

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА-ОСНОВА ВЛАГОПРОЧНАЯ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ШКУРОК

ГОСТ 10127—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.481 : 006.354 Группа К67

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 10127—75

БУМАГА-ОСНОВА ВЛАГОПРОЧНАЯ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ШКУРОК

Moisture-proof base paper for abrasive materials

Взамен ГОСТ 10127—62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июня 1975 г. № 1987 срок действия установлен

с 01.01. 1977 г.
до 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на влагопрочную бумагу-основу, предназначенную для изготовления водостойких шлифовальных шкурок.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага-основа должна выпускаться следующих марок:

ОВ-100 — массой 1 м² 100 г — для изготовления преимущественно мелкозернистой водостойкой шлифовальной шкурки, применяемой при ручном и механическом шлифовании;

ОВ-110 — массой 1 м² 110 г — для изготовления преимущественно крупнозернистой водостойкой шлифовальной шкурки, применяемой при ручном и механическом шлифовании;

ОВ-200 — массой 1 м² 200 г — для изготовления водостойкой шлифовальной шкурки, применяемой при механическом шлифовании.

1.2. Бумага-основа должна выпускаться в рулонах диаметром 500—700 мм и шириной 500, 625, 750, 1000 и 1250 мм.

По соглашению изготовителя с потребителем допускается выпускать бумагу в рулонах другой ширины.

Предельные отклонения по ширине рулонов не должны превышать ±3 мм.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Переиздание. Май 1979 г.

© Издательство стандартов, 1979

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. По физико-механическим показателям бумага-основа должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименования показателей	Нормы для бумаги марок			Методы испытаний
	ОВ-100	ОВ-110	ОВ-200	
1. Состав по волокну, %, целлюлозы древесной сульфатной небеленой	100	100	100	По ГОСТ 7500—75
2. Масса 1 м², г	100^{+4}_{-6}	100^{+7}_{-5}	200±10	По ГОСТ 13199—67
3. Плотность, г/см³, не менее	0,70	0,70	0,70	По ГОСТ 13199—67
4. Разрушающее усилие в сухом состоянии, Н (кгс), не менее:				
в машинном направлении	137,3 (14,0)	152,0 (15,5)	225,5 (23,0)	По ГОСТ 13525.1—68
в поперечном направлении	58,8 (6,0)	68,6 (7,0)	117,6 (12,0)	
5. Разрушающее усилие во влажном состоянии, Н (кгс), не менее:				
в машинном направлении	58,8 (6,0)	63,7 (6,5)	90,2 (9,2)	По ГОСТ 13525.7—68 разд. 3 и п. 4.3 настоящего стандарта
в поперечном направлении	34,3 (3,5)	36,3 (3,7)	47,1 (4,8)	
6. Удлинение при разрыве в сухом состоянии, %, в машинном направлении, не менее	2,0	2,6	—	По ГОСТ 13525.1—68
7. Проклейка, мм, не менее	2,0	2,0	2,0	По ГОСТ 8049—62
8. Лаконепроницаемость, с, не менее:				По п. 4.4
верхней стороны	80	80	80	
сеточной стороны	200	200	200	
9. Влажность, %	5—8	5—8	5—8	По ГОСТ 13525.19—71

2.2. Бумага-основа должна вырабатываться окрашенной в темно-зеленый цвет.

2.3. Бумага-основа должна быть машинной гладкости.

2.4. На поверхности бумаги не допускаются складки, морщины, гофры, залощенные и матовые полосы, надрывы и сквозные отвер-

стия, видимые невооруженным глазом Малозаметные складки, морщины и пятна различного происхождения, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если показатель этих внутрирулонных дефектов не превышает 1%.

2 5. Бумага-основа не должна скручиваться

2.6. Намотка рулонов должна быть по всей ширине одинаково плотной; обрез кромок должен быть чистым и ровным.

2.7. В рулоне бумаги-основы не должно быть более двух склеек. Концы полотна бумаги-основы в местах обрывов должны быть склеены равномерным тонким слоем нерастекающегося клея или клеевой лентой так, чтобы смежные слои бумаги не склеивались. Прочность склейки должна быть не ниже прочности бумаги. Места склеек должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78 (СТ СЭВ 442—77).

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному показателю, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов для испытания — по ГОСТ 8047—78 (СТ СЭВ 442—77).

4.2. Кондиционирование образцов при испытании должно производиться по ГОСТ 13523—78 (СТ СЭВ 443—77) при относительной влажности 65±2% и температуре воздуха 20±2°С.

Продолжительность кондиционирования не менее 4 ч.

4 3. Разрушающее усилие во влажном состоянии определяют после выдерживания образцов в течение 1 ч в сушильном шкафу при температуре 120±2°С и намокании в воде в течение 2 ч.

4.4. Метод определения лаконепроницаемости основан на измерении времени проникновения лака через бумагу

4.4.1. *Отбор проб*

При определении лаконепроницаемости из отобранных рулонов отбирают по одному пробному листу. Из каждого листа вырезают шесть образцов размером 70×70 мм.

4.4.2. *Аппаратура и материалы:*

ванночка размером 250×250 мм;

секундомер по ГОСТ 5072—72;

лак ПФ-587 с условной вязкостью 110 с по ВЗ-4 при температуре 20°С.

4.4 3. *Подготовка к испытанию*

Из вырезанных образцов бумаги изготовляют шесть лодочек размером дна 50×50 мм и высотой борта 10 мм. При этом у первых трех лодочек наружная сторона должна быть сеточной и их маркируют номерами: 1, 2, 3, у других трех — наружная сторона должна быть верхней и их маркируют номерами: 4, 5, 6.

4 4.4. *Проведение испытания*

Лодочку помещают в ванночку с лаком при температуре 20±2°С и слегка прижимают так, чтобы вытеснить воздух и затем оставляют ее свободно плавать, включая при этом секундомер. При появлении первых следов проникновения лака, секундомер останавливают и фиксируют время.

4.4.5. *Обработка результатов*

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений для каждой стороны листа. Результат округляют до 1 с.

4.5. Показатель внутрирулонных дефектов определяют по ГОСТ 13525.5—68.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка бумаги — по ГОСТ 1641—75 со следующим дополнением.

Рулоны бумаги перед упаковкой должны завертываться не менее чем в два слоя парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—65 массой 1 м^2 не менее 40 г. На торцы рулонов накладывают два круга парафинированной бумаги.

5.2. Бумага должна храниться в закрытых складах, защищенной от воздействия атмосферных осадков и почвенной влаги.

5.3. Бумага должна транспортироваться в крытых транспортных средствах.

Редактор *В. Н Розанова*
Технический редактор *Ф И. Шрайбштейн*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб 22 06 79 Подп в печ 03 09 79 0,375 п л 0,23 уч -изд л Тир 4000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер , д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул Миндауго, 12/14. Зак 2809

Изменение № 1 ГОСТ 10127—75 Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкурок

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 81 11 25 № 5130 срок введения установлен

с 82 03 01

в части марки ОВП-120

с 84 01 01

Наименование стандарта дополнить словами: **«Технические условия»** «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 54 3753.

Пункт 1.1 дополнить абзацем:

«ОВП-120 — массой 1 м^2 120 г с полимерной пропиткой и латексным покрытием — для изготовления водостойкой шлифовальной шкурки, применяемой при механическом шлифовании пневматическими вибромашинками с использованием смазочно-охлаждающих жидкостей (воды, водных эмульсий, керосина и других)».

Пункт 1.2 изложить в новой редакции:

«1.2. Бумага-основа должна выпускаться в рулонах диаметром 500—700 мм и шириной 500, 625, 750, 1000 и 1250 мм.

(Продолжение см. стр. 112)

Предельные отклонения по ширине рулонов не должны превышать ±3 мм.

Бумага-основа марки ОВП-120 должна выпускаться в рулонах диаметром 650—900 мм, шириной (1200±10) мм.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается выпускать бумагу в рулонах другой ширины».

Пункт 2.1. Таблицу и примечание изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для бумаги-основы марки				Метод испытания
	ОВ-100	ОВ-110	ОВ-200	ОВП-120	
1. Состав по волокну, %, целлюлозы древесной сульфатной небеленой	100	100	100	—	По ГОСТ 7500—75
2. Масса бумаги-основы площадью 1 м², г	100^{+4}_{-6}	110^{+7}_{-5}	200±10	120±6	По ГОСТ 13199—67
3. Плотность, г/см³, не менее	0,70	0,70	0,70	—	По ГОСТ 13199—67
4. Толщина, мкм	—	—	—	170±10	По ГОСТ 13199—67

(Продолжение см. стр. 113)

Наименование показателя	Норма для бумаги-основы марки				Метод испытания
	ОВ-100	ОВ-110	ОВ-200	ОВП-120	
5. Разрушающее усилие в сухом состоянии, Н (кгс), не менее					По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	137,3 (14,0)	152,0 (15,5)	225,5 (23,0)	78,5 (8,0)	
в поперечном направлении	58,8 (6,0)	68,6 (7,0)	117,6 (12,0)	39,0 (4,0)	
6. Разрушающее усилие во влажном состоянии, Н (кгс), не менее					По ГОСТ 13525.7—68, разд. 3 и п. 4.3 настоящего стандарта
в машинном направлении	58,8 (6,0)	63,7 (6,5)	90,2 (9,2)	—	
в поперечном направлении	34,3 (3,5)	36,3 (3,7)	47,1 (4,8)	—	
7. Удлинение при разрыве в сухом состоянии, %, не менее					По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	2,0	2,2	—	3,6	
в поперечном направлении	—	—	—	9,0	
8. Сопротивление раздиранию, Н (гс), не менее					По ГОСТ 13525.3—78
в машинном направлении	—	—	—	1,13(115)	
в поперечном направлении	—	—	—	1,18(120)	
9. Степень проклейки, мм, не менее	2,0	2,0	2,0	—	По ГОСТ 8049—62
10. Лаконепроницаемость, с, не менее					По п. 4.4
верхней стороны	60	65	60	—	
сеточной стороны	170	180	170	—	
11. Воздухопроницаемость, с/100 см³, не менее	—	—	—	600	По п. 4.7
12. Влажность, %	5—8	5—8	5—8	—	По ГОСТ 13525.19—71

Примечание. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление бумаги-основы марки ОВП-120 толщиной (180±10) мкм».

(Продолжение см. стр. 114)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10127—75)

Пункт 2.4 дополнить словами: «для бумаги-основы марки ОВП-120 — не превышает 3%».

Пункт 2.5 дополнить словами: «бумага-основа марки ОВП-120 не должна также пробиваться связующим; допускается легкий подъем кромок бумаги-основы марки ОВП-120».

Пункт 2.6 дополнить абзацем:

«Бумага-основа марки ОВП-120 в рулоне должна свободно разматываться, не допускается слипание смежных слоев».

Пункт 2.7 после слова «склеек» дополнить словами: «для бумаги-основы марки ОВП-120 число склеек не должно превышать трех»; после слов «прочности бумаги» дополнить словами: «Ширина склейки для бумаги-основы марки ОВП-120 должна быть не менее 100 мм».

Пункты 3.1, 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 8047—64 на ГОСТ 8047—78.

Пункт 4.2. Заменить ссылку и значения: ГОСТ 13523—68 на ГОСТ 13523—78, 65±2% на (65±2)%; 20±20°С на (20±2)°С;

последний абзац дополнить словами: «для бумаги-основы марки ОВП-120 — 8 ч».

Пункт 4.4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 5072—72 на ГОСТ 5072—79; последний абзац изложить в новой редакции:

«лак ПФ-587 по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, с условной вязкостью 110 с по ВЗ-4 при температуре 20°С, изготовленный из алкидных смол, модифицированных растительным маслом».

Пункт 4.4.4. Заменить значение: 20±2°С на (20±2)°С.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.6, 4.7, 4.7.1—4.7.4.

«4.6. Определение ширины рулона — по ГОСТ 21102—80.

4.7. Метод определения воздухопроницаемости основан на измерении времени прохождения 100 см³ воздуха под определенным давлением через испытуемый образец.

4.7.1. *Аппаратура и материалы:*

прибор типа Гарлей или ГВМ;

секундомер по ГОСТ 5072—79.

4.7.2. *Подготовка к испытанию*

Из отобранной пробы нарезают 2 образца размером 50×50 мм.

4.7.3. *Проведение испытания*

Образец бумаги покрытием вверх закрепляют между дисками, установленными на столике прибора, и производят определения в соответствии с инструкцией по эксплуатации прибора.

4.7.4. *Обработка результатов*

Воздухопроницаемость определяют в секундах на 100 см³ как среднее арифметическое значение двух определений. Результат округляют до 1 с/100 см³».

Стандарт дополнить разделом — 6:

«6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие бумаги-основы марки ОВП-120 требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения устанавливается для бумаги-основы марки ОВП-120 13 мес со дня изготовления бумаги».

(ИУС № 2 1982 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 10127—75 Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкурок. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.09.84 № 3361 срок введения установлен

с 01.02.85

Вводную часть дополнить абзацем: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категорий качества».

Пункт 1.1. Заменить слова: «выпускаться» на «изготовляться», «массой 1 м²» на «массой площади 1 м²».

Пункт 1.2. Заменить слова: «не должны превышать» на «должны быть», «выпускать» на «изготовлять».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1*а* (перед п. 2.1): «2.1а. Бумага-основа должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке».

Пункт 2.1. Таблицу изложить в новой редакции.

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. На поверхности бумаги-основы не допускаются складки, морщины, волнистость, залощенные и матовые полосы, разрыв кромки и дырчатость, видимые невооруженным глазом. Малозаметные складки, морщины и пятна различного происхождения, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если показатель этих внутрирулонных дефектов не превышает 1 %, для бумаги-основы марки ОВП-120 первой категории качества не превышает 3 %».

Пункт 4.3. Заменить значение: 120±2 °С на (120±2) °С.

Пункт 5.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги-основы — по ГОСТ 1641—75 со следующим дополнением»;

второй абзац. Заменить слова: «по ГОСТ 9569—65 массой 1 м² не менее 40 г» на «по нормативно-технической документации массой 1 м² не менее 40 г».

Пункт 6.1. Исключить слова: «установленных настоящим стандартом».

Пункты 5.2, 5.3 исключить.

Наименование показателя	Норма для бумаги-основы марки					Метод испытания
	ОВ-100	ОВ-110	ОВ-200	ОВП-120		
				высшая категория качества	первая категория качества	
1. Состав по волокну, %, целлюлозы древесной сульфатной небеленой	100	100	100	—	—	По ГОСТ 7500—75
2. Масса бумаги-основы площадью 1 м², г	100^{+4}_{-6}	110^{-7}_{+5}	200±10	120±5	120±6	По ГОСТ 13199—67
3. Плотность, г/см³, не менее	0,70	0,70	0,70	—	—	По ГОСТ 13199—67

(Продолжение см. стр. 158)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10127—75)

Продолжение

Наименование показателя	Норма для бумаги-основы марки					Метод испытания
	ОВ-100	ОВ-110	ОВ-200	ОВП-120		
				высшая категория качества	первая категория качества	
4. Толщина, мкм	—	—	—	165±10	170±10	По ГОСТ 13199—67
5 Разрушающее усилие в сухом состоянии, Н (кгс), не менее в машинном направлении	137,3 (14,0)	152,0 (15,5)	225,5 (23,0)	123,6* (12,6)	78,5 (8,0)	По ГОСТ 13525.1—79
в поперечном направлении	58,8 (6,0)	68,6 (7,0)	117,6 (12,0)	72,6* (7,4)	39,0 (4,0)	
6. Разрушающее усилие во влажном состоянии, Н (кгс), не менее в машинном направлении	58,8 (6,0)	63,7 (6,5)	90,2 (9,2)	—	—	По ГОСТ 13525.7—68, разд. 3 и п. 4.3 настоящего стандарта
в поперечном направлении	34,3 (3,5)	36,3 (3,7)	47,1 (4,8)	—	—	
7. Удлинение при разрыве в сухом состоянии, %, не менее в машинном направлении	2,0	2,2	—	4,8*	3,6	По ГОСТ 13525.1—79
в поперечном направлении	—	—	—	13,5*	9,0	
8. Сопротивление раздиранию, Н (гс), не менее в машинном направлении	—	—	—	1,13 (115)	1,13 (115)	ГОСТ 13525.3—78
в поперечном направлении	—	—	—	1,18 (120)	1,18 (120)	
9. Степень проклейки, мм, не менее	2,0	2,0	2,0	—	—	По ГОСТ 8049—62
10. Лаконепроницаемость, с, не менее						По п. 4 4
верхней стороны	60	65	60	—	—	
сеточной стороны	170	180	170	—	—	По п. 4 7
11. Воздухопроницаемость, с/100 см^3, не менее	—	—	—	1500	1500	
12. Влажность, %	5—8	5—8	5—8	—	—	По ГОСТ 13525.19—71

* Расстояние между зажимами — 125 мм; ширина полоски — 25 мм.

(ИУС № 12 1984 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 10127—75 Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкурок. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.88 № 4401

Дата введения 01.07.89

Вводная часть Второй абзац исключить.

Пункты 1.1, 1.2 изложить в новой редакции: «1.1. Бумага-основа должна изготовляться следующих марок.

ОВ-110 — массой площади 1 м² 110 г — для изготовления шлифовальной шкурки, применяемой при ручном и механизированном шлифовании;

ОВ-200 — массой площади 1 м² 200 г — для изготовления шлифовальной шкурки с использованием связки на водной основе, применяемой при механизированном шлифовании;

ОВП-120 — массой площади 1 м² 120 г с полимерной пропиткой и латексным покрытием — для изготовления шлифовальной шкурки с использованием связки на основе эпоксиэфиров, применяемой преимущественно при механизированном шлифовании скоростными вибромашинками.

1.2 Бумага-основа марок ОВ-110 и ОВ-200 должна изготовляться в рулонах шириной 625, 750, 1000 и 1250 мм и диаметром 500—800 мм; марки ОВП-120 — шириной 1200 мм, диаметром 650—900 мм.

Предельные отклонения по ширине рулонов не должны быть более для марок ОВ-110 и ОВ-200 — 3 мм; для марки ОВП-120 — 10 мм.

По согласованию с потребителем допускается изготовлять бумагу в рулонах другой ширины».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.3: «1.3. Бумага марок ОВ-110, ОВ-200 должна изготовляться из древесной сульфатной небеленой целлюлозы».

Пункт 2.1. Таблицу изложить в новой редакции (примечание исключить):

Наименование показателя	Норма для бумаги-основы марки				Метод испытания
	ОВ-110	ОВ-200	ОВП-120		
			высший сорт	первый сорт	
1. Масса бумаги-основы площадью 1 м², г	110^{+7}_{-5}	200±10	120±5	120±6	По ГОСТ 13199—67
2. Толщина, мкм	150±10	260±20	170±10	170±10	По ГОСТ 27015—86
3. Разрушающее усилие в сухом состоянии, Н (кгс), не менее:					По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	152 (15,5)	235 (24,0)	79(8,0)	79(8,0)	
в поперечном направлении	69(7,0)	118 (12,0)	43(4,4)	39(4,0)	

(Продолжение см. с. 192)

Продолжение

Наименование показателя	Норма для бумаги-основы марки				Метод испытания
	ОВ 110	ОВ 200	ОВП-120		
			высший сорт	первый сорт	
4. Разрушающее усилие во влажном состоянии, Н (кгс), не менее:					По ГОСТ 13525.7—68, разд. 3 и п. 4.3 настоящего стандарта
в машинном направлении	64(6,5)	60(9,2)	—	—	
в поперечном направлении	36(3,7)	47(4,8)	—	—	
5 Относительное удлинение при растяжении в сухом состоянии, %, не менее:					По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	2,2	—	4,2	3,6	
в поперечном направлении	—	—	10,3	9,0	
6 Сопротивление раздиранию, Н (гс), не менее:					По ГОСТ 13525.3—78
в машинном направлении	—	—	1,13 (115)	1,13 (115)	
в поперечном направлении	—	—	1,18 (120)	1,18 (120)	
7. Степень проклейки, мм, не менее	2,0	2,0	—	—	По ГОСТ 8049—62
8 Паронепроницаемость, с не менее					По п. 4.4
верхней стороны	65	—	—	—	
сеточной стороны	180	—	—	—	
9 Воздухопроницаемость, с/100 см³, не менее	—	—	2000	2000	По п. 4.7
10. Влажность, %	5—8	5—8	—	—	По ГОСТ 13525.19—71

Пункт 2.2 дополнить абзацем. «По согласованию с потребителем допускается изготовлять бумагу-основу другого цвета».

Пункты 2.4, 2.5 изложить в новой редакции: «2.4. На поверхности бумаги-основы не допускаются складки, морщины, волнистость, разрыв кромки и дырчатость, включения латексного коагулюма, залощенные и матовые полосы, видимые невооруженным глазом.

Малозаметные складки, морщины, включения латексного коагулюма, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по п. 4.5, не более 1 %.

2.5 Бумага-основа не должна скручиваться; допускается подъем кромок для марок ОВ-110 и ОВ-200 не более 15 мм, для марки ОВП-120 — не более 20 мм.

Бумага-основа марки ОВП-120 не должна пробиваться связующим».

(Продолжение см. с. 193)

Пункт 2.6. Исключить слова: «чистым и».

Пункты 3.1, 4.1. Исключить ссылку: (СТ СЭВ 442—77).

Пункт 4.2. Заменить значение: (20±2) °С на (20±1) °С; исключить ссылку: (СТ СЭВ 443—77).

Пункт 4.5 изложить в новой редакции; дополнить пунктами — 4.5.1—4.5.4: «4.5. Метод определения внутрирулонных дефектов

Метод применяется при разногласиях между потребителем и изготовителем в оценке качества продукции.

4.5.1. *Отбор проб*

Отбор пробы бумаги-основы — по ГОСТ 8047—78. От каждого отобранного рулона срезают 10—15 слоев бумаги-основы по всей ширине.

4.5.2. *Подготовка к испытанию*

Всю снятую бумагу-основу разрезают на листы размером 500×600 мм.

4.5.3. *Проведение испытания*

Подготовленные образцы бумаги-основы рассортировывают, выделяя листы с дефектами. Определяют площадь занимаемого дефектом участка, вписывающуюся в прямоугольник, на каждом листе; затем определяют суммарную площадь участков с дефектами.

Измерение производят масштабной линейкой по ГОСТ 427—75 или рулеткой по ГОСТ 7502—80.

4.5.4. *Обработка результатов*

Отношение суммарной площади участков с дефектами к общей площади листов всей взятой пробы, умноженное на 100 и округленное до первого десятичного знака, является показателем внутрирулонных дефектов для всей партии бумаги-основы, выраженным в процентах».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.8: «4.8. Определение скручиваемости бумаги в соответствии с п. 2.5 осуществляют по ГОСТ 13525.21—75 со следующим дополнением.

(Продолжение см. с. 194)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10127—75)

Из пробных листов, предварительно прокондиционированных по п. 4.2, вырезают 5 образцов размером 75×75 мм. Образец бумаги марок ОВ-110 и ОВ-200 верхней стороной, марки ОВП-120 стороной с покрытием помещают пинцетом в шкаф для сушки бумаги на подставку под лампу инфракрасного излучения типа УСБ-2М по ТУ 13—4310031—32—87, мощностью 500 Вт, напряжением 220 В на расстоянии 115 мм от лампы или в сушильный шкаф с автоматическим регулированием температуры от 30 до 200 °С и выдерживают в течение 1 мин при температуре 140—150 °С.

По истечении указанного времени образец осторожно пинцетом вынимают из шкафа, помещают на чистую горизонтальную поверхность и определяют отклонения образца от плоскости. Вычисляют среднее арифметическое результатов пяти определений. Результат округляют с точностью до целого числа».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции; дополнить пунктами — 5.1.1—5.1.3.

«5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги-основы — по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями.

5.1.1. Рулоны бумаги марок ОВ-110 и ОВ-200 перед упаковыванием должны быть завернуты не менее чем в два слоя парафинированной бумаги массой площади 1 м^2 не менее 40 г или другой водонепроницаемой бумаги. На торцы рулонов накладывают два круга парафинированной бумаги.

5.1.2. Рулоны бумаги марки ОВП-120 предварительно заворачивают в один слой водонепроницаемой бумаги так, чтобы концы ее были заправлены в гильзу. По согласованию с потребителем допускается использование другого водонепроницаемого материала, обеспечивающего сохранность бумаги.

5.1.3. При транспортировании бумаги марки ОВП-120 в железнодорожных вагонах и автотранспортом рулоны бумаги должны устанавливаться в вертикальном положении».

(ИУС № 4 1989 г.)

Изменение № 4 ГОСТ 10127—75 Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкурок. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 09.10.91 № 1599

Дата введения 01.03.92

Вводную часть дополнить абзацем. «Требования разд 1 по пп. 1 1, 1.3, 1.4; разд. 2 по пунктам таблицы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, пп. 2 5—2 7; разд. 4; разд. 5 по пп. 5 1.1, 5 1 3, разд. 6 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми».

По всему тексту стандарта заменить слова· «марки ОВП-120» на «марок ОВП-1—120, ОВП-2—120».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.4: «1 4 Пример условного обозначения бумаги-основы влагопрочной для шлифовальных шкурок марки ОВП-1—120:

ОВП-1—120 ГОСТ 10127—75»

Пункт 2 1. Таблицу изложить в новой редакции *(см. с. 75)*.

Пункт 4 2 изложить в новой редакции: «4 2 Кондиционирование образцов при испыганин должно производиться по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (50±2) % и температуре (23±1) °С

Продолжительность кондиционирования перед испытанием — не менее 2 ч, для бумаги-основы марок ОВП-1—120 и ОВП-2—120 — не менее 4 ч».

Пункты 4.4.2, 4 7 1. Исключить слова· «по ГОСТ 5072—79».

(Продолжение см. с. 75)

Наименование показателя	Норма для бумаги-основы марки						Метод испытания
	ОВ-110	ОВ-200	ОВП-1—120		ОВП-2—120		
			Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	
1. Масса бумаги-основы площадью 1 м²	110^{+7}_{-5}	200±10	120±5	120±6	120±5	120±6	По ГОСТ 13199—88
2. Толщина, мкм	150±10	260±20	170±10	170±10	170±10	170±10	По ГОСТ 27015—86
3. Разрушающее усилие в сухом состоянии, Н (кгс), не менее:							По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	157 (16,0)	240 (24,5)	79 (8,0)	79 (8,0)	95 (9,5)	95 (9,5)	
в поперечном направлении	71 (7,2)	122 (12,4)	43 (4,4)	39 (4,0)	25 (2,5)	25 (2,5)	
4. Разрушающее усилие во влажном состоянии, Н (кгс), не менее:							По ГОСТ 13525.7—68, разд. 3 и п. 4.3 настоящего стандарта
в машинном направлении	64 (6,5)	90 (9,2)	—	—	—	—	
в поперечном направлении	36 (3,7)	47 (4,8)	—	—	—	—	
5. Относительное удлинение при растяжении в сухом состоянии, %, не менее:							По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	2,0	—	3,8	3,2	3,8	3,2	
в поперечном направлении	—	—	9,6	8,4	9,6	8,4	

(Продолжение см. с. 76)

Наименование показателя	Норма для бумаги-основы марки						Метод испытания
	ОВ 110	ОВ-200	ОВП-1—120		ОВП-2—120		
			Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	
6. Сопротивление раздиранию, Н (гс), не менее:							По ГОСТ 13525.3—78
в машинном направлении	—	—	1,05 (105)	1,05 (105)	0,95 (95)	0,90 (90)	
в поперечном направлении	—	—	1,10 (110)	1,10 (110)	1,3 (130)	1,2 (120)	
7. Степень проклейки, мм, не менее	2,0	2,0	—	—	—	—	По ГОСТ 8049—62
8. Лаконепроницаемость, с, не менее:							
верхней стороны	65	—	—	—	—	—	По п. 4.4
сеточной стороны	180	—	—	—	—	—	
9. Воздухопроницаемость, с/100 см^3, не менее	—	—	2000	2000	2000	2000	По п. 4.7
10. Влажность, %	5—8	5—8	—	—	—	—	По ГОСТ 13525.19—71

(ИУС № 1 1992 г.)

gost.e-ecolog.ru