ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ БЕЛЬЕВЫЕ

ТРЕБОВАНИЯ К ПОШИВУ

ГОСТ 10399-87

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 687.31./.36.001:006.354 Группа М40

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ БЕЛЬЕВЫЕ

Требования к пошиву

Knitted underwear. Requirements for sewing

ОКП 841000

ГОСТ 10399–87

Срок действия с 01.01.89
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бельевые трикотажные изделия из всех видов полотен, вырабатываемых из натурального, химического сырья и их сочетаний, и устанавливает требования к пошиву.

Примечание. Пошив изделий по лицензиям иностранных фирм должен соответствовать требованиям, установленным в лицензионных соглашениях.

2. Пошив, виды и методы обработки бельевых трикотажных изделий должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, технической документации и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007–81.

3. Виды стежков, строчек и швов, число стежков, применяемых при пошиве, должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Вид шва или строчки	Вид стежка	Число стежков на 5 см строчки, не менее
1. Стачной шов: без применения отделочных, прокладочных материалов и тесьмы или с применением эластичной тесьмы и ленты	Трех-, четырехниточный (одно-, двухигольный) краеобметочный	22 20 для полотен с начесом, плюшевого переплетения, с рашель-вертелок, рашель, фанговых и оборотных машин 18 при соединении эластичной тесьмы по срезам с последующим их застрачиванием

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

2 - 6615

© Издательство стандартов, 1987

Продолжение табл. 1

Вид шва или строчки	Вид стежка	Число стежков на 5 см строчки, не менее
	Двухниточный (одноигольный) цепной прямой	22
с применением отделочных, прокладочных материалов и тесьмы, застежки-молнии	Трех-, четырехниточный (одно-, двухигольный) краеобметочный	20
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный прямой	22
2. Накладной шов:		
с применением прокладочных материалов и без них	Четырехниточный (двухигольный), двенадцатиниточный (шестиигольный), двадцатиниточный (одиннадцатиигольный) цепной прямой	22
	Трехниточный (двухигольный), четырехниточный (трехигольный), пятиниточный (двухтрехигольный), шестиниточный (трех-, четырехигольный) плоский	22 20 для полотен с начесом, плюшевого переплетения, с рашель-вертелок, рашель, фанговых и оборотных машин
без применения прокладочных материалов	Двухниточный (одноигольный) цепной прямой	24
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	30
с применением прокладочных материалов, застежки-молнии	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный прямой	22
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	25

Продолжение табл. 1

Вид шва или строчки	Вид стежка	Число стежков на 5 см строчки, не менее
при настрачивании резиновой нити, ленты, эластичной тесьмы и с резиновой жилкой	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный прямой, двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный трехниточный (двухигольный) плоский	22
при настрачивании концов эластичной ленты, тесьмы, бретелей и отделок	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	30
	Двухниточный (одноигольный) челночный прямой	26
3. Шов встык	Девятиниточный (четырехигольный) плоский	25
4. Настрачивание или распошивание краеобметочного шва	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный прямой	20
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	18
	Трехниточный (двухигольный) плоский	20 18 для полотен с начесом, плюшевого переплетения, с рашель-вертелок, рашель, фанговых и оборотных машин
5. Окантовочный шов	Двухниточный (одноигольный) цепной прямой	20
	Двухниточный (одноигольный) челночный прямой	24
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	25
	Трехниточный (двухигольный), четырехниточный (трехигольный), пятиниточный (двух-, трехигольный), шестиниточный (трех-, четырехигольный) плоский	20

Продолжение табл. 1

Вид шва или строчки	Вид стежка	Число стежков на 5 см строчки, не менее
6. Шов вподгибку	Трехниточный (двухигольный), четырехниточный (трехигольный), пятиниточный (двух-, трехигольный), шестиниточный (трех-, четырехигольный) плоский	22 20 с проложенной эластичной тесьмой
	Трехниточный (двухигольный) плоский в сочетании с двухниточным стежком при прокладывании эластичной тесьмы в два ряда	20
	Двухниточный (одноигольный) краеобметочный	22 18 для полотен с рашель-вертелок, рашель, фанговых и оборотных машин
	Двухниточный (одноигольный) цепной прямой (для полотен 1-й группы растяжимости, с начесом, плюшевого переплетения), двухниточный (двухигольный) цепной с одновременным прокладыванием эластичной тесьмы	22
	Двухниточный (одноигольный) челночный прямой (для полотен 1-й группы растяжимости, с начесом, плюшевого переплетения)	24
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный (для полотен 1-й группы растяжимости, с начесом, плюшевого переплетения)	28 25 с проложенной эластичной тесьмой

Продолжение табл. 1

Вид шва или строчки	Вид стежка	Число стежков на 5 см строчки, не менее
7. Обметывание срезов	Двух-, трехниточный (одноигольный) краеобметочный	20
8. Обметывание петель для замены эластичной тесьмы	Трехниточный (одноигольный) краеобметочный	20
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	20 на 1 см строчки
9. Обметывание петель для застежки:		
при двойном обметывании и одинарном с прокладыванием каркасной нити	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	20 на 1 см строчки
при одинарном обметывании без прокладывания каркасной нити	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	26 на 1 см строчки
10. Пришивание пуговиц	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный	7–8 уколов в каждое отверстие или 6 уколов в одно и 9 в другое отверстие

Примечание. Допускается применение челночного стежка без применения прокладочных материалов при пошиве изделий из полотен 1-й группы растяжимости.

4. Швы должны быть с равномерной частотой строчки, достаточной растяжимости, без дефектов прорубки полотна и пропусков стежков. Швы должны быть закреплены.

5. Параметры отделочных строчек и строчек, не указанных в табл. 1, устанавливают техническим описанием на модель изделия.

6. Ширина швов стачного, встык и вподгибку должна соответствовать указанной в табл. 2; накладного, настрочного и окантовочного – утвержденному образцу и указываться в техническом описании.

Ширину швов стачного, накладного, настрочного и вподгибку измеряют от среза или от края (обметанного, необметанного, подогнутого, неподогнутого) детали, изделия до строчки включительно, шва встык – между крайними строчками игл.

Таблица 2

Вид шва	Ширина шва, см
1. Стачной краеобметочного стежка:	
трехниточного (одноигольного)	0,2–0,5
	0,3–0,6 для полотен с начесом кулирного одинарного, плюшевого, жаккардового, ажурного переплетений
четырехниточного (двухигольного)	0,5–0,7
2. Стачной двухниточного (одноигольного) цепного и челночного стежка	0,5–1,5
3. Встык	0,5–1,0
4. Вподгибку, не менее	
без прокладывания эластичной тесьмы	1,0
	0,5 в месте перехода к затыльнику в фуфайке с накладкой-затыльником
с прокладыванием эластичной тесьмы при застрачивании срезов:	
верха изделия, пройм и горловины	1,5
низа изделия и рукавов	1,0
с предварительно притачанной эластичной тесьмой	0,8

7. Соединение плечевых срезов трехниточным краеобметочным швом в изделиях с втачными рукавами должно выполняться с прокладыванием тканой, плетеной, трикотажной тесьмы, шнурка, основовязаной бейки с нераспускающимися срезами, кроеной долевой двойной или одинарной бейки из основного полотна.

Допускается не прокладывать тесьму или бейку в изделиях:

из полотен 1-й группы растяжимости, ажурных и филейных переплетений;

с двойной кокеткой или плечевыми планками.

8. Застрачивание срезов без внутренней подгибки на машине цепного и челночного стежка прямой и зигзагообразной строчкой должно выполняться с предварительным обметыванием срезов, кроме основовязаных полотен.

9. Швы притачивания ластовицы в трусах, купальниках, панталонах, кальсонах, пижамных брюках должны быть распошиты. Не распошивают швы, расположенные между деталями ластовицы.

Допускается не распошивать швы притачивания ластовицы в изделиях из полотен различных переплетений из хлопчатобумажной пряжи и ее сочетаний с химическими нитями, а также из пряжи, выработанной из хлопка в сочетании с химическими волокнами, кроме изделий до 84-го размера по обхвату груди включительно.

10. Расположенные на изнаночной стороне краеобметочные швы соеди-

нения деталей распашонок, рубашечек, чепчиков для новорожденных должны быть распошиты, а шов втачивания воротника – распошит и настрочен.

11. Для замены съемной эластичной тесьмы должна быть обметана петля или обработано отверстие длиной не более 1,5 см с изнаночной стороны изделия.

12. Настрачивание кружев по верхним и нижним срезам изделий должно выполняться на машинах плоского или цепного, челночного стежка зигзагообразной строчки.

Допускается притачивание кружев с образованием сборок на машине краеобметочного стежка.

13. Прикладные и вспомогательные материалы, применяемые при пошиве изделий, должны соответствовать ГОСТ 17511–83, ГОСТ 9092–81, ГОСТ 6309–80 и другой нормативно-технической документации.

14. Ширина эластичной тесьмы, прокладываемой в подогнутые срезы, должна быть не менее 0,6 см, предварительно притачиваемой по срезам или настрачиваемой на деталь, изделие, прокладываемой в окантовку – не менее 0,3 см.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л.Г. Малинка, канд. техн. наук (руководитель темы); **А. Н. Сторожниченко; А.И. Елен**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.87 № 2765

3. **Срок первой проверки** – 1991 г.
Периодичность проверки – 5 лет.

4. **Взамен ГОСТ 10399–77.**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007–81	1
ГОСТ 6309–80	13
ГОСТ 9092–81	13
ГОСТ 17511–83	13

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *О.Н. Никитина*
Корректор *В.И. Кануркина*

Сдано в наб. 29.07.87 Подп. к печ. 10.09.87 0,75 усл. печ. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,52 уч.-изд. л.
Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена „Знак Почета" Издательство стандартов. 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3

Набрано в Издательстве стандартов на композере

Тип. „Московский печатник". Москва, Лялин пер., 6. Зак. 6615

gost.e-ecolog.ru