УДК 002:62:681.3:006.354 Группа Т53

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система технологической документации

НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВКЛЮЧАЕМАЯ В ФОРМЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 3.1901—74

Unified system for technological documentation. General normative-technical information included into forms of technological documents

МКС 01.110

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт устанавливает основной состав и область использования нормативно-технической информации общего назначения, включаемой в формы технологических документов (далее — документов), используемой при решении инженерно-технических задач с применением или без применения средств вычислительной техники, исходя из требований производства.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1. Под нормативно-технической информацией общего назначения следует понимать определенный состав информации, имеющий комплексный характер, не учитывающий специфику технологических методов и производств и применяемый в различных формах документов.

2. Для создания базы данных используют информацию, содержащуюся в формах следующих видов документов:

- маршрутная карта;
- карта технологического процесса;
- карта типового (группового) технологического процесса;
- ведомость деталей (сборочных единиц) к типовому (групповому) технологическому процессу (операции);
- карта типовой (групповой) операции;
- карта технологической информации;
- комплектовочная карта;
- ведомость технологических маршрутов;
- ведомость оснастки;
- ведомость оборудования;
- ведомость материалов;
- ведомость удельных норм расхода материалов;
- ведомость применяемости.

Выбор документов и многовариантность содержания информации устанавливается разработчиком документации технологических процессов.

3. Нормативно-техническую информацию общего назначения вносят в формы технологических документов:

- в виде кодов — информацию выбирают из классификаторов технико-экономической информации и других нормативных документов для обработки средствами вычислительной техники;
- в незакодированном виде — запись информации в документах осуществляет разработчик документов на основании требований соответствующих руководящих материалов и положений, действующих в отрасли или на предприятии.

4. Состав нормативно-технической информации общего назначения и область ее использования приведены в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2003

gost.e-ecolog.ru

Наименование информации	Область использования	Перечень основных задач
* Краткое наименование или условное обозначение предприятия (организации-разработчика документа (документов)	Установление адресата организации (предприятия)-разработчика; авторства документа	Составление ведомости применяемости покупных, стандартных деталей и сборочных единиц. Составление заказов на изготовление средств технологического оснащения
* Обозначение изделия (детали, сборочной единицы) по конструкторскому документу	Увязка с обозначением конструкторской документацией; проведение технико-экономических расчетов, связанных с составом изделия	Разработка сводных документов на изделие, определение общей трудоемкости изготовления
* Обозначение документа (комплекта документов)	Комплектование документации; адресование изделий к типовым технологическим процессам	Поиск документов (комплектов документов) на технологические процессы; применение при обозначении комплекта документов типового технологического процесса
Код технологических признаков деталей, специализированный по применяемым методам изготовления, по технологическому классификатору деталей, машиностроения и приборостроения	Группирование деталей по конструкторско-технологическому подобию для разработки типовых технологических процессов и внедрения группового метода обработки	Поиск комплектов документов на технологические процессы
Литера по стадии разработки комплекта документов	Указание стадии производства, на которой разрабатывается данный технологический документ	Определение уровня обеспечения технологической подготовки изделий (сборочных единиц и деталей)
* Номер операции	Разработка технологических, планово-диспетчерских документов	Расчет пооперационных норм времени изготовления изделий (сборочных единиц, деталей)
* Номер рабочего места, на котором выполняют операцию	Решение задач по нормированию трудозатрат, планово-диспетчерских вопросов	Разработка межцеховых маршрутов на оригинальные и стандартные детали и сборочные единицы собственного изготовления; расчет коэффициента закрепления операций
* Номер участка (конвейера, поточной линии или склада), на котором выполняют операцию	То же	Разработка межцеховых маршрутов. Расчет трудоемкости изготовления изделий (сборочных единиц, деталей) по видам работ для производственных участков
* Номер цеха, в котором выполняют операцию	»	Разработка ведомости технологических маршрутов, расчет загрузки оборудования
* Порядковый номер изменения документа	Определение количества изменений в определенном документе	Поиск и учет изменений
Отметка о замене или введении листа документа	При проектировании документов	Учет измененных и вновь введенных листов изменений документов; для удобства проведения изменений
* Обозначение служебного символа	Разработка технологических документов	Для идентификации информационного блока
Количество деталей одного обозначения, входящих в сборочную единицу	Решение задач комплектования	Расчет применяемости деталей и сборочных единиц в изделии
Количество деталей или сборочных единиц одного обозначения, входящих в изделие	То же	Расчет применяемости деталей и сборочных единиц в изделии
Код, наименование технологической оснастки	Решение технологических и планово-экономических задач	Расчет норм расхода технологической оснастки. Учет применяемости технологической оснастки. Составление ведомости технологической оснастки

Продолжение

Наименование информации	Область использования	Перечень основных задач
* Код, наименование оборудования	Автоматизированная разработка технологической документации; решение технологических, планово-экономических задач; производственно-диспетчерских вопросов, а также вопросов по нормированию трудозатрат	Расчет загрузки оборудования. Расчет трудоемкости изготовления изделий (сборочных единиц, деталей) по кодам оборудования. Учет снижения трудоемкости
* Наименование, марка материала	Решение задач по нормированию материалов	Расчет потребности в материалах. Расчет себестоимости изготовления изделия. Планирование отходов материалов на изделие
Код материала по классификатору	Автоматизированная разработка технологической документации. Решение планово-экономических задач	То же
* Масса детали	Решение задач по нормированию материалов	Получение весовой характеристики изделия. Расчет снижения норм расхода материала на изделие. Формирование массива норм расхода материала.
* Порядковый номер листа документа	Разработка технологических документов	Учет и поиск листов документа
Код операции	Решение вопросов автоматизированной разработки с применением вычислительной техники	Расчет пооперационных норм времени изготовления изделий (сборочных единиц, деталей). Расчет трудоемкости изготовления
Наименование операции	Разработка технологических документов; определение метода обработки и сборки	Поиск основных и однотипных операций
* Наименование изделия (сборочной единицы, детали) по конструкторскому документу	Решение технологических и производственно-диспетчерских задач	Выход на классификационную группировку классификатора ЕСКД, а затем на технологический классификатор деталей
Код принадлежности составной части изделия, например, стандартные, покупные и т. д.	Решение задач по применяемости деталей в изделии	Определение взаимозаменяемости деталей при проектировании изделия и широкого применения типовых технологических процессов
* Код единицы измерения	Решение технико-экономических задач	Решение задач по нормированию материалов
* Номер строки по порядку	Разработка форм технологических документов	Поиск необходимой информации и внесение изменений
* Единица нормирования	Решение задач по нормированию материалов и норм времени	Формирование массива норм расхода материалов на изделие. Расчет пооперационных норм времени изготовления изделий (сборочных единиц, деталей). Учет снижения трудоемкости
* Норма расхода материала	Решение задач по нормированию материалов	Формирование массива норм расхода материалов на изделие. Составление извещения об изменении материальных нормативов. Учет применяемости основных материалов. Планирование отходов материалов на изделие. Составление планов по кооперации
* Коэффициент использования материала	То же	Планирование расхода материала на изделие
* Код заготовки	»	Расчет загрузки заготовительных цехов. Формирование массива норм расхода материалов на изделие

Продолжение

Наименование информации	Область использования	Перечень основных задач
* Профиль и размеры исходной заготовки	Разработка технологических документов Технологическая подготовка производства	Определение загруженности производственной площади, участков, цехов
* Количество деталей, изготавливаемых из одной исходной заготовки	Решение задач по нормированию материалов	Формирование массива норм расхода материалов на изделие
* Масса заготовки	То же	Формирование массива норм расхода материалов на изделие. Расчет потребности в подъемно-транспортных средствах
* Обозначение подразделения (склада, кладовой и т. д.), откуда поступают комплектующие детали, сборочные единицы или материалы; при разборке — куда поступают	Решение задач планово-экономических и производственно-диспетчерских	Определение технологического маршрута прохождения по подразделениям предприятия
Степень механизации	Решение технологических и планово-экономических задач и задач по нормированию трудозатрат	Расчет трудоемкости изготовления изделий (сборочных единиц, деталей) по кодам оборудования
Код профессии	Решение планово-экономических задач и задач по нормированию трудозатрат	Расчет потребности в рабочей силе по профессиям. Расчет трудоемкости изготовления изделий (сборочных единиц, деталей) по профессиям
* Разряд работы	То же	Расчет потребности в рабочей силе по разрядам. Расчет трудоемкости изготовления изделий (сборочных единиц, деталей), по разрядам
* Код условий труда	Решение технологических и планово-экономических задач и задач по охране труда	Расчет пооперационных норм времени изготовления изделий (сборочных единиц, деталей). Расчет трудоемкости изготовления изделий (сборочных единиц, деталей) по видам норм. Учет снижения трудоемкости
* Количество исполнителей, занятых при выполнении операций	Решение задач по нормированию трудозатрат, планово-экономических и производственно-диспетчерских задач	Расчет пооперационных норм времени изготовления изделий (сборочных единиц, деталей). Учет снижения трудоемкости
* Количество одновременно изготавливаемых (ремонтируемых) изделий при выполнении одной операции	Решение задач по нормированию трудозатрат технологических и планово-экономических задач	Расчет загрузки оборудования. Расчет пооперационных норм времени изготовления изделий (сборочных единиц, деталей)
* Объем производственной партии	Решение задач по нормированию трудозатрат, технологических и планово-экономических задач	Расчет загрузки оборудования. Определение загруженности производственной площади. Расчет пооперационных норм времени изготовления изделий (сборочных единиц, деталей)
* Коэффициент штучного времени	Решение задач нормирования трудозатрат и планово-экономических задач	Расчет загрузки оборудования. Расчет пооперационных норм времени изготовления изделий (сборочных единиц, деталей). Учет снижения трудоемкости
* Норма подготовительно-заключительного времени на операцию	Решение технологических и планово-экономических задач	Расчет пооперационных норм времени изготовления изделий (сборочных единиц, деталей). Нормирование трудоемкости

Продолжение

Наименование информации	Область использования	Перечень основных задач
* Норма штучного времени на операцию	Решение задач по нормированию трудозатрат	Расчет пооперационных норм времени изготовления изделий (сборочных единиц, деталей). Учет снижения трудоемкости
Норма основного времени на операцию (переход)	То же	То же
Норма вспомогательного времени на операцию (переход)	»	»
Время цикла	»	»
Код, наименование дефекта	Решение планово-экономических задач	Решение технологических и производственных задач и улучшение качества ремонтируемых изделий

* Наименование унифицированной нормативно-технической информации, применяемой в формах технологических документов ГДР и СССР.

1—4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. **(Исключен, Изм. № 1).**

6. Состав нормативно-технической информации, приведенный в таблице, является оптимальным и может быть изменен в зависимости от:

- типа производства;
- структуры производственных подразделений предприятия;
- специализации производства;
- очередности ввода подсистем АСУП и состава решаемых задач;
- используемых средств вычислительной техники.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7—14. **(Исключены, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЯ 1 и 2. **(Исключены, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.04.74 № 911

3. ВЗАМЕН ГОСТ 3.1501—71

4. ИЗДАНИЕ (апрель 2003 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1990 г. (ИУС 9—90)

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

БЗ 11—2002

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 07.05.2003. Подписано в печать 23.06.2003. Формат 60×84 1/8.
Бумага офсетная. Усл.печ.л. 20,93. Уч.-изд.л. 17,80. Тираж 1150 экз. Зак. 1245. Изд. № 3065/2. С 10980.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru