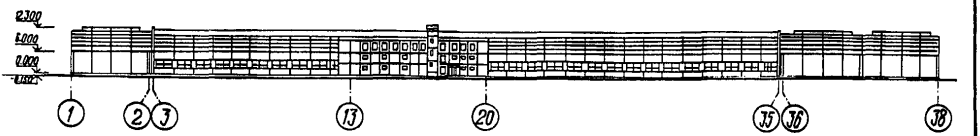
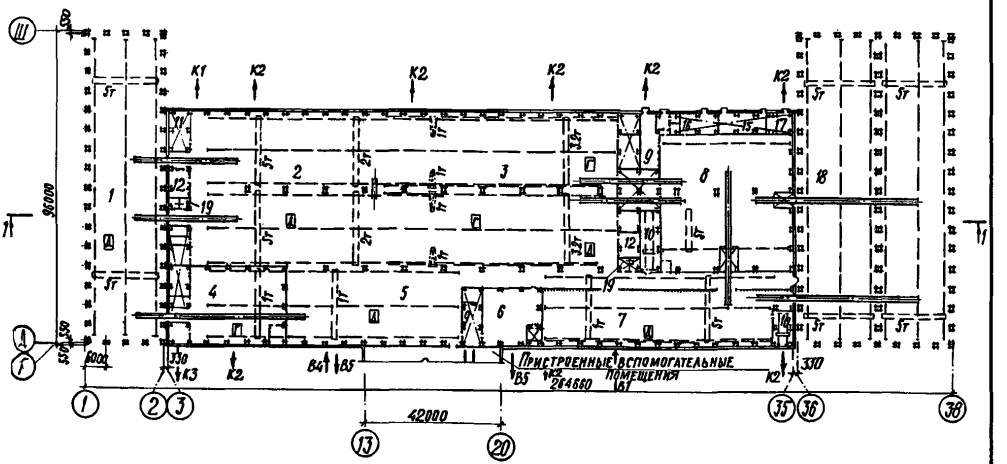
СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-II-9.87 УДК 69.002.2
ЦИТП	ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6,0 ТЫС.Т ИЗДЕЛИЙ В ГОД	DDKB
СЕНТЯБРЬ 1987		На 6 IZM листах На II IZM страницах Страница I

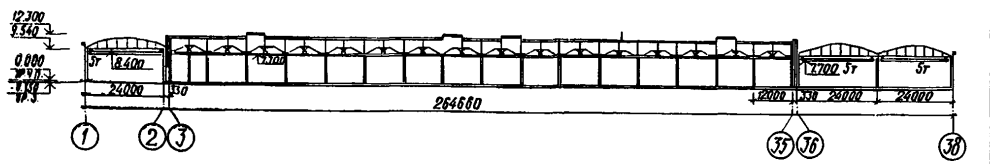
ФАСАД I÷38



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



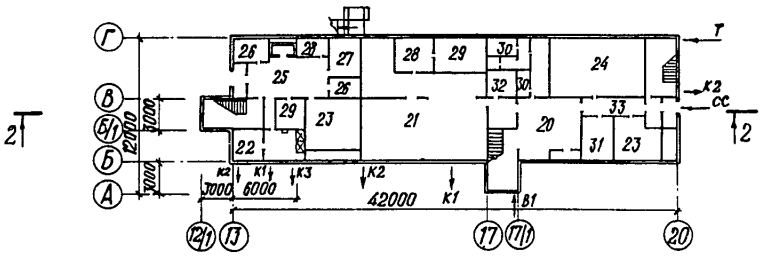
РАЗРЕЗ I-I



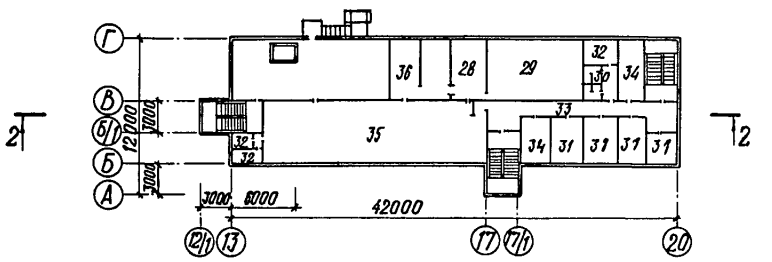
gost.e-ecolog.ru

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6,0 ТЫС.Т ИЗДЕЛИЙ В ГОД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-II-9,87	Лист I Страница 2

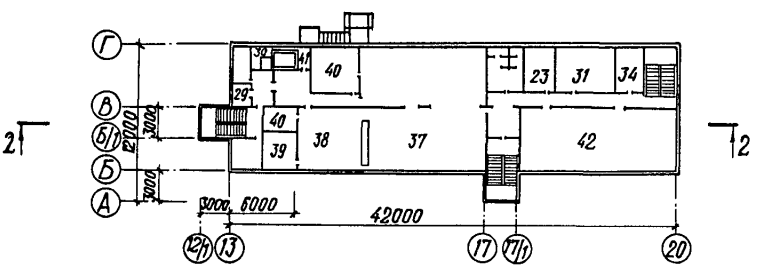
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



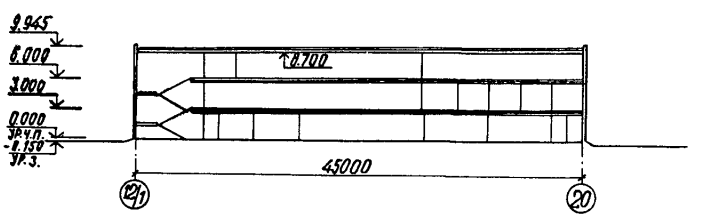
ПЛАН НА ОТМ. 3.000



ПЛАН НА ОТМ. 6.000



РАЗРЕЗ 2-2



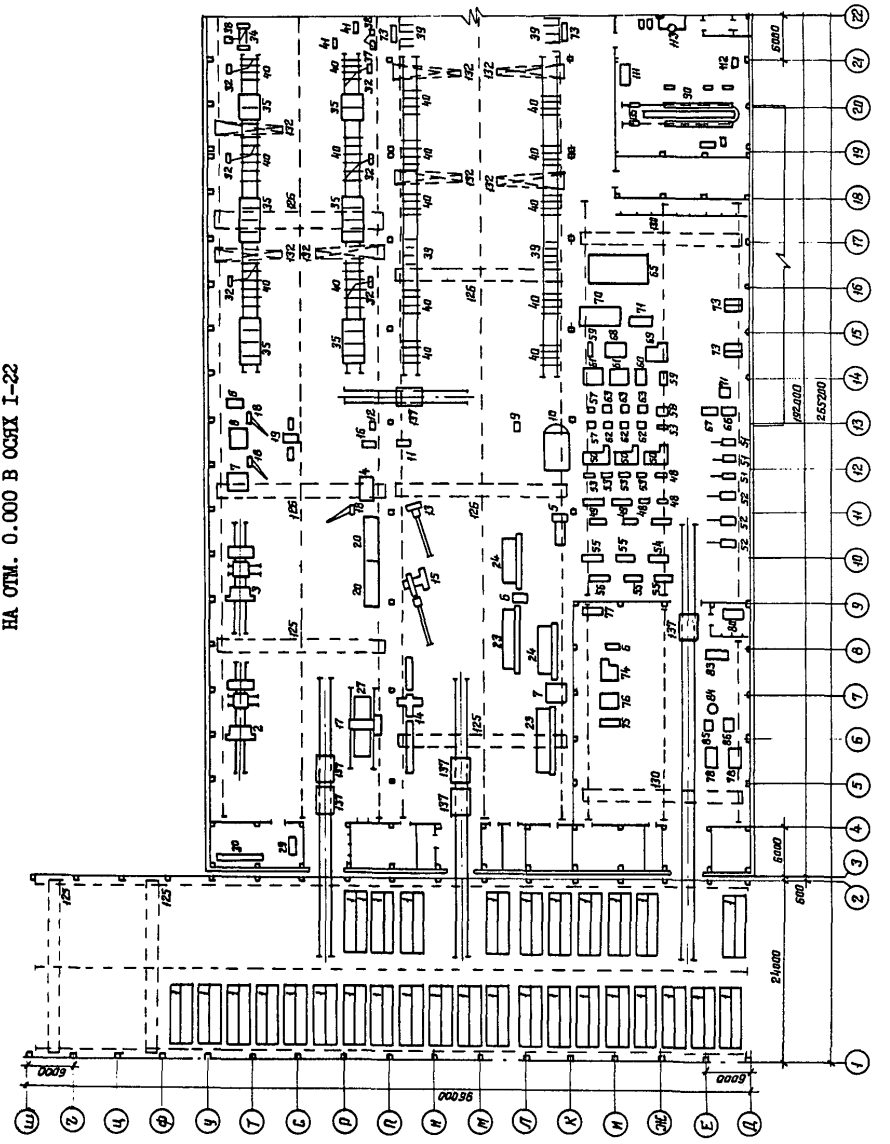
ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6,0 ТЫС.Т ИЗДЕЛИЙ В ГОД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-II-9.87	Лист 2 Страница 3

Э К С П Л И К А Ц И Я П О М Е Щ Е Н И Й

Номер	Наименование	Площадь м2	Номер	Наименование	Площадь м2
I.	Склад металла	2304	23.	Венткамера	54,2
2.	Отделение заготовительное	2880	24.	Бойлерная	5I,4
3.	Отделение сборочно-сварочное	3I68	25.	Загрузочная	23,0
4.	Отделение кузнечно-термическое	72I	26.	Машинное отделение	22,0
5.	Отделение механическое	I296	27.	Охлаждаемая камера	I5,0
6.	Гальваническое отделение	328	28.	Кладовая продуктов	9,4
7.	Отделение механо-сборочное	I440	29.	Кладовая и моечная тары	8,4
8.	Окрасочное отделение	I692	30.	Уборные	29,0
9.	Очистные сооружения	I80	3I.	Конторские помещения	39,4
I0.	Склады комплектующих изделий	I80	32.	Кладовые	24,5
II.	Разметная	72	33.	Коридоры	78,4
I2.	КТП №I, №2		34.	Помещения общественных организаций	25,0
I3.	Кладовые	36	35.	Мужской гардероб уличной,домашней и специальной одежды	I99,5
I4.	Конторское помещение	54	36.	Умывальная	33,6
I5.	Электрощитовая	54	37.	Обеденный зал	I20,3
I6.	Краскоприготовительное отделение	I08	38.	Горячий цех	43,0
I7.	Насосная пожаротушения	54	39.	Холодный цех	9,0
I8.	Склад готовой продукции	4608	40.	Моечная посуды	29,5
I9.	Уборные	60	4I.	Электрощитовая	5,2
20.	Вестибюль	33,6	42.	Зал собраний	85,8
2I.	Женский гардероб уличной, домашней и спец.одежды		43.	Кабинет по технике безопасности	20,I
22.	Гардероб персонала	20,6			

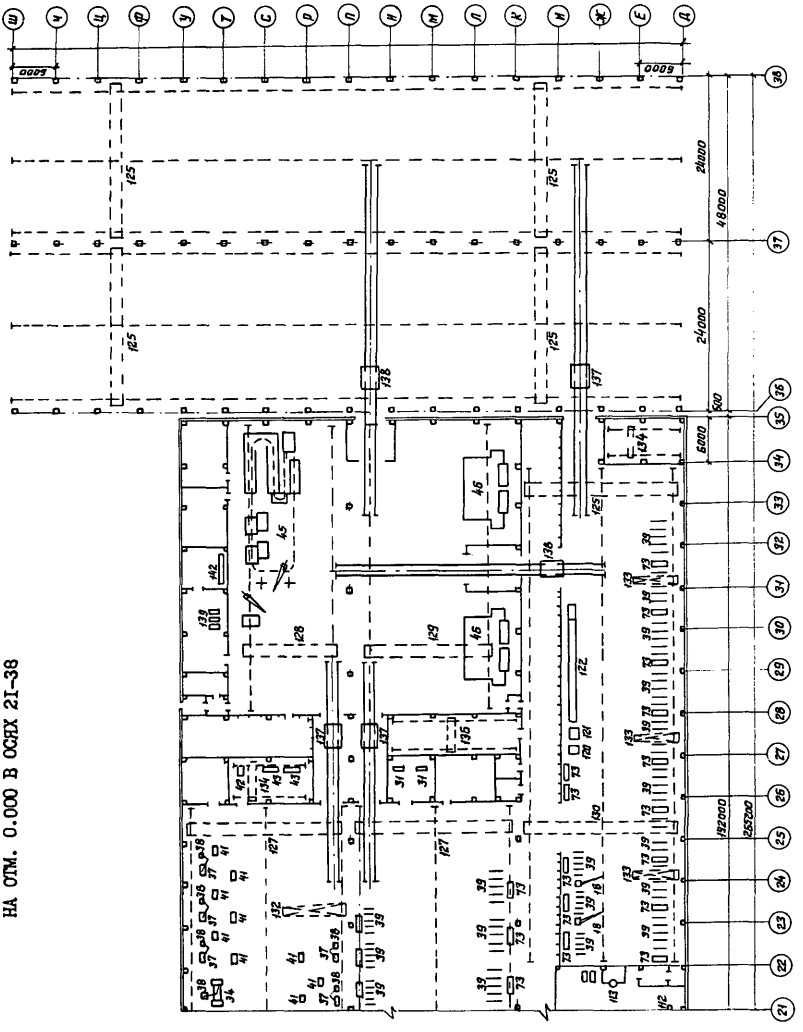
ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6,0 ТЫС.Т ИЗДЕЛИЙ В ГОД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-II-9.87	Лист 2 Страница 4

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ I-22



ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6,0 ТЫС.Т ИЗДЕЛИЙ В ГОД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-II-9.87	Лист 3 Страница 5

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 21-38



ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6,0 ТЫС.Т ИЗДЕЛИЙ В ГОД | ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-II-9.87 | Лист 3 Страница 6

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.
I.	Стеллаж для хранения профильного металлопроката и труб	30
2.	Комплекс оборудования для резки листов АКНА 32I8.03	I
3.	Комплекс оборудования для резки листов АКНА 322I.03	I
4.	Пресс Q - 2500 кН I734А	I
5.	Комплекс оборудования для резки проката АКНВ 5222.02	I
6.	Пресс Q -I000 кН КЕ2I30	3
7.	Пресс Q -2500 кН КМ2I34АФI	2
8.	Пресс Q -I600 кН КВ2I32	I
9.	Станок трубогибочный СТД-439	I
I0.	Машина трубогибочная ИА3432	I
II.	Станок вертикально-сверлильный 2Н I35-I	2
I3.	Станок ножовочный 8725	I
I4.	Автомат ленточно-отрезной 8Б545	I
I5.	Автомат отрезной 8Г662	I
I6.	Станок радиально-сверлильный 2532Д	I
I7.	Машина для кислородной резки стали ПКФ 2,5-I,6У4	I
I8.	Кран консольный г.п. - 0,5 т ТУ 24-9-474-78	5
I9.	Машина листоправильная	I
20.	Стенд для резки проката	2
29.	Ножницы кривошипные листовые НД 33I4Г	I
30.	Стол для шаблонных работ	I
3I.	Выпрямитель сварочный много-постовый ВМГ 5000У4	2
32.	Колонна поворотная ТI3030	6
33.	Манипулятор сварочный МII020	I
34.	Вращатель горизонтальный МI3I030	I
35.	Плита сварочная П9-936	20
37.	Стол сварщика ССН-3	4
38.	Колонна поворотная ТI3020	6
39.	Козелок сборочный	II8
40.	Козелок сборочно-сварочный	90
4I.	Верстак слесарный СД 370I.06АК	9
42.	Электропечь камерная ОКБ-8II5	I

Поз.	Наименование и марка	Кол.
43.	Машина для очистки и намотки проволоки МОН-52	2
45.	Автоматизированная линия окраски мелких деталей	I
46.	Установка бескамерной окраски	2
48.	Станок токарно-винторезный I6Б05ПФI02	3
49.	Станок токарно-винторезный I6К20ПФI0I	2
50.	Станок токарный I6БI6TI	3
5I.	Автомат токарно-револьверный IEII6	3
52.	Автомат токарно-револьверный IEI40	3
53.	Станок токарно-винторезный I6Б05П	5
54.	Станок токарно-винторезный I6К20К	9
57.	Станок фрезерный 675ПФI	2
58.	Станок фрезерный 67К25ПФI	I
59.	Станок горизонтально-фрезерный 6Т80Ш	2
60.	Станок горизонтально-фрезерный 6Т80	I
6I.	Станок копировально-фрезерный 6530К	2
62.	Станок фрезерный 675П	3
63.	Станок фрезерный 67КI6В	3
65.	Станок горизонтально-расточный 2А620-I	I
66.	Станок поперечно-строгальный 7303	I
67.	Станок долбежный 7А420М	I
68.	Полуавтомат зубофрезерный 53А20	I
69.	Полуавтомат зубошлифовальный 5М84I	I
70.	Станок круглошлифовальный 3УI3IМ	I
7I.	Станок внутришлифовальный 3М227В	I
73.	Верстак для слесарно-сборочных работ	27
74.	Пресс Q -I600 кН ФI732А	I
75.	Молот ковочный МА4I34А	I
76.	Электропечь камерная СНО-6.I24/I2-МI	I

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6,0 ТЫС.Т ИЗДЕЛИЙ В ГОД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-II-9.87	Лист 4 Страница 7

Поз.	Наименование и марка	Кол.
77.	Камера гидропескоструйная 447I2	I
78.	Электропечь камерная СНО-6.I24/I0-М2	2
79.	Электропечь-ванна СВС-2,5/I3-ИI	I
80.	Установка высокочастотная ВЧ33-60/0.066I	I
83.	Плита поверочная ИПБ-2700	I
84.	Электрованна масляная СВМ-5,5/3	I
85.	Бак закалочный для воды	I
86.	Бак закалочный для масла	I
90.	Линия механизированная цинкования и хромирования мелких деталей	I
III.	Шкаф сушильный	I
II2.	Станок ленточно-полировальный	I
II3.	Установка получения дистиллированной воды	I
I20.	Пресс Q -400 кН. КД 2326Е	I
I2I.	Пресс Q -400 кН. П6326	I
I22.	Стенд для испытания строп	I
I25.	Кран однобалочный подвесной двухпролетный г.п. - 5 т. ГОСТ 7890-73	9
I26.	Кран однобалочный подвесной двухпролетный г.п. - 2 т. ГОСТ 7890-73	4
I27.	Кран однобалочный подвесной двухпролетный г.п. - 3,2 т. ГОСТ 7890-73	2
I28.	Кран однобалочный подвесной однопролетный г.п. - 2 т. 2А УПВС	I
I29.	Кран однобалочный подвесной однопролетный г.п. - 5 т. 5А УПВС	I
I30.	Кран однобалочный подвесной двухпролетный г.п. - I т. ГОСТ 7890-73	3
I32.	Кран консольный настенный передвижной. Вылет крюка - 8 м. Г.п. - I т. КР I45.00.000 3637Г4	8
I33.	Кран консольный настенный передвижной. Вылет крюка - 6 м. Г.п. - I т. КР I45.00.000 3637Г4	3
I34.	Кран ручной однобалочный подвесной г.п. - 0,5 т. ГОСТ 74I3-80	2
I36.	Кран однобалочный подвесной однопролетный. Г.п. - I т. ГОСТ 7890-73	I
I35.	Таль передвижная. Г.п. - 0,5 т ТЭ050-7II	2
I37.	Тележка рельсовая шлейфовая. Г.п. - 5 т. П640-I30	9
I38.	Тележка рельсовая аккумуляторная. Г.п. - 5 т. СМ 4I7I-35	2
I39.	Агрегат для смещения и раздачи лакокрасочных материалов	3
I42.	Рольганг	5

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6,0 ТЫС.Т ИЗДЕЛИЙ В ГОД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-II-9.87	Лист 4 Страница 8

D2BA СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

Фундаменты-монолитные железобетонные по серии I.4I2-I/77, типоразмеров - I5; бетонные блоки по ГОСТ I3 579-78, типоразмеров - 3; плиты железобетонные сборные по ГОСТ I3 580-85, типоразмеров - I0.

Фундаментные балки - сборные железобетонные по серии I.4I5-I в.I, типоразмеров - 4.

Колонны - сборные железобетонные по серии I.423-3 в.0-I, I, 2, типоразмеров - - 2

Фермы - сборные железобетонные по серии I.463-3, в.I÷5, типоразмеров - I; по серии ПК-0I-II0/8I в.I, типоразмеров - I.

Перекрытия -сборные железобетонные по серии I.042-I, типоразмеров - 4; по серии I.090.I-I в.5-I, типоразмеров - 4.

Плиты покрытий - сборные железобетонные комплексные по серии I.465.I-I0/82 и ГОСТ 22701.0-77÷22701.5-77, типоразмеров- - 5; по серии I.090.I-I в.5-I, типоразмеров - 4.

Балки перекрытий - сборные железобетонные по серии I.020-I/83, типоразмеров - - 5.

Стены наружные - сборные легкобетонные по серии I.030.I-I в.0-0, 0-3; по серии I.090.I-I в.2-I, 2-6, типоразмеров - I5.

Стены внутренние - сборные железобетонные панели по серии I.090.I-I в.4-4, типоразмеров - 2I.

Перегородки - сборные железобетонные по серии I.030.9-2 в.I, 4,7 типоразмеров - I5; гипсовые блоки по ГОСТ 6428-83, типоразмер - I; гипсоперлитовые по серии I.23I-5 в.I, 4, I0, типоразмеров - II; стальные сетчатые по серии I.43I-I0 в.2,3 типоразмеров - 3, кирпичные.

Лестницы - стальные по серии I.450.3-3 в.0,I,2,типор.-8,сб.железобет. по серии I.050.I-2 в.I,2, типоразмеров - 3.

Кровля - рулонный ковер 3-х и 4-х слойный с утеплителем γ = 400 кг/см3.

Полы - бетонные, керамическая плитка, кислотоупорная керамическая плитка, мозаичные, линолеум, цементные.

Окна - деревянные по ГОСТ I2506-8I; типоразмеров - 8.

Двери - деревянные по ГОСТ I4624-84, ГОСТ 6629-74, и серии I.I36.5-I9, 2.435-6 в.I,2 типоразмеров - I8.

Ворота - деревянные по серии I.435.9-I7,в.0,I,3, типоразмеров - 2.

Наибольшая масса монтажного элемента (ферма стропильная) - II,7.

H5VA ОТДЕЛКА

НАРУЖНАЯ

Стеновые панели вспомогательных помещений облицовываются фасадной керамической плиткой в заводских условиях, производственного корпуса - окрашиваются фасадными красками в заводских условиях; кирпичные участки стен с подбором кирпича и расшивкой швов.

ВНУТРЕННЯЯ

Окраска силикатной краской, эмалью ПФ - II5,ЭВА - 27, облицовка глазурованной керамической плиткой, штукатурка.

C3GA ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод - объединенный; производственный, хозяйственно-питьевой, противопожарный; напор на вводе 30 м.

Канализация - раздельная: бытовая, производственная и дождевая.

Отопление - водяное с параметрами воды I50 - I70°С.

Вентиляция - приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением.

Горячее водоснабжение - приготовление в скоростных подогревателях с применением баков - аккумуляторов.

Электроснабжение - от внешних сетей 380/220 В. через встроенные трансформаторные подстанции.

Электроосвещение - лампами накаливания и люминисцентное.

Устройство связи - телефон, радио, электрочасы, пожарная сигнализация.

Краны - консольные настенные, подвесные ручные и электрические грузоподъемностью 0,5 т, It, 2т, 3,2т, 5т.

J30B СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - 0,26 кПа (27 кгс/м2)

R2CO СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ - вторая.

N1BD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 30°С.

J3NB ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - 0,98 кПа (I00 кгс/м2)

G2DD КЛИМАТИЧЕСКИЕ РАЙОНЫ СССР - I, II.

G2EE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные.

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6,0 ТЫС.Т ИЗДЕЛИЙ В ГОД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-II-9.87	Лист 5 Страница 9

G3DT ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Технологический процесс изготовления строительной оснастки и инвентаря предусматривает складирование металлопроката и комплектующих, заготовительные операции, сборо- сварки узлов и изделий, механическую и кузнечно-термическую обработку деталей, нанесение гальванопокрытий на детали, окраску, механосборку изделий и складирование готовой продукции, а так же службу контроля качества.

Технологический процесс специализирован на обработку деталей из листа и профиля и оснащен набором кузнечно-прессового, газорезательного, металлорежущего и прочего оборудования.

При сборо-сварке применена групповая технология с объединением в группы изготавливаемых конструкций по технологическому принципу и выполняемая на стационарных рабочих местах, оборудованных специализированными и универсальными средствами для сборки и сварки.

Окраска узлов и изделий размеров до I м предусмотрена на автоматизированной линии с искусственной сушкой, а более I м - на двух установках бескамерной окраски.

Окраска - двухслойная.

Технологическим процессом предусмотрено нанесение на детали цинкового и хромового гальванопокрытий в системе ванн.

Окончательная сборка изделий выполняется в механо-сборочном отделении на стационарных рабочих местах с последующей передачей на склад готовой продукции.

Межоперационная передача деталей, узлов и изделий производится рельсовыми самоходными тележками, мостовыми кранами и электрокарами.

Ремонтно-механические и инструментальные работы предусмотрено выполнять силами предприятия, в состав которого должен входить настоящий цех.

Коэффициент загрузки основного оборудования - 0,87

G3BD ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Наименование изделий	Масса, т
Средства подмащивания (леса, подмости, люльки, площадки, лестницы) в т.ч.	2500
из стали	2000
из легких сплавов	500
Грузозахватные приспособления (стропы, траверсы, захваты)	500
Монтажные приспособления (кондукторы, подкосы, связи, струбцины)	I000
Средства транспортирования материалов (тележки)	500
Средства для улучшения условий труда и техники безопасности (защитные устройства, ящики для хранения инструмента, светильники)	I000
Емкости (ящики для раствора, установки для изготовления раствора)	I000
Итого:	6000

Расчетный показатель - I тонна изделий		
Трудовые затраты	чел.час	627004
То же, на расчетный показатель	то же	I04,5
Годовой выпуск товарной продукции в оптовых ценах	тыс. руб.	6689
Себестоимость продукции	тыс. руб.	5227
Приведенные затраты на единицу товарной продукции	тыс. руб.	I003

ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ

Прокат черных металлов	т	5I56
Цветные металлы и сплавы	"	597
Сварочные материалы	"	56
Комплектующие изделия	"	650
Пиломатериалы	"	I0I
Лакокрасочные материалы	"	42
Газ природный	м³	I3629
Газ углекислый	"	I994I
Кислород	"	I42058
Аргон	"	9470
Вода	"	56261
Сжатый воздух	"	2254596
Пар	т	26I
Тепло	Гкал	I9240
Электроэнергия	кВт.ч	4I60000

G3DD РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Количество смен		2
Общее количество работающих	чел.	474
в том числе:		
рабочих	"	438
то же, в наиболее многочисленную смену	"	262
Коэффициент сменности	"	I,67
Выработка на одного работающего (годовая)	тыс. руб.	I4,5

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6,0 ТЫС.Т ИЗДЕЛИЙ В ГОД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-II-9.87	Лист 5 Страница I0

	Наименование		Всего	Удельн. показатель
V1IA	СТОИМОСТЬ			
V1IB	Общая сметная стоимость	тыс. руб.	3702,32	-
	В том числе:			
V1IL	Строительно-монтажных работ	то же	2060,60	
V1IO	оборудования	-"-	I638,92	-
V1IS	Стоимость строительно-монтажных работ I м2 общей площади	руб.	-	87,3
V1IR	Стоимость строительно-монтажных работ I м3 строительного объема	то же	-	I3,6
V1IV	Стоимость общая на расчетный показатель	-"-	-	6I7,I
V1JA	ТРУДОЕМКОСТЬ			
V1JF	Построечные трудовые затраты	чел.-дн.	36I66	-
V1JR	То же, на Iм3 строительного объема	-"-	- -	0,2
V1JV	То же на расчетный показатель	то же	-	6,0
V1KA	РАСХОДЫ			
V1KB	Расход строительных материалов			
	Цемент	т	3083	
	Цемент, приведенный к М400	то же	3087(I676)	
	То же, на Iм2 общей площади	-"-	-	0,I3I(0,07I)
	Сталь	-"-	I0I6	
	Сталь, приведенная к классам A-I и C38/23	-"-	I3I0(693)	
	То же, на I м2 общей площади	-"-	-	0,056(0,029)
	Бетон и железобетон	м3	I07I3	-
	в том числе:			
	монолитный	то же	6245 6	-
	сборный	-"-	4468	-
	То же, на I м2 общей площади	-"-	-	0,454
	Лесоматериалы	-"-	338	
	Лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	-"-	405	
	Кирпич	тыс. шт.	77	
	То же, на I м2 общей площади	то же		0,003

В скобках указаны расходы без учета на сборные конструкции

	Наименование		Всего	Удельн. показатель
V4KA	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ			
	Расход			
V4KH	Воды	м3/ч	56,56	
	холодной	м3/сут	I94,40	-
	горячей	то же	I5,20	
V4KI	Канализационных стоков	то же	60,37	-
V4KN	Тепла:	ккал/ч / кВт	675I200 / 7831,34	
	в том числе:			
	на отопление	то же	I864700 / 2I63	-
	Тепла на отопление I м2 общей площади	-"-	-	79,0 / 0,09
	на вентиляцию	-"-	4642500 / 5358,3	-
	на горячее водоснабжение	-"-	244000 / 283,04	-
V4KK	Потребная электрическая мощность	кВт	24000	-
	ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА			
G3NB	Объем строительный	м3	I5I945	-
	в том числе:			
	пристроенных вспомогательных помещений	то же	5I25	-
V1NP	Объем строительный на расчетный показатель	-"-	-	25,3
G30C	Площадь застройки	м2	2I464,5	-
G30B	Общая площадь	то же	23593	-
	в том числе:			
	пристроенных вспомогательных помещений	-"-	I683	-
V10K	Общая площадь на расчетный показатель	-"-	-	3,9

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6,0 ТЫС.Т ИЗДЕЛИЙ В ГОД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-II-9.87	Лист 6 Страница II

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расчетный показатель - I тонна изделий (Всего 6000)

Сметная документация разработана в ценах I984 г.

B7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Альбом I - Общая пояснительная записка. Технология производства. Снабжение природным газом. Технологические коммуникации.

Альбом II - Архитектурные решения. Общественное питание.

Альбом III - Конструкции железобетонные. Конструкции металлические. (Части I и 2)

Альбом IУ - Строительные изделия.

Альбом У - Отопление и вентиляция внутренние водопровод и канализация. Очистка промышленных сточных вод от окрасочных производств.

Альбом УI - Электроосвещение и электрооборудование. КИП и А. Связь, сигнализация и радиофикация. (Части I и 2)

Альбом УII - Автоматическое пожаротушение и пожарная сигнализация.

Альбом УIII - Спецификации оборудования. (Части I и 2)

Альбом IX - Нестандартизированное оборудование. Изделия металлические.

Альбом X - Задание заводу на изготовление щитов.

Альбом XI - Сметы (Книги I,2,3,4)

Альбом XII - Ведомости потребности в материалах.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:
ТПР 904-02-4, 904-02-5 Альбомы О,I,II,III,ХУП части I
"Автоматизация, управление и силовое электрооборудование приточных вентиляционных камер типа IIK-IO ÷ IIK-I5O (распространяет Киевский филиал ЦИТП)

Объем проектных материалов приведенных к формату А4 - 3468 форматок

B7BA АВТОР ПРОЕКТА — ЦНИИпроектстальконструкция им.Мельникова, II7393, Москва, В-393,ул.Архитектора Власова, дом 49

B7HA УТВЕРЖДЕНИЕ — Утвержден Госстроем СССР. Протокол № АЧ-I8 от 25.03.86 г. Срок действия - I99Iг.

B7KA ПОСТАВЩИК — Киевский филиал ЦИТП 252057,Киев,57, ул.Жена Потье, дом I2

инв.№ 22I4I
кат. л. № 058020

gost.e-ecolog.ru