ГОСТ 880—75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ИЗДЕЛИЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ДЛЯ ГОРНОГО ИНСТРУМЕНТА

## ФОРМЫ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

**Поправка к ГОСТ 880—75 Изделия твердосплавные для горного инструмента. Формы и размеры (издание 2003 г. с изменениями 1, 2, 3, 4. См. ИУС № 6 1979 г.)**

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|---|---|---|
| Пункт 2. Чертеж 33. Вид сбоку | 3 | 5 |

(ИУС № 11 2016 г.)

**Поправка к ГОСТ 880—75 Изделия твердосплавные для горного инструмента. Формы и размеры**
(Издание, декабрь 2002 г.)

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|---|---|---|
| Таблица 21. Графа «Номер изделия» | Г6704<br>Г6703 | Г6703<br>Г6704 |

(ИУС № 4 2019 г.)

УДК 622.233.051.4:006.354 Группа В56

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ИЗДЕЛИЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ДЛЯ ГОРНОГО ИНСТРУМЕНТА

## Формы и размеры

**ГОСТ 880—75**

Articles made of metal-ceramic hard alloys for mining tools.
Shapes and dimensions

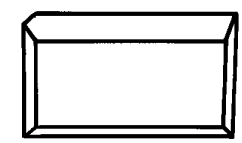
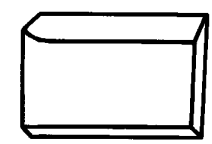
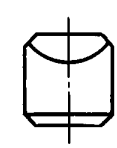
МКС 77.160
ОКП 19 6500

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 9 июля 1975 г. № 1744**
**дата введения установлена 01.07.76**

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

1. Твердосплавные изделия для горного инструмента должны изготовляться форм, указанных в табл. 1.

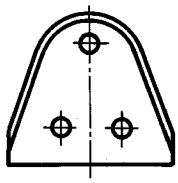
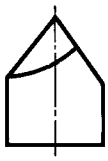
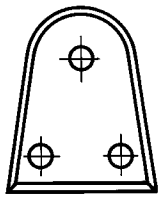
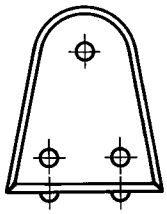
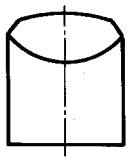
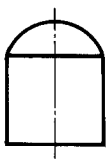
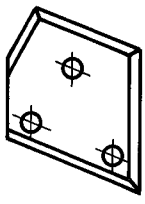
Таблица 1

| Обозначение формы | Область применения | Эскиз |
|---|---|---|
| Г11 | Для оснащения долотчатых коронок перфораторного бурения |  |
| Г12 | Для оснащения крестовых коронок перфораторного и пневмоударного бурения |  |
| Г13 | Для оснащения буровых коронок к погружным пневмоударникам |  |
| Г14 | Для оснащения буровых коронок с прерывистым лезвием |  |

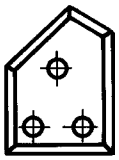
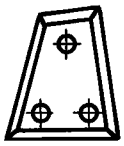
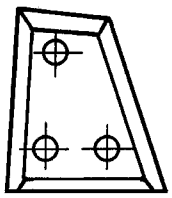
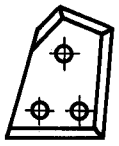
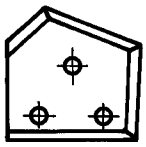
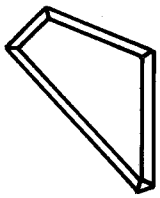
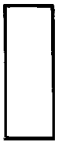
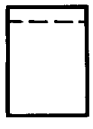
**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 2003

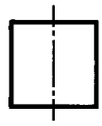
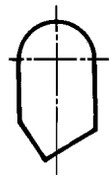
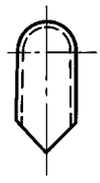
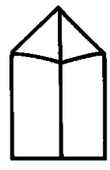
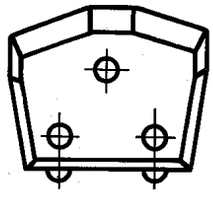
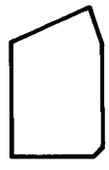
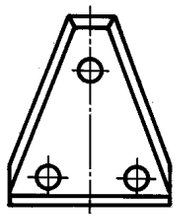
*Продолжение табл. 1*

| Обозначение формы | Область применения | Эскиз |
|---|---|---|
| Г22 | Для армирования угольных резцов |  |
| Г23 | Для армирования зубков угольных комбайнов и одношарошечных долот |  |
| Г24 | Для армирования резцов врубовых машин и угольных комбайнов |  |
| Г24а | Для армирования резцов врубовых машин и угольных комбайнов |  |
| Г25 | Для армирования шарошечных долот |  |
| Г26 | Для армирования шарошечных долот |  |
| Г32 | Для армирования резцов вращательного бурения |  |

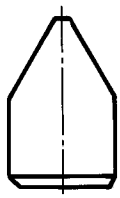
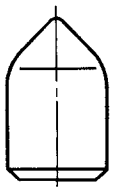
*Продолжение табл. 1*

| Обозначение формы | Область применения | Эскиз |
|---|---|---|
| Г33 | Для армирования резцов вращательного бурения |  |
| Г34 | Для армирования резцов вращательного бурения по углю и мягким породам |  |
| Г34а | Для армирования резцов вращательного бурения по углю и мягким породам |  |
| Г36 | Для армирования резцов вращательного бурения по углю |  |
| Г37 | Для армирования резцов вращательного бурения по углю и мягким породам |  |
| Г38 | Для армирования резцов вращательного бурения |  |
| Г40 | Для армирования резцов вращательного бурения шпуров по вязким горючим сланцам и породам в сланцевых шахтах |  |
| Г41 | Для армирования коронок вращательного бурения геологоразведочных скважин и лопастных долот нефтяного бурения |  |
| Г51 | Для армирования коронок вращательного бурения геологоразведочных скважин |  |

*Продолжение табл. 1*

| Обозначение формы | Область применения | Эскиз |
|---|---|---|
| Г53 | Для армирования коронок вращательного бурения геологоразведочных скважин |  |
| Г54 | Для армирования шарошечных долот |  |
| Г55 | Для армирования коронок гидроударного бурения геологоразведочных скважин |  |
| Г57 | Для армирования коронок гидроударного бурения геологоразведочных скважин |  |
| Г60 | Для армирования буровых сверл |  |
| Г61 | Для армирования тангенциальных резцов |  |
| Г63 | Для армирования резцов вращательного бурения по породам средней крепости и крепким |  |
| Г64 | Для армирования резцов горнодобывающих комбайнов по углю |  |

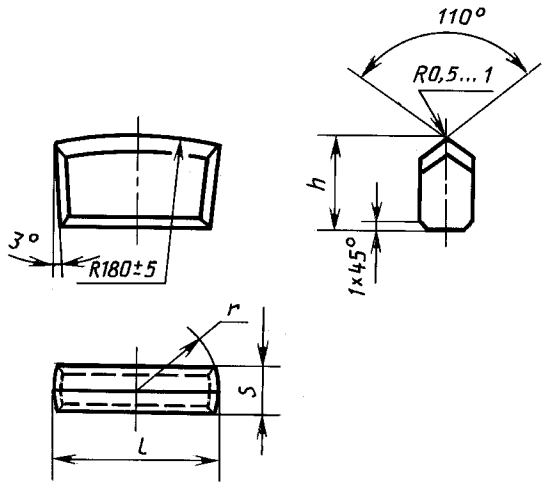
*Продолжение табл. 1*

| Обозначение формы | Область применения | Эскиз |
|---|---|---|
| Г65 | Для армирования резцов соледобывающих комбайнов |  |
| Г66 | Для армирования строительных инструментов |  |
| Г67 | Для армирования породных и угольных резцов |  |

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Размеры изделий должны соответствовать указанным на черт. 1—35 и в табл. 2—20.

**Форма Г11**




Черт. 1

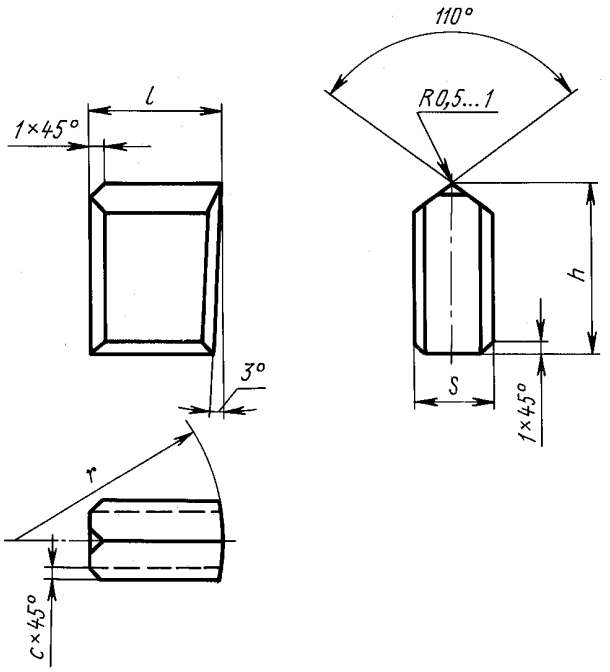
Таблица 2

мм

| Номер изделия | *l* (пред. откл. +1) | *h* (пред. откл. —0,8) | *s* (пред. откл. +0,5) | *r* (пред. откл. ± 1,0) |
|---|---|---|---|---|
| Г1101 | 28 | 16 | 7,5 | 14,0 |
| Г1102 | 32 | | | 16,0 |
| Г1103 | 36 | | | 18,0 |
| Г1104 | | | 9,5 | |
| Г1105 | 40 | | 7,5 | 20,0 |
| Г1106 | | 18 | 9,5 | |
| Г1107 | 43 | | | 21,5 |
| Г1108 | 46 | | | 23,0 |
| Г1109 | 52 | | | 26,0 |
| Г1110 | 49 | | | 24,5 |

Примечание. По заказу потребителя изделия изготовляют с $R = (120 \pm 5)$ мм.

**Форма Г12**




Черт. 2

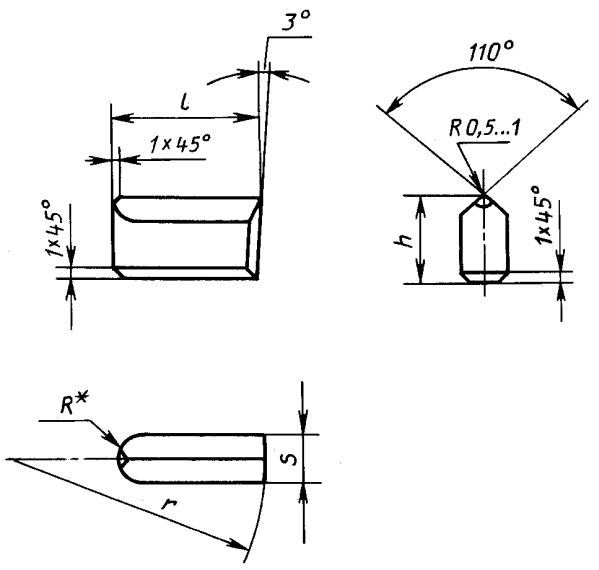
Таблица 3

мм

| Номер изделия | *l* (пред. откл. ± 0,5) | *h* (пред. откл. —0,8) | *s* (пред. откл. +0,5) | *r* (пред. откл. ± 1,0) | *c* (пред. откл. ± 0,5) |
|---|---|---|---|---|---|
| Г1201 | 12 | 16 | 7,5 | 16 | 1,0 |
| Г1202 | 13 | | | | |
| Г1203 | 14 | | 9,5 | 20 | |
| Г1204 | 15 | | 7,5 | 18 | |
| Г1205 | | | | 21 | |
| Г1206 | 16 | 18 | 9,5 | 20 | |
| Г1207 | 17 | | 7,5 | | |
| Г1208 | 18 | | 9,5 | 21 | 1,5 |
| Г1209 | 12 | 16 | | 18 | 1,0 |

Примечание. Изделия с фасками $c \times 45°$ изготовляют по заказу потребителя.

**Форма Г13**




Черт. 3

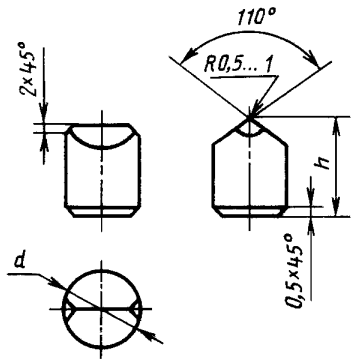
Таблица 4

мм

| Номер изделия | *l* (пред. откл. ± 0,5) | *h* (пред. откл. —0,8) | *s* (пред. откл. +0,5) | *R** | *r* (пред. откл. ± 1,0) |
|---|---|---|---|---|---|
| Г1301 | 28 | 18 | 9,5 | 5 | 52 |
| Г1302 | 32 | | | | 78 |
| Г1303 | 49 | | | | |
| Г1304 | 36 | | | | |
| Г1305 | 40 | | | | 64 |
| Г1306 | 14 | | 11,5 | 6 | 30 |
| Г1307 | 16 | | | | |
| Г1308 | 16 | 20 | | | |
| Г1309 | 20 | | | | |
| Г1310 | 24 | | | | |
| Г1311 | 23 | 24 | 13,5 | 7 | 62 |
| Г1312 | 37 | | | | |
| Г1313 | 26 | 20 | 11,5 | 6 | 30 |

* Размеры для справок.

**Форма Г14**




Черт. 4

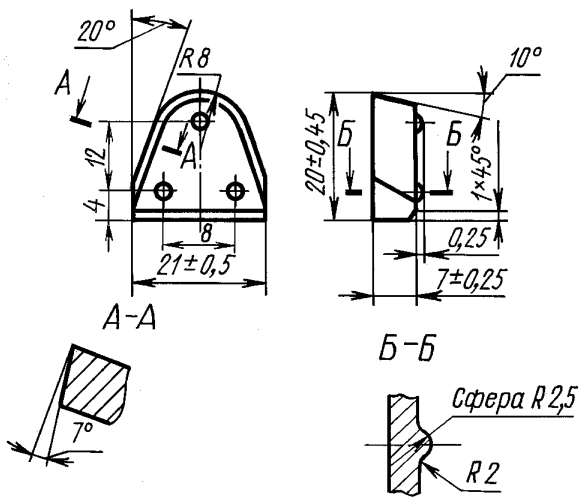
Таблица 5

мм

| Номер изделия | *d* | | *h* (пред. откл. ±0,4) |
|---|---|---|---|
| | Номин. | Пред. откл. | |
| Г1401 | 8 | —0,35 | 16 |
| Г1402 | 10 | —0,45 | |
| Г1403 | 12 | —0,60 | |
| Г1404 | 14 | | 20 |
| Г1405 | 15 | | |
| Г1406 | 16 | | |
| Г1407 | | | 22 |
| Г1408 | 17 | | 20 |
| Г1409 | 18 | | |
| Г1410 | 20 | | |

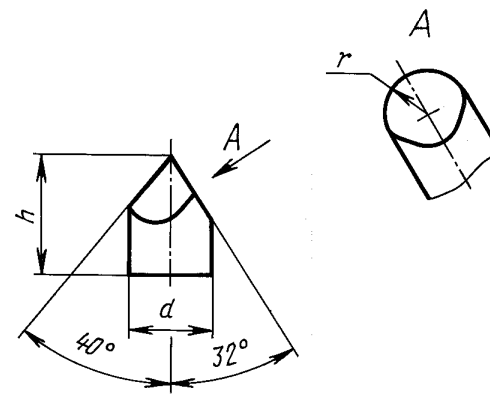
Примечание. **(Исключено, Изм. № 2).**

**Форма Г22**




Черт. 6[1]

**Форма Г23**




Черт. 7

Таблица 6

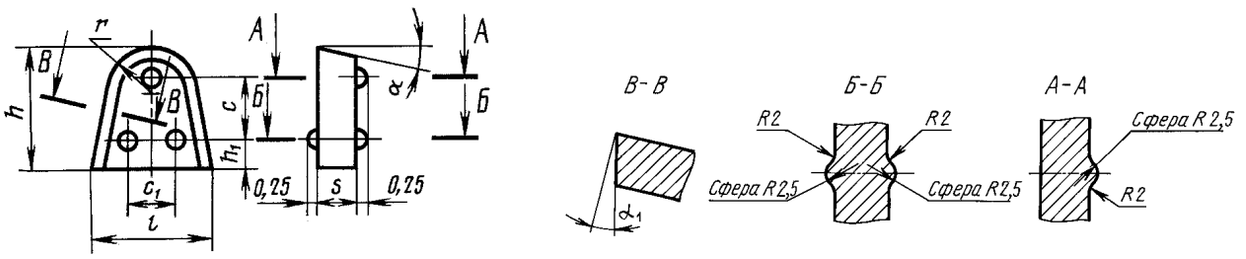
мм

| Номер изделия | *d* | | *h* | | *r* (пред. откл. ± 0,25) |
|---|---|---|---|---|---|
| | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| Г2301 | 8,2 | +0,3 | 14 | ± 0,35 | 4,5 |
| Г2302 | | | 12 | | |
| Г2303* | 10,0 | | 16 | | 5,5 |
| Г2307 | 12,2 | | 20 | ± 0,40 | 6,5 |

* Изготовляют по заказу потребителя.

[1] Черт. 5 исключен.

**Форма Г24**



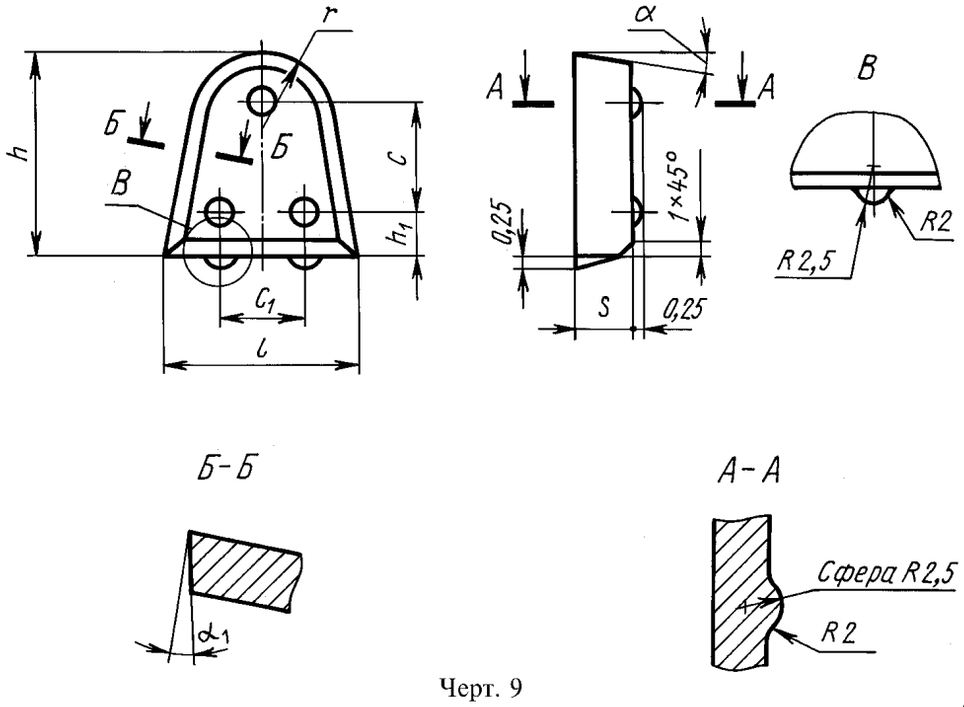

Черт. 8

Таблица 7

Размеры в мм

| Номер изделия | $h$ | | $l$ | | $s$ | | $r$ | $h_1$ | $c$ | $c_1$ | $\alpha$ | $\alpha_1$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | | | | | |
| Г2401 | 15 | ± 0,4 | 12 | ± 0,35 | 4,0 | ± 0,20 | 4,5 | 2,5 | 8,0 | 6,5 | 10° | 3° |
| Г2402 | | | | | 5,5 | ± 0,25 | | | | | | |
| Г2403 | 21 | ± 0,5 | 18 | ± 0,45 | 7,0 | ± 0,25 | 5,5 | 4,0 | 11,5 | 8,0 | 15° | 4° |

**Форма Г24а**



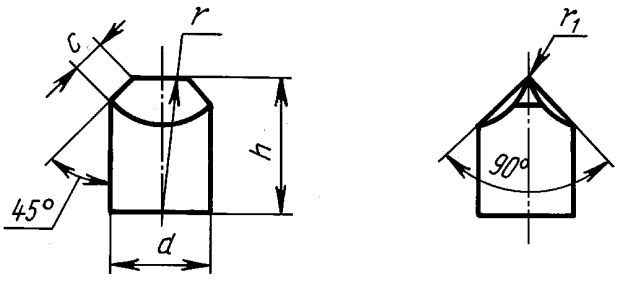

Черт. 9

Таблица 8

Размеры в мм

| Номер изделия | $h$ | | $l$ | | $s$ | | $r$ | $h_1$ | $c$ | $c_1$ | $\alpha$ | $\alpha_1$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | | | | | |
| Г24а-02 | 16 | ± 0,40 | 13 | ± 0,35 | 4 | ± 0,20 | 4,5 | 3 | 9,0 | 6 | 10° | 3° |
| Г24а-03 | 22 | ± 0,50 | 16 | ± 0,40 | 7 | ± 0,25 | 5,6 | | 13,5 | 8 | 15° | 4° |
| Г24а-05 | 27 | | 20 | ± 0,45 | 8 | | 7,0 | 4 | 17,5 | 10 | | |
| Г24а-06 | | | | | 6 | | | | | | | |

**Форма Г25**




Черт. 10

Таблица 9

мм

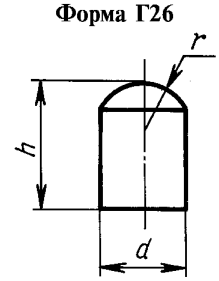
| Номер изделия | *d* | | *h* | | *r* | | $r_1$ | *c* |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | |
| Г2501 | 3,2 | +0,3 | 5 | ± 0,20 | 8 | ± 0,15 | 0,5 | 0,5 |
| Г2502 | 4,2 | | 7 | ± 0,25 | | | | |
| Г2503 | | | 6 | ± 0,20 | | | | |
| Г2504 | 5,2 | | 9 | ± 0,25 | 10 | | | |
| Г2505 | | | 8 | | | | | |
| Г2506 | | | 7 | | | | | |
| Г2507 | 6,2 | | 10 | | 12 | | | |
| Г2508 | | | 9 | | | | | |
| Г2509 | | | 8 | | | | | |
| Г2510 | 7,2 | | 12 | ± 0,30 | 14 | | | |
| Г2511 | | | 10 | | | | | |
| Г2512 | 8,2 | | 13 | | 16 | | | |
| Г2513 | | | 12 | | | | | |
| Г2514 | | | 11 | | | | | |
| Г2515 | | | 10 | ± 0,25 | | | | |
| Г2516 | 9,2 | | 14 | | 18 | | | |
| Г2517 | | | 13 | | | | | |
| Г2518 | | | 12 | | | | | |
| Г2519 | | | 11 | ± 0,30 | | | | |
| Г2520 | 10,2 | | 16 | | 20 | ± 0,20 | 1,0 | 1,0 |
| Г2521 | | | 15 | | | | | |
| Г2522 | | | 14 | | | | | |
| Г2523 | | | 13 | | | | | |
| Г2524 | | | 12 | | | | | |
| Г2525 | 11,2 | | 16 | | 22 | | | |
| Г2526 | | | 15 | | | | | |
| Г2527 | | | 14 | | | | | |
| Г2528 | | | 13 | | | | | |
| Г2529 | | | 12 | | | | | |
| Г2530 | | | 11 | | | | | |
| Г2531 | | | 10 | | | | | |

*Продолжение табл. 9*

мм

| Номер изделия | $d$ | | $h$ | | $r$ | | $r_1$ | $c$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | |
| Г2532 | 12,3 | +0,3 | 18 | ± 0,40 | 24 | ± 0,20 | 1,0 | 1,0 |
| Г2533 | | | 17 | | | | | |
| Г2534 | | | 16 | ± 0,30 | | | | |
| Г2535 | | | 15 | | | | | |
| Г2536 | | | 14 | | | | | |
| Г2537 | 13,3 | | 19 | ± 0,40 | 26 | | | |
| Г2538 | | | 18 | | | | | |
| Г2539 | | | 17 | ± 0,30 | | | | |
| Г2540 | | | 16 | | | | | |
| Г2541 | | | 15 | | | | | |
| Г2542 | 14,3 | +0,4 | 21 | ± 0,40 | 28 | | | |
| Г2543 | | | 20 | | | | | |
| Г2544 | | | 18 | ± 0,30 | | | | |
| Г2545 | | | 17 | | | | | |
| Г2546 | | | 16 | | | | | |
| Г2547 | 15,3 | | 22 | | 30 | | | |
| Г2548 | | | 21 | | | | | |
| Г2549 | | | 20 | | | | | |
| Г2550 | | | 19 | | | | | |
| Г2551 | | | 18 | | | | | |
| Г2552 | 16,3 | | 24 | | 32 | | | |
| Г2553 | | | 22 | | | | | |
| Г2554 | | | 20 | | | | | |
| Г2555 | | | 19 | | | | | |
| Г2556 | | | 18 | | | | | |

**Форма Г26**



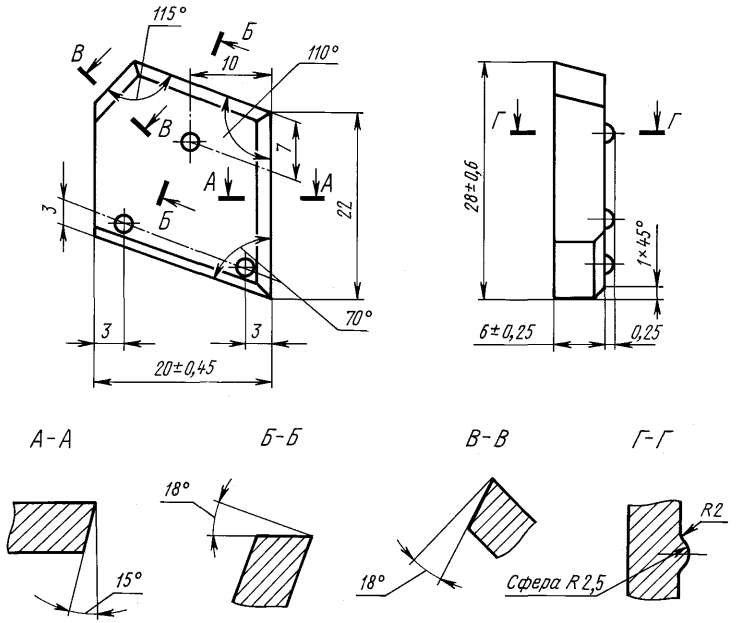

Черт. 11

Таблица 10

мм

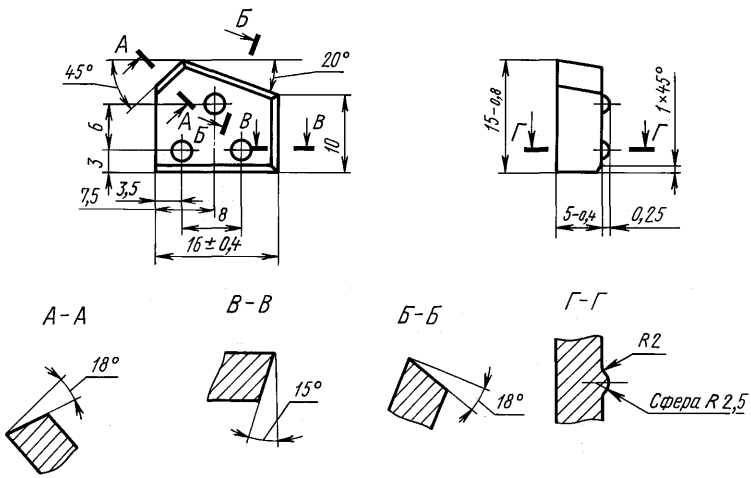
| Номер изделия | d | | h | | r | | Номер изделия | d | | h | | r | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| Г2601 | 3,2 | +0,3 | 5 | ± 0,20 | 1,8 | ± 0,20 | Г2643 | 11,2 | +0,3 | 12 | ± 0,30 | 6,0 | ± 0,25 |
| Г2602 | 4,2 | | 6 | | 2,3 | | Г2644 | | | 11 | | | |
| Г2603 | | | 5 | | | | Г2645 | | | 10 | ± 0,25 | | |
| Г2604 | 5,2 | | 8 | ± 0,25 | 2,8 | | Г2646 | 12,3 | | 18 | ± 0,30 | 6,5 | |
| Г2605 | | | 7 | | | | Г2647 | | | 17 | | | |
| Г2606 | | | 6 | ± 0,20 | | | Г2648 | | | 16 | | | |
| Г2607 | 6,2 | | 9 | ± 0,25 | 3,4 | | Г2649 | | | 15 | | | |
| Г2608 | | | 8 | | | | Г2650 | | | 14 | | | |
| Г2609 | | | 7 | | | | Г2651 | | | 13 | | | |
| Г2610 | | | 6 | ± 0,20 | | | Г2652 | | | 12 | | | |
| Г2611 | 7,2 | | 11 | ± 0,30 | 3,9 | | Г2653 | | | 11 | | | |
| Г2612 | | | 10 | ± 0,25 | | | Г2654 | 13,3 | | 19 | | 7,0 | |
| Г2613 | | | 9 | | | | Г2655 | | | 18 | | | |
| Г2614 | | | 8 | | | | Г2656 | | | 17 | | | |
| Г2615 | | | 7 | | | | Г2657 | | | 16 | | | |
| Г2616 | | | 6 | ± 0,20 | | | Г2658 | | | 15 | | | |
| Г2617 | 8,2 | | 13 | ± 0,30 | 4,5 | | Г2659 | | | 14 | ± 0,40 | | |
| Г2618 | | | 12 | | | | Г2660 | | | 13 | | | |
| Г2619 | | | 11 | | | | Г2661 | | | 12 | | | |
| Г2620 | | | 10 | ± 0,25 | | | Г2662 | 14,3 | +0,4 | 21 | | 7,5 | |
| Г2621 | | | 9 | | | | Г2663 | | | 20 | | | |
| Г2622 | | | 8 | | | | Г2664 | | | 18 | | | |
| Г2623 | | | 7 | | | | Г2665 | | | 17 | | | |
| Г2624 | 9,2 | | 14 | ± 0,30 | 5,0 | ± 0,25 | Г2666 | | | 16 | | | |
| Г2625 | | | 13 | | | | Г2667 | | | 15 | | | |
| Г2626 | | | 12 | | | | Г2668 | | | 14 | | | |
| Г2627 | | | 11 | | | | Г2669 | | | 13 | | | |
| Г2628 | | | 10 | ± 0,25 | | | Г2670 | 15,3 | | 22 | | 8,0 | |
| Г2629 | | | 9 | | | | Г2671 | | | 21 | | | |
| Г2630 | | | 8 | | | | Г2672 | | | 20 | | | |
| Г2631 | 10,2 | | 16 | ± 0,30 | 5,5 | | Г2673 | 15,3 | | 19 | | | |
| Г2632 | | | 15 | | | | Г2674 | | | 18 | | | |
| Г2633 | | | 14 | | | | Г2675 | | | 17 | | | |
| Г2634 | | | 13 | | | | Г2676 | | | 16 | | | |
| Г2635 | | | 12 | | | | Г2677 | | | 15 | | | |
| Г2636 | | | 11 | | | | Г2678 | 16,3 | | 24 | | 8,5 | |
| Г2637 | | | 10 | ± 0,25 | | | Г2679 | | | 22 | | | |
| Г2638 | | | 9 | | | | Г2680 | | | 20 | | | |
| Г2639 | 11,2 | | 16 | ± 0,30 | 6,0 | | Г2681 | | | 19 | | | |
| Г2640 | | | 15 | | | | Г2682 | | | 18 | | | |
| Г2641 | | | 14 | | | | Г2683 | | | 17 | | | |
| Г2642 | | | 13 | | | | Г2684 | | | 16 | | | |

**Форма Г32**



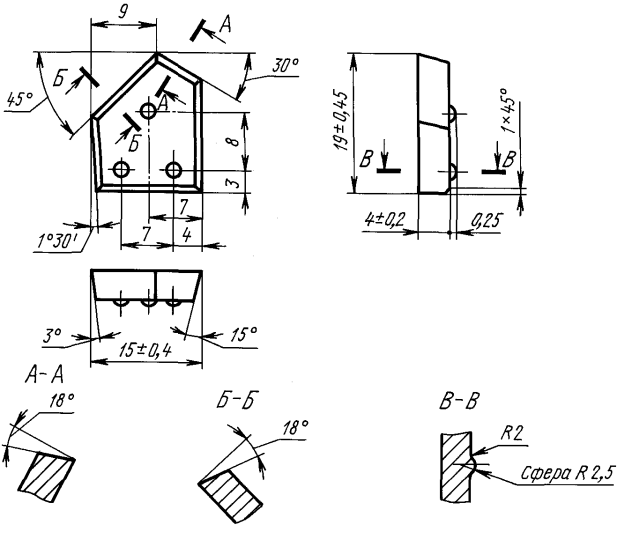

Черт. 12

**Форма Г33**



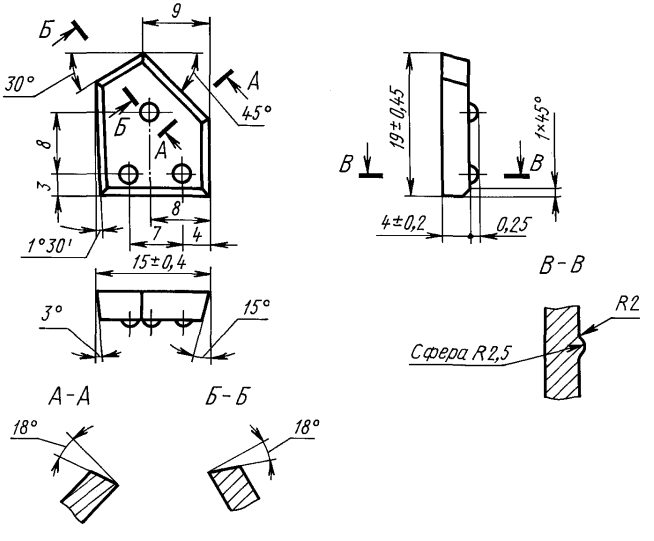

Черт. 13

**Форма Г34**



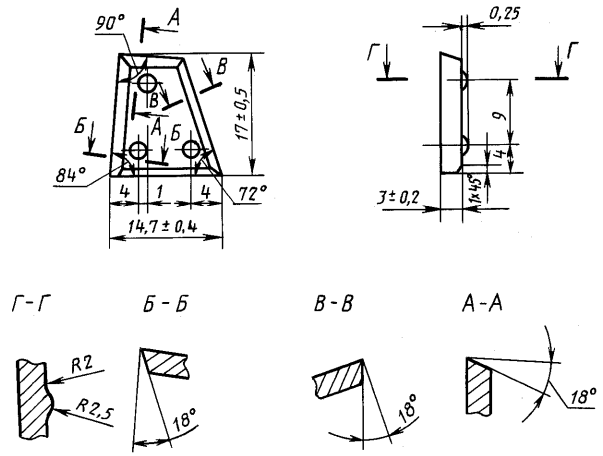

Черт. 14

**Форма Г34а**



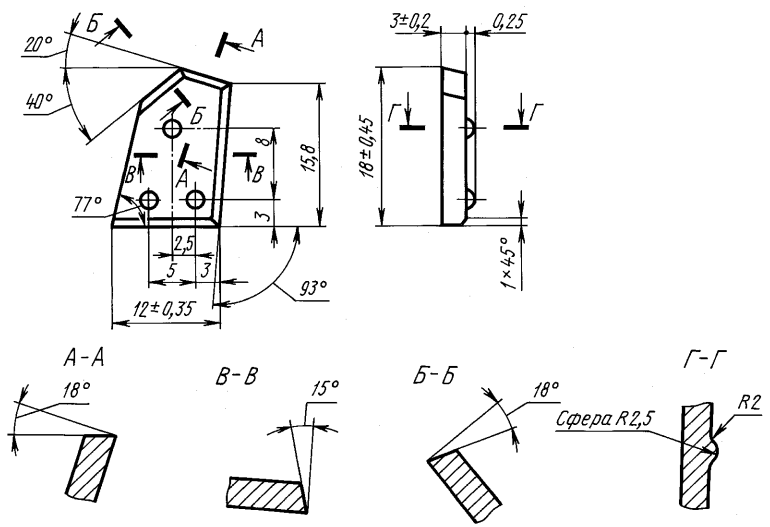

Черт. 15

**Форма Г36**



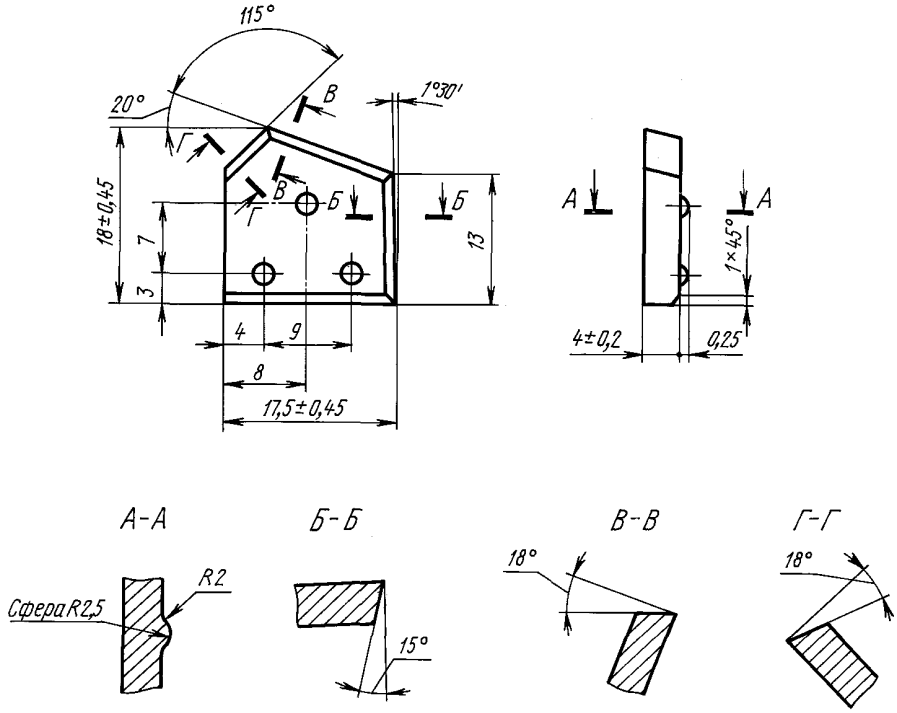

Черт. 16

**Форма Г37**



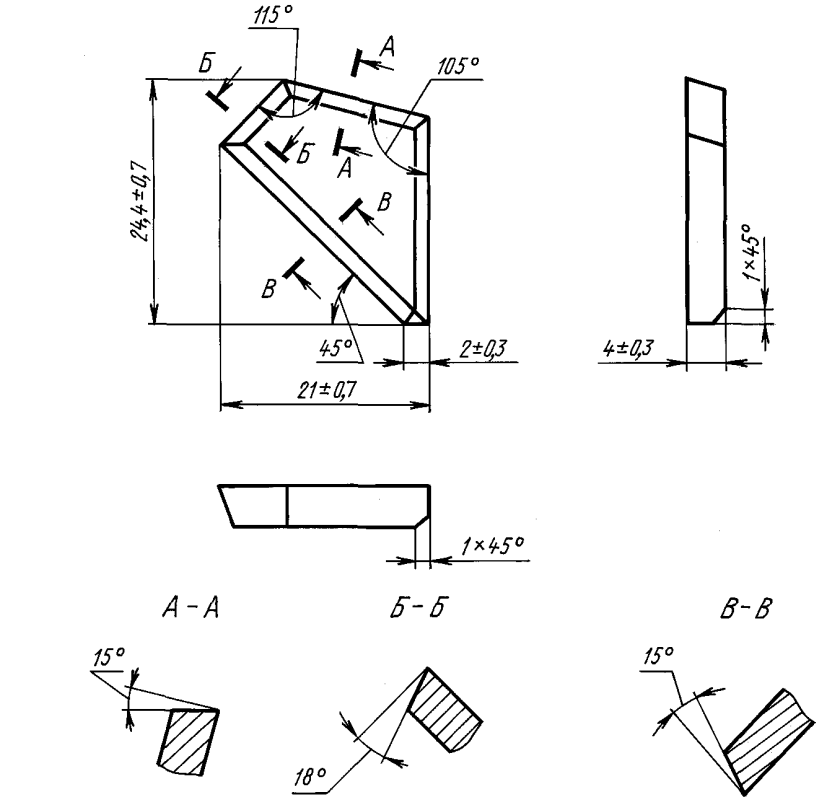

Черт. 17

**Форма Г38**




Черт. 18

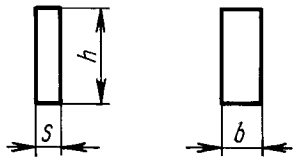
**Форма Г40**




Черт. 20*

* Черт. 19 исключен.

**Форма Г41**



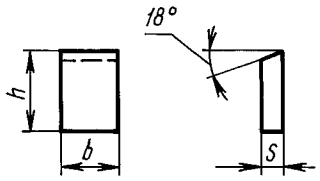

Черт. 21

Таблица 11

мм

| Номер изделия | *b* | | *h* | | *s* | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| Г4101 | 3,0 | ± 0,20 | 15 | ± 0,40 | 1,5 | ± 0,15 |
| Г4102 | 6,0 | ± 0,25 | 20 | ± 0,45 | 4,0 | ± 0,20 |
| Г4103 | 8,0 | | | | 6,0 | ± 0,25 |
| Г4104 | 7,5 | ± 0,20 | 15 | ± 0,25 | 0,7 | ± 0,15 |
| Г4105 | 8,5 | | | | | |
| Г4106 | 9,5 | | | | | |
| Г4107 | 1,8 | ± 0,15 | 10 | ± 0,25 | 1,8 | ± 0,15 |
| Г4108 | 3,0 | ± 0,20 | | | 1,5 | |

**Форма Г51**




Черт. 22

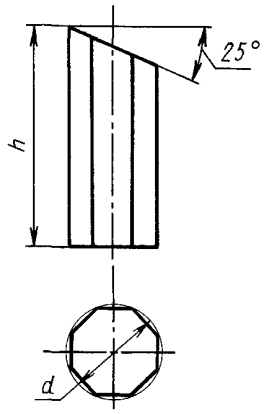
Таблица 12

мм

| Номер изделия | *b* | | *h* | | *s* (пред. откл. ± 0,2) |
|---|---|---|---|---|---|
| | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| Г5101 | 5,0 | ± 0,20 | 7 | ± 0,25 | 3 |
| Г5102 | 7,5 | ± 0,25 | 10 | ± 0,30 | |
| Г5103 | 8,5 | ± 0,30 | 8 | ± 0,25 | |
| Г5104 | | | 10 | ± 0,30 | |
| Г5105 | 10,0 | | 14 | ± 0,40 | 4 |
| Г5106 | 1,5 | ± 0,10 | 12 | ± 0,35 | 3 |
| Г5107 | 4,0 | ± 0,20 | 10 | ± 0,30 | 4 |
| Г5108 | 3,0 | | 8 | ± 0,25 | 3 |
| Г5109 | 2,5 | ± 0,15 | 12 | ± 0,35 | |
| Г5110 | 2,0 | | | | |
| Г5111 | 3,0 | | 20 | ± 0,50 | 4 |

Примечание. По заказу потребителя допускается изготовление изделий с одной или двумя фасками $1 \times 45°$ у основания, а изделий Г5110 и Г5111 — с задним углом 25°.

**Форма Г53**




Черт. 23

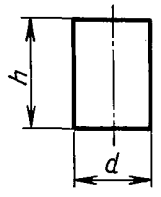
Таблица 13

мм

| Номер изделия | $d$ (пред. откл. ± 0,2) | $h$ | |
|---|---|---|---|
| | | Номин. | Пред. откл. |
| Г5301 | 5 | 5 | ± 0,20 |
| Г5302 | | 8 | ± 0,25 |
| Г5303 | | 10 | ± 0,30 |
| Г5304 | 7 | 15 | |
| Г5305 | | 20 | ± 0,40 |

Примечание. По заказу потребителя допускается изготовление изделий Г5301—Г5303 без угла 25°.

**Форма Г54**



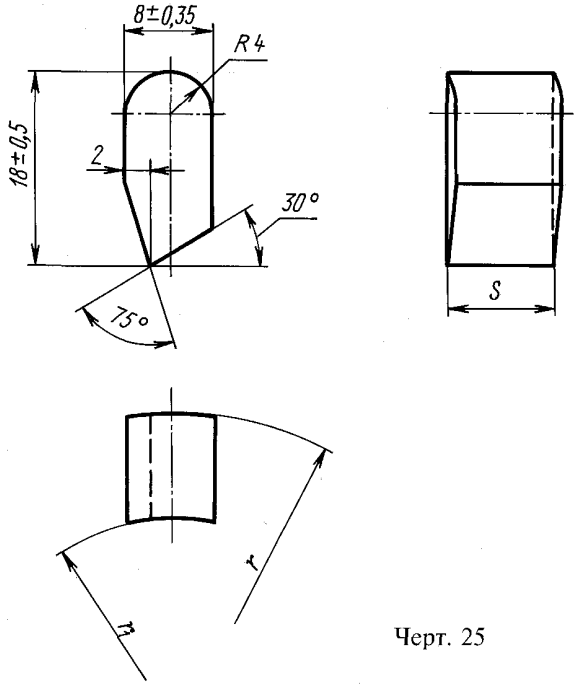

Черт. 24

Таблица 14

мм

| Номер изделия | $d$ (пред. откл. ± 0,3) | $h$ | | Номер изделия | $d$ (пред. откл. ± 0,3) | $h$ | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Номин. | Пред. откл. | | | Номин. | Пред. откл. |
| Г5401 | 3,2 | 3 | ± 0,15 | Г5408 | 7,2 | 5 | ± 0,20 |
| Г5402 | 4,2 | 4 | | Г5409 | 8,2 | 8 | ± 0,25 |
| Г5403 | 5,2 | 5 | ± 0,20 | Г5410 | | 7 | |
| Г5404 | | 4 | ± 0,15 | Г5411 | | 6 | ± 0,20 |
| Г5405 | 6,2 | 6 | ± 0,25 | Г5412 | 10,2 | 8 | ± 0,25 |
| Г5406 | | 5 | ± 0,20 | Г5413 | 12,2 | 10 | ± 0,30 |
| Г5407 | 7,2 | 6 | ± 0,25 | Г5414 | | 8 | ± 0,25 |

**Форма Г55**



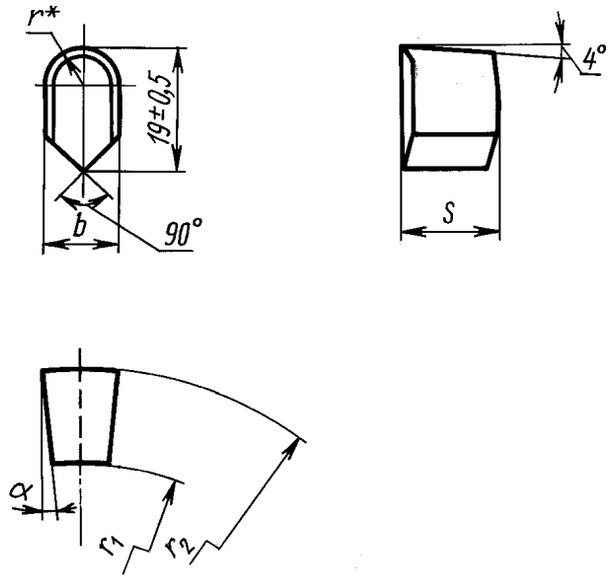

Черт. 25

Таблица 15

мм

| Номер изделия | $s$ (пред. откл. ± 0,35) | $r$ | $r_1$ |
|---|---|---|---|
| | | Пред. откл. ± 1 | |
| Р5501 | 10,7 | 29,5 | 19,5 |
| Г5502 | 17,7 | 38,0 | 21,0 |

**Форма Г57**




* Размер для справок.

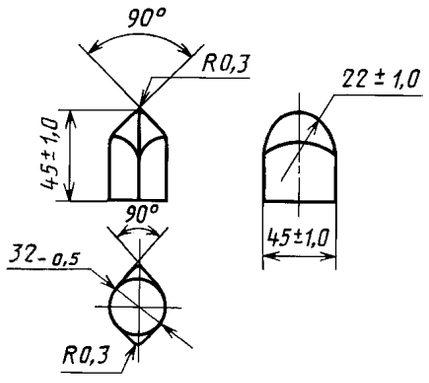
Черт. 26

Таблица 16

Размеры в мм

| Номер изделия | *s* (пред. откл. ± 0,35) | *b* (пред. откл. ± 0,4) | *r* | $r_1$ | $r_2$ | α |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Пред. откл. ± 1 | | |
| Г5701 | 10,7 | 9 | 4,5 | 19,5 | 29,5 | 2° |
| Г5702 | 12,7 | 10 | 5,0 | 26,0 | 38,0 | 4° |
| Г5703 | 14,7 | 11 | 5,5 | 43,0 | 57,5 | |

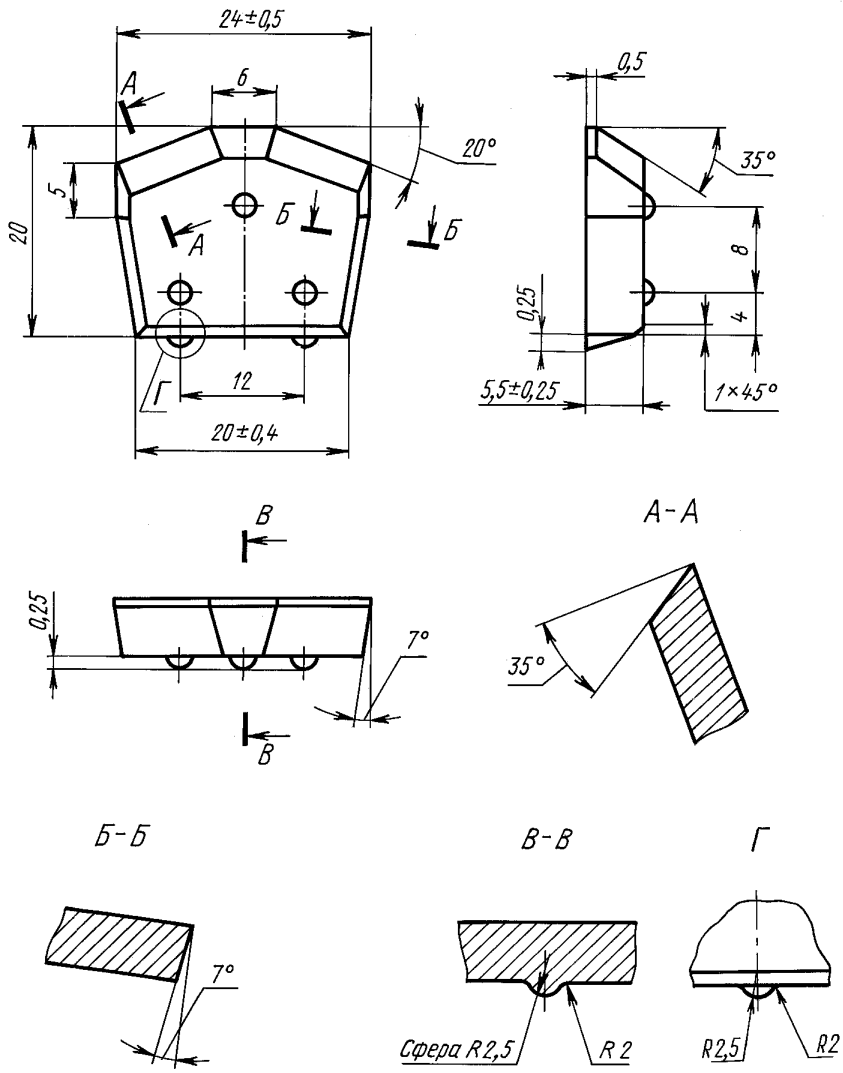
**Форма Г60**




Черт. 29*

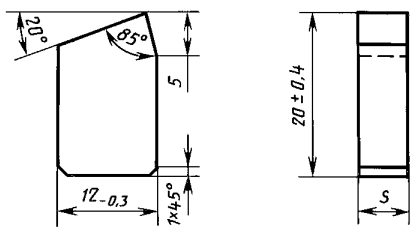
* Черт. 27, 28 исключены.

**Форма Г61**




Черт. 30

**Форма Г63**




Черт. 32*

Таблица 19**

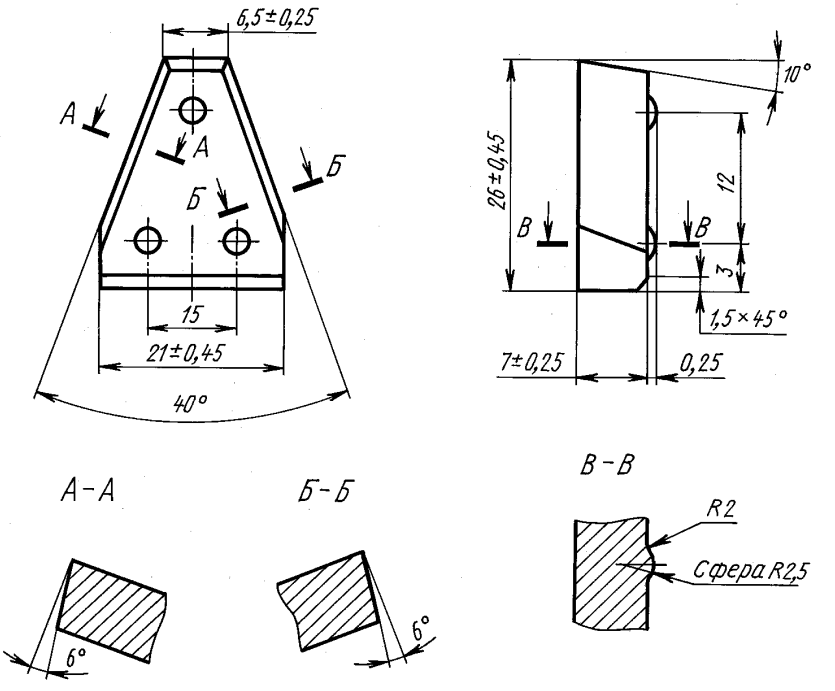
мм

| Номер изделия | *s* (пред. откл. ± 0,4) |
|---|---|
| Г6301 | 6 |
| Г6302 | 8 |
| Г6303 | 10 |

* Черт. 31 исключен.

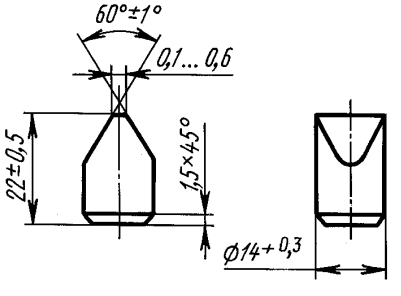
** Табл. 17, 18 исключены.

**Форма Г64**



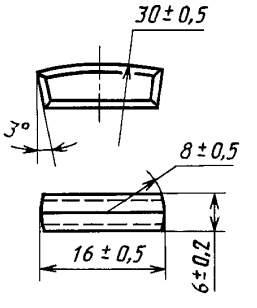

Черт. 33

**Форма Г65**



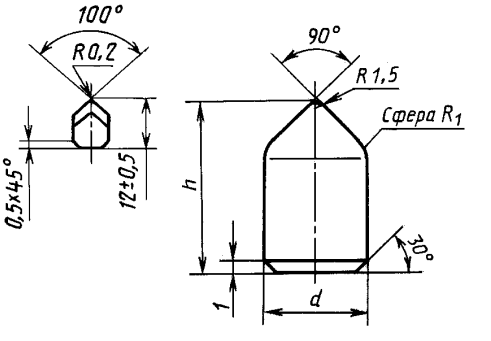

Черт. 34

**Форма Г66**




Черт. 35

**Форма Г67**




Черт. 36

Таблица 21*

мм

| Номер изделия | d | | h | | $R_1$ |
|---|---|---|---|---|---|
| | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| Г6701 | 7 | ± 0,3 | 15 | ± 0,45 | 3,5 |
| Г6702 | 9 | ± 0,3 | 17 | ± 0,45 | 4,5 |
| Г6704 | 12 | ± 0,3 | 20 | ± 0,60 | 6,0 |
| Г6703 | 16 | ± 0,3 | 24 | ± 0,60 | 8,0 |

* Табл. 20 исключена.

Условное обозначение изделий для горного инструмента при заказе составляется с учетом Общесоюзного классификатора продукции (ОКП). Полный код ОКП изделий для горного инструмента состоит из 15 (16) знаков: первые 10 знаков приведены в приложении 2,последние 5 (6) знаков — номер изделия для горного инструмента — приведены в табл. 2—21.

Пример условного обозначения изделия формы Г11 из твердого сплава марки ВК8-В, размерами $l$ = 28 мм, $h$ = 16 мм, $s$ = 7,5 мм, $r$ = 14 мм при заказе:

*19 6533 2852 Г1101 ГОСТ 880—75*

в технической документации:

*Изделие формы Г1101 ВК8—В ГОСТ 880—75.*

То же, для изделия формы Г24а, размерами $h$ = 16 мм, $l$ = 13 мм, $s$ = 4 мм, $r$ = 4,5 мм, $h_1$ = 3 мм, $C$ = 9 мм, $C_1$ = 6 мм, $\alpha$ = 10°, $\alpha_1$ = 3° при заказе:

*19 6533 2859 Г24а—02 ГОСТ 880—75*

в технической документации:

*Изделие формы Г24а: Г24а—02 ВК8—В ГОСТ 880—75.*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).**

3. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Неуказанные предельные отклонения углов изделий не должны превышать для углов:

до 5° . . . . . + 1°;
св. 5° до 15° . . . . . ± 1°;
св. 15° . . . . . ± 2°.

5. Углы, радиусы, фаски и неоговоренные допусками размеры изделий форм Г24, Г24а, Г25, Г26 и Г67 даны для построения прессового инструмента и на готовых изделиях не контролируются.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. По заказу потребителя изделия форм Г23, Г25, Г26 и Г54 должны изготовляться в шлифованном виде по нормативно-технической документации.

7. По заказу потребителя допускается изготовление изделий форм Г34, Г34а, Г36, Г37 с задними углами 25°.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

8. На изделиях Г2601—Г2605 допускается наличие заусенцев до 0,3 мм.

9. Если изделия форм Г11, Г12, Г13, Г14, Г23, Г24 и Г65 поставляются потребителям партией 30—50 тыс. шт., то отклонение размеров по толщине или диаметру в пределах поставляемой партии не должно превышать 0,1 мм.

На изделии формы Г65 размер $\varnothing\ 14^{+0,3}$ мм контролируют на цилиндрической части изделия от его основания до начала клиновой поверхности.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

10. Изделия должны изготовляться из твердого сплава по ГОСТ 3882.

По заказу потребителя допускается изготовлять изделия форм Г11, Г12, Г13, Г14 из твердого сплава марки ВК10-КС по ТУ 48—19—367.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

11. Технические требования — по ГОСТ 4411.

12. Ориентировочная масса изделий приведена в приложении 1.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*
*Справочное*

## ОРИЕНТИРОВОЧНАЯ МАССА ИЗДЕЛИЙ

| Форма изделия | Номер изделия | Марка твердого сплава | Ориентировочная масса изделия, г |
|---|---|---|---|
| Г11 | Г1101 | ВК15 | 43,5 |
| | Г1102 | | 50,9 |
| | Г1103 | | 56,9 |
| | Г1104 | | 70,1 |
| | Г1105 | | 58,7 |
| | Г1106 | | 82,5 |
| | Г1107 | | 89,1 |
| | Г1108 | | 97,3 |
| | Г1109 | | 106,3 |
| | Г1110 | | 106,0 |
| | Г1101 | ВК11-В; ВК10-КС | 44,6 |
| | Г1102 | | 52,2 |
| | Г1103 | | 58,3 |
| | Г1104 | | 71,8 |
| | Г1105 | | 60,1 |
| | Г1106 | | 84,5 |
| | Г1107 | | 91,3 |
| | Г1108 | | 99,7 |
| | Г1109 | | 108,4 |
| | Г1110 | | 108,0 |
| | Г1101 | ВК8-В | 45,7 |
| | Г1102 | | 53,5 |
| | Г1103 | | 59,8 |
| | Г1104 | | 73,6 |
| | Г1105 | | 61,6 |
| | Г1106 | | 86,6 |
| | Г1107 | | 93,5 |
| | Г1108 | | 102,1 |
| | Г1109 | | 111,6 |
| | Г1110 | | 110,3 |
| | Г1101 | ВК6-В | 46,3 |
| | Г1102 | | 54,2 |
| | Г1103 | | 60,6 |
| | Г1104 | | 74,6 |
| | Г1105 | | 62,5 |
| | Г1106 | | 87,7 |
| | Г1107 | | 94,8 |
| | Г1108 | | 103,5 |
| | Г1109 | | 113,1 |
| | Г1110 | | 111,6 |
| Г12 | Г1201 | ВК15 | 18,5 |
| | Г1202 | | 20,2 |
| | Г1203 | | 26,6 |
| | Г1204 | | 23,4 |
| | Г1205 | | 29,0 |
| | Г1206 | | 34,8 |
| | Г1207 | | 30,3 |
| | Г1208 | | 39,4 |
| Г12 | Г1201 | ВК11-В; ВК10-КС | 18,9 |
| | Г1202 | | 20,7 |
| | Г1203 | | 27,3 |
| | Г1204 | | 24,0 |
| | Г1205 | | 29,7 |
| | Г1206 | | 35,6 |
| | Г1207 | | 31,0 |
| | Г1208 | | 40,4 |
| | Г1201 | ВК8-В | 19,4 |
| | Г1202 | | 21,2 |
| | Г1203 | | 27,9 |
| | Г1204 | | 24,6 |
| | Г1205 | | 30,5 |
| | Г1206 | | 36,5 |
| | Г1207 | | 31,8 |
| | Г1208 | | 41,3 |
| | Г1201 | ВК6-В | 19,7 |
| | Г1202 | ВК6-В | 21,5 |
| | Г1203 | ВК6-В | 28,3 |
| | Г1204 | ВК6-В | 24,9 |
| | Г1205 | ВК6-В | 30,9 |
| | Г1206 | ВК6-В | 37,0 |
| | Г1207 | ВК6-В | 32,2 |
| | Г1208 | ВК6-В | 41,9 |
| | Г1209 | ВК15 | 23,2 |
| | Г1209 | ВК11-В; ВК10-КС | 23,8 |
| | Г1209 | ВК8-В | 24,4 |
| | Г1209 | ВК6-В | 24,7 |
| Г13 | Г1301 | ВК15 | 54,0 |
| | Г1302 | | 63,3 |
| | Г1303 | | 102,0 |
| | Г1304 | | 72,3 |
| | Г1305 | | 81,9 |
| | Г1306 | | 39,6 |
| | Г1307 | | 40,3 |
| | Г1308 | | 45,3 |
| | Г1309 | | 57,3 |
| | Г1310 | | 69,2 |
| | Г1311 | | 93,7 |
| | Г1312 | | 162,9 |
| | Г1301 | ВК11-В; ВК10-КС | 55,7 |
| | Г1302 | | 65,3 |
| | Г1303 | | 105,2 |
| | Г1304 | | 74,2 |
| | Г1305 | | 83,9 |
| | Г1306 | | 40,2 |
| | Г1307 | | 40,9 |

*Продолжение*

| Форма изделия | Номер изделия | Марка твердого сплава | Ориентировочная масса изделия, г |
|---|---|---|---|
| Г13 | Г1308<br>Г1309<br>Г1310<br>Г1311<br>Г1312<br>Г1313 | ВК11-В;<br>ВК10-КС | 46,0<br>58,1<br>70,2<br>95,2<br>165,3<br>74,4 |
| | Г1301<br>Г1302<br>Г1303<br>Г1304<br>Г1305<br>Г1306<br>Г1307<br>Г1308<br>Г1309<br>Г1310<br>Г1311<br>Г1312 | ВК8-В | 57,5<br>67,3<br>108,5<br>76,5<br>86,0<br>41,3<br>42,0<br>47,2<br>59,8<br>72,2<br>97,8<br>169,9 |
| Г14 | Г1401<br>Г1402<br>Г1403<br>Г1404<br>Г1405<br>Г1406<br>Г1407<br>Г1408<br>Г1409<br>Г1410 | ВК15 | 10,0<br>15,0<br>22,0<br>39,0<br>42,0<br>48,0<br>54,0<br>48,0<br>49,0<br>58,5 |
| | Г1401<br>Г1402<br>Г1403<br>Г1404<br>Г1405<br>Г1406<br>Г1407<br>Г1408<br>Г1409<br>Г1410 | ВК11-В;<br>ВК10-КС | 10,3<br>15,5<br>22,7<br>40,7<br>43,4<br>49,1<br>56,7<br>49,6<br>50,1<br>59,4 |
| Г22 | — | ВК6-В | 33,0 |
| Г23 | Г2301<br>Г2302<br>Г2303<br>Г2307 | ВК8 | 9,2<br>7,7<br>16,2<br>26,1 |
| | Г2301<br>Г2302<br>Г2303<br>Г2307 | ВК11-ВК | 8,8<br>7,4<br>15,5<br>25,0 |
| Г24 | Г2401<br>Г2402<br>Г2403 | ВК8-В | 9,0<br>12,0<br>25,0 |
| Г24а | Г24а-02<br>Г24а-03<br>Г24а-05<br>Г24а-06 | ВК8-В | 8,9<br>26,1<br>46,8<br>35,3 |
| Г25 | Г2501<br>Г2502<br>Г2503<br>Г2504<br>Г2505<br>Г2506<br>Г2507<br>Г2508<br>Г2509<br>Г2510<br>Г2511<br>Г2512<br>Г2513<br>Г2514<br>Г2515<br>Г2516<br>Г2517<br>Г2518<br>Г2519<br>Г2520<br>Г2521<br>Г2522<br>Г2523<br>Г2524<br>Г2525<br>Г2526<br>Г2527<br>Г2528<br>Г2529<br>Г2530<br>Г2531<br>Г2532<br>Г2533<br>Г2534<br>Г2535<br>Г2536<br>Г2537<br>Г2538<br>Г2539<br>Г2540<br>Г2541<br>Г2542<br>Г2543<br>Г2544<br>Г2545<br>Г2546<br>Г2547<br>Г2548<br>Г2549<br>Г2550<br>Г2551<br>Г2552<br>Г2553 | ВК15;<br>ВК11-ВК | 0,6<br>1,2<br>1,0<br>2,4<br>2,1<br>1,8<br>3,8<br>3,1<br>2,9<br>6,7<br>4,4<br>9,0<br>7,7<br>7,0<br>6,2<br>11,0<br>10,0<br>9,0<br>8,1<br>16,2<br>15,0<br>13,9<br>12,8<br>11,6<br>17,7<br>16,4<br>15,5<br>14,0<br>12,7<br>11,6<br>10,5<br>24,8<br>24,6<br>23,0<br>19,8<br>18,2<br>30,5<br>27,7<br>26,2<br>24,6<br>23,1<br>39,2<br>38,9<br>33,9<br>30,2<br>26,9<br>46,8<br>44,2<br>41,6<br>39,1<br>36,5<br>58,2<br>52,4 |

*Продолжение*

| Форма изделия | Номер изделия | Марка твердого сплава | Ориентировочная масса изделия, г |
|---|---|---|---|
| Г25 | Г2554 | ВК15; ВК11-ВК | 46,5 |
| | Г2555 | | 43,6 |
| | Г2556 | | 40,7 |
| Г26 | Г2601 | ВК8-В; ВК8-ВК | 0,5 |
| | Г2602 | | 1,0 |
| | Г2603 | | 0,8 |
| | Г2604 | | 2,2 |
| | Г2605 | | 1,9 |
| | Г2606 | | 1,7 |
| | Г2607 | | 4,1 |
| | Г2608 | | 3,0 |
| | Г2609 | | 2,5 |
| | Г2610 | | 2,2 |
| | Г2611 | | 5,9 |
| | Г2612 | | 5,3 |
| | Г2613 | | 4,7 |
| | Г2614 | | 4,1 |
| | Г2615 | | 3,5 |
| | Г2616 | | 2,9 |
| | Г2617 | | 9,1 |
| | Г2618 | | 8,4 |
| | Г2619 | | 7,6 |
| | Г2620 | | 6,8 |
| | Г2621 | | 6,0 |
| | Г2622 | | 5,2 |
| | Г2623 | | 4,4 |
| | Г2624 | | 12,3 |
| | Г2625 | | 11,3 |
| | Г2626 | | 10,3 |
| | Г2627 | | 9,3 |
| | Г2628 | | 8,4 |
| | Г2629 | | 7,4 |
| | Г2630 | | 6,4 |
| | Г2631 | | 17,3 |
| | Г2632 | | 16,0 |
| | Г2633 | | 14,9 |
| | Г2634 | | 13,7 |
| | Г2635 | | 13,2 |
| | Г2636 | | 11,2 |
| | Г2637 | | 10,0 |
| | Г2638 | | 8,8 |
| | Г2639 | | 20,5 |
| | Г2640 | | 19,1 |
| | Г2641 | | 17,6 |
| | Г2642 | | 16,2 |
| | Г2643 | | 14,7 |
| | Г2644 | | 13,3 |
| | Г2645 | | 11,8 |
| | Г2646 | | 27,8 |
| | Г2647 | | 26,1 |
| | Г2648 | | 24,2 |
| | Г2649 | | 22,5 |
| | Г2650 | | 20,7 |
| | Г2651 | | 18,9 |
| | Г2652 | | 17,2 |
| | Г2653 | | 15,5 |
| Г26 | Г2654 | ВК8-В; ВК8-ВК | 34,1 |
| | Г2655 | | 32,0 |
| | Г2656 | | 29,9 |
| | Г2657 | | 27,9 |
| | Г2658 | | 25,9 |
| | Г2659 | | 23,8 |
| | Г2660 | | 21,8 |
| | Г2661 | | 19,7 |
| | Г2662 | | 43,7 |
| | Г2663 | | 41,3 |
| | Г2664 | | 36,5 |
| | Г2665 | | 34,2 |
| | Г2666 | | 31,8 |
| | Г2667 | | 29,4 |
| | Г2668 | | 27,0 |
| | Г2669 | | 24,7 |
| | Г2670 | | 52,1 |
| | Г2671 | | 49,4 |
| | Г2672 | | 46,7 |
| | Г2673 | | 44,0 |
| | Г2674 | | 41,2 |
| | Г2675 | | 38,5 |
| | Г2676 | | 36,8 |
| | Г2677 | | 35,8 |
| | Г2678 | | 64,7 |
| | Г2679 | | 58,5 |
| | Г2680 | | 52,3 |
| | Г2681 | | 49,2 |
| | Г2682 | | 46,1 |
| | Г2683 | | 43,0 |
| | Г2684 | | 40,0 |
| Г32 | — | ВК8 | 30,0 |
| Г33 | — | | 14,0 |
| Г34 | — | | 11,8 |
| Г34а | — | | 11,8 |
| Г36 | — | | 10,0 |
| Г37 | — | | 8,0 |
| Г38 | — | | 14,0 |
| Г40 | — | | 14,9 |
| Г41 | Г4101 | ВК6 | 1,0 |
| | Г4102 | | 7,1 |
| | Г4103 | | 14,2 |
| | Г4104 | | 1,2 |
| | Г4105 | | 1,3 |
| | Г4106 | | 1,5 |

*Продолжение*

| Форма изделия | Номер изделия | Марка твердого сплава | Ориентировочная масса изделия, г |
|---|---|---|---|
| Г41 | Г4101<br>Г4102<br>Г4103<br>Г4104<br>Г4105<br>Г4106 | ВК8 | 0,9<br>7,0<br>14,0<br>1,1<br>1,2<br>1,4 |
| | Г4107<br>Г4108 | ВК6,<br>ВК8 | 0,5<br>0,7 |
| Г51 | Г5101<br>Г5102<br>Г5103<br>Г5104<br>Г5105<br>Г5106<br>Г5107<br>Г5108<br>Г5109<br>Г5110<br>Г5111 | ВК6 | 1,5<br>3,2<br>2,9<br>3,6<br>7,8<br>0,8<br>2,3<br>1,1<br>1,4<br>1,0<br>3,5 |
| | Г5101<br>Г5102<br>Г5103<br>Г5104<br>Г5105<br>Г5106<br>Г5107<br>Г5108<br>Г5109<br>Г5110<br>Г5111 | ВК8 | 1,4<br>3,1<br>2,8<br>3,5<br>7,7<br>0,8<br>2,2<br>1,0<br>1,3<br>1,0<br>3,4 |
| Г53 | Г5301<br>Г5302<br>Г5303<br>Г5304<br>Г5305 | | 1,6<br>2,2<br>2,3<br>7,5<br>10,0 |
| Г54 | Г5401<br>Г5402<br>Г5403<br>Г5404 | ВК6-В;<br>ВК4-В | 0,3<br>0,8<br>1,5<br>1,0 |
| Г54 | Г5405<br>Г5406<br>Г5407<br>Г5408<br>Г5409<br>Г5410<br>Г5411<br>Г5412<br>Г5413<br>Г5414 | ВК6-В;<br>ВК4-В | 2,6<br>1,8<br>3,6<br>3,4<br>6,2<br>5,9<br>5,0<br>9,8<br>16,7<br>13,3 |
| Г55 | Г5501<br>Г5502 | ВК15 | 22,0<br>36,5 |
| Г57 | Г5701<br>Г5702<br>Г5703 | | 20,0<br>26,3<br>30,8 |
| Г60 | Г6010 | ВК6 | 492,0 |
| Г61 | — | ВК8-В | 30,0 |
| Г63 | Г6301<br>Г6302<br>Г6303 | ВК8 | 17,4<br>22,0<br>27,4 |
| Г64 | — | | 39,5 |
| Г65 | — | | 41,5 |
| Г66 | Г6601 | ВК6-В | 20,0 |
| | Г6602<br>Г6603<br>Г6604 | ВК15 | 22,0<br>38,0<br>44,0 |
| | Г6602 | ВК8-В | 23,0 |
| Г67 | Г6701<br>Г6702<br>Г6703<br>Г6704 | ВК8-В | 8,8<br>14,4<br>28,8<br>58,7 |

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1.* **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*
*Обязательное*

**Коды ОКП изделий для горного инструмента**

| Форма изделия | Марка сплава | Код ОКП | Форма изделия | Марка сплава | Код ОКП |
|---|---|---|---|---|---|
| Г11 | ВК15<br>ВК11В<br>ВК8-В<br>ВК6-В<br>ВК10-КС | 19 6527 2852<br>19 6534 2852<br>19 6533 2852<br>19 6532 2852<br>19 6536 2852 | Г32 | ВК8 | 19 6525 2862 |
| | | | Г33 | ВК8 | 19 6525 2863 |
| | | | Г34 | ВК8 | 19 6525 2864 |
| | | | Г34а | ВК8 | 19 6525 2865 |
| Г12 | ВК15<br>ВК11-В<br>ВК8-В<br>ВК6-В<br>ВК10-КС | 19 6527 2853<br>19 6534 2853<br>19 6533 2853<br>19 6532 2853<br>19 6536 2853 | Г36 | ВК8 | 19 6525 2866 |
| | | | Г37 | ВК8 | 19 6525 2867 |
| | | | Г38 | ВК8 | 19 6525 2868 |
| | | | Г40 | ВК8 | 19 6525 2877 |
| Г13 | ВК15<br>ВК11-В<br>ВК8-В<br>ВК10-КС | 19 6527 2854<br>19 6534 2854<br>19 6533 2854<br>19 6536 2854 | Г41 | ВК6<br>ВК8 | 19 6524 2870<br>19 6525 2870 |
| | | | Г51 | ВК6<br>ВК8 | 19 6524 2871<br>19 6525 2871 |
| Г14 | ВК15<br>ВК11-В<br>ВК10-КС | 19 6527 2855<br>19 6534 2855<br>19 6536 2855 | Г53 | ВК8 | 19 6525 2872 |
| | | | Г54 | ВК6-В<br>ВК4-В | 19 6532 2873<br>19 6531 2873 |
| Г22 | ВК6-В | 19 6532 2856 | Г55 | ВК15 | 19 6527 2874 |
| | | | Г57 | ВК15 | 19 6527 2878 |
| Г23 | ВК8<br>ВК11-ВК | 19 6525 2857<br>19 6537 2857 | Г60 | ВК6 | 19 6524 2880 |
| | | | Г61 | ВК8-В | 19 6533 2881 |
| Г24 | ВК8-В | 19 6533 2858 | Г63 | ВК8 | 19 6525 2883 |
| | | | Г64 | ВК8 | 19 6525 2884 |
| Г24а | ВК8-В | 19 6533 2859 | Г65 | ВК8 | 19 6525 2885 |
| Г25 | ВК15<br>ВК11-ВК | 19 6527 2860<br>19 6537 2860 | Г66 | ВК6-В<br>ВК15<br>ВК8-В | 19 6532 2886<br>19 6527 2886<br>19 6533 2886 |
| Г26 | ВК8-В<br>ВК8-ВК | 19 6533 2861<br>19 6535 2861 | Г67 | ВК8-В | 19 6533 2887 |

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2.* **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 09.07.75 № 1744**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 880—67**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 3882—74 | 10 |
| ГОСТ 4411—79 | 11 |
| ТУ 48-19-367—83 | 10 |

5. **Ограничение срока действия снято постановлением Госстандарта СССР от 20.12.85 № 4642**

6. **ИЗДАНИЕ (декабрь 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в мае 1979 г., декабре 1985 г., январе 1989 г., октябре 1991 г. (ИУС 6—79, 4—86, 4—89, 1—92)**

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.12.2002. Подписано в печать 15.01.2003. Усл.печ.л. 3,26. Уч.-изд.л. 2,75. Тираж 65 экз. С 9282. Зак. 13.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

gost.e-ecolog.ru