Группа Г32

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й  С Т А Н Д А Р Т

# ВИНТЫ С ЛЫСКОЙ «ПОД КЛЮЧ» НЕВЫПАДАЮЩИЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ В

**Конструкция и размеры**

Non-falling-out screws with flat for «width across flats», product grade B. Design and dimensions

**ГОСТ 10343—80**

**Взамен ГОСТ 10343—63**

МКС 21.060.10
ОКП 12 8400

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 июля 1980 г. № 3429 дата введения установлена**

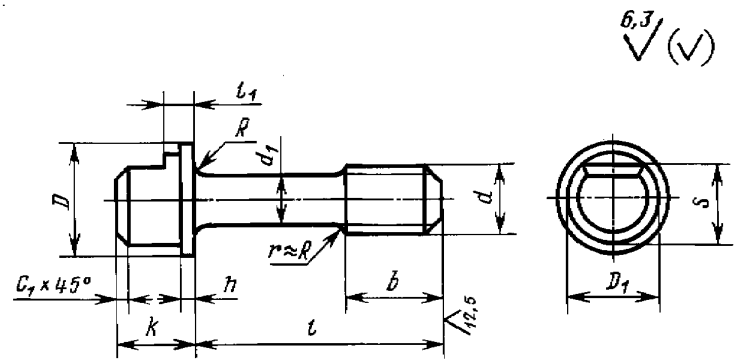
**01.01.82**

**Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

Настоящий стандарт распространяется на винты с лыской «под ключ» невыпадающие класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 6 до 16 мм.

**(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

1. Размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.




**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

*Издание с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г. (ИУС 2—87) и Поправкой (ИУС 4—90).*



gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

мм

| Номинальный диаметр резьбы $d$ | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 |
|---|---|---|---|---|---|
| Диаметр стержня $d_1$ (пред. откл. h13) | 4,0 | 5,5 | 7,0 | 9,0 | 11,0 |
| Длина резьбы $b$ | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
| Диаметр буртика $D$ (пред. откл. h14) | 10,0 | 13,0 | 16,0 | 18,0 | 24,0 |
| Диаметр головки $D_1$ (пред. откл. h13) | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 |
| Размер «под ключ» $S$ (пред. откл. h13) | 4,5 | 6,0 | 7,5 | 9,0 | 12,0 |
| Высота головки с буртиком $k$ | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
| Высота буртика $h$ (пред. откл. $j_s15$) | 1,6 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 4,0 |
| $l_1$ (пред. откл. $j_s15$) | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 4,0 | 5,0 |
| Фаска $C_1$, не более | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 1,8 | 2,0 |
| Радиус под головкой $R$, не более | 0,4 | 0,5 | | 0,6 | 0,8 |

Таблица 2

| Длина винта $l$, мм | Диаметр резьбы $d$, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 |
| (18) | | — | — | — | — |
| 20 | | — | — | — | — |
| (22) | | | | — | — |
| 25 | | | | — | — |
| (28) | | | | | — |
| 32 | | Стандартные длины | | | — |
| (36) | | | | | — |
| 40 | | | | | — |
| (45) | | | | | — |
| 50 | | | | | |
| (55) | | | | | |
| 60 | | | | | |
| (70) | — | | | | |
| 80 | — | | | | |

Примечание. Длины винтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения винта диаметром резьбы $d = 8$ мм, с полем допуска 6$g$, длиной $l = 25$ мм, класса прочности 5.8, без покрытия:

*Винт М8—6g·25.58 ГОСТ 10343—80*

То же, класса прочности 8.8, из стали марки 35Х, с цинковым покрытием толщиной 9 мкм, хроматированным:

*Винт М8—6g·25.88.35Х.019 ГОСТ 10343—80*

2. Резьба — по ГОСТ 24705—2004, шаг резьбы — крупный. Сбег резьбы — по ГОСТ 10549—80.

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2а. Допуски и методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей — по ГОСТ 1759.1—82.

2б. Дефекты поверхности и методы контроля — по ГОСТ 1759.2—82.

2а, 2б. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

3. Технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.

4. Теоретическая масса винтов указана в приложении 1.

5. **(Исключен, Изм. № 1).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*
*Справочное*

| Длина винта *l*, мм | Теоретическая масса 1000 шт. стальных винтов, кг, при номинальном диаметре резьбы *d*, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 |
| (18) | 4,528 | — | — | — | — |
| | | | | | — |
| 20 | 4,725 | — | — | — | — |
| (22) | 4,922 | 9,888 | 17,19 | — | — |
| 25 | 5,218 | 10,450 | 18,10 | — | — |
| (28) | 5,515 | 11,010 | 19,01 | 32,85 | — |
| | | | | | — |
| 32 | 5,910 | 11,760 | 20,21 | 34,85 | — |
| (36) | 6,305 | 12,510 | 21,41 | 36,85 | — |
| 40 | 6,699 | 13,260 | 22,61 | 38,85 | — |
| (45) | 7,193 | 14,190 | 24,14 | 41,33 | — |
| 50 | 7,686 | 15,120 | 25,67 | 43,83 | 83,17 |
| (55) | 8,180 | 16,050 | 27,20 | 46,33 | 86,90 |
| 60 | 8,673 | 16,980 | 28,73 | 48,83 | 90,63 |
| (70) | — | 18,840 | 31,69 | 53,81 | 98,06 |
| 80 | — | 20,700 | 34,71 | 58,80 | 105,50 |

Примечание. Для определения массы винтов из латуни массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициент 1,08.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2.* **(Исключено, Изм. № 1).**



gost.e-ecolog.ru