госзаказу — по ГОСТ 21768—76.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (июнь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1985 г. (ИУС 11—84).*

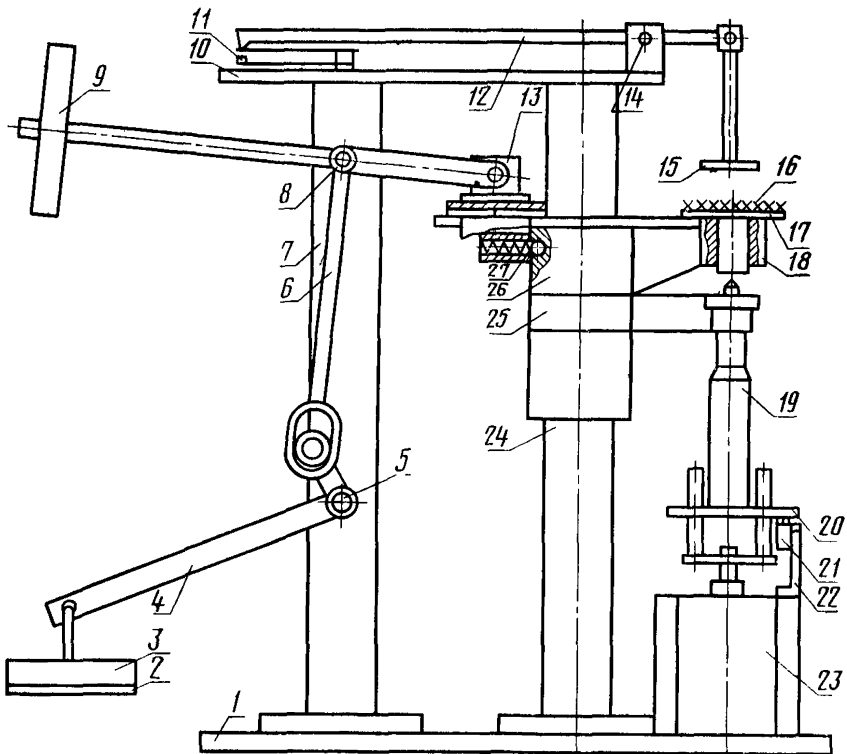
© Издательство стандартов, 1985

1.2. Для определения несминаемости ворса из разных мест по длине и ширине точечной пробы вырезают пять элементарных проб размером 55×55 мм на расстоянии не менее 10 см от края.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют прибор ПОНВ (см. чертеж), секундомер или другой прибор, фиксирующий время.

Прибор для определения устойчивости ворса к смятию



1—основание; *2*—площадка для груза; *3*—груз; *4, 6*—рычаги; *5, 8, 14*—оси; *7*—стойка; *9*—противовес; *10, 13*—пластины; *11*—контакт, *12*—рычаг; *15*—щуп; *16*—проба; *17*—площадка для проб; *18*—втулка, *19*—микрометрический винт, *20*—диск; *21*—микропереключатель, *22, 25, 26*—кронштейны; *23*—электродвигатель; *24*—стойка; *27*—стопор.

Прибор состоит из двух систем:

измерения толщины пробы;

смятия пробы.

Система для измерения толщины пробы состоит из следующих узлов: электродвигателя *23*, установленного на основании *1*, ми-

крометрического винта *19* со шкалой, закрепленного в кронштейне *25*, установленном на стойке *24*, щупа *15*, шарнирно соединенного с одним из концов двуплечего рычага *12*, который установлен на оси *14* и пластине *10*, укрепленной на стойках *7* и *24*.

Система смятия пробы расположена на стойке *7*, укрепленной на основании *1*. На стойке *7* на оси *5* установлен двуплечий рычаг *4* и на оси *8* установлен трехплечий рычаг *6*, шарнирно связанный с рычагом *4*. Уравновешивание рычагов *4* и *6* проводится противовесом *9*. Груз *3*, обеспечивающий получение требуемого для испытаний давления на пробу, устанавливается на площадку для груза *2*. С правым плечом рычага *6* шарнирно соединена пластина *13*.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Перед испытанием пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75 не менее 24 ч. В этих же условиях проводят испытание.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Поворотом кронштейна *26* подводят одну из площадок для пробы *17* со съемной пластиной под щуп *15*, затем включают электродвигатель, который вращает микрометрический винт *19* вверх до замыкания контакта *11*, поставив микропереключатель *21* в положение «Измерение». Количество съемных пластин и щуп устанавливают на прибор в зависимости от высоты ворса испытуемого ворсового материала:

для ворсовых материалов с высотой ворса от 1,5 до 20 мм — одна пластина и длинный щуп;

для ворсовых материалов с высотой ворса от 20 до 45 мм — три пластины и короткий щуп. Микрометрический винт, упираясь в площадку для пробы, перемещает ее в направляющей втулке *18* вверх. В момент останова площадки для пробы записывают относительный нуль прибора h_0 по показанию шкалы микрометрического винта с погрешностью не более 0,01 мм.

4.2. Поставив микропереключатель в положение «Вниз», опускают микрометрический винт вниз и на площадку для пробы помещают пробу.

4.3. Включают электродвигатель, поставив микропереключатель в положение «Измерение». Микрометрический винт поднимает площадку для пробы вверх до соприкосновения пробы со щупом. В момент останова по шкале микрометрического винта записывают значение толщины пробы h_1 с погрешностью не более 0,01 мм.

Определение толщины пробы производят с учетом толщины съемных пластин. Если пластину снимают с площадки, то ее толщину прибавляют к показаниям микрометра.

4.4. Опускают микрометрический винт вниз, поставив микропереключатель в положение «Вниз». Поворотом кронштейна *26* подводят площадку с пробой под пластину.

4.1—4.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.5. Пластину опускают на пробу, нагружают ее, устанавливая на площадку для груза *2* груз массой 2 кг, и выдерживают под нагрузкой 15 мин. При этом давление должно быть 98,066 кПа (1 кгс/см^2). Затем нагрузку снимают.

4.6. После снятия нагрузки поворотом кронштейна *26* подводят пробу под щуп.

4.7. Через 5 мин после снятия нагрузки производят измерение толщины пробы, для чего поднимают площадку для пробы до соприкосновения с пробой. В момент останова микрометрического винта записывают величину толщины пробы h_2 с погрешностью не более 0,01 мм.

4.8. Опускают микрометрический винт и снимают пробу.

4.9. Для ускорения проведения испытания измерение показаний по шкале микрометрического винта h_0 и h_1 следующей пробы производят во время нахождения предыдущей под нагрузкой, а нагружение этой пробы — после освобождения узла смятия.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Несминаемость ворса (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X=\frac{h_2-h_0}{h_1-h_0}\cdot 100,$$

где h_1 — толщина элементарной пробы до смятия, мм;

h_2 — толщина элементарной пробы после смятия и отдыха, мм;

h_0 — относительный нуль прибора, мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2. Несминаемость ворса точечной пробы вычисляют как среднее арифметическое результатов измерений элементарных проб.

5.3. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех испытанных элементарных проб.

Вычисление производят с точностью до 0,1% и округляют до 1,0%.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Группа М09

Изменение № 2 ГОСТ 10406—81 Материалы ворсовые. Метод определения несминаемости ворса

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.02.89 № 320

Дата введения 01.09.89

Пункты 2.1, 3.2 изложить в новой редакции: «2.1. Для проведения испытаний применяют: прибор ПОНВ (см. черт.) с набором съемных пластин;

секундомер по ГОСТ 5072—79.

3.1. Пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.2: «3.2. Продолжительность выдерживания проб должна соответствовать указанной в таблице

(Продолжение см. с. 202)

Наименование ткани	Продолжительность выдерживания, ч, не менее
1. Ткани из синтетических нитей	3
2. Ткани из ацетатных и триацетатных нитей	8
3. Ткани из натурального шелка, шелковой пряжи	10
4. Ткани из вискозных нитей	24
5. Ткани из хлопчатобумажной пряжи в утке	24
6. Ворсовые ткани, содержащие хлопчатобумажную пряжу	24

Пункты 4.1—4.9. Заменить слова: «проба» на «элементарная проба».

Пункт 4.7. Заменить слова: «площадку для пробы до соприкосновения с пробой» на «площадку *17* с элементарной пробой *16* до соприкосновения со щупом *15*».

(ИУС № 5 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru