

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВОЛОКНО ЛЬНЯНОЕ КОРОТКОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ПРОДУКЦИЮ, ПОСТАВЛЯЕМУЮ НА ЭКСПОРТ

ГОСТ 10.31—70

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.11 : 382.6 Группа М71

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВОЛОКНО ЛЬНЯНОЕ КОРОТКОЕ

Технические требования на продукцию, поставляемую на экспорт

Short flax fibre. Technical requirements for export goods

ГОСТ 10.31—70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 6 августа 1970 г. № 1212 срок введения установлен с 01.01. 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на прядомое короткое неориентированное льняное волокно, получаемое в результате заводской и незаводской обработки отходов трепания, низких номеров и путанины льняной тресты, а также путем оправы трепаного льна, и устанавливает технические требования к качеству при поставке его на экспорт.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Льняное короткое волокно в зависимости от качества подразделяют на следующие номера: 8, 6, 4, 3 и 2.

1.2. По качеству волокно номеров 8, 6, 4, 3 и 2 должно соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Номер короткого волокна	Прочность скрученной ленточки в кгс	Содержание костры в %, не более
8	Выше 18,0	11
6	16,1—18,0	15
4	14,1—16,0	19
3	11,1—14,0	22
2	5,5—11,0	24

Примечание. При поставке волокна с содержанием костры ниже норм, указанных в таблице для каждого номера, между Всесоюзным внешнеторговым

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1, утвержденным в январе 1980 г. (ИУС 2—1980 г.).*

© Издательство стандартов, 1981

ции по лубяным волокнам ежегодно составляет стандартные образцы на волокно для экспорта в соответствии с требованиями настоящего стандарта и утверждает их по согласованию с Всесоюзным внешнеторговым объединением.

Стандартные образцы снабжают биркой, на которой указывают

а) год урожая,

б) прочность волокна в кгс,

в) неровноту по прочности в %;

г) содержание костры в %;

д) номер волокна,

е) дату и подписи составителей стандартных образцов;

ж) номер настоящего стандарта

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.9. Изготовитель должен гарантировать соответствие качества короткого льняного волокна требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию документом, удостоверяющим ее качество.

Короткое льняное волокно поставляют повагонными партиями.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1 Для контрольной проверки качества волокна и соответствия его требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

2.2 Для контрольных испытаний на прочность волокна и содержание костры отбирают пробы от 10% кип партии волокна, но не менее чем от четырех кип каждого номера. Среднюю пробу волокна массой 3 кг отбирают из разных мест (из середины кипы и ее углов) внутренних слоев вскрытых кип. Размер участка, от которого берут пробы, 17×17 см.

От средней пробы волокна массой 3 кг из разных мест отбирают пробу массой 150 -200 г для определения содержания костры вручную или 500 г - для определения содержания костры на приборе ПК-2 или ПК-2М.

Оставшуюся среднюю пробу рассортировывают по длине волокна на две части: в первую часть выделяют пряди волокна длиной не менее 25 см, а другую - длиной менее 25 см.

От обеих частей пропорционально их массе отбирают пять навесок по 5,5 г каждая для определения прочности волокна методом скрученной ленточки.

Для определения влажности волокна отбор пробы производят отдельно. Для этого из разных мест вскрытых кип отбирают две пробы по 150- 200 г каждая. Каждую пробу помещают в металлическую банку и плотно закрывают крышкой.

объединением и поставщиком производится пересчет расчетной массы волокна согласно приложению

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Волокно номеров 4 и выше, имеющее гнезда костры и недоработку, поставке на экспорт не подлежит. При этом гнездами костры считают наличие насыпной костры, обволоченной волокном, а к недоработке относят пряди недоработанного волокна с наличием присушистой костры.

1.4. Волокно зеленого цвета, лубообразное и зажгученное поставке на экспорт не подлежит. В волокне номеров 4 и выше не допускается волокно рыжего цвета. Волокно номера 3 · рыжего цвета может поставляться по соглашению сторон.

1.5. Нормированная влажность волокна устанавливается 12%. При фактической влажности волокна, не совпадающей с нормированной, массу партии пересчитывают.

Массу партии волокна, приведенную к нормированной влажности, ($m_н$) в килограммах вычисляют по формуле:

$$m_н = \frac{m_ф \cdot (100 + W_н)}{100 + W_ф},$$

где $m_ф$ — фактическая масса партии в кг;

$W_н$ — нормированная влажность в %;

$W_ф$ — фактическая влажность в %.

Массу партии волокна, приведенную к нормированной влажности, вычисляют с точностью до 0,1 кг с последующим округлением до 1 кг.

Волокно с влажностью 7% и ниже, а также 14% и выше поставке на экспорт не подлежит.

1.6. Номер короткого льняного волокна определяют по внешним признакам органолептически путем сличения со стандартными образцами, составленными в соответствии с п. 1.8, и инструментально в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

1.7. Разрешение споров между поставщиком и заказчиком по качеству короткого льняного волокна до отправки его за границу, а также разрешение рекламаций по качеству короткого льняного волокна, отгруженного за границу, производят эксперты Всесоюзной торговой палаты СССР в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Лабораторные анализы при разрешении споров и рекламаций должны производить в лаборатории Бюро товарных экспертиз Всесоюзной торговой палаты СССР или в лаборатории Государственной инспекции по качеству текстильного, кожевенного и пушно-мехового сырья Министерства легкой промышленности СССР.

1.8. Для качественной сортировки и оценки волокна органолептически путем сличения Управление Государственной инспек-

2.3. Качество волокна определяют в атмосферных условиях по ГОСТ 10681—75. Пробы, поступившие на анализ, предварительно выдерживают в этих условиях не менее 24 ч.

Если влажность пробы по данным лабораторного анализа составляет 11—13%, испытания проводят без предварительного выдерживания проб.

2.4. Определение прочности волокна методом скрученной ленточки

2.4.1. Из подготовленных по п. 2.2 пяти навесок вытряхивают вручную вылетную костру и из них берут три навески по 5,5 г каждая.

Из взятых навесок путем растаскивания формируют три ленточки длиной 1 м и шириной 3 см; каждую ленточку пропускают пять раз через прибор лентообразователь при вытяжке, равной 3,7—4.

После каждого из четырех пропусков полученную ленточку складывают вчетверо так, чтобы ее длина равнялась 1 м. После пятого пропуска ленточку не складывают, а разрезают на отрезки длиной 27 см. Из трех ленточек получают 30 отрезков. Каждый отрезок взвешивают и массу его доводят до 0,42 г, причем недостаток или излишек в массе отрезка пополняют или удаляют вдоль ленточки. Каждый взвешенный отрезок ленточки должен иметь одинаковую толщину по всей длине.

Взвешенные отрезки ленточек скручивают при помощи специального прибора, смонтированного на динамометре ДКВ-40 или ДКВ-60, путем повертывания ручки прибора вправо или влево до упора, устанавливаемого у отметки 20, что дает одно кручение на 1 см длины отрезка. Скрученный отрезок ленточки закрепляют в зажимах динамометра так, чтобы крутка сохранилась без изменения.

Разрыв производят при зажимной длине 7 см и скорости вращения рукоятки 60 об/мин.

Прочность волокна определяют как среднее арифметическое 30 испытаний.

Неровноту по прочности (H) в процентах вычисляют по формуле:

$$H = \left(\frac{n_{мин}}{30} - \frac{\Sigma\, П_{мин}}{\Sigma\, П_{общ}}\right) \cdot 2 \cdot 100,$$

где $n_{мин}$ — число испытаний с прочностью ниже средней;

$\Sigma П_{общ}$ — общая сумма результатов 30 испытаний;

$\Sigma П_{мин}$ — сумма результатов ниже среднего;

2 — постоянный коэффициент.

Если неровнота по прочности превышает 20%, результаты этого анализа не учитывают и испытание повторяют Результаты повторного испытания являются окончательными.

2.5. Определение содержания костры в волокне вручную или на приборе марки ПК-2 или ПК-2М.

2.5.1. При ручном методе пробу 150—200 г, отобранную по п. 2.2, аккуратно раскладывают на столе в виде слоя (осыпавшуюся костру распределяют равномерно по всему слою) и вырезают из него ножницами из разных мест две навески по 5 г каждая. Костру выбирают пинцетом. Выбранную костру взвешивают.

Содержание костры ($X_к$) в процентах вычисляют по формуле:

$$X_к = \frac{m \cdot 100}{m_1},$$

где m — масса костры в г;

m_1 — первоначальная масса пробы в г.

Содержание костры определяют как среднее арифметическое двух испытаний. Вычисление производят с точностью до 0,1% с последующим округлением до 1%.

2.5.2. При определении содержания костры на приборе ПК-2 или ПК-2М пробу 500 г, отобранную по п. 2.2, раскладывают равномерным слоем на столе (осыпавшуюся при раскладке костру распределяют равномерно по всему слою) и из него вырезают ножницами из разных мест две навески по 50 г каждая.

Каждую из этих навесок (повторность) делят на четыре равные части, которые поочередно обрабатывают на приборе. Обрабатывают волокно каждой части навески в течение 45 сек Попавшие в костру волокно и пух сетка встряхивают и дополнительно обрабатывают на этом же приборе в течение 7 сек

После обработки одной навески (повторности) взвешивают костру, полученную от всех частей навески вместе

Содержание костры по каждой повторности подсчитывают отдельно по формуле п 2.5.1, а затем выводят среднее арифметическое результатов обеих повторностей

Разница между первоначальной массой пробы и суммой масс костры и волокна должна быть не более 0,1 г — при ручном методе определения и 1 г — при определении на приборе

2.6. Определение влажности волокна

Влажность волокна определяют в сушильной установке с инфракрасными лампами, кондиционном аппарате или сушильном шкафу.

2.6.1. При определении влажности в сушильной установке с инфракрасными лампами от каждой пробы, отобранной по п. 2.2, берут по одной навеске волокна массой 50 г каждая. Каждую навеску помещают в кассету прибора и сушат при температуре 105—110°С. Сушка навески, подвешенной на квадранте прибора, считается законченной после того, как стрелка квадранта перестанет двигаться и в течение 5 мин будет находиться в состоянии покоя.

Показатель шкалы квадранта при этом даст массу пробы после сушки.

2.6.2 При определении влажности в кондиционном аппарате две пробы, отобранные по п 2.2, взвешивают на технических весах с точностью до 0,1 г, после чего их вынимают из металлических банок, помещают в кассеты и затем закладывают в кондиционный аппарат, а банки взвешивают для определения первоначальной массы проб. Сушат пробы при температуре 100—105°С до постоянно-сухой массы При высушивании в кондиционном аппарате пробы взвешивают при отключенном вентиляторе. Первое взвешивание производят через 20 мин после начала сушки, последующие — через каждые 5 мин.

2.6.3. При определении влажности в сушильном шкафу две пробы, отобранные по п. 2.2; взвешивают на технических весах с точностью до 0,1 г, после чего их помещают в сушильный шкаф и сушат в банках с открытой крышкой при температуре 100—105°С до постоянно-сухой массы. Первое взвешивание проб производят через 60 мин после начала сушки, последующие — через каждые 15 мин. Пробы взвешивают в банках с закрытыми крышками. После сушки взвешивают металлические банки для определения первоначальной и высушенной массы проб

2.6.4. Влажность (W) в процентах вычисляют по формуле:

$$W = \frac{m_3 - m_2}{m_2} \cdot 100,$$

где m_3 — первоначальная масса пробы в г,

m_2 — масса постоянно сухой пробы в г

За показатель влажности волокна принимают среднее арифметическое двух определений. Вычисление производят с точностью до 0,1% с последующим округлением до 1%.

2.7. Округление производят следующим образом: если цифра, следующая за установленным пределом точности, больше 5, то предшествующую цифру увеличивают на единицу; если же цифра меньше 5, то ее отбрасывают; если цифра равна 5, последнюю сохраняемую цифру увеличивают на единицу, если она нечетная, и оставляют без изменения, если она четная или нуль.

3. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1. Комплектование партий, упаковку, маркировку и транспортирование короткого льняного волокна производят в соответствии с действующей инструкцией по экспорту льняного волокна и пеньки заводской и незаводской обработки и условиями заказ-наряда Всесоюзного внешнеторгового объединения.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Пересчет расчетной массы партии волокна ($m_р$) производят по формуле

$$m_р = \frac{m_н \cdot (100 - X_{кф})}{100 - X_{кн}},$$

где $m_н$ — масса партии волокна, приведенная к нормированной влажности, в кг;

$X_{кн}$ — содержание костры по норме в %;

$X_{кф}$ — фактическое содержание костры в %.

Расчетную массу партии волокна вычисляют с точностью до 0,1 кг с последующим округлением до 1 кг.

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 06.01.81 Подп. в печ. 06.05.81 0,625 п. л. 0,51 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14 Зак. 314

Группа М71

Изменение № 2 ГОСТ 10.31—70 Волокно льняное короткое. Технические требования на продукцию, поставляемую на экспорт

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.85 № 1849 срок введения установлен

с 01.11.85

Наименование стандарта изложить в новой редакции: **«Волокно льняное короткое, поставляемое для экспорта, Технические требования».**

(Продолжение см. с. 260)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10.31—70)

На обложке и первой странице стандарта под словами **«Издание официальное»** проставить букву: **Э**.

По всему тексту стандарта заменить слово: «содержание» на «массовая доля».

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на короткое волокно льна, получаемое в результате обработки отходов трепания тресты, путанины и короткостебельной тресты и поставляемое на экспорт».

(Продолжение см. с. 261)

Пункт 1.2. Таблица. Графы «Номер короткого волокна» и «Прочность скрученной ленточки в кгс» изложить в новой редакции:

Номер волокна	Разрывная нагрузка скрученной ленточки даН (кгс), не менее
8	17,7 (18,1)
6	15,8 (16,1)
4	13,8 (14,1)
3	10,9 (11,1)
2	5,4 (5,5)

таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Коды ОКП приведены в справочном приложении 3».

Пункты 1.5, 1.6 изложить в новой редакции: «1.5. Нормированная влажность волокна устанавливается 12 %. Фактическая влажность волокна должна быть от 8 до 13 %.

1.6. По внешнему виду волокно должно соответствовать стандартным образцам, утвержденным в установленном порядке».

Пункты 1.7—1.9 исключить.

Стандарт дополнить разделом — 1*а* (после разд. 1):

«1а. Правила приемки

1а.1. Короткое льняное волокно принимают партиями. Партией считают количество волокна одного номера, оформленное одним документом о качестве.

1а.2. Приемку волокна по количеству производят по кондиционной массе.

Кондиционную массу партии ($m_к$) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_к = \frac{m_ф(100+W_н)}{100+W_ф},$$

где $m_ф$ — фактическая масса партии, кг;

$W_н$ — нормированная влажность, %;

$W_ф$ — фактическая влажность, %.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

1а.3. Для проверки качества короткого волокна от партии отбирают 10 % кип, но не менее четырех.

1а.4. Изготовитель проверяет качество волокна по внешнему виду и по показателям: разрывная нагрузка скрученной ленточки, массовая доля костры и влажность.

Заказчик проверяет качество волокна органолептически.

При возникновении разногласий в оценке качества волокна внутри страны проверку качества волокна проводят по показателям: разрывная нагрузка скрученной ленточки, массовая доля костры и влажность.

При возникновении разногласий в оценке качества волокна после проследования его через границу проверку качества волокна проводит Управление товарных экспертиз Торгово-промышленной палаты СССР.

Результаты проверки распространяют на всю партию».

Пункты 2.1—2.3 изложить в новой редакции: «2.1. Номер короткого волокна определяют органолептически сравнением со стандартными образцами и по разрывной нагрузке скрученной ленточки и массовой доле костры.

2.2. Из каждой кипы, отобранной по п. 1а.3, из двух внутренних слоев по диагонали каждого слоя на участке 17×17 см отбирают точечные пробы из пяти мест при горизонтальном прессовании и из трех мест — при вертикальном, из которых составляют объединенную пробу массой не менее 3 кг.

(Продолжение см. с. 262)

От объединенной пробы из разных мест отбирают пробу массой 500 г для определения массовой доли костры на приборах ПК-2М или ПК-2 или 150—200 г для определения массовой доли костры вручную.

2.3. Определение разрывной нагрузки скрученной ленточки».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.3.1—2.3.5: «2.3.1. *Объединенную пробу* после отбора из нее проб для определения массовой доли костры выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75 в течение 24 ч.

В этих же условиях проводят испытание.

2 3.2. Волокно для испытаний разделяют на две группы: в первую отбирают волокно длиной примерно до 25 см, во вторую — свыше 25 см.

Из волокна, разделенного на две группы пропорционально весовому содержанию каждой группы, отбирают пять навесок массой по 5,5 г. Из каждой навески вытряхивают вручную свободно содержащуюся в волокне костру и три навески из них доводят до массы 5,5 г каждая за счет двух других. Из трех навесок вручную формируют ленточки длиной 1,0 м и шириной 3 см.

Каждую ленточку пропускают пять раз через прибор лентообразователь ЛО-2 при вытяжке от 3,7 до 4 раз, тщательно разравнивая встречающиеся утолщения.

После каждого из четырех пропусков полученную ленточку осторожно разделяют на отрезки длиной 1 м и складывают в четыре слоя так, чтобы получить вновь ленточку длиной 1 м. После пятого пропуска ленточку не складывают, а разрезают на отрезки длиной 27 см. Из трех ленточек получают 30 отрезков Каждый отрезок взвешивают и массу его доводят до 0,42 г, причем недостаток или излишек в массе отрезка пополняется или удаляется отделением волокон вдоль ленточки Каждый взвешенный отрезок ленточки должен иметь одинаковую толщину по всей длине.

2.3.3 Разрывную нагрузку взвешенных отрезков ленточки определяют на разрывной машине переносного типа ДКВ-60 или на разрывной машине РМП-1.

2.3.4. Для определения разрывной нагрузки на разрывной машине взвешенные отрезки ленточки скручивают при помощи прибора КВ-3, смонтированного на разрывной машине, поворачивая ручку прибора вправо или влево до упора, установленного у отметки 20, что дает одно кручение на 1 см длины отрезка.

Скрученный отрезок ленточки закрепляют в зажимах разрывной машины, сохраняя крутку. Разрыв производят при зажимной длине 7 см и частоте вращения рукоятки 60 об/мин.

2.3.5. За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов 30 испытаний.

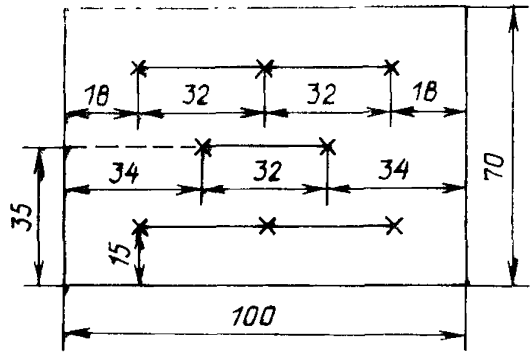
Вычисление производят до второго десятичного знака с последующим округлением до второго десятичного знака».

Пункты 2.4, 2 4 1 изложить в новой редакции: «2 4. Определение массовой доли костры

2.4.1. Отобранное для испытания по п. 2.2 волокно расстилают на столе равномерным слоем на площади 100×70 см (встречающиеся гнезда костры растаскивают и вместе с осыпавшейся кострой равномерно распределяют по всему слою) и из него в восьми местах вырезают пряди волокна по чертежу. Для этого волокно в указанных на чертеже местах захватывают рукой на всю глубину слоя и, приподнимая над столом, вырезают прядь волокна длиной 15—17 см, массой 12—15 г для определения массовой доли костры на приборах и массой 1,5—2,0 г для определения массовой доли костры вручную.

Каждую прядь делят в продольном направлении на две приблизительно равные части и из этих частей составляют две лабораторные пробы. Костру, высыпавшуюся при делении на стол, собирают и равномерно распределяют по поверхности каждой из двух лабораторных проб. Из каждой лабораторной пробы отбирают навески с погрешностью не более 0,01 г массой 50 г каждая для определения массовой доли костры на приборах и массой 5 г каждая для определения массовой доли костры вручную.

(Продолжение см. с. 263)



Раздел 2 дополнить пунктами — 2.4.2—2.4.4: «2.4.2. Массовую долю костры определяют по содержанию отходов в лотке, получаемых на приборе марки ПК-2М или ПК-2.

Перед пропуском на приборе каждую навеску делят на пять приблизительно равных частей. Обработку каждой части навески производят в течение 45 с, после чего прибор автоматически останавливается. Затем открывают крышку прибора и снимают волокно с барабана. Осыпавшиеся на лоток костру, пыль, покровные ткани и волокнистые примеси вынимают после пропуска каждой части навески и соединяют вместе. Попавшее в лоток волокно и пух с каждой из пяти частей навески вместе обрабатывают дополнительно на том же приборе в течение 7 с и присоединяют соответственно к обработанному волокну и к содержимому лотка.

Взвешивают отдельно обработанное волокно и содержимое лотка, собранные вместе от всех частей навески. Суммарная масса волокна и содержимого лотка не должна отличаться от первоначальной массы навески более чем на 1 г. Если разность больше 1 г, то результат обработки данной навески не учитывают, а обрабатывают вновь отобранную и подготовленную навеску из оставшегося волокна.

При определении массовой доли костры на приборе марки ПК-2 навеску делят на четыре примерно равные части. Обработку каждой части навески на приборе, взвешивание обработанного волокна и содержимого лотка производят так же, как при проведении анализа на приборе марки ПК-2М.

2.4.3. Массовую долю отходов в лотке (K) в процентах вычисляют по формуле

$$K = \frac{m \cdot 100}{m_1},$$

где m — масса отходов, содержащихся в лотке, г;

m_1 — первоначальная масса навески, г.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух определений. Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

Массовую долю костры определяют в соответствии со справочным приложением 1.

При определении массовой доли костры на прибор ПК-2 за массовую долю костры принимают массовую долю отходов в лотке.

2.4.4. При ручном методе из двух навесок по 5 г каждая, отобранных по п. 2.4.1, костру выбирают пинцетом. Выбранную костру взвешивают.

Разница между первоначальной массой пробы и суммой масс костры и волокна должна быть не более 0,1 г.

Массовую долю костры (K) в процентах вычисляют, как указано в п. 2.4.3».

(Продолжение см. с. 264)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10.31—70)

Пункты 2.5—2.5.2 **изложить в новой редакции: «2.5. Определение фактической влажности**

2.5.1. Из разных мест кип, отобранных по п. 1а.3, отбирают примерно равными частями две пробы массой 150—200 г каждая.

Каждую пробу помещают в железную банку с плотно закрывающейся крышкой или полиэтиленовый пакет.

2.5 2. Влажность волокна определяют по ГОСТ 25133—82».

Пункт 2.6, 2.7 исключить.

Приложение дополнить номером — 1 и словом «*Справочное*».

Стандарт дополнить приложениями — 2, 3:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Переводная таблица определения массовой доли костры

Массовая доля отходов в лотке, %	Массовая доля костры, %	Массовая доля отходов в лотке, %	Массовая доля костры, %
8,0	3,0	19,0	18,0
9,0	4,0	20,0	20,0
10,0	6,0	21,0	21,0
11,0	7,0	22,0	22,0
12,0	9,0	23,0	24,0
13,0	10,0	24,0	25,0
14,0	11,0	25,0	26,0
15,0	13,0	26,0	28,0
16,0	14,0	27,0	29,0
17,0	16,0	28,0	31,0
18,0	17,0		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Номер короткого волокна	Код ОКП	
	Волокно стланцевое	Волокно моченцовое
8	81 1212 0205 05	81 1212 0405 10
6	81 1212 0204 06	81 1212 0404 00
4	81 1212 0203 07	81 1212 0403 01
3	81 1212 0202 08	81 1212 0402 02
2	81 1212 0201 09	81 1212 0401 03

(ИУС № 9 1985 г.)

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	кельвин	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	$с^{-1}$
Сила	ньютон	Н	—	$м\,кг\,с^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$Н/м^2$	$м^{-1}\cdot кг\,с^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	джоуль	Дж	Н м	$м^2\cdot кг\,с$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	Дж/с	$м^2\,кг\,с^{-2}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	А с	с А
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	Вт/А	$м^2\,кг\,с^{-2}\,А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	Ф	Кл/В	$м^{-2}\,кг^{-1}\,с^{4}\,А^{2}$
Электрическое сопротивление	ом	Ом	В/А	$м^2\,кг\,с^{-1}\cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	См	А/В	$м^{-2}\,кг^{-1}\,с^{3}\,А^{2}$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	В с	$м^2\,кг\,с^{-2}\cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	Тл	Вб/м	$кг\,с^{-2}\,А^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	Вб/А	$м^2\,кг\,с^{-2}\,А^{-2}$
Световой поток	люмен	лм	—	кд ср
Освещенность	люкс	лк	—	$м^{-2}\,кд\,ср$
Активность нуклида	беккерель	Бк	—	$с^{-1}$
Доза излучения	грэй	Гр	—	$м^2\,с^{-2}$

В [illegible] наряду с основными единицами СИ, дополнительная единица — стерадиан.

gost.e-ecolog.ru